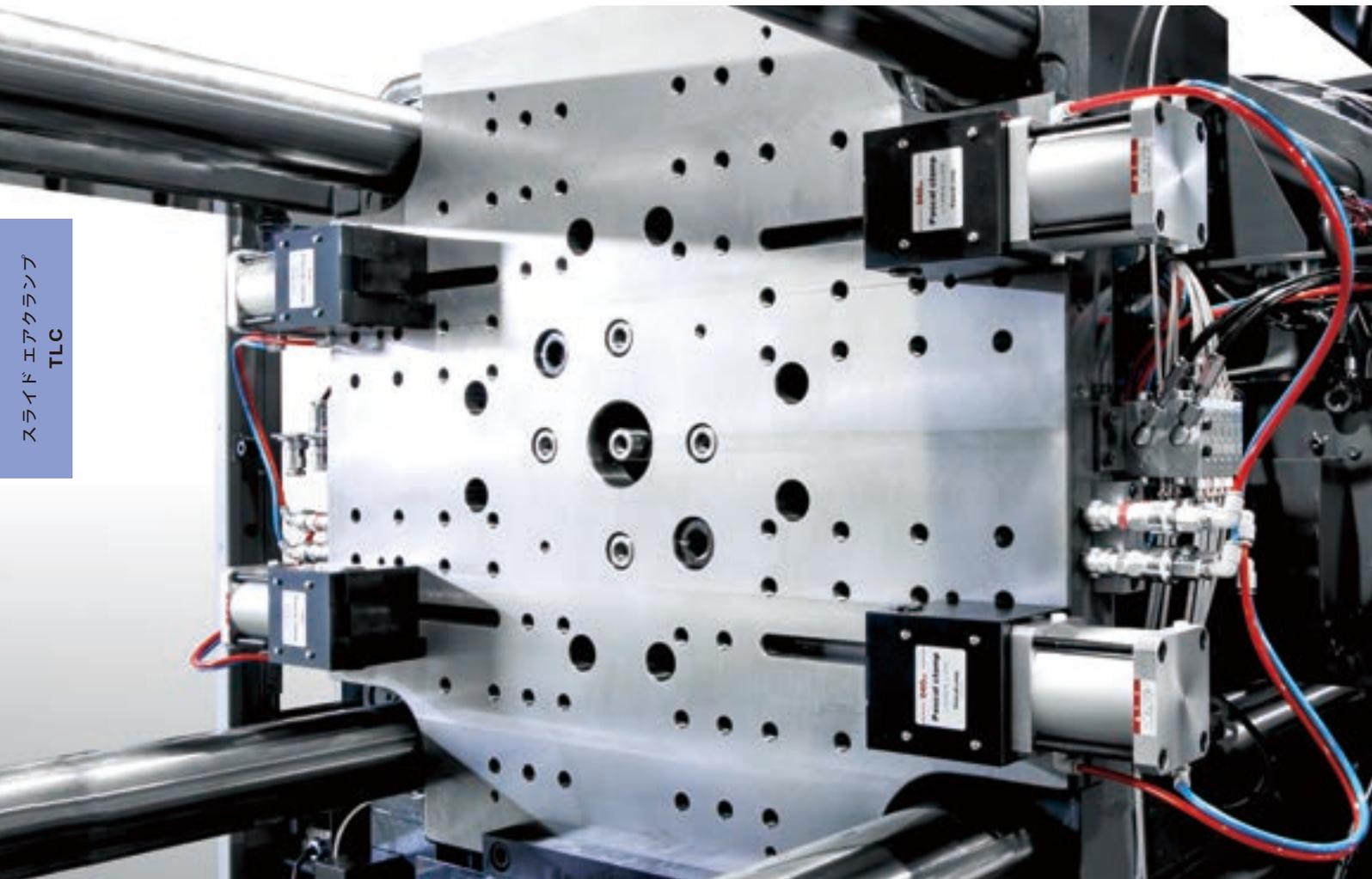


エア駆動T溝スライドクランプです。

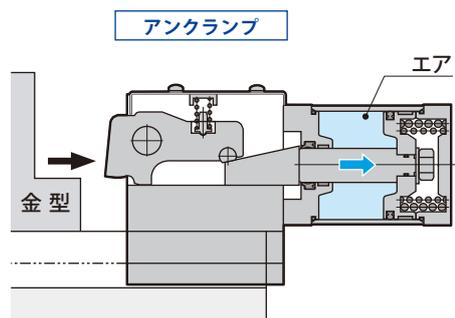
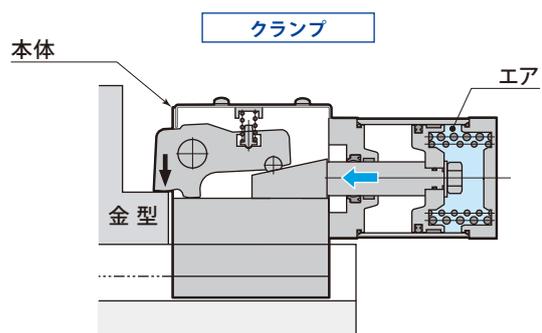
スライドエアクランプ  
TLC



