

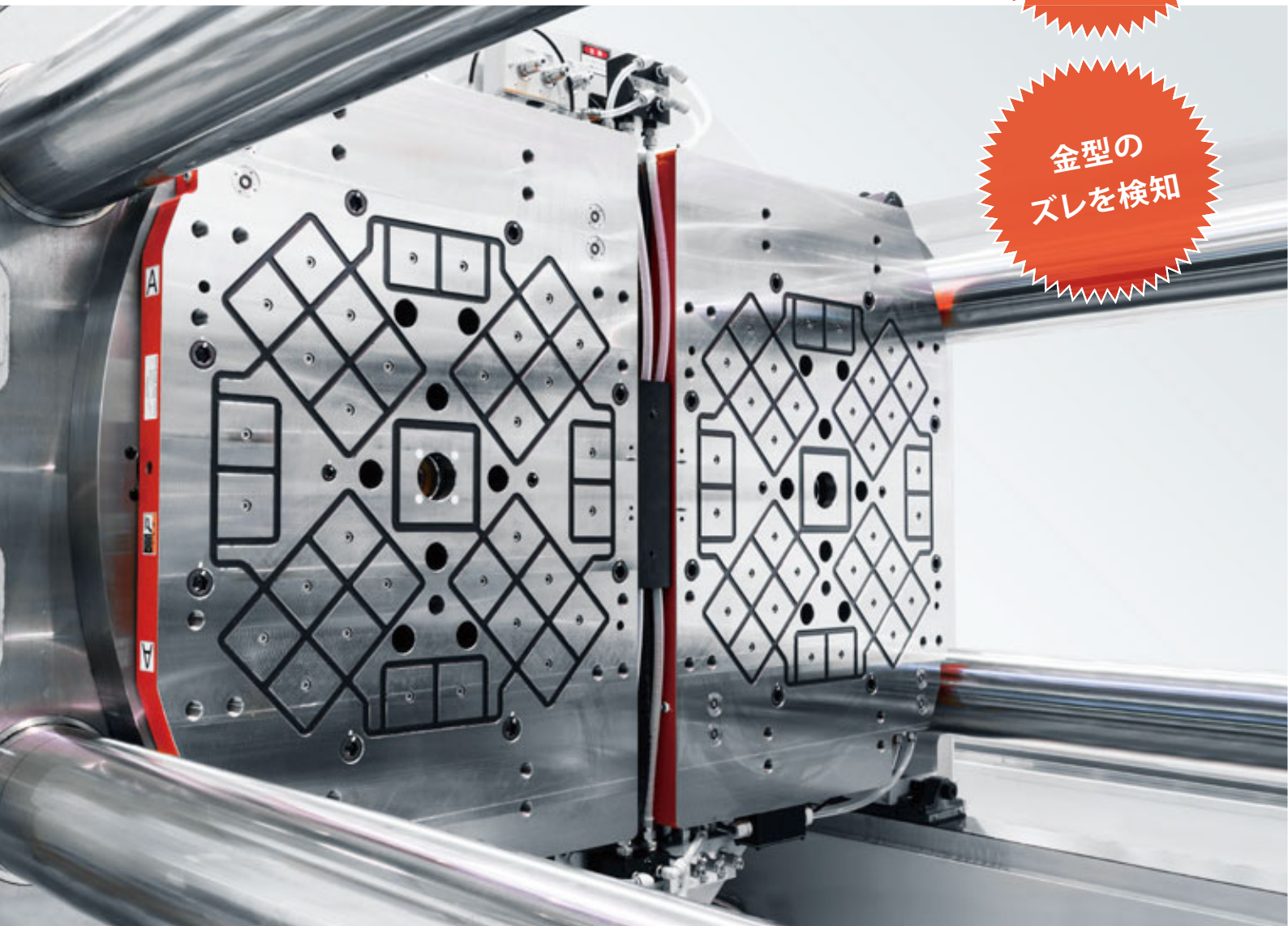
## 機内作業ゼロの金型交換

250tonクラスで

**45分**

段取時間  
短縮

金型の  
ズレを検知



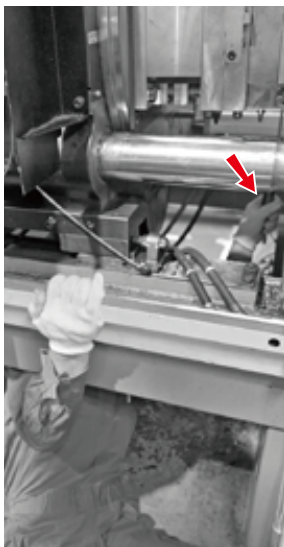
6,000kN (600ton) 2色成形機 立入れ マグクランプ

### 手締め方式

狭い機内で金型のボルト取外・取付作業を何度も行なうため、時間がかかる

交換時間:60分 (250tonクラス)

工具を落としやすい



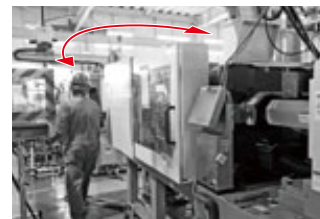
力が入れにくい



目視ができない



ボルト取付・取外作業のために操作側・反操作側へ移動しなければならない



ボルト締め(仮締め・増締め)の繰り返し



### マグクランプ

機内作業ゼロ、磁力により瞬時にクランプ

交換時間:15分 (250tonクラス)

