

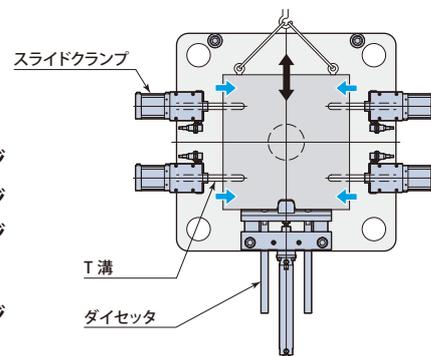
## 立入れ方式

| 金型取付板<br>厚さ | 金型取付板<br>幅 | T溝    |
|-------------|------------|-------|
| 統一されている     | 統一されていない   | T溝がある |

- 金型取付板の「厚さ」の統一は  
→68ページを参照してください。

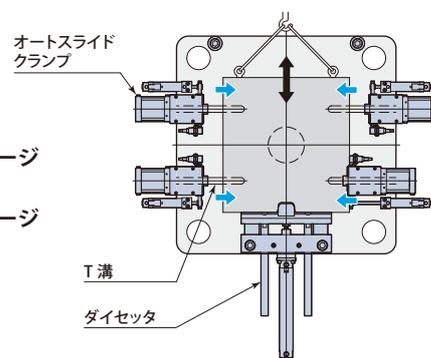
### スライド

- 油圧 model **TYA** →28ページ
- 油圧 model **TYB** →29ページ
- 油圧 model **TYJ** →30ページ
- エア model **TLC** →51ページ



### オートスライド

- 油圧 model **TYC-Z/R** →35ページ
- エア model **TLC-Z/R** →55ページ

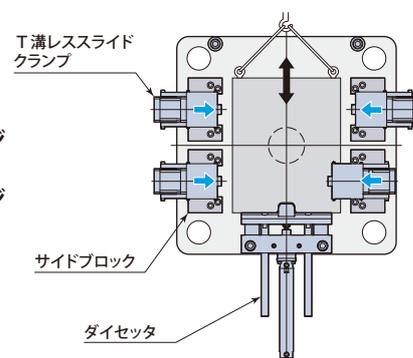


| 金型取付板<br>厚さ | 金型取付板<br>幅 | T溝    |
|-------------|------------|-------|
| 統一されている     | 統一されていない   | T溝がない |

- 金型取付板の「厚さ」の統一は  
→68ページを参照してください。

### T溝レススライド

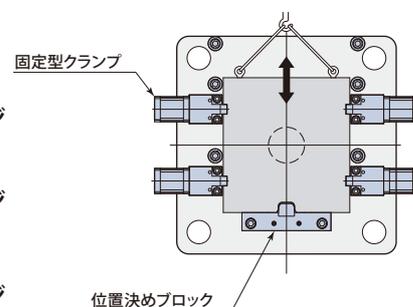
- 油圧 model **TYA-M** →39ページ
- エア model **TLA-M** →59ページ



| 金型取付板<br>厚さ | 金型取付板<br>幅 | T溝 |
|-------------|------------|----|
| 統一されている     |            | —  |

### 固定型

- 小・中型成形機向け
- 油圧 model **TME** →43ページ
- 中・大型成形機向け
- 油圧 model **TKB** →47ページ
- エア model **TLA** →63ページ



| 金型取付板<br>厚さ | 金型取付板<br>幅 | T溝 |
|-------------|------------|----|
| 統一されていない    |            | —  |

### マグクラump

強力な永久磁石(ネオジウム磁石・アルニコ磁石)で金型を瞬時にクラumpします。金型取付板「厚さ」「幅」は、統一不要です。



※ 本カタログには掲載していません。詳細は、お問合せください。

## 横入れ方式

|             |            |    |
|-------------|------------|----|
| 金型取付板<br>厚さ | 金型取付板<br>幅 | T溝 |
| 統一されている     |            | —  |

|             |            |    |
|-------------|------------|----|
| 金型取付板<br>厚さ | 金型取付板<br>幅 | T溝 |
| 統一されていない    |            | —  |

