

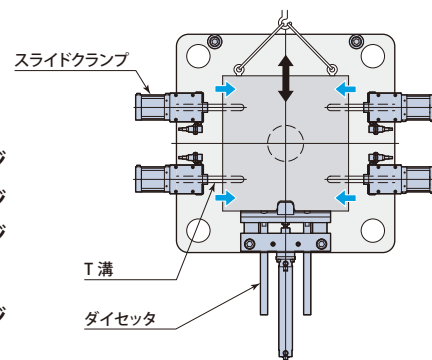
立入れ方式

金型取付板 厚さ	金型取付板 幅	T溝
統一されている	統一されていない	T溝がある

- 金型取付板の「厚さ」の統一は
→68ページを参照してください。

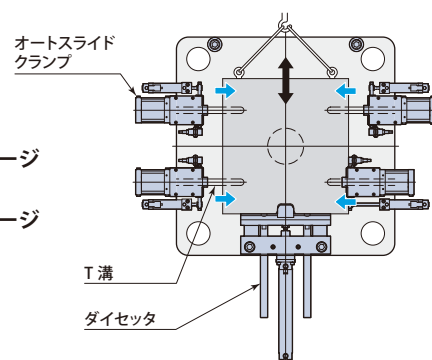
スライド

- 油圧 model **TYA** →28ページ
- 油圧 model **TYB** →29ページ
- 油圧 model **TYJ** →30ページ
- エア model **TLC** →51ページ



オートスライド

- 油圧 model **TYC-Z/R** →35ページ
- エア model **TLC-Z/R** →55ページ

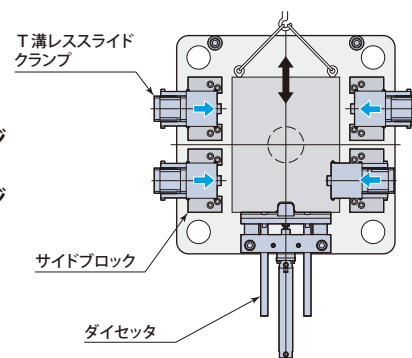


金型取付板 厚さ	金型取付板 幅	T溝
統一されている	統一されていない	T溝がない

- 金型取付板の「厚さ」の統一は
→68ページを参照してください。

T溝レススライド

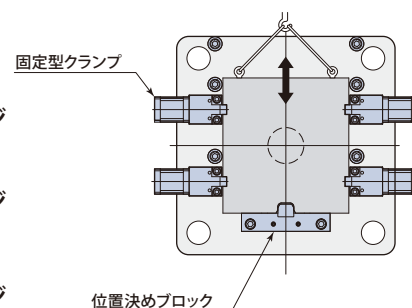
- 油圧 model **TYA-M** →39ページ
- エア model **TLA-M** →59ページ



金型取付板 厚さ	金型取付板 幅	T溝
統一されている		—

固定型

- 小・中型成形機向け
- 油圧 model **TME** →43ページ
- 中・大型成形機向け
- 油圧 model **TKB** →47ページ
- エア model **TLA** →63ページ



