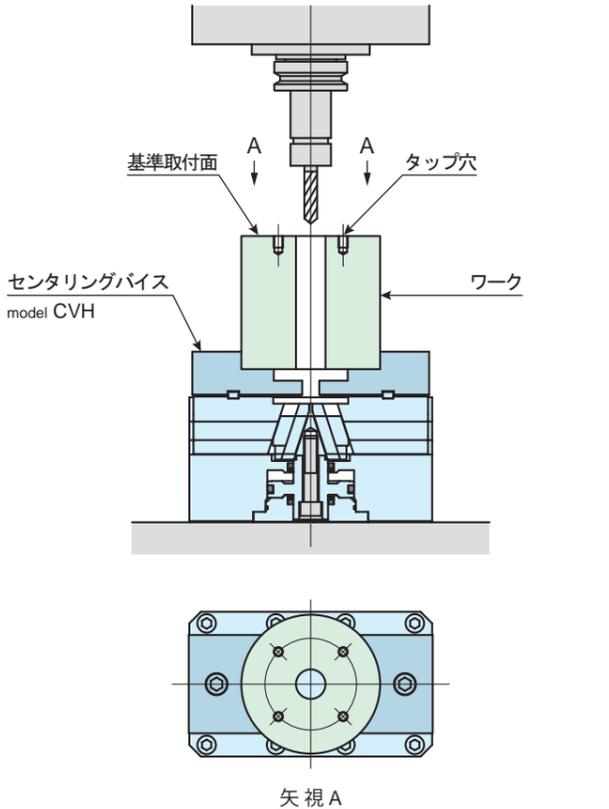
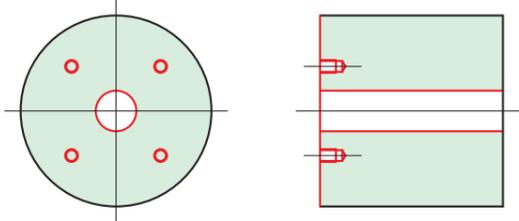
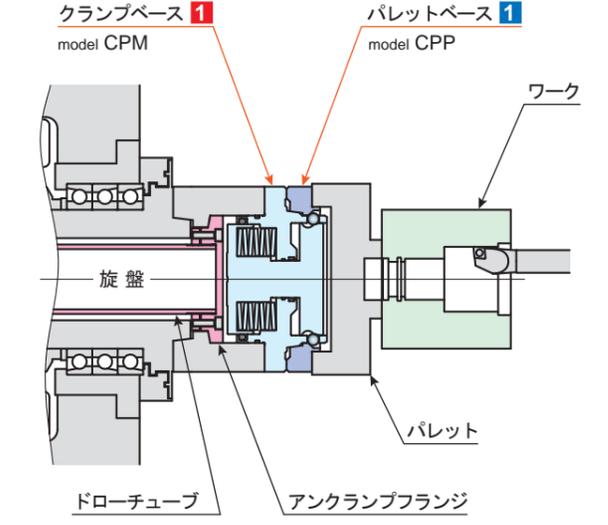
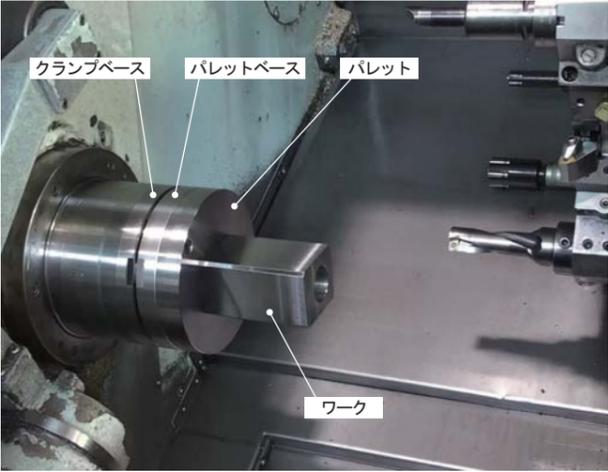
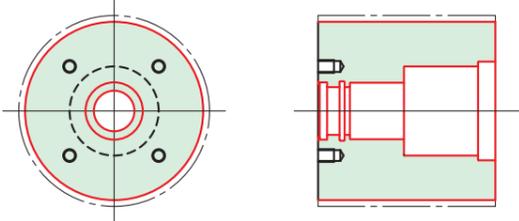
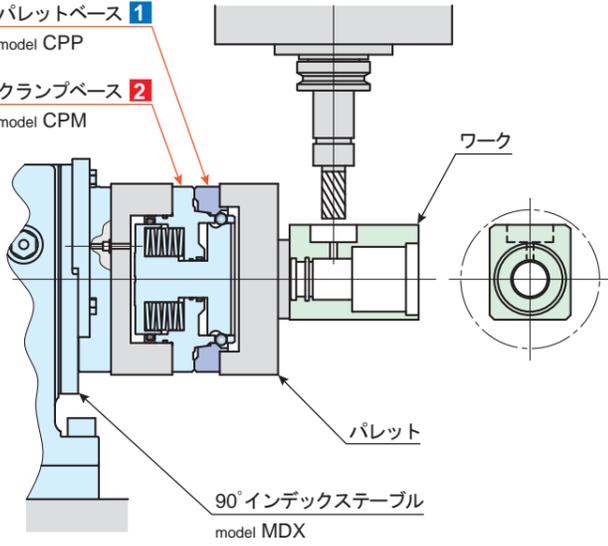
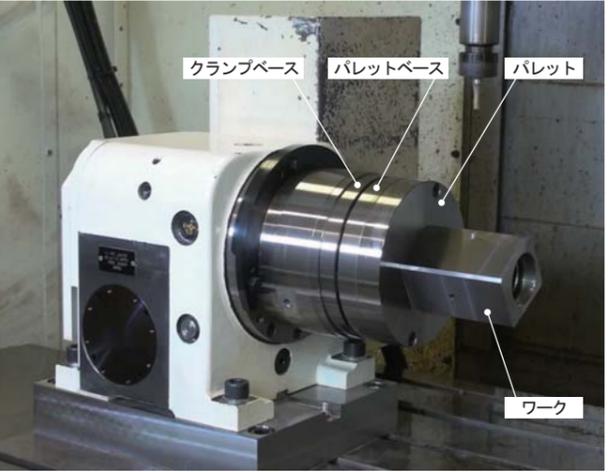
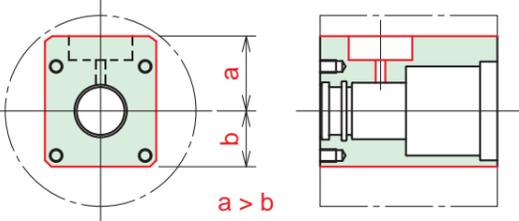
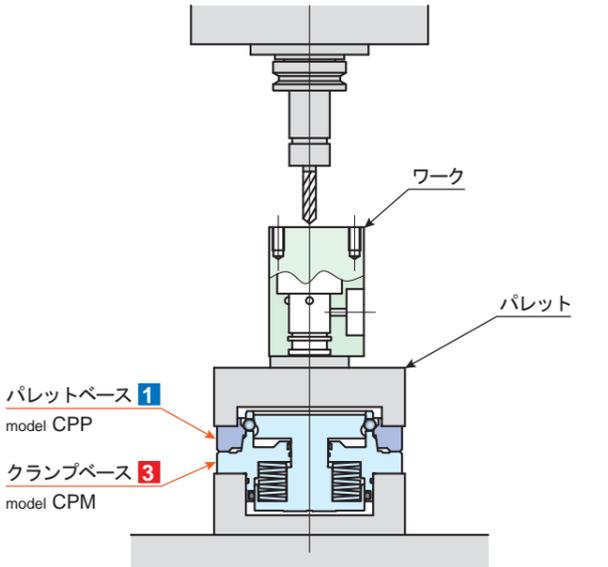
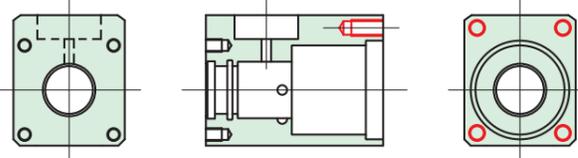