### 固定型 クランプ

小・中型成形機向け

**油圧** model **TME** →43ページ

中・大型成形機向け

**油圧** model **TKB** →47ページ

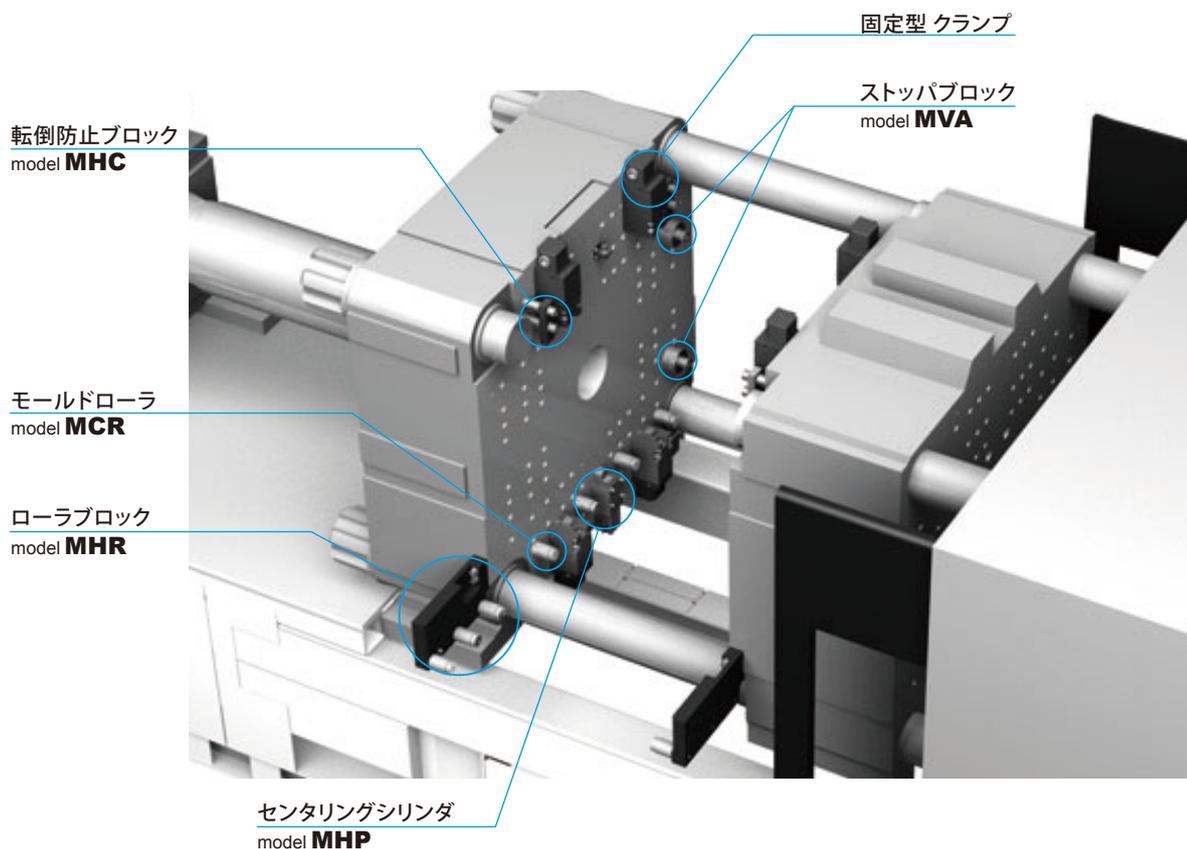
**エア** model **TLA** →63ページ

### マグクランプ

横入れ方式による自動クランプの導入は、金型取付板の「厚さ」と「幅」の統一が条件となります。  
**統一されていない場合は、マグクランプにて対応できません。**

※ 本カタログには掲載していません。

詳細は、お問合せください。



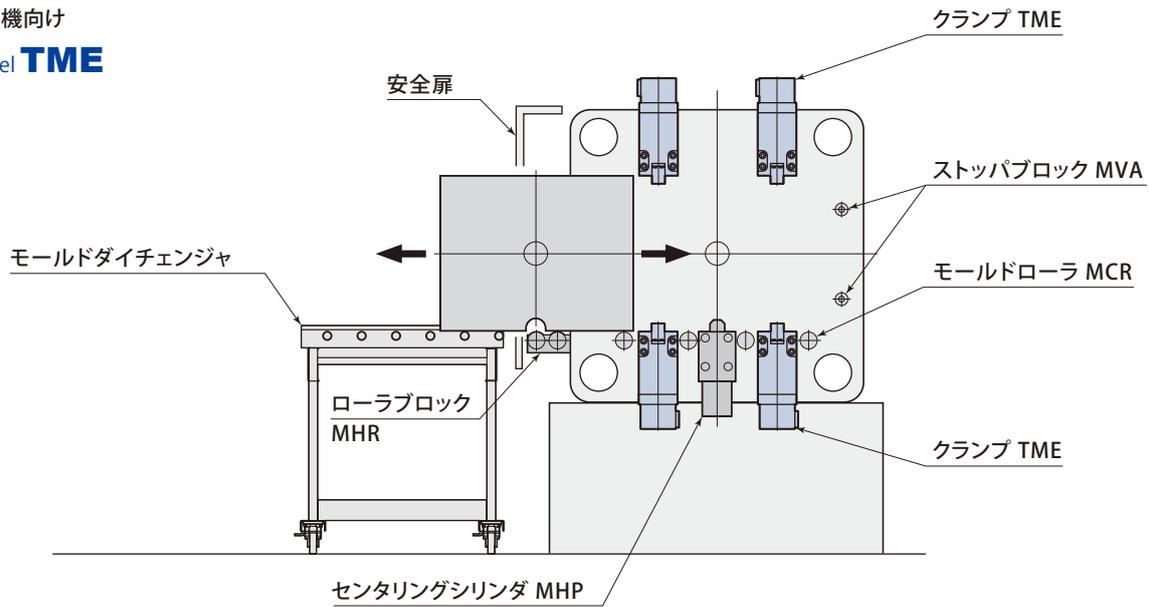
成形機能力別 モールドローラ・センタリングシリンダ・ストップブロック・転倒防止ブロック選定表

| 成形機 型締力 kN | ~500    | ~1000   | ~2000   | ~3500 | ~4500   | ~5500  | ~6500 | ~8500   | ~10000 | ~13000  | ~20000  | ~25000  | ~30000 |
|------------|---------|---------|---------|-------|---------|--------|-------|---------|--------|---------|---------|---------|--------|
| モールドローラ    | MCR020K | MCR040K | MCR060K |       | MCR080K |        |       | MCR100K |        | MCR120K | MCR160K | MCR180K |        |
| センタリングシリンダ | MHP1    |         | MHP2    |       |         |        | MHP3  |         |        | MHP4    |         |         |        |
| ストップブロック   | MVA030  | MVA040  | MVA060  |       |         | MVA080 |       |         | MVA100 |         |         |         |        |
| 転倒防止ブロック   | MHC08   | MHC12   | MHC16   | MHC20 |         | MHC24  |       |         | MHC30  |         |         |         |        |