2,200kN (220ton) 成形機 立入れ スライド エアクランプ TLC

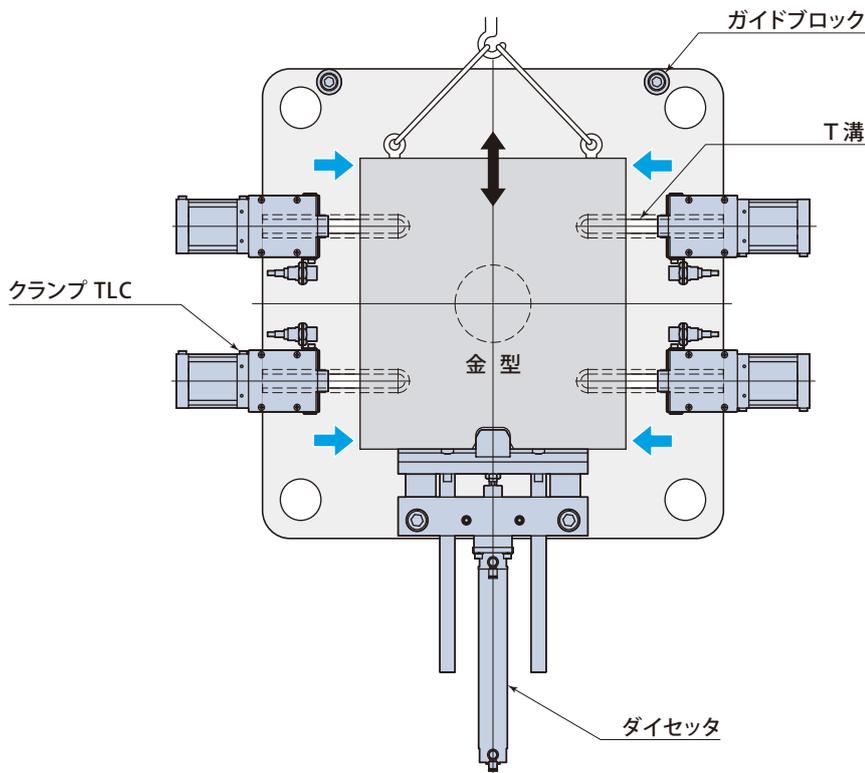


model TLC



T溝に装着し、手でスライドさせます。  
アンクランプ時、クランプレバーは、本体内に収納されません。

TLC & ダイセッタ



■ 型式表示



■ オプション →71ページ を参照してください。

- E0 ~ E3 金型検知 近接スイッチ
- G ハンドル付き
- S 低 型
- V 高温仕様

1 仕様

型 式			TLC010	TLC016	TLC025	TLC040	TLC063	TLC100	TLC160
保持力	エア圧 0.49MPa時	kN	9.8	15.6	24.5	39.2	61.7	98	157
	エア圧 0.39MPa時	kN	9.8	15.6	24.5	39.2	61.7	98	157
	エア圧 0 MPa時	kN	3.92	6.17	9.8	15.6	24.5	39.2	61.7
締付力	エア圧 0.49MPa時	kN	3.92	6.17	9.8	15.6	24.5	39.2	61.7
残留締付力	エア圧 0 MPa時	kN	2.94	4.9	7.84	11.7	19.6	31.3	49
全ストローク		mm	3	3	3	3.8	3.8	4.2	5
クランプストローク		mm	1	1	1	1.2	1.2	1.2	1.2
ストローク余裕		mm	2	2	2	2.6	2.6	3.0	3.8
使用エア圧力		MPa	0.39 ~ 0.49						
保証耐圧力		MPa	0.68						
使用周囲温度		℃	0 ~ 70 (高温仕様は 5 ~ 120 ※)						
質量		kg	2.4	3.3	4.4	8.2	13.6	25.9	55

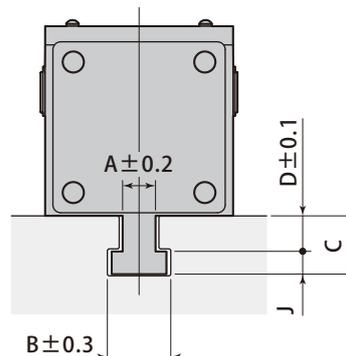
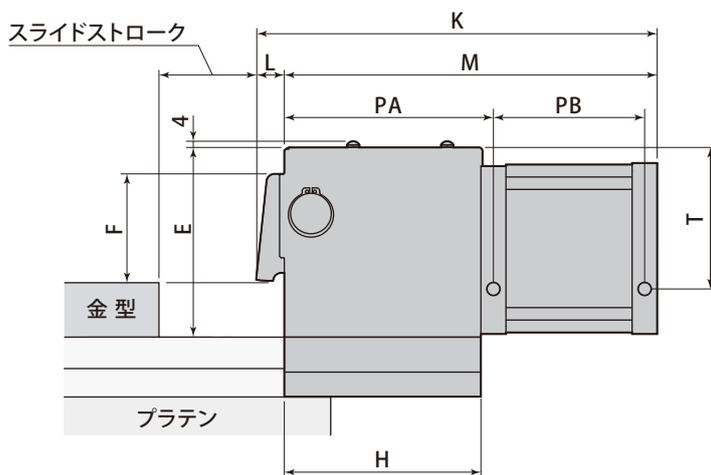
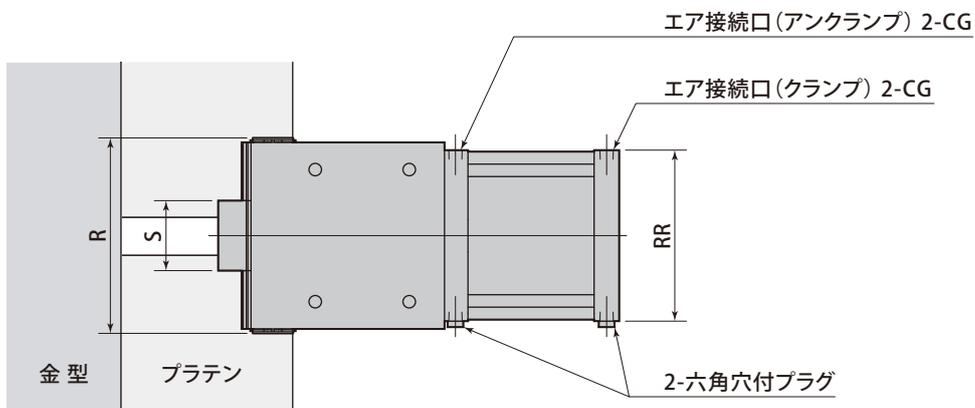
● 質量は、T脚部寸法・金型取付板厚さ h寸法により変わります。● 金型切欠寸法は→73ページ を参照してください。