金型取付板 厚さ	金型取付板 幅	T溝
統一されていない		—

マグクラump

強力な永久磁石(ネオジウム磁石・アルニコ磁石)で金型を瞬時にクラumpします。金型取付板「厚さ」「幅」は、統一不要です。



※ 本カタログには掲載していません。詳細は、お問合せください。

横入れ方式

金型取付板 厚さ	金型取付板 幅	T溝
統一されている		—

金型取付板 厚さ	金型取付板 幅	T溝
統一されていない		—

固定型 クランプ

小・中型成形機向け

油圧 model **TME** →43ページ

中・大型成形機向け

油圧 model **TKB** →47ページ

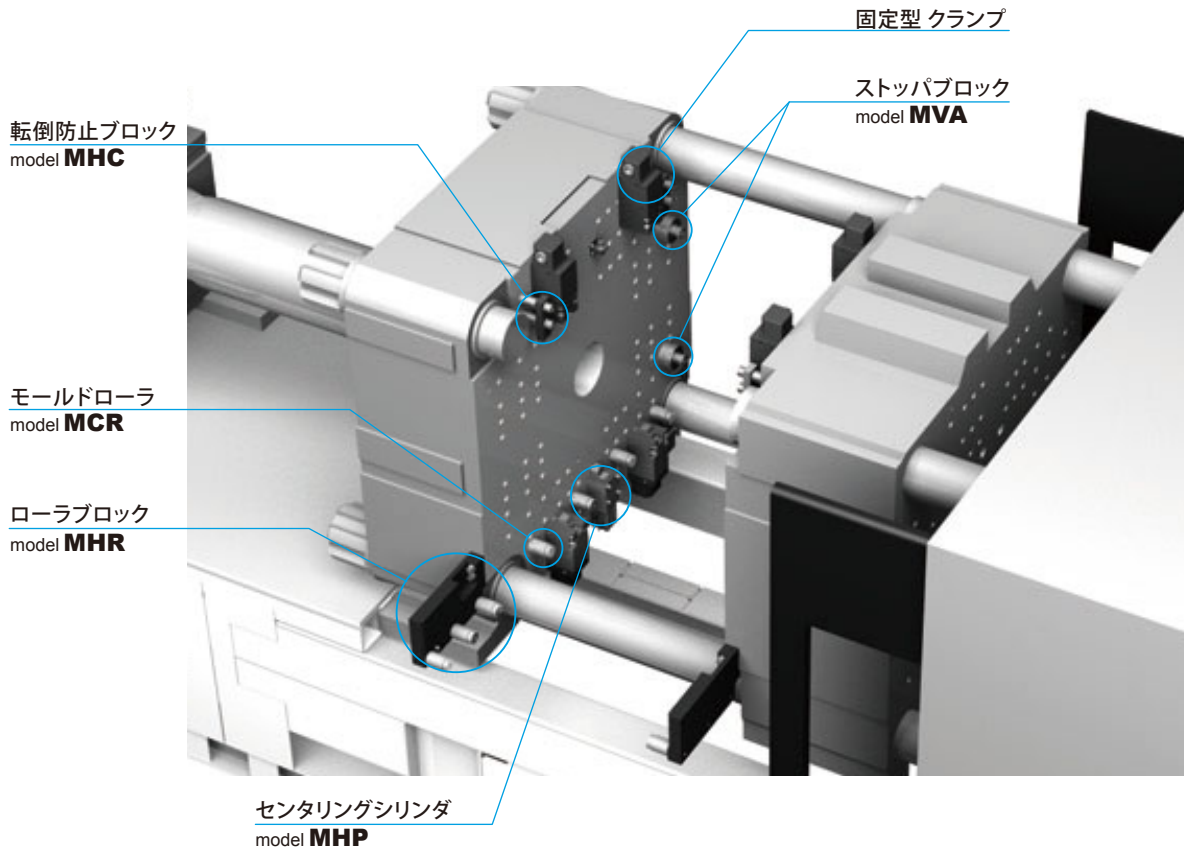
エア model **TLA** →63ページ

マグクランプ

横入れ方式による自動クランプの導入は、金型取付板の「厚さ」と「幅」の統一が条件となります。
統一されていない場合は、マグクランプにて対応できません。

※ 本カタログには掲載していません。

詳細は、お問合せください。



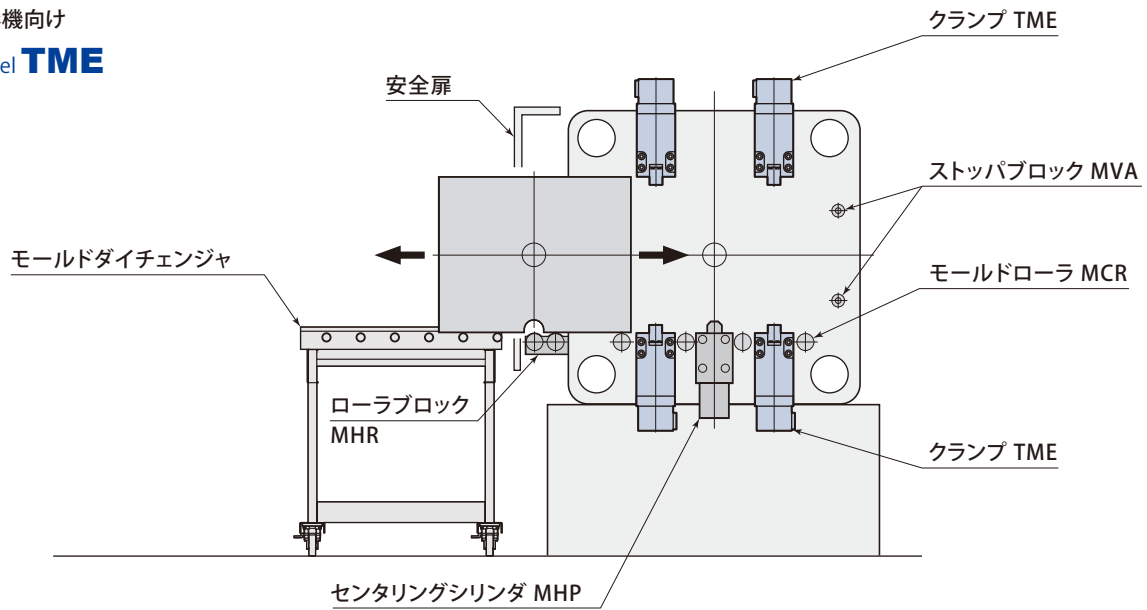
成形機能力別 モールドローラ・センタリングシリンダ・ストップブロック・転倒防止ブロック選定表