## モールドダイクラッピングシステムの選定

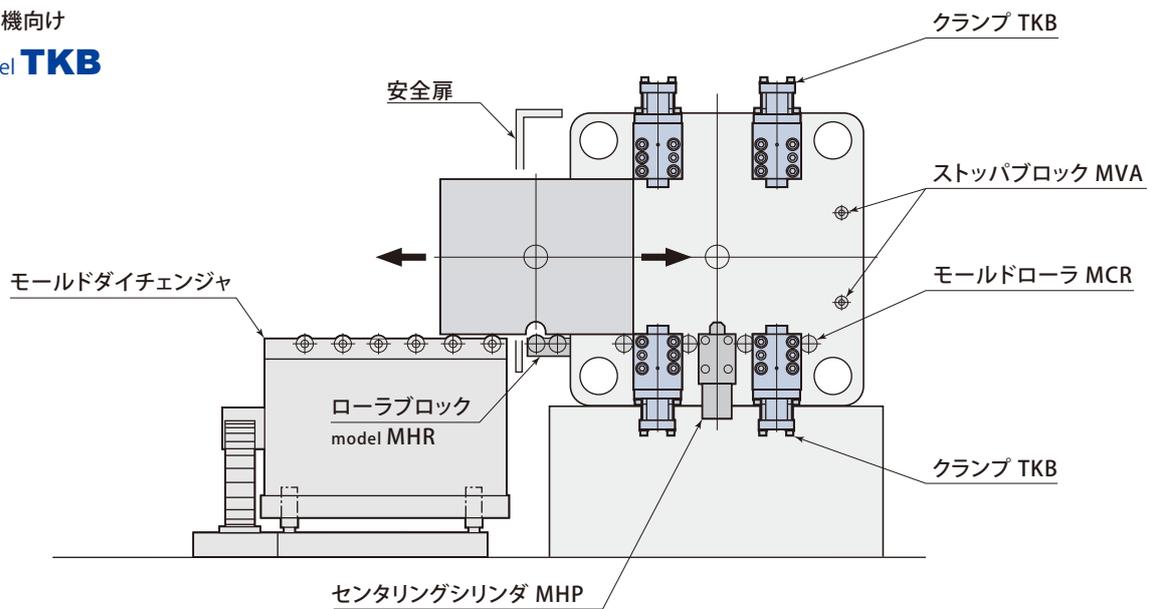
小・中型成形機向け

**油圧** model **TME**



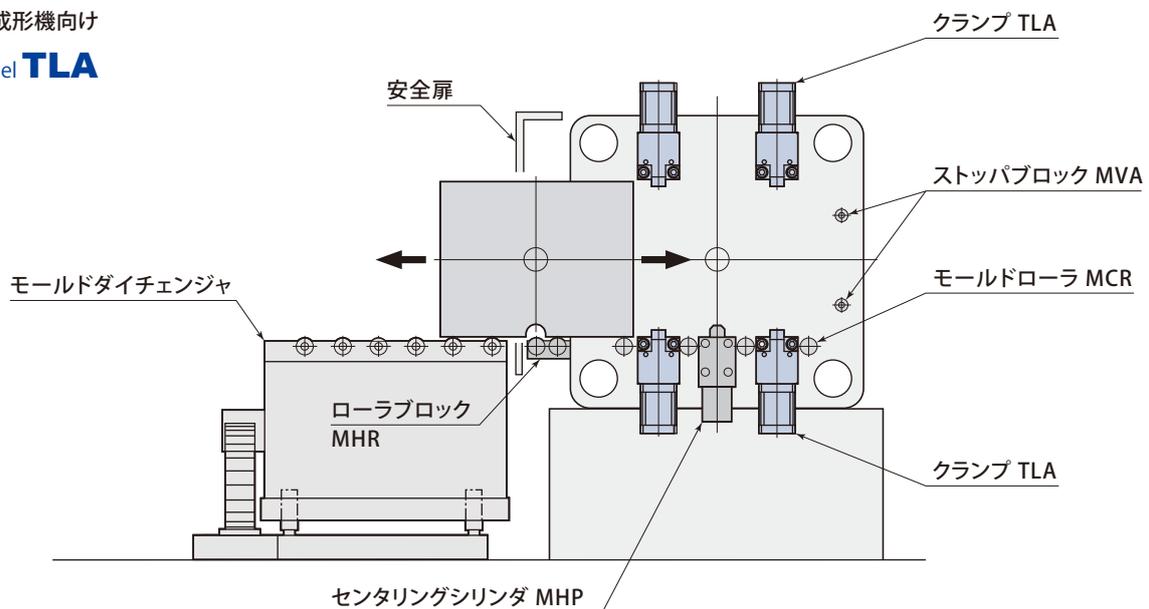
中・大型成形機向け

**油圧** model **TKB**



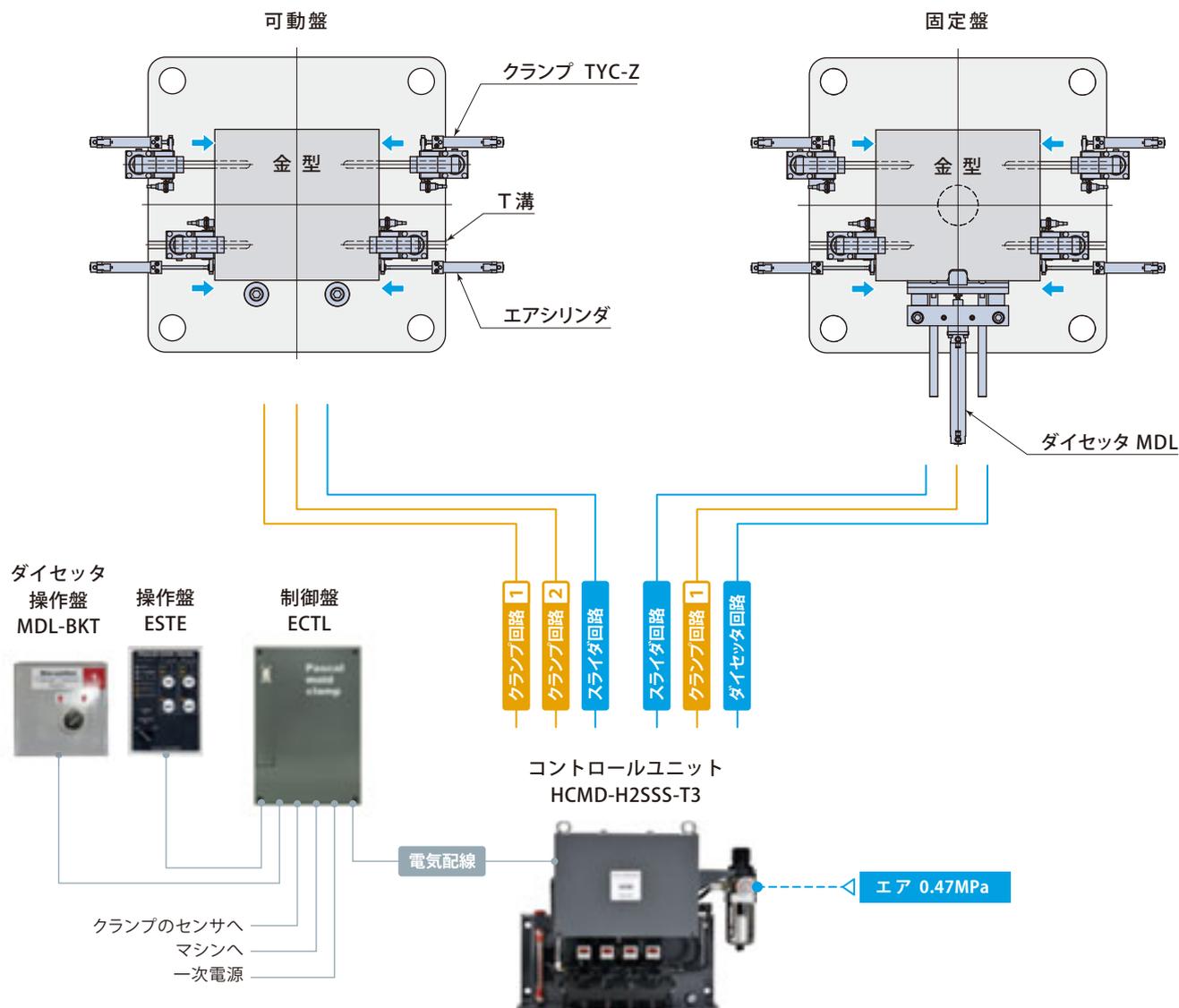
小・中・大型成形機向け

**エア** model **TLA**



油 圧

モールドダイクラッピングシステム 選定



成形機能力別 油圧クランプ・コントロールユニット選定表

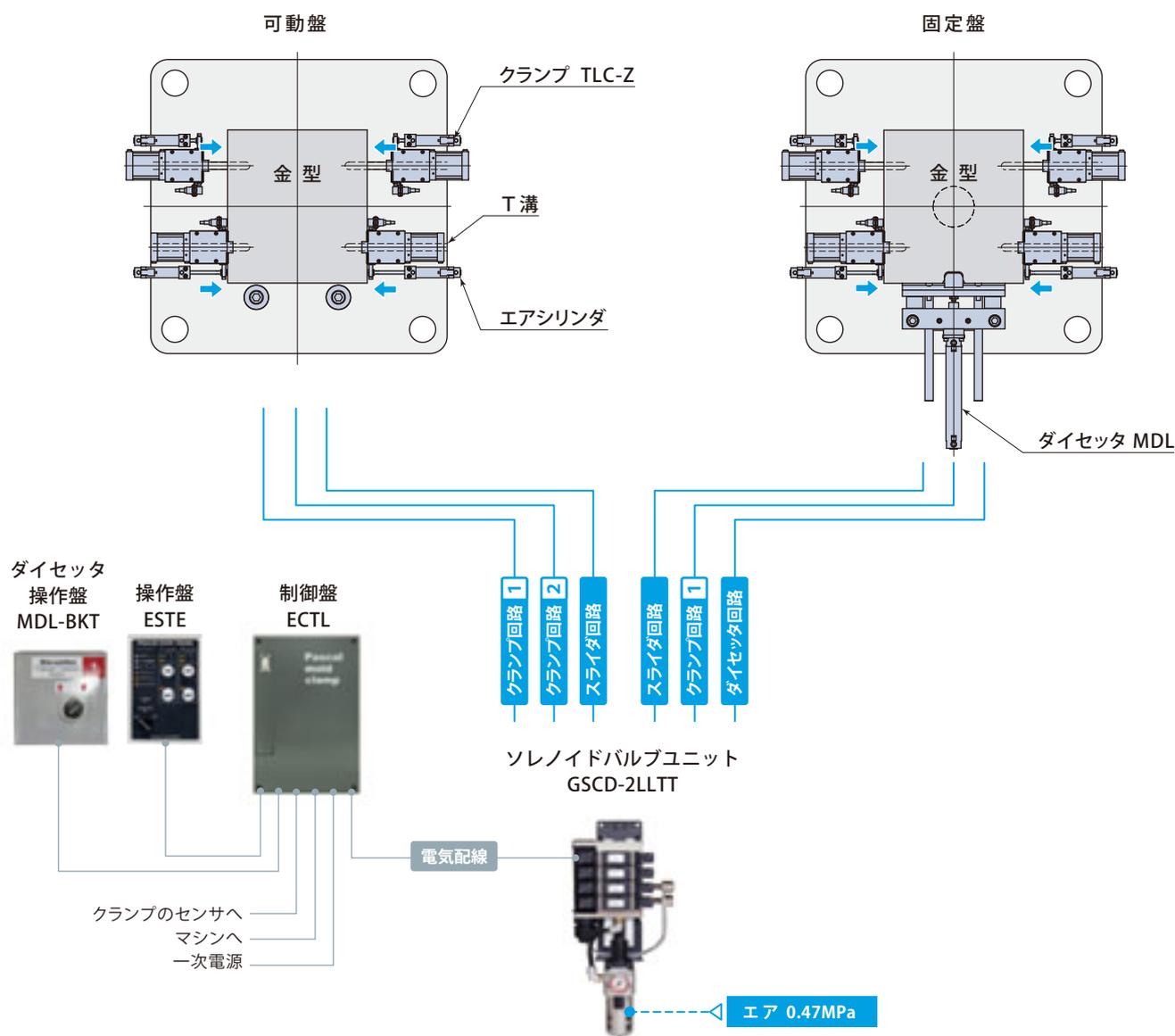
| 成形機                        | 型締力<br>kN              | ~500              | ~1000             | ~1500                       | ~2000                                 | ~3500                                 | ~5500                                 | ~6500                      | ~8500  | ~13000 | ~30000 | ~35000 |
|----------------------------|------------------------|-------------------|-------------------|-----------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|----------------------------|--------|--------|--------|--------|
|                            | 型開力<br>kN              | 40                | 80                | 100                         | 160                                   | 250                                   | 400                                   | 640(400)                   | 640    | 1000   | 1600   | 2000   |
