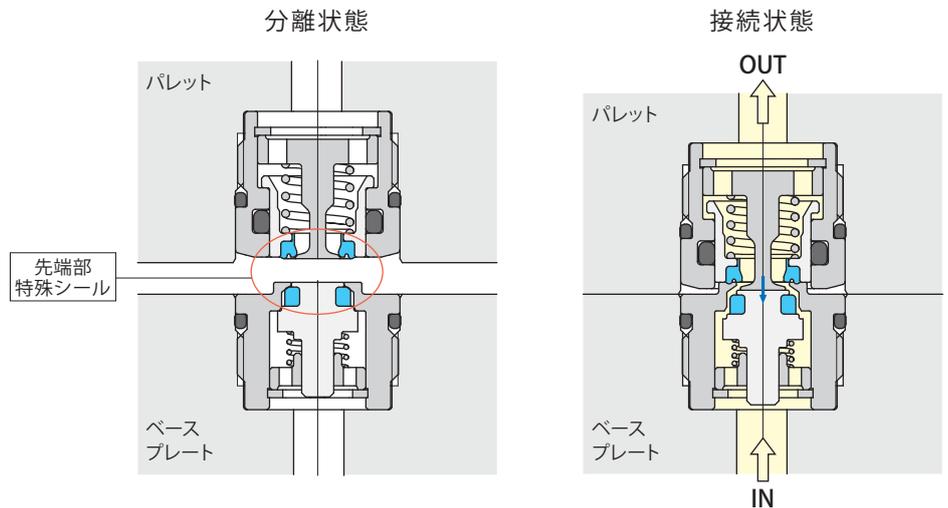
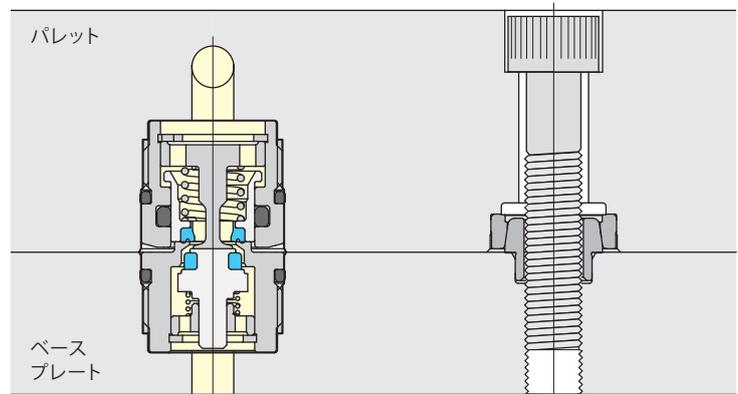


## 先端部の特殊シールにより漏れをゼロにした油圧・エアカプラ

パルカプラ ソケット  
油圧 7 MPa・エア  
model **WVP-2FSL**



パルカプラ プラグ  
油圧 7 MPa・エア  
model **WVP-2FPL**



## 仕 様

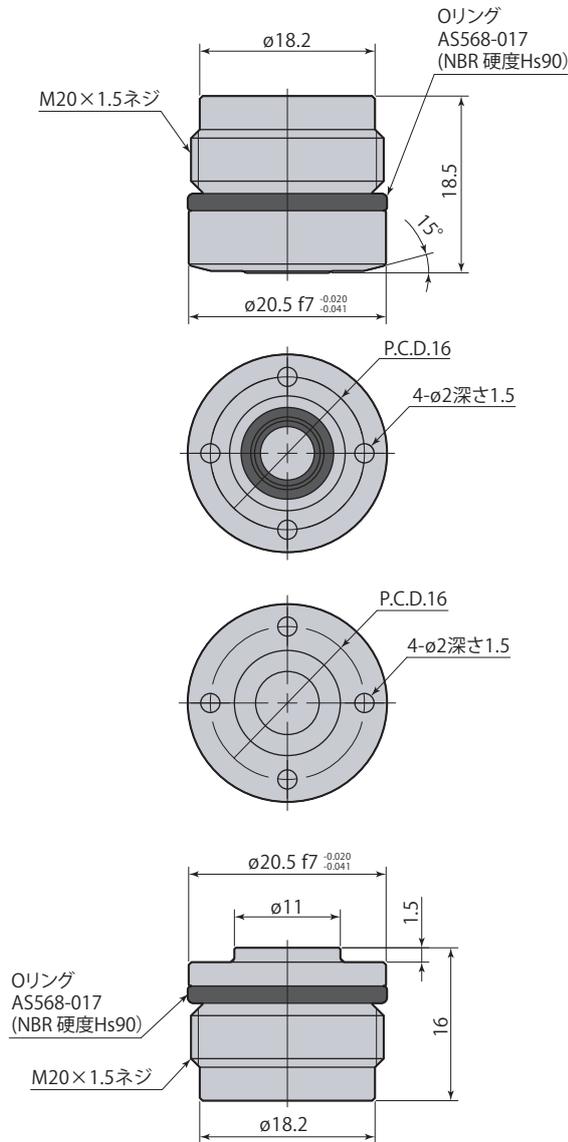
- 先端部特殊ソフトシールにより、分離状態でプラグ (WVP-2FPL)へ加圧できます。ソケット(WVP-2FSL)は 0.3 MPaまで残圧を保持できます。
- ソケット・プラグ両モジュール先端に設けた特殊シールは、脱着時におけるエア混入・作動油の流出を最小限に抑え、クランプ回路のエアがみ、作動油混入による切削油の腐敗を防止します。
- パレットの厚みを薄くするために、カプラ全高を低く抑えています。
- カプラの飛出しがなく、パレットとベースプレートが密着する所で使用できます。
- 部品はステンレスもしくはメッキ処理の防錆対策を行なっているため、油・エアを共用できます。