● ワンタッチでクランプ・アンクランプが完了します。



● 機内作業ゼロ。

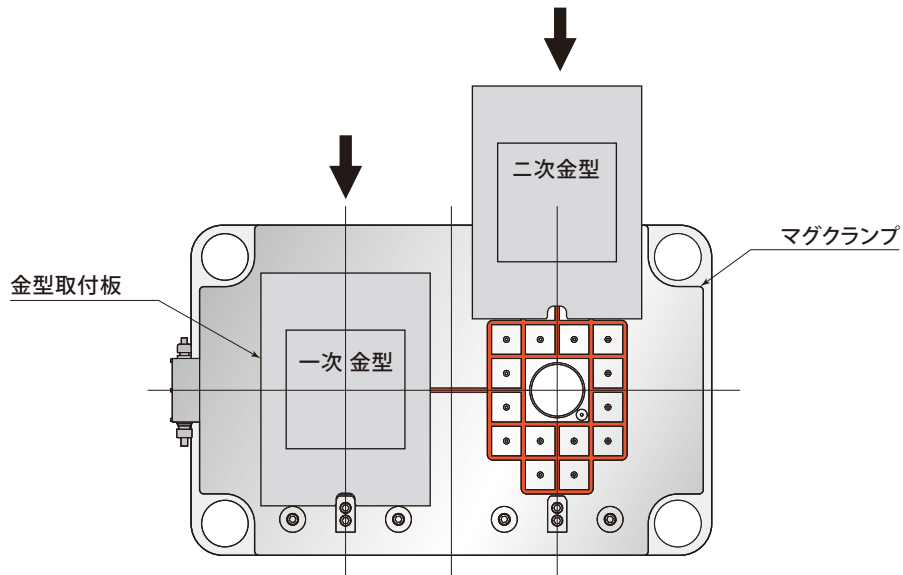


● わずか15分で金型交換が完了します。

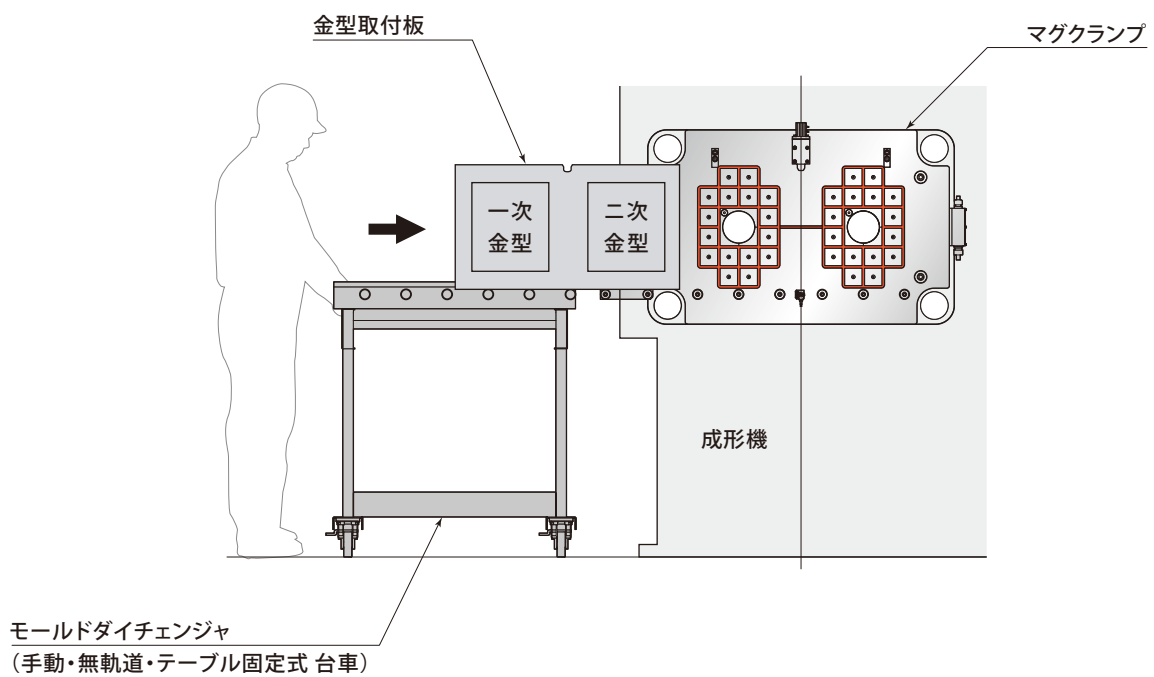


当社ホームページにて2色成形機 マグクランプ金型交換 実演動画公開中

立 入 れ

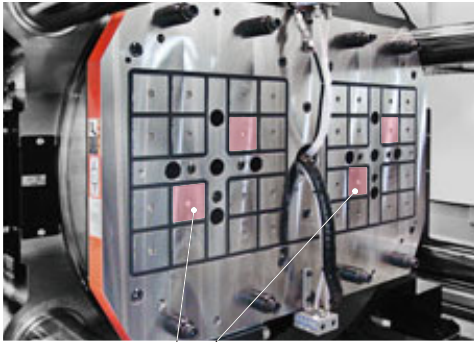


横 入 れ



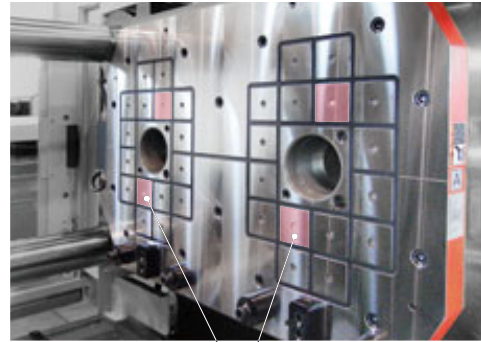
クランププレート

可動盤側 クランププレート



金型ズレ検知コア

固定盤側 クランププレート



金型ズレ検知コア

2色成形機 専用操作盤

制御盤

model ESMD-D



操作盤 型式

ESMD-D

2色成形機 専用操作盤

- 4面を個別に操作できます