

Antes de iniciar la operación de la bomba Pascal

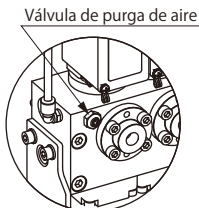
Siga el procedimiento abajo para purgar el aire de la parte de succión de aceite. Si no se purga el aire, el aceite hidráulico no se descarga correctamente. Como resultado de esto, el sello en la bomba se desgastará rápidamente y causará un mal funcionamiento.

Purgar el aire de una sola bomba

- 1 Ajuste la presión del regulador de aire a 0 MPa.
- 2 Aumente la presión del regulador de aire gradualmente. Afloje la válvula de purga de aire una o dos vueltas cuando la bomba comienza a funcionar de 0.1~0.15 MPa. Si una válvula de purga de aire no está equipada, afloje el accesorio situado en la parte de descarga en la tubería.

Nota: Si la bomba no funciona a 0.1~0.15 MPa, aumente la presión hasta que comience a funcionar y luego bájela a 0.1~0.15 MPa.

- 3 Afloje la válvula de purga de aire (o el accesorio). En cerca de 5~30 segundos, saldrá el aceite hidráulico con burbujas de aire. Continúe operando la bomba por 4~5 segundos. Cuando no más aparecen burbujas de aire, cierre la válvula de purga de aire (o el accesorio).
- 4 Ajuste la presión de aire al nivel deseado para iniciar la operación.



Purgar el aire de dos o más bombas

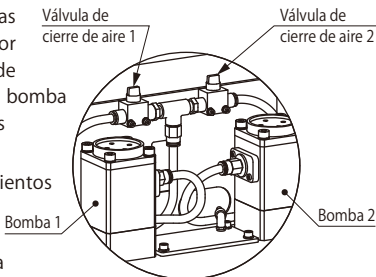
- 1 La purga de aire de varias bombas se debe hacer por separado. Abra la válvula de cierre de aire de la primera bomba mientras que las de las otras deben quedar cerradas.

- 2 Implemente los procedimientos ①~③ de "Purgar el aire de una sola bomba."

Después de lograr la purga de aire, cierre la válvula de cierre de aire.

Entonces abra la válvula de cierre de aire de la segunda bomba y repita los mismos procedimientos.

- 3 Después de lograr la purga de aire de todas las bombas, ajuste la presión de aire al nivel deseado para comenzar la operación.



Para la bomba Pascal, recomendamos el uso de aire no-drenaje y sin aceite. Si el aire de drenaje o aceite del compresor entra la bomba, el lubricante que recubre los sellos se lavará, lo que resultará en una lubricación insuficiente y causará un mal funcionamiento debido a la abrasión de los sellos.