成形機 型締力 kN	~500	~1000	~2000	~3500	~4500	~5500	~6500	~8500	~10000	~13000	~20000	~25000	~30000
モールドローラ	MCR020K	MCR040K	MCR060K		MCR080K			MCR100K		MCR120K	MCR160K	MCR180K	
センタリングシリンダ	MHP1		MHP2				MHP3			MHP4			
ストップブロック	MVA030	MVA040	MVA060			MVA080			MVA100				
転倒防止ブロック	MHC08	MHC12	MHC16	MHC20		MHC24			MHC30				

モールドダイクラッピングシステムの選定

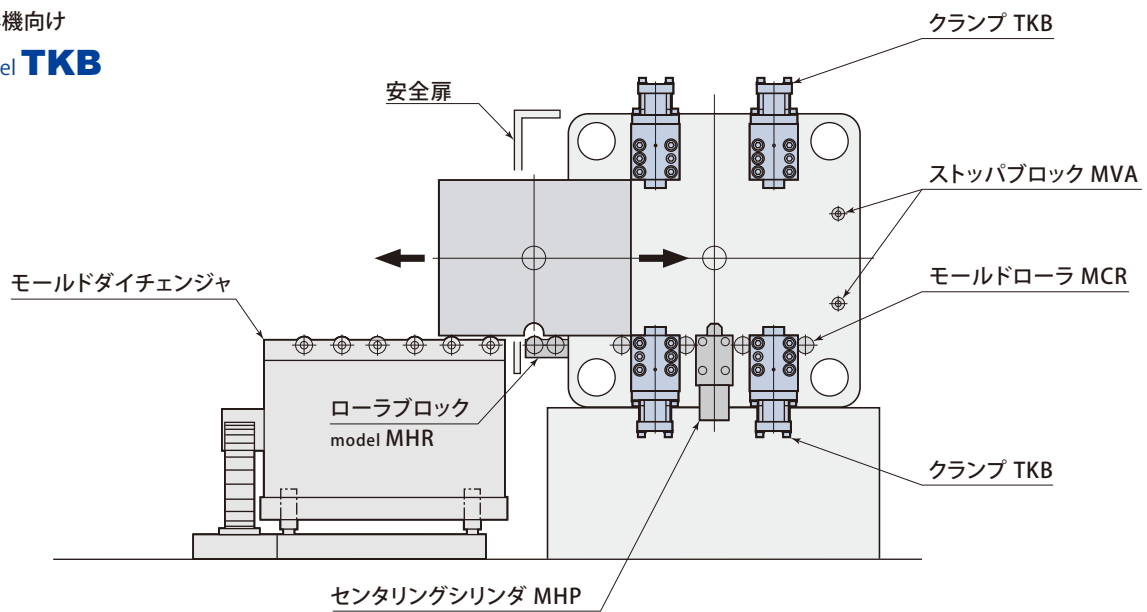
小・中型成形機向け

油圧 model **TME**



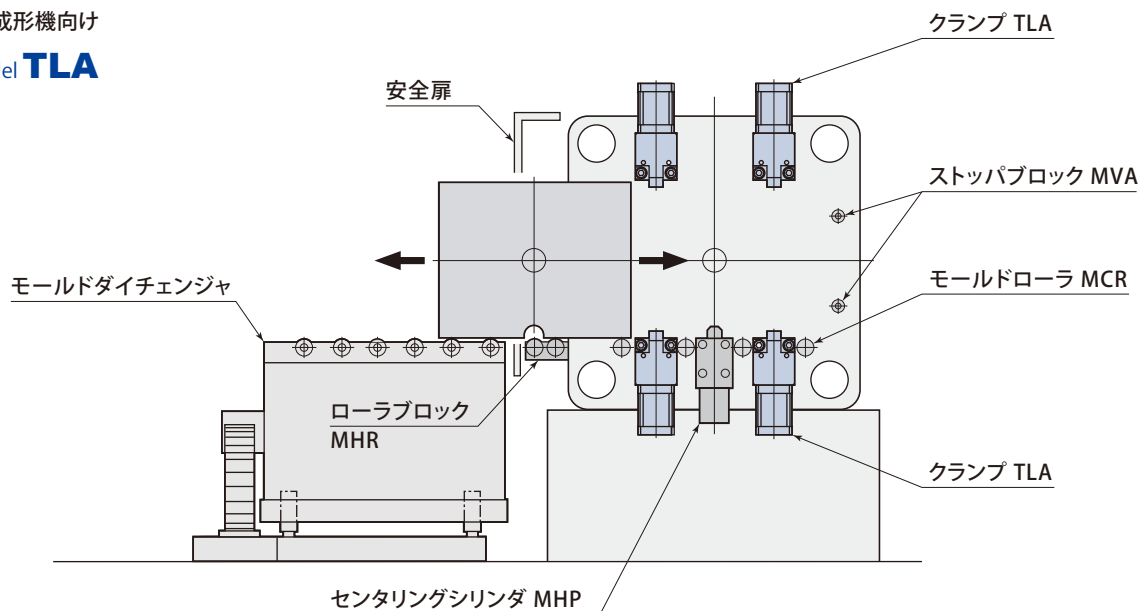
中・大型成形機向け

油圧 model **TKB**