● 残留締付力：エア圧力 0.49MPa でクランプ状態からエア圧力がゼロになった場合の締付力です。

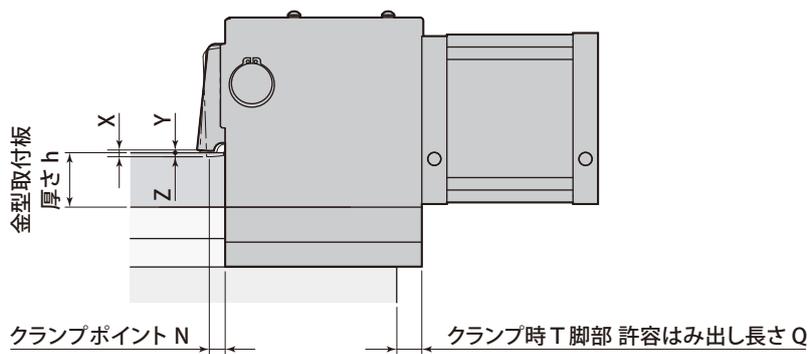
※ 近接スイッチ・オートスイッチ部は高温仕様になりません。

外形寸法

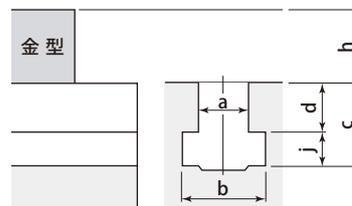
アンクランプ



クランプ



T 溝寸法・金型取付板厚さ寸法

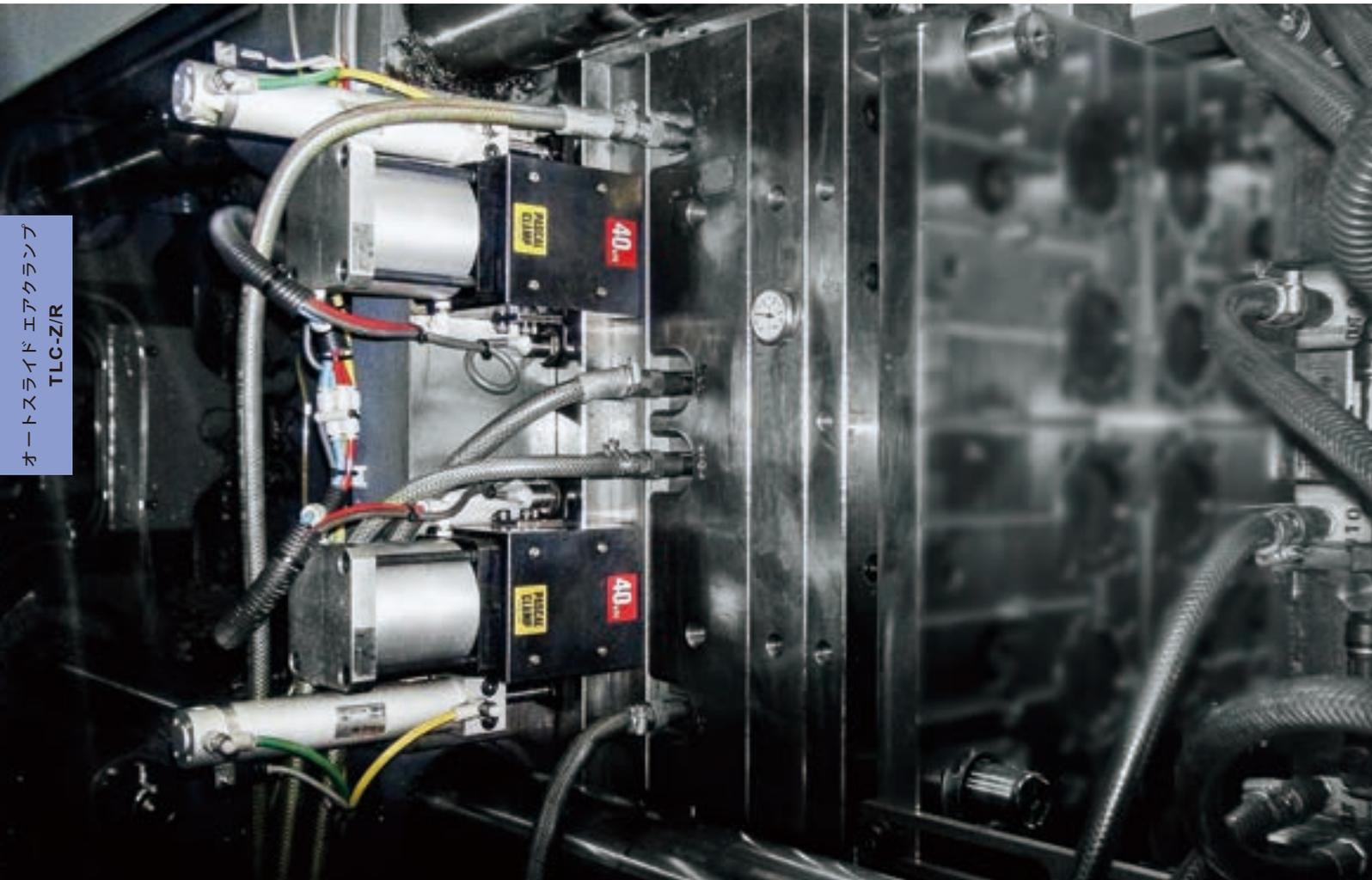


- T 溝寸法 a, b, c, d, j 及び金型取付板厚さ寸法 h を指示してください。
- 寸法 d は、既設機の場合は、0.1mm 単位まで指示してください。新設機の場合は、公差は ±0.2mm で仕上げてください。
- 寸法 A, B, C, D, J は T 溝寸法により決定します。

								mm
型 式	TLC010	TLC016	TLC025	TLC040	TLC063	TLC100	TLC160	
エア接続口 CG	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/4	
最小 E	64	69	79	102	122	147	182	
標準 F	28	30.5	36	55.5	70	87	115	
H	78	81	91	110.5	125.5	150	181	
K	178	186	200	233	256	302	368	
L	12	12	13	16	18	22	27	
M	166	174	187	217	238	280	341	
N	7	7	7.5	9	10	11.5	14	
PA	86	89	99	118.5	133.5	159	192	
PB	72	77	80	90.5	96.5	113	138	
クランプ時T脚部許容はみ出し長さ Q	13	13	18	27.5	33.5	38	50	
R	59.3	73.3	85.3	105.7	125.7	152.3	178.8	
RR	50	60	70	90	110	136	171	
S	16	22	27	35	45	55	65	
T	46	49	58	71	91	103	135	
全ストローク X	3	3	3	3.8	3.8	4.2	5	
クランプストローク Y	1	1	1	1.2	1.2	1.2	1.2	
ストローク余裕 Z	2	2	2	2.6	2.6	3	3.8	
最小 a	10	12	14	16	20	23	28	
最小 A	9	11	13	15	18.5	21.5	26.5	
最小 j	8	9	11	13	15	17	20	
<b>4</b> 最小 h	20	25	30	30	35	40	40	

- 新規にT溝を加工する場合は→73ページを参照ください。
- 金型取付板 厚さ h の公差は、±0.3mm としてください。
- エア接続口 4 箇所のうち 2 箇所は、六角穴付プラグが付属します。
- エア圧回路にスピードコントローラは、不要です。