オクタゴナル テーパーコーン カップリングの高精度センタリング機能を生かした工程分割による高精度複合加工。 工程渡りの相互間精度：3μm

1 工程：基準取付面加工	2 工程：旋削加工	3 工程：割出ミル加工	4 工程：底面穴加工
 <p>基準取付面</p> <p>タップ穴</p> <p>センタリングバイス model CVH</p> <p>ワーク</p> <p>矢視 A</p> <p>パレットにワーク取付</p> <p>パレットベース 1 model CPP</p> <p>パレット</p> <p>ワーク</p> <p>1工程終了ワーク</p> 	 <p>クランプベース 1 model CPM</p> <p>パレットベース 1 model CPP</p> <p>ワーク</p> <p>旋盤</p> <p>パレット</p> <p>ドローチューブ</p> <p>アンクランプフランジ</p>  <p>クランプベース</p> <p>パレットベース</p> <p>パレット</p> <p>ワーク</p> <p>2工程終了ワーク</p> 	 <p>パレットベース 1 model CPP</p> <p>クランプベース 2 model CPM</p> <p>ワーク</p> <p>パレット</p> <p>90°インデックステーブル model MDX</p>  <p>クランプベース</p> <p>パレットベース</p> <p>パレット</p> <p>ワーク</p> <p>3工程終了ワーク</p> 	 <p>パレットベース 1 model CPP</p> <p>クランプベース 3 model CPM</p> <p>ワーク</p> <p>パレット</p> <p>パレットからワーク取外</p> <p>パレットベース 1 model CPP</p> <p>パレット</p> <p>ワーク</p> <p>4工程終了ワーク</p> 

オクタゴナル テーパーコーン カップリングの高精度センタリング機能を生かした工程分割による高精度複合加工。 工程渡りの相互間精度：3 μ m