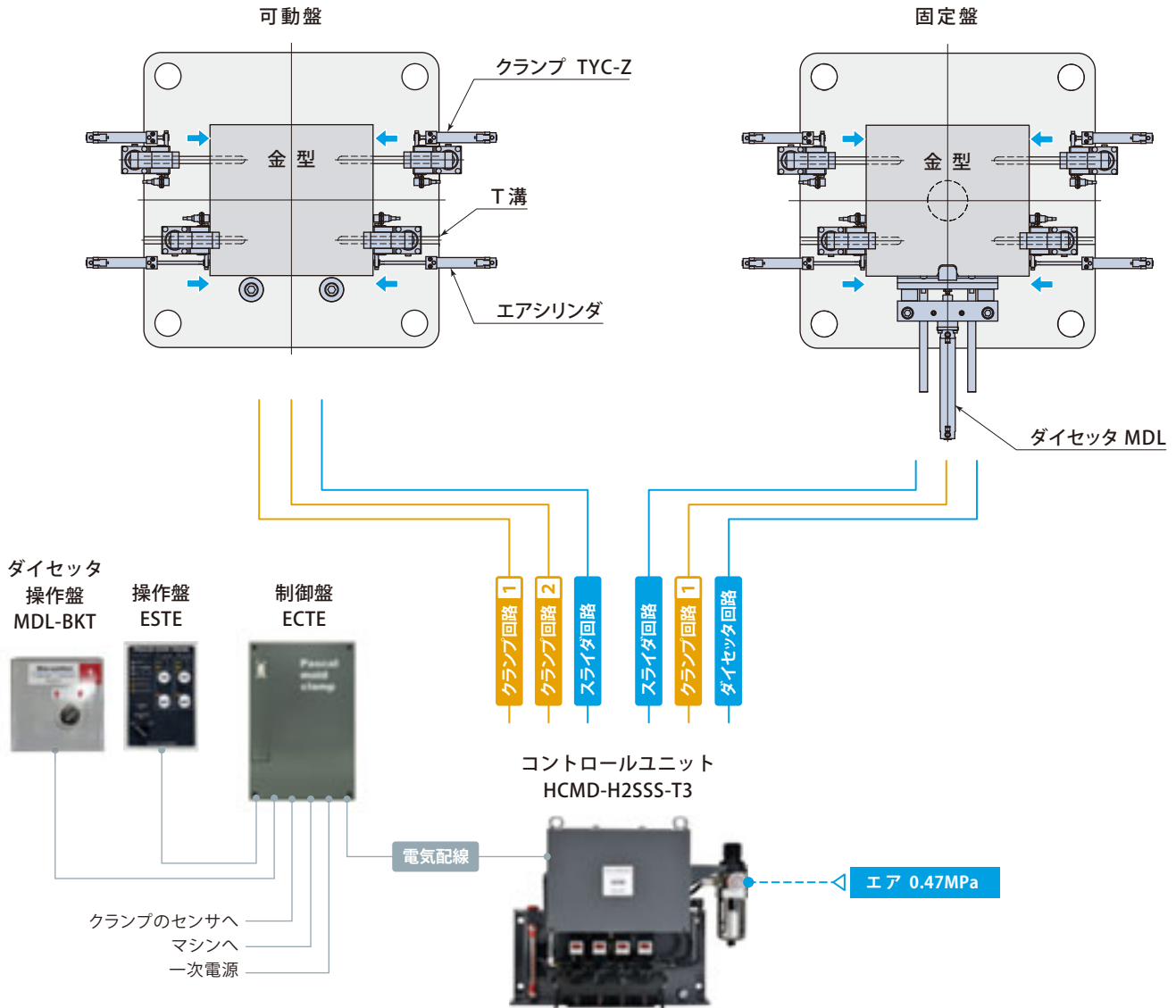
小・中・大型成形機向け

エア model **TLA**



油 圧

モールドダイクラッピングシステム 選定



成形機能力別 油圧クランプ・コントロールユニット選定表

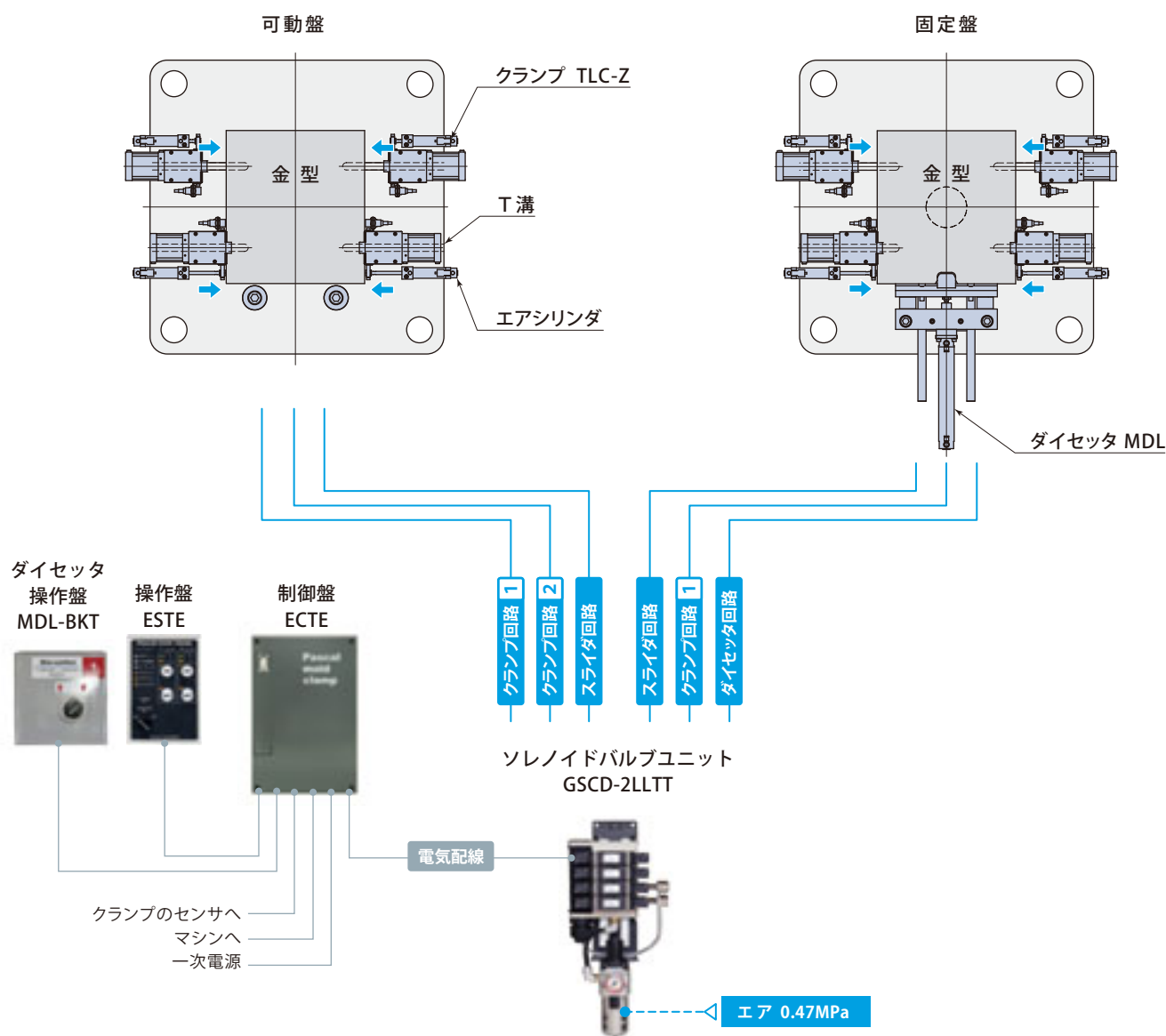
成形機	型締力 kN	~500	~1000	~1500	~2000	~3500	~5500	~6500	~8500	~13000	~30000	~35000
	型開力 kN	40	80	100	160	250	400	640(400)	640	1000	1600	2000
TYA TYB TYJ TYA-M	油圧クランプ (固定盤/可動盤各4台)	TYA010 TYA010M	TYA020 TYA020M	TYA040 TYB040 TYA040M	TYA063 TYB063 TYJ063 TYA063M	TYA100 TYB100 TYJ100 TYA100M	TYA160 TYB160 TYJ160 TYA160M	TYA250 TYB250 TYJ250				
	コントロールユニット	HCMD-H2SSS						HCMD-H2SSS				
TYC-Z	油圧クランプ (固定盤/可動盤各4台)		TYC020Z	TYC040Z	TYC063Z	TYC100Z	TYC160Z	TYC250Z				
	コントロールユニット		HCMD-H2SSS-T3				HCMD-H2SSS-T3					
TYC-R	油圧クランプ (固定盤/可動盤各4台)		TYC020R	TYC040R	TYC063R	TYC100R	TYC160R	TYC250R				
	コントロールユニット		HCMD-H2SSS-T2				HCMD-H2SSS-T2					
TME TKB	油圧クランプ (固定盤/可動盤各4台)	TME010	TME025	TME040	TME063	TME100	TME160 (TME100)	TME160 (TKB160)	TKB250	TKB400	TKB500	
	コントロールユニット	HCMD-H3CSSS		HCMD-H33CSSS		HCEF-3-H3CSSS ※						