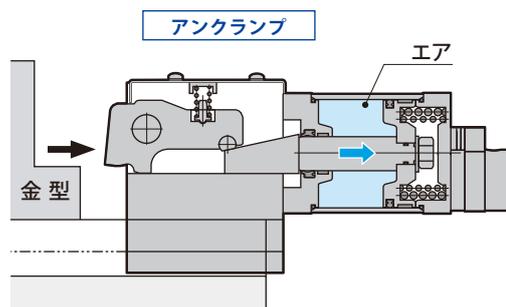
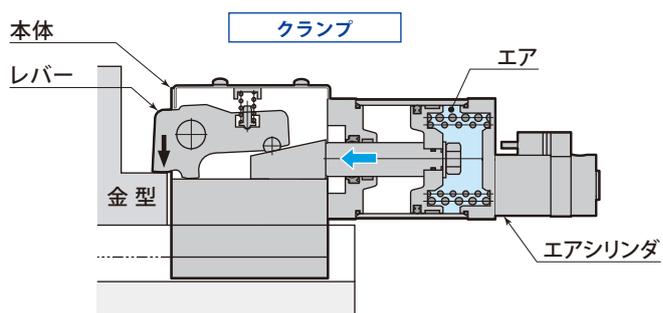
T溝をエアシリンダでオートスライドさせるクランプです。金型交換時間がさらに短縮できます。



1,100kN (110ton) 成形機 立入れ オートスライド エアクランプ TLC-Z

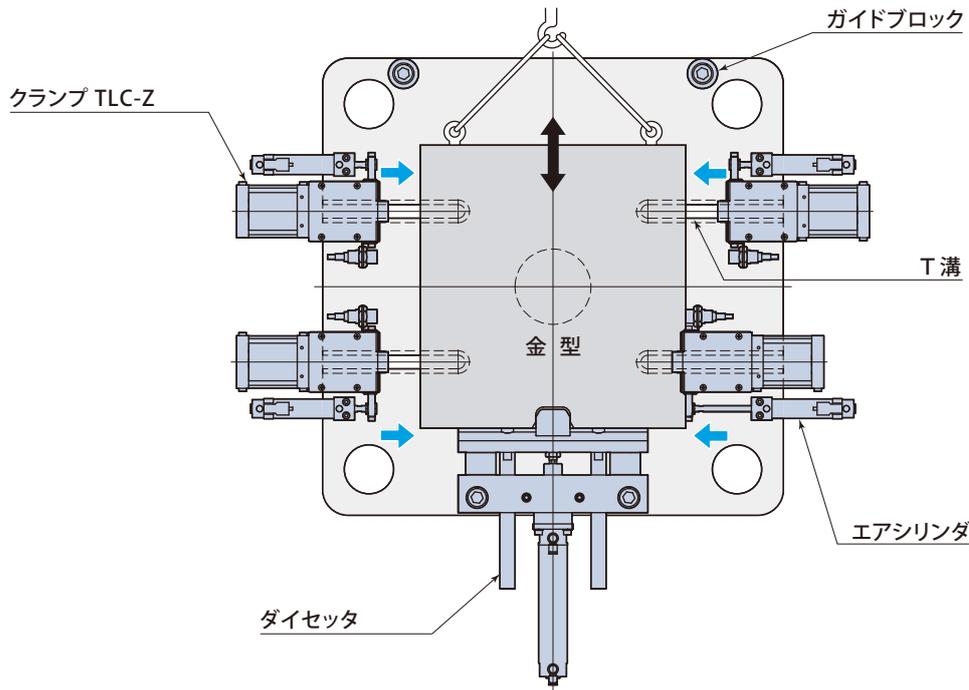


model **TLC-Z/R**



エアシリンダにより、オートスライドします。  
アンクランプ時、クランプレバーは、本体内に収納されません。

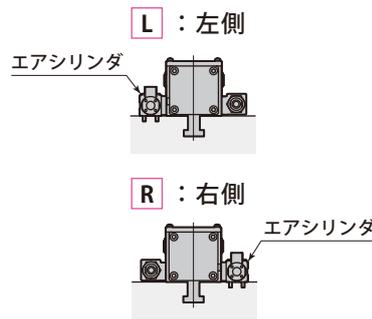
TLC-Z & ダイセッタ



■ 型式表示 **TLC 025R 0 L -**  **-075**

- 1 保持力
- 6 スライド方向  
Z : 水平    R : 垂直
- 2 近接スイッチ記号  
→62ページ
- 3 エアシリンダ 取付位置
- 4 金型取付板 厚さ h寸法 (mm)  
→62ページ
- 5 スライドストローク (mm) ※3桁で表記

3 エアシリンダ 取付位置



■ オプション

- S 低 型
  - V 高温仕様
- 71ページを参照してください。

1 5 仕 様

型 式			TLC010Z	TLC016Z	TLC025Z	TLC040Z	TLC063Z	TLC100Z	TLC160Z
			TLC010R	TLC016R	TLC025R	TLC040R	TLC063R	TLC100R	TLC160R
保持力	エア圧 0.49MPa時	kN	9.8	15.6	24.5	39.2	61.7	98	157
	エア圧 0.39MPa時	kN	9.8	15.6	24.5	39.2	61.7	98	157
	エア圧 0 MPa時	kN	3.92	6.17	9.8	15.6	24.5	39.2	61.7
締付力	エア圧 0.49MPa時	kN	3.92	6.17	9.8	15.6	24.5	39.2	61.7
残留締付力	エア圧 0 MPa時	kN	2.94	4.9	7.84	11.7	19.6	31.3	49
全ストローク		mm	3	3	3	3.8	3.8	4.2	5
クランプストローク		mm	1	1	1	1.2	1.2	1.2	1.2
ストローク余裕		mm	2	2	2	2.6	2.6	3	3.8
標準 スライドストローク ※1		mm	50, 75, 100, 125, 150			50, 75, 100, 125, 150, 200		50, 75, 100, 125, 150, 200, 250, 300	
スライド速度		mm/s	30 ~ 80 (スピードコントローラで調整)						
シリンダ容量	クランプ	cm <sup>3</sup>	43	70	115	219	350	607	1116
	アンクランプ	cm <sup>3</sup>	39	63	104	197	318	560	1046
使用エア圧力		MPa	0.39 ~ 0.49						
保証耐圧力		MPa	0.68						
使用周囲温度		°C	0 ~ 70 (高温仕様は 5 ~ 120 ※2)						
質量		kg	2.6	3.5	5.5	12.0	18.0	28	58

