

エジェクタロッド交換が劇的に改善

固定ロッドと着脱ロッドのジョイント部に強力マグネットを装着し、着脱ロッドがワンタッチ着脱できる新発想エジェクタロッドです。

販売本数
30,000
本

5,500kN (550ton) 成形機
エジェクタロッド交換
3分13秒が30秒に



型式表示

固定ロッド

MEJ 26 F 120 M 16 25

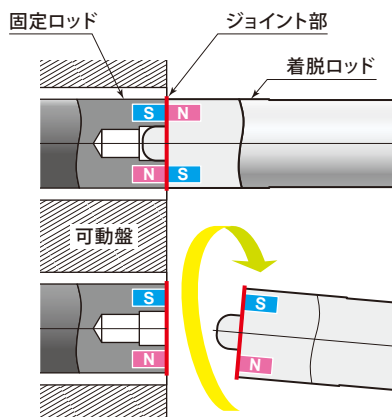
- 1 ロッド径 26:ø26mm 40:ø40mm
- 2 固定ロッド長さ 120
- 3 ネジの呼び M 16
- 4 ネジ長さ 25

着脱ロッド

MEJ 26 R 070

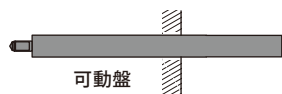
- 1 ロッド径 26:ø26mm 40:ø40mm
- 5 着脱ロッド長さ 070

2 3 4 5 については、
→ 112 ページ を参照してください。

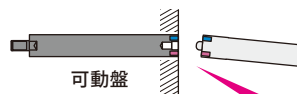


型 式		MEJ26	MEJ40
ロッド径	mm	ø26	ø40
対象成形機	能 力	kN (ton)	13000 (1300) 以下
	搬入方向		立入れ・横入れ

通常のエジェクタロッド



マグエジェクタロッド



固定ロッドと
着脱ロッドに分離

通常のエジェクタロッドなら・・・

エジェクタロッドが重い
例) 350ton クラス:約 3kg
1,000ton クラス:約12kg



作業性が悪く、工具を機内に落としやすい



ネジ部が長く、緩め・締付けに時間がかかる



足場の悪い中で危険作業を伴う



目視確認できないので、ネジ・タップを傷めやすい



マグエジェクタロッドなら・・・

ワンタッチで取付け



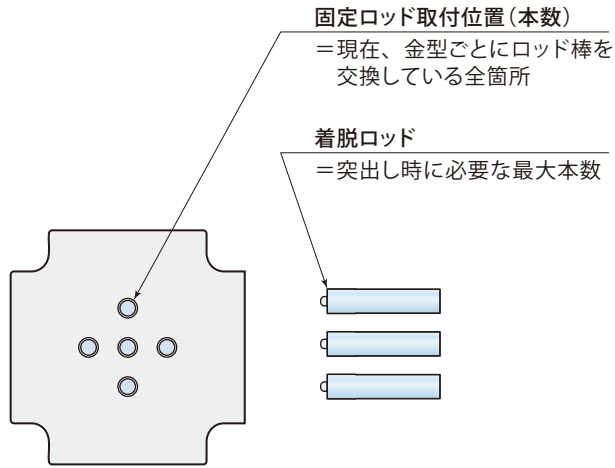
ワンタッチで取外し
(固定ロッドと着脱ロッドに分離)



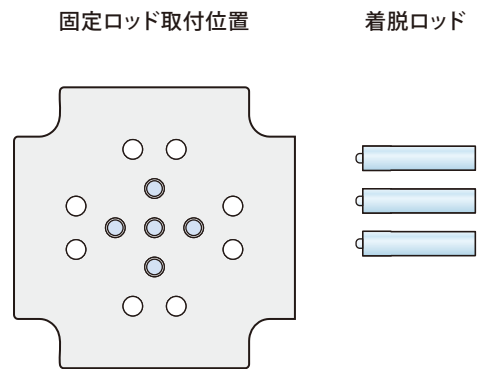
- 重量わずか300g、1/10の軽さ
※350ton クラスの場合
- 工具不要
- 危険作業回避
- 着脱ロッドを取外すだけ