| TYA<br>TYB<br>TYJ<br>TYA-M | 油圧クランプ<br>(固定盤/可動盤各4台) | TYA010<br>TYA010M | TYA020<br>TYA020M | TYA040<br>TYB040<br>TYA040M | TYA063<br>TYB063<br>TYJ063<br>TYA063M | TYA100<br>TYB100<br>TYJ100<br>TYA100M | TYA160<br>TYB160<br>TYJ160<br>TYA160M | TYA250<br>TYB250<br>TYJ250 |        |        |        |        |
|                            | コントロールユニット             | HCMD-H2SSS        |                   |                             |                                       |                                       |                                       | HCMD-H2SSS                 |        |        |        |        |
| TYC-Z                      | 油圧クランプ<br>(固定盤/可動盤各4台) |                   | TYC020Z           | TYC040Z                     | TYC063Z                               | TYC100Z                               | TYC160Z                               | TYC250Z                    |        |        |        |        |
|                            | コントロールユニット             |                   | HCMD-H2SSS-T3     |                             |                                       |                                       | HCMD-H2SSS-T3                         |                            |        |        |        |        |
| TYC-R                      | 油圧クランプ<br>(固定盤/可動盤各4台) |                   | TYC020R           | TYC040R                     | TYC063R                               | TYC100R                               | TYC160R                               | TYC250R                    |        |        |        |        |
|                            | コントロールユニット             |                   | HCMD-H2SSS-T2     |                             |                                       |                                       | HCMD-H2SSS-T2                         |                            |        |        |        |        |
| TME<br>TKB                 | 油圧クランプ<br>(固定盤/可動盤各4台) | TME010            | TME025            | TME040                      | TME063                                | TME100                                | TME160<br>(TME100)                    | TME160<br>(TKB160)         | TKB250 | TKB400 | TKB500 |        |
|                            | コントロールユニット             | HCMD-H3CSSS       |                   | HCMD-H3CSSS                 |                                       | HCEF-3-H3CSSS ※                       |                                       |                            |        |        |        |        |