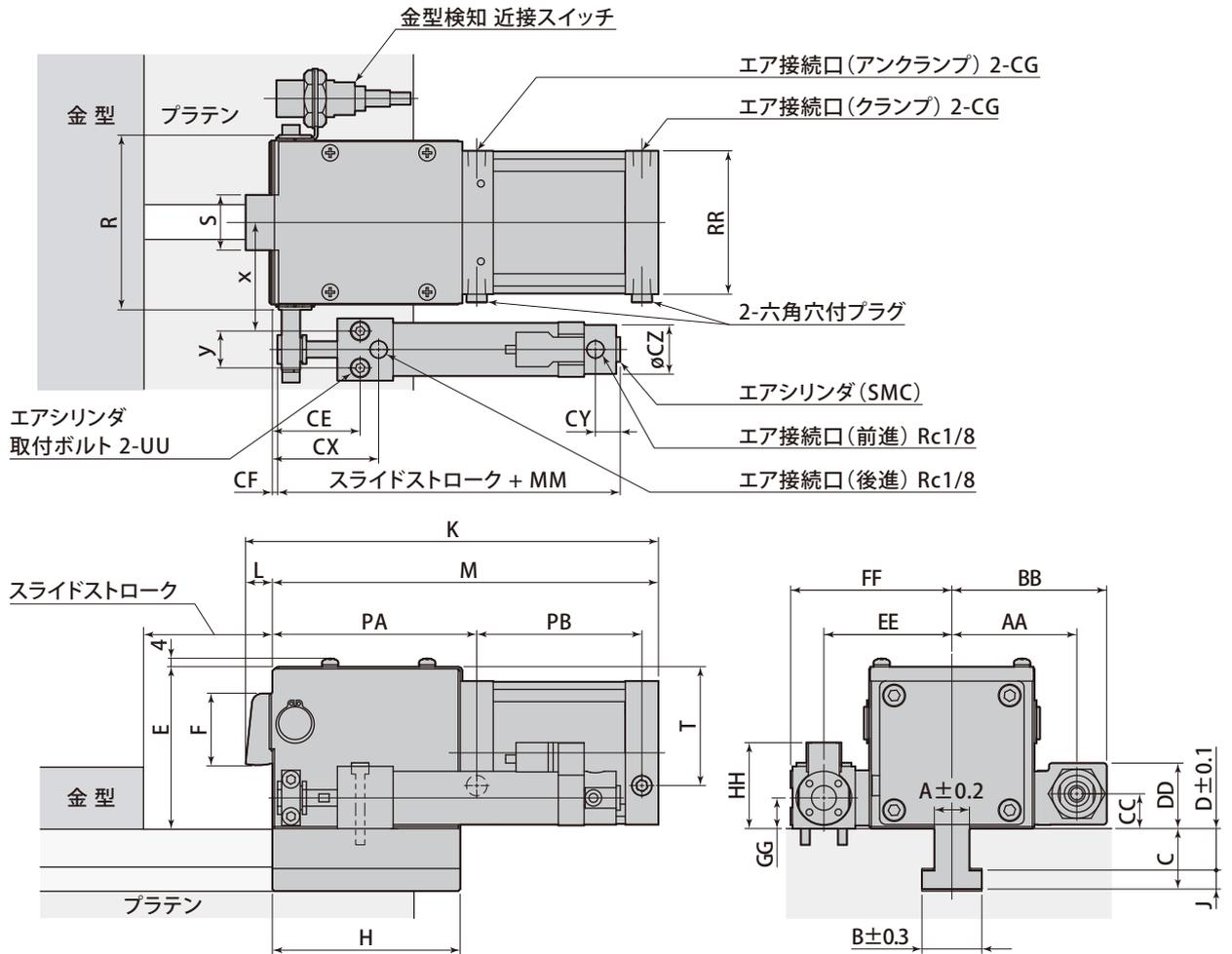
● 質量は、スライドストロークとT脚部寸法により変わります。● 残留締付力:エア圧力 0.49MPa でクランプ状態からエア圧力がゼロになった場合の締付力です。● 金型切欠寸法は→73ページを参照してください。

※1 記載のないスライドストロークは、お問合せください。※2 近接スイッチ・オートスイッチ部は高温仕様になりません。

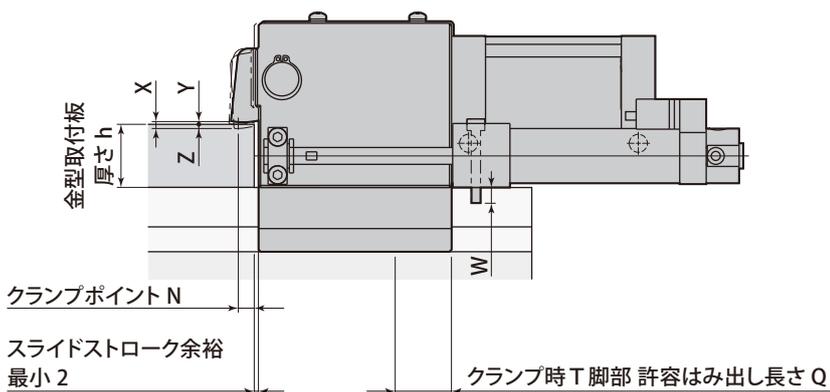
外形寸法

● 本図は、エアシリンダ取付位置 L(左) です。

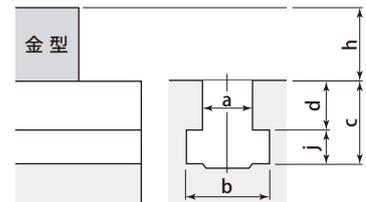
アンクランプ



クランプ



T 溝寸法・金型取付板厚さ寸法



- T 溝寸法 a, b, c, d, j 及び金型取付板厚さ寸法 h を指示してください。
- 寸法 d は、既設機の場合は、0.1mm 単位まで指示してください。新設機の場合は、公差は  $\pm 0.2\text{mm}$  で仕上げてください。
- 寸法 A, B, C, D, J は T 溝寸法により決定します。

