

操作盤

コンパクトで表示が見やすく、操作性に優れたマグクランプ専用の操作盤です。
背面のタップ穴を利用して成形機又は壁面に取付できます。(M4ボルト×4本付属)

[立入れ用]

[横入れ用]

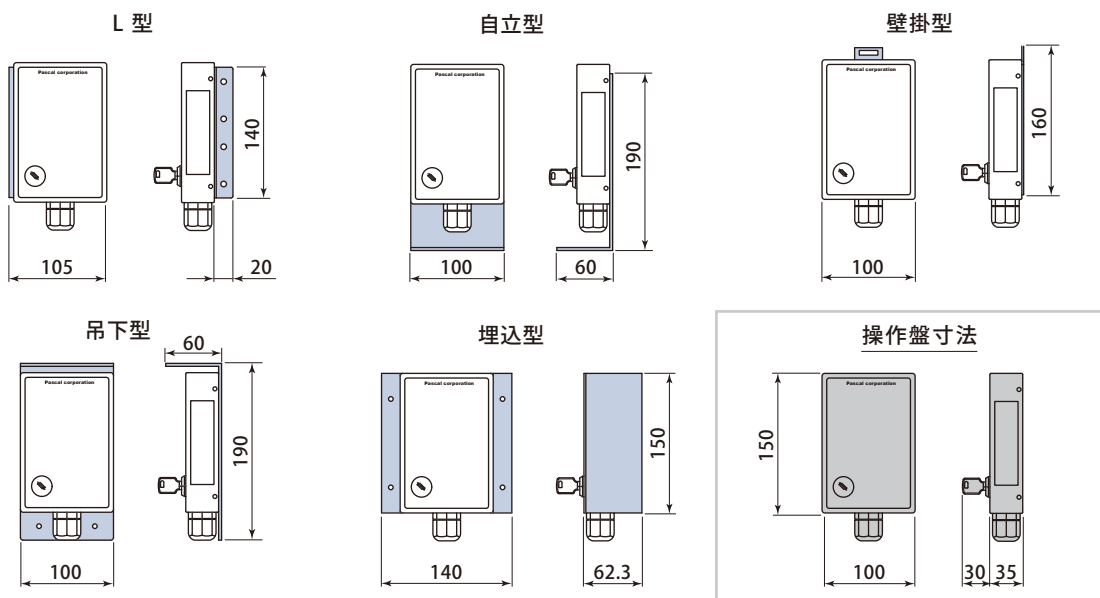
model ESMD-A

model ESMD-B



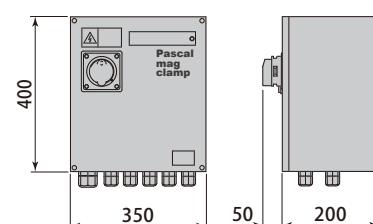
型 式	ESMD-A	ESMD-B
搬入方向	立入れ	横入れ
質量	kg 0.6	0.6

取付ブラケット



制御盤

model EMGD



※制御盤 EMGD-A2J2の寸法です。

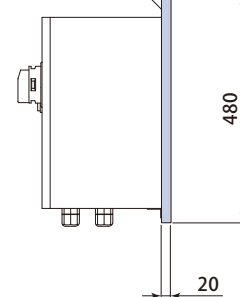
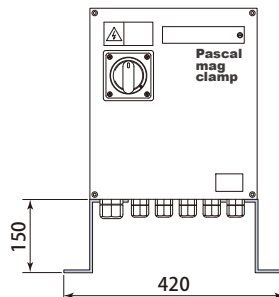
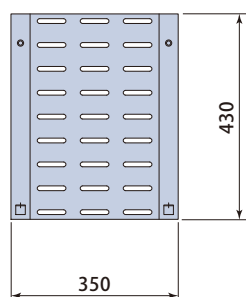
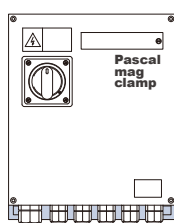
型 式	EMGD	
質 量	kg	25 ~ 80

取付ブラケット

壁掛型

自立型

吊下型



インターロック

パスカルマグクランプの電気制御回路には、下記のインターロックが組込まれていますので、安全に金型交換作業が行なえます。

- 金型交換時、下記①～⑥の条件がすべてそろった状態でマグクランプの操作が可能です。

マグクランプ：①金型交換入

射出成形機：②段取モード(又は手動モード)、③ノズル後退限、④エジェクタ後退限、⑤型締限、⑥安全扉閉限

②、③、⑤の成形機側条件は、操作盤のLEDランプにより確認できます。

- 射出成形機自動運転時

マグクランプに吸着した金型取付板がズレたり、クランププレートから浮いた場合、成形機が非常停止します。(金型ズレ検知システム)