● 型開力は、クランプ力選定時の目安です。実際の型開力が上記の数値より大きい場合は、お問合せください。

● コントロールユニットは→75ページ、ダイセッタは→85ページ、操作盤は→83ページ、制御盤は→84ページを参照してください。

※ 本カタログには掲載していません。詳細は、お問合せください。

エ ア



成形機能別 エアクランプ・ソレノイドバルブユニット選定表

| 成形機          | 型締力                    | kN | ~500              | ~800              | ~1250             | ~2000             | ~3500             | ~5500   | ~6500   | ~8500  |
|--------------|------------------------|----|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|---------|---------|--------|
|              | 型開力                    | kN | 40                | 64                | 100               | 160               | 250               | 400     | 640     | 1000   |
| TLC<br>TLA-M | エアクランプ<br>(固定盤/可動盤各4台) |    | TLC010<br>TLA010M | TLC016<br>TLA016M | TLC025<br>TLA025M | TLC040<br>TLA040M | TLC063<br>TLA063M | TLC100  | TLC160  |        |
|              | ソレノイドバルブユニット           |    | GSCD-1LL          |                   |                   |                   | GSCD-2LL          |         |         |        |
| TLC-Z        | エアクランプ<br>(固定盤/可動盤各4台) |    | TLC010Z           | TLC016Z           | TLC025Z           | TLC040Z           | TLC063Z           | TLC100Z | TLC160Z |        |
|              | ソレノイドバルブユニット           |    | GSCD-1LLTT        |                   |                   |                   | GSCD-2LLTT        |         |         |        |
| TLC-R        | エアクランプ<br>(固定盤/可動盤各4台) |    | TLC010R           | TLC016R           | TLC025R           | TLC040R           | TLC063R           | TLC100R | TLC160R |        |
|              | ソレノイドバルブユニット           |    | GSCD-1LLTT        |                   |                   |                   | GSCD-2LLTT        |         |         |        |
| TLA          | エアクランプ<br>(固定盤/可動盤各4台) |    | TLA010            | TLA016            | TLA025            | TLA040            | TLA063            | TLA100  | TLA160  | TLA250 |
|              | ソレノイドバルブユニット           |    | GSCD-1LL          |                   |                   |                   | GSCD-2LL          |         |         |        |

● 型開力は、クランプ力選定時の目安です。実際の型開力が上記の数値より大きい場合は、お問合せください。

● ソレノイドバルブユニットは→81ページ、ダイセッタは→85ページ、操作盤は→83ページ、制御盤は→84ページを参照してください。