mm

型 式	TLC010Z	TLC016Z	TLC025Z	TLC040Z	TLC063Z	TLC100Z	TLC160Z
	TLC010R	TLC016R	TLC025R	TLC040R	TLC063R	TLC100R	TLC160R
AA	47.5	54.5	60.5	70.5	80.5	98	110.5
BB	62	69	75	85	95	113	125.5
CC	17	17	17	21	21	32	32
CE	42.5	42.5	42.5	47	47	71	73
CF	2.5	2.5	2.5	2	2	9	9
エア接続口 CG	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/4
CX	51.5	51.5	51.5	60	60	87	93
CY	12	12	12	12	12	14	14
CZ	26	26	26	38	38	58	72
DD	32	32	32	38.5	38.5	63	69
最小 E	64	69	79	102	122	147	182
EE	49	56	62	76	86	115.5	134
F	28	30.5	36	55.5	70	87	115
FF	65.1	72.1	78.6	97.2	107.2	152.5	172.3
GG	15	15	15	21	21	32	38
H	78	81	91	110.5	125.5	150	181
HH	42	42	42	54	54	74	87
K	178	186	200	233	256	302	368
L	12	12	13	16	18	22	27
M	166	174	187	217	238	280	341
標準 スライドストローク	50, 75, 100, 125, 150			50, 75, 100, 125, 150, 200		50, 75, 100, 125, 150, 200, 250, 300	
MM	108.5	108.5	108.5	119	119	164	170
N	7	7	7.5	9	10	11.5	14
PA	86	89	99	118.5	133.5	159	192
PB	72	77	80	90.5	96.5	112	138
クランプ時 T 脚部許容はみ出し長さ Q	13	13	18	27.5	33.5	38	50
R	59.3	73.3	85.3	105.7	125.7	152.3	178.8
RR	50	60	70	90	110	136	171
S	16	22	27	35	45	55	65
T	46	49	58	71	91	103	135
UU	M5	M5	M5	M8	M8	M12	M16
W	9.5	9.5	9.5	9.6	9.6	17	17.9
x	40	47	53	64	74	95	111
y	18	18	18	24	24	41	46
全ストローク X	3	3	3	3.8	3.8	4.2	5
クランプストローク Y	1	1	1	1.2	1.2	1.2	1.2
ストローク余裕 Z	2	2	2	2.6	2.6	3	3.8
最小 a	10	12	14	16	20	23	28
最小 A	9	11	13	15	18.5	21.5	26.5
最小 j	8	9	11	13	15	17	20
4 最小 h	20	25	30	30	35	40	40

オートスライド エアクランプ TLC-Z/R

- 新規に T 溝を加工する場合は →73 ページ を参照ください。
- レバー高さ F は、h 寸法により変わります。
- 最小 h 寸法より小さい場合は、**低型仕様**となります。
- 金型取付板 厚さ h の公差は、±0.3mm としてください。
- エア接続口 4 箇所のうち 2 箇所は、六角穴付プラグが付属します。
- エア圧回路にスピードコントローラは、不要です。
- 記載のないスライドストロークは、お問合せください。

2 近接スイッチ (OMRON)

近接スイッチ記号	0	1	2	3
スイッチ型式	直流2線式	直流3線式 (NPN)	交流2線式	直流3線式 (PNP)
	E2E-X7D1-N	E2E-X5E1	E2E-X5Y1	E2E-X5F1
使用電圧範囲	V DC10 ~ 30	DC10 ~ 40	AC20 ~ 264	DC10 ~ 40
漏れ電流	mA 0.8 以下	なし	1.7 以下	なし
消費電流	mA なし	13 以下	なし	13 以下
制御出力 (開閉電流)	mA 3 ~ 100	200	5 ~ 300	200

- 使用周囲温度：0 ~ 70°C
- ビニール絶縁コード長さ：5 m (耐油型、0.5mm<sup>2</sup>)
- 当社の制御盤を使用する場合は、1 (直流3線式) になります。

オートスイッチ (SMC)

スイッチ型式	D-B54L		
負荷電圧	V DC24	AC100	AC200
負荷電流範囲	mA 5 ~ 50	5 ~ 25	5 ~ 12.5

- 使用周囲温度：0 ~ 70°C
- ビニール絶縁コード長さ：3 m (耐油型、0.3mm<sup>2</sup>)

T溝のない成形機に対応したスライドクランプです。

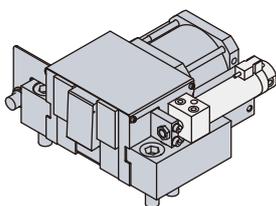
T溝レス・スライド  
エアクランプ TLA-M



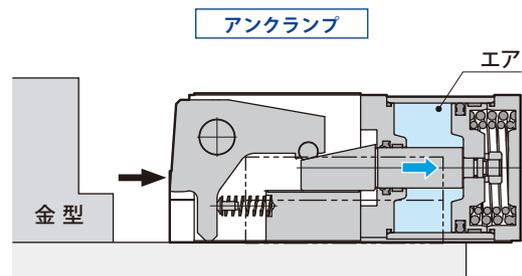
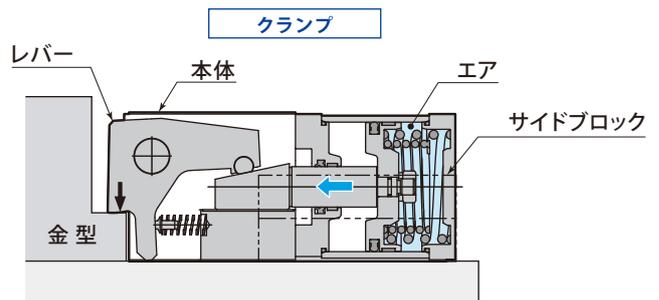
400kN (40ton) 縦型成形機 T溝レス・スライド エアクランプ TLA-M