圧力範囲	0 ~ 7 MPa	回路記号  0.3MPa 油圧 7MPa・エア 圧力脱着不可
保証耐圧力	10.5 MPa	
オリフィス面積	10.2 mm <sup>2</sup>	
使用流体	一般鉱物系作動油 (ISO-VG32相当) ・エア	
許容偏心量	±0.5 mm	
許容傾き量	0.3° 以下	
反 力*	圧力 1 MPa 当り	113 N
	圧力 0 MPa の最大バネ力	40 N
使用周囲温度	0 ~ 70 °C	
質 量	WVP-2FSL : 31 g	WVP-2FPL : 29 g

※:反力(N)= 流体圧力(MPa) × 113 + 40

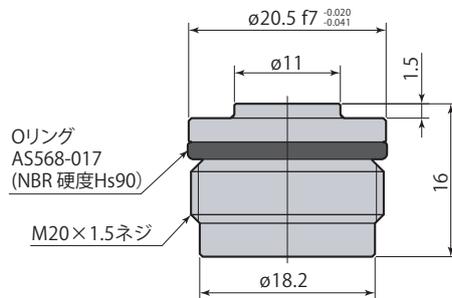
## WVP-2FSL

油圧7MPa・エア ソケット  
推奨締付トルク：15 N・m



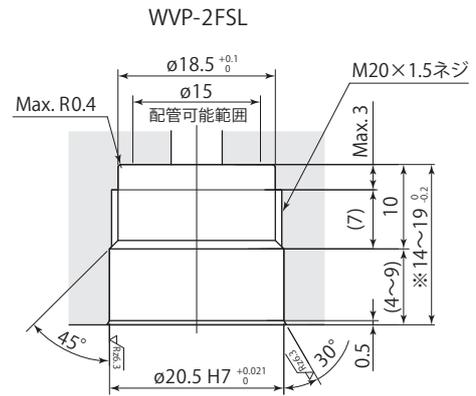
## WVP-2FPL

油圧7MPa・エア プラグ  
推奨締付トルク：15 N・m



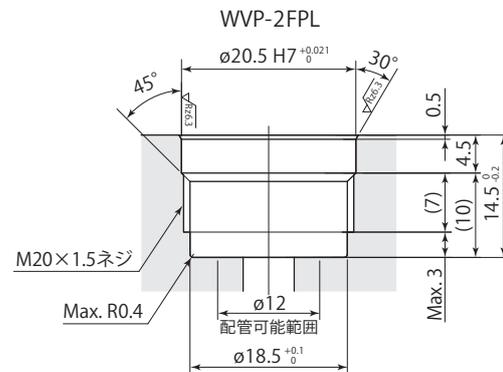
## 外形寸法図

## 取付穴加工図

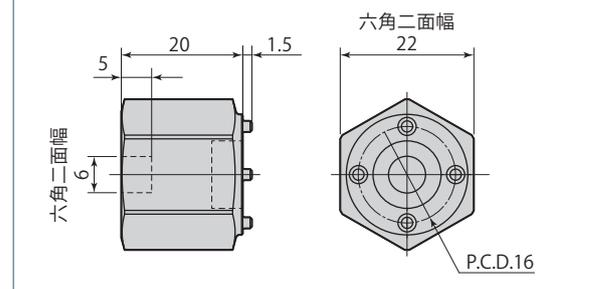


※：パルフィックスとセットで使用する場合は深さ寸法を19.0<sub>-0.2</sub>にしてください。パルフィックスの詳細は→648～659ページを参照してください。

## 取付穴加工図



## カプラ組付ジグ(オプション) model WVP-2FJ



## 使用上の注意

- カプラに流体が流れている状態で分離・接続動作を行なうと流体が外部へ漏れますので、分離接続動作時は流体を止めてください。
- カプラにはフィルタを内蔵していません。接続動作時に異物が配管内へ侵入しないように、接続動作前にエアブローを行ない、接続面の異物を必ず取り除いてください。
- 設置時に油圧回路内のエア抜きは十分に行なってください。
- パルフィックスとセットで 사용하지 ない場合は、ストッパとガイドを別途設けてください。カプラを接続時のストッパ・ガイドにすると破損の原因となります。ストッパはカプラの接続時寸法が33.5<sub>-0.5</sub>になるように取付けてください。(右図参照)ガイドは許容偏心量・許容傾き量が仕様範囲内になるように取付けてください。(許容偏心量・許容傾き量は→668ページを参照してください。)

パルフィックスとセットで 사용하지 ない場合