● 型開力は、クランプ力選定時の目安です。実際の型開力が上記の数値より大きい場合は、お問合せください。

● コントロールユニットは→75ページ、ダイセットは→85ページ、操作盤は→83ページ、制御盤は→84ページを参照してください。

※ 本カタログには掲載していません。詳細は、お問合せください。

エ ア



成形機能力別 エアクランプ・ソレノイドバルブユニット選定表

成形機	型締力	kN	~500	~800	~1250	~2000	~3500	~5500	~6500	~8500
	型開力	kN	40	64	100	160	250	400	640	1000
TLC TLA-M	エアクランプ (固定盤/可動盤各4台)		TLC010 TLA010M	TLC016 TLA016M	TLC025 TLA025M	TLC040 TLA040M	TLC063 TLA063M	TLC100	TLC160	
	ソレノイドバルブユニット		GSCD-1LL				GSCD-2LL			
TLC-Z	エアクランプ (固定盤/可動盤各4台)		TLC010Z	TLC016Z	TLC025Z	TLC040Z	TLC063Z	TLC100Z	TLC160Z	
	ソレノイドバルブユニット		GSCD-1LLTT				GSCD-2LLTT			
TLC-R	エアクランプ (固定盤/可動盤各4台)		TLC010R	TLC016R	TLC025R	TLC040R	TLC063R	TLC100R	TLC160R	
	ソレノイドバルブユニット		GSCD-1LLTT				GSCD-2LLTT			
TLA	エアクランプ (固定盤/可動盤各4台)		TLA010	TLA016	TLA025	TLA040	TLA063	TLA100	TLA160	TLA250
	ソレノイドバルブユニット		GSCD-1LL				GSCD-2LL			

● 型開力は、クランプ力選定時の目安です。実際の型開力が上記の数値より大きい場合は、お問合せください。

● ソレノイドバルブユニットは→81ページ、ダイセッタは→85ページ、操作盤は→83ページ、制御盤は→84ページを参照してください。