取付例

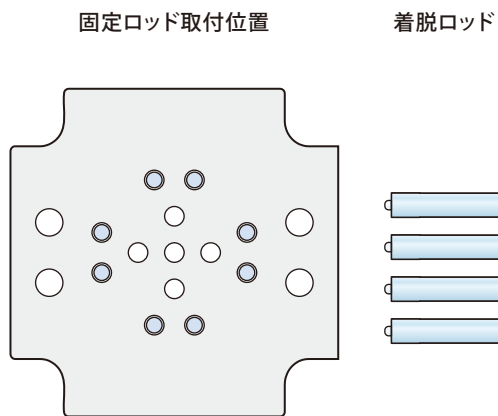
マグエジェクタロッド
MEJ



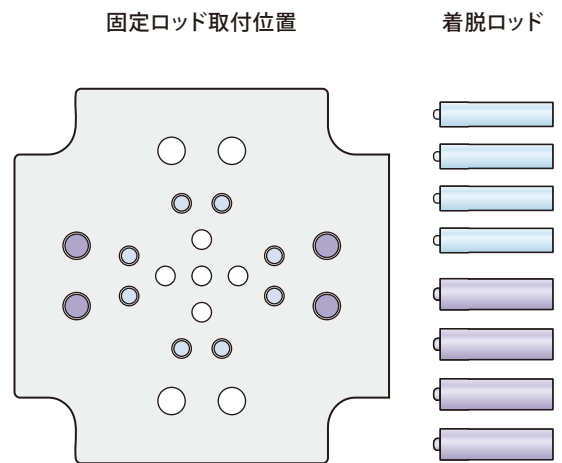
	ロッド径	本数
固定ロッド	φ26	5
着脱ロッド		3
取付ジグ		1



	ロッド径	本数
固定ロッド	φ26	5
着脱ロッド		3
取付ジグ		1



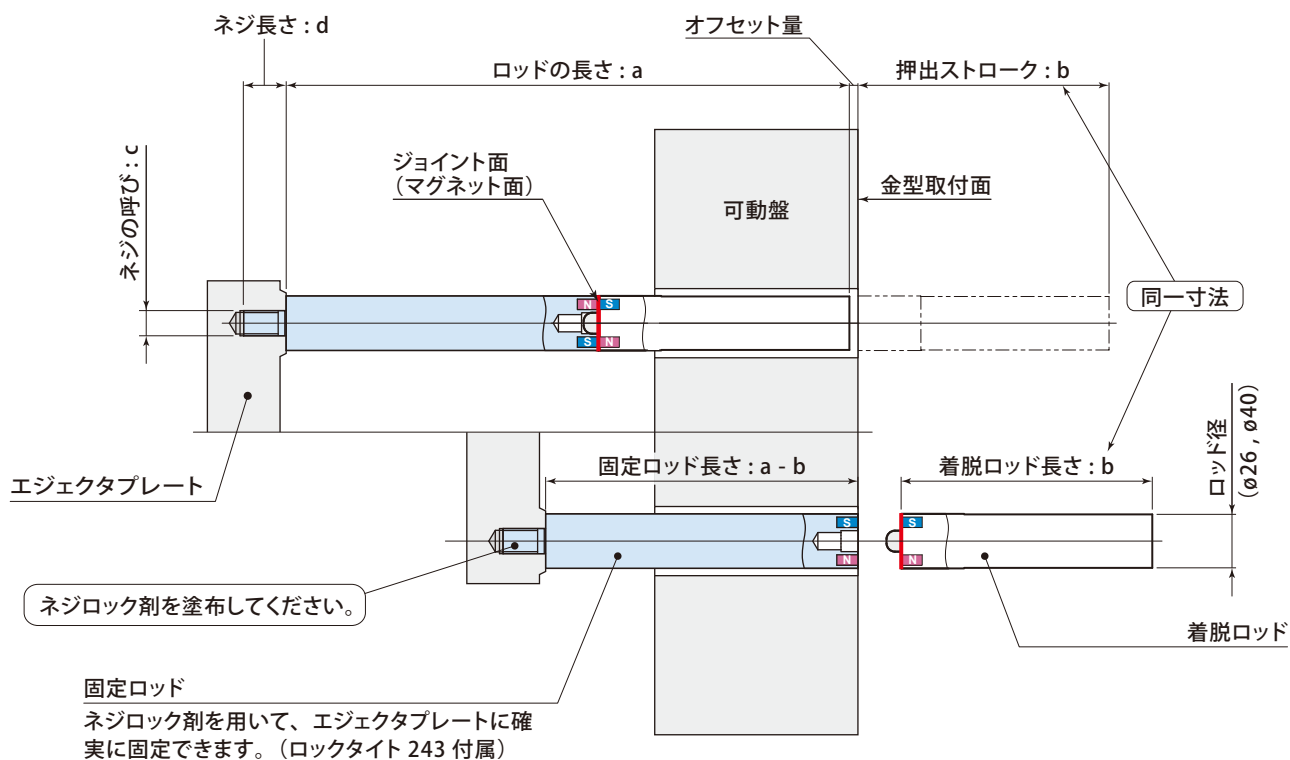
	ロッド径	本数
固定ロッド	φ26	8
着脱ロッド		4
取付ジグ		1



	ロッド径	本数
固定ロッド	φ26	8
着脱ロッド		4
取付ジグ		1
固定ロッド	φ40	4
着脱ロッド		4
取付ジグ		1

ロッド寸法

お使いのエジェクタロッドと交換するだけ。即日使用できます。



- 成形機モデル又は上図(a,b,c,d)寸法を連絡ください。弊社でロッド寸法を算出いたします。
- 成形機が特殊仕様の場合は、別途、お問合せください。

固定ロッド

型 式	MEJ26F	MEJ40F
ロッド径 mm	ø26	ø40
固定ロッド長さ: a - b mm	40以上	

着脱ロッド

型 式	MEJ26R	MEJ40R
ロッド径 mm	ø26	ø40
押出ストローク : b (着脱ロッド長さ) mm	70 ~ 250	70 ~ 300