model **TLA-M**



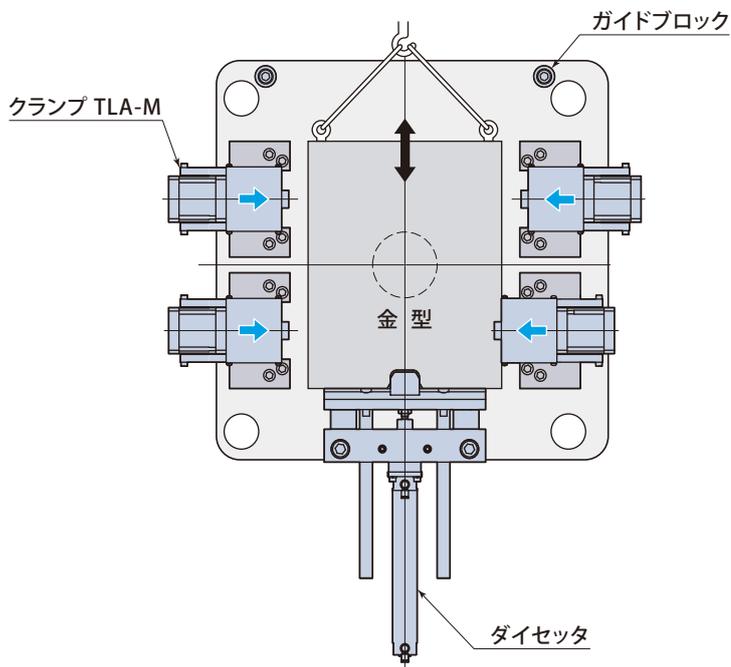
エアシリンダでオートスライドさせるモデルもあります。詳細は、お問合せください。



アンクランプ時、クランプレバーは、本体内に収納されません。  
クランプ本体の前進・後進は手動です。

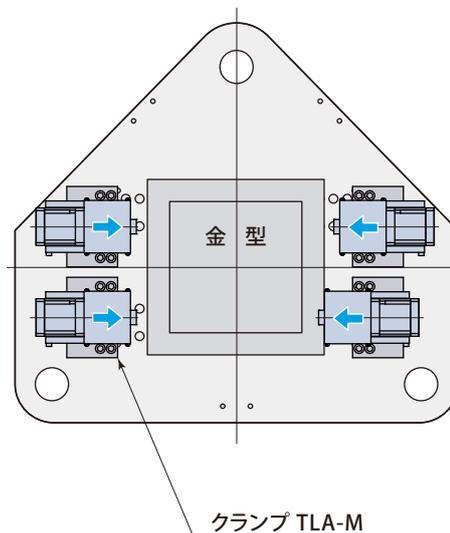
TLA-M & ダイセッタ

立入れ



TLA-M

縦型成形機



■ 型式表示

TLA 025M -

- 1 保持力
- 4 金型取付板 厚さ  
h寸法 (mm) →66ページ

■ オプション →72ページ を参照してください。

- E0 ~ E3 金型検知 近接スイッチ
- S 低 型
- V 高温仕様

1 仕様

型 式			TLA010M	TLA016M	TLA025M	TLA040M	TLA063M
保持力	エア圧 0.49MPa時	kN	9.8	15.6	24.5	39.2	61.7
	エア圧 0.39MPa時	kN	9.8	15.6	24.5	39.2	61.7
	エア圧 0 MPa時	kN	3.92	6.17	9.8	15.6	24.5
締付力	エア圧 0.49MPa時	kN	3.92	6.17	9.8	15.6	24.5
残留締付力	エア圧 0 MPa時	kN	2.94	4.9	7.84	11.7	19.6
全ストローク		mm	2.7	2.7	2.8	3.2	3.2
クランプストローク		mm	1	1	1	1.2	1.2
ストローク余裕		mm	1.7	1.7	1.8	2.0	2.0
標準 スライドストローク		mm	35	40	50	60	75
シリンダ容量	クランプ	cm <sup>3</sup>	27	46	79	148	234
	アンクランプ	cm <sup>3</sup>	34	52	85	160	258
使用エア圧力		MPa	0.39 ~ 0.49				
保証耐圧力		MPa	0.68				
使用周囲温度		℃	0 ~ 70 (高温仕様は 5 ~ 120)				
質量		kg	3.1	4.8	7.4	14.3	25.4

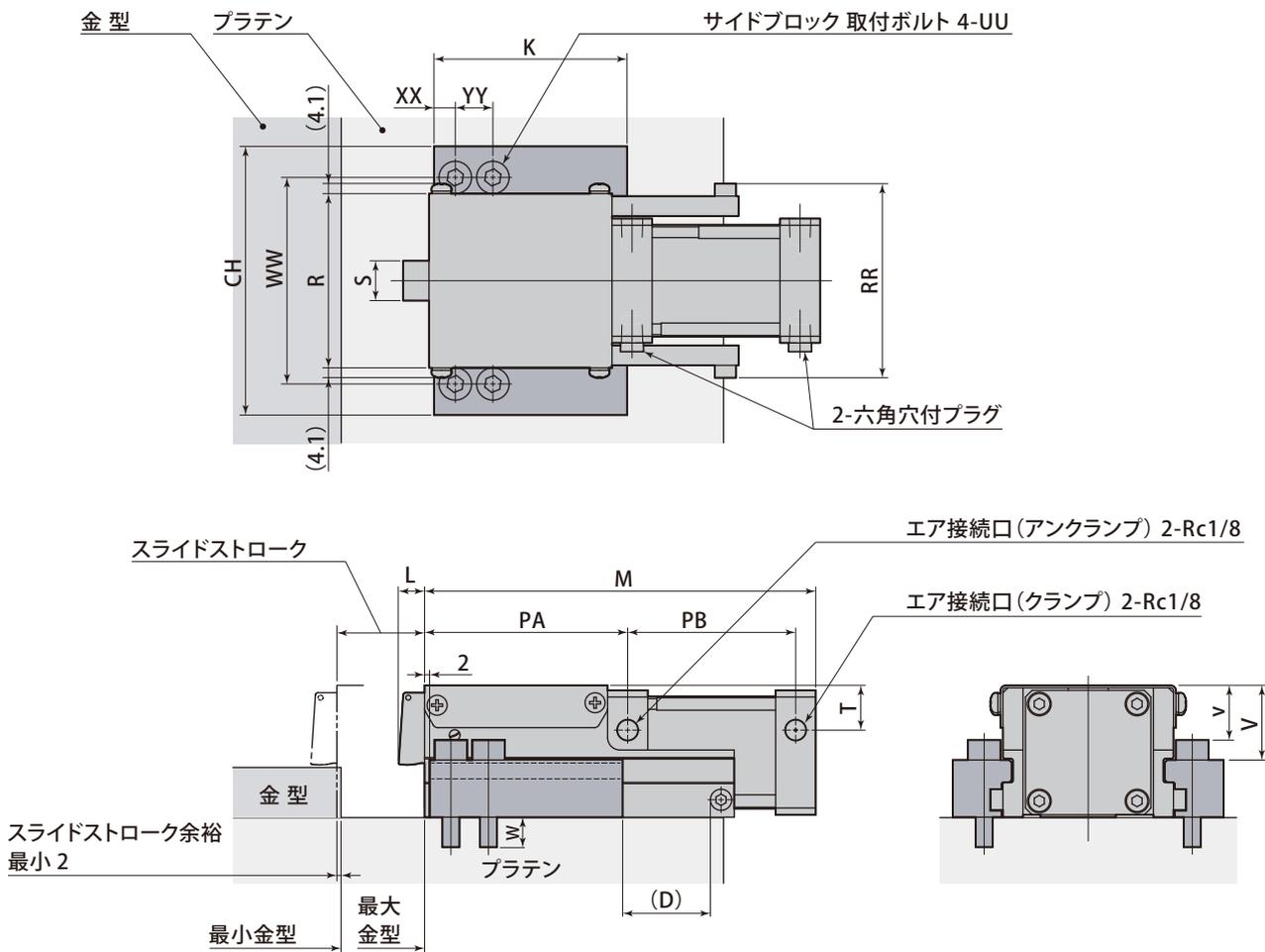
● 残留締付力：エア圧力 0.49MPa でクランプ状態からエア圧力がゼロになった場合の締付力です。