固定ロッド 取付ジグ

型 式	MEJ26T	MEJ40T
ロッド径 mm	ø26	ø40

- 1セットの固定ロッド 取付ジグを複数の固定ロッドに兼用できます。

1,000kN (100ton) 成形機
エジェクタロッド交換
1分08秒が **6秒** に



5,500kN (550ton) 成形機
エジェクタロッド交換
5分30秒が **20秒** に

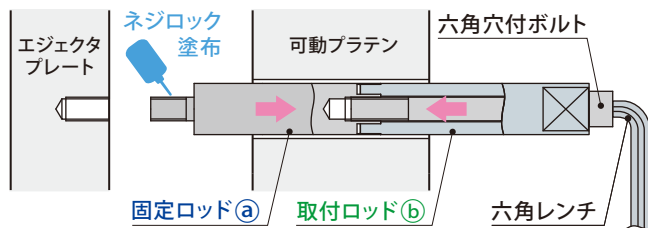


14,000kN (1,400ton) 成形機
エジェクタロッド交換
3分40秒が **20秒** に

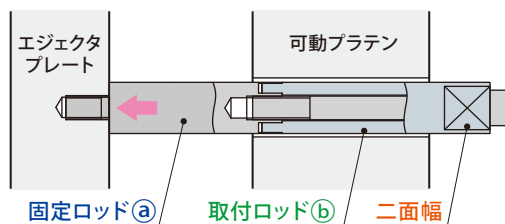
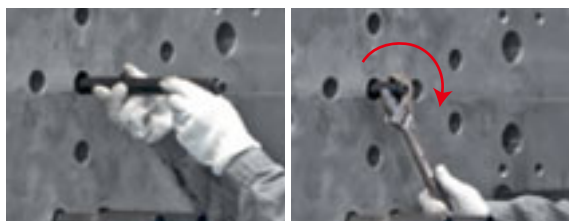


固定ロッド 取付手順

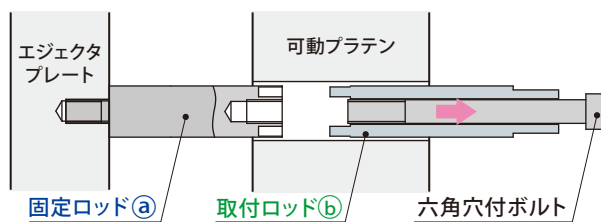
- 1 固定ロッド①に取付ロッド②を差し込み、付属の六角穴付ボルトで固定します。



- 2 次に取付ロッド②の二面幅部をスパナ等で、エジェクタプレートに締めつけます。



- 3 次に六角穴付ボルトをゆるめると、取付ロッド②だけが外れます。



- 4 最後に固定ロッド①に固定ロッド③を六角レンチで締めつけ、完了します。