● 金型切欠寸法は→73ページ を参照してください。

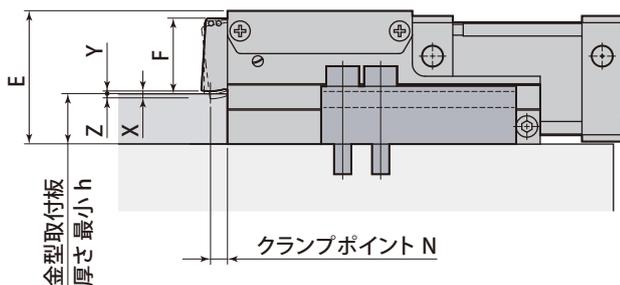
T 溝レス・スライド  
エアクランプ TLA-M

外形寸法

アンクランプ



クランプ

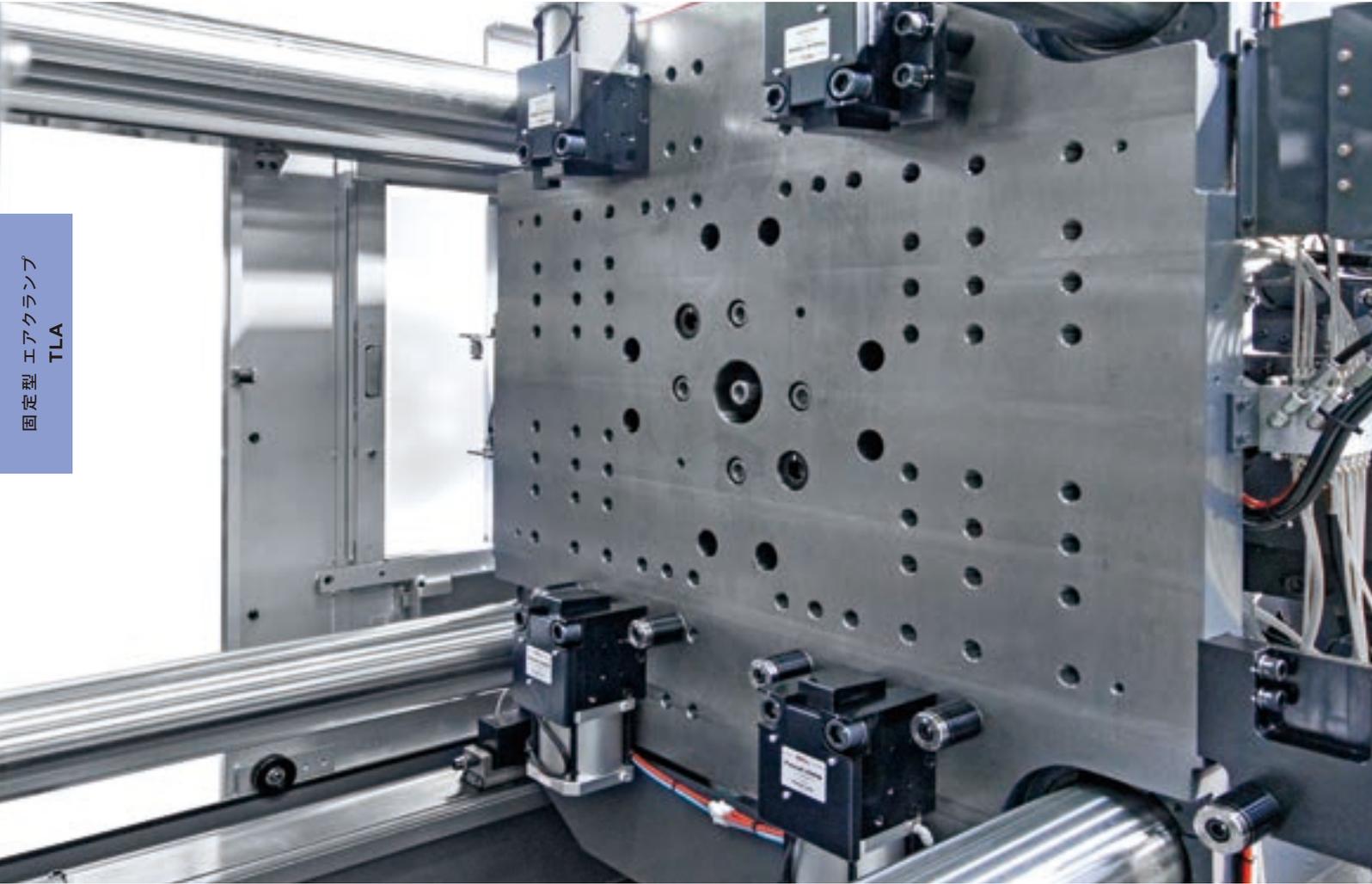


		mm				
型 式	TLA010M	TLA016M	TLA025M	TLA040M	TLA063M	
CH	100	128	150	172	237	
最小 E	53	62	72	92	112	
F	30	33	38	58	73	
K	77	85	94	118	136	
L	10	11	11	15	16	
M	156	161	175	200	227.5	
N	7	7	7.5	10	10.7	
PA	81	83	94	110	124.5	
PB	67	70	73	82	87.5	
R	70	82	98	124	154	
RR	78	90	108	138	168	
S	16	22	27	35	45	
T	18	19	20	30	30	
UU	M8	M10	M12	M14	M20	
V	30	35.5	38.5	48	54	
v	22	25.5	26.5	34	34	
W	12	13.5	16.5	21	27	
WW	83	98	116	145	190	
XX	8.5	10	12	13	18	
YY	15	18	20	26	36	
全ストローク X	2.7	2.7	2.8	3.2	3.2	
クランプストローク Y	1	1	1	1.2	1.2	
ストローク余裕 Z	1.7	1.7	1.8	2	2	
<b>4</b> 最小 h	20	25	30	30	35	

- エア接続口 4 箇所のうち 2 箇所は、六角穴付プラグが付属します。
- エア圧回路にスピードコントローラは、不要です。
- WW, XX, YY は、クランプ取付位置により変わります。
- オートスライド、金型検知 近接スイッチ仕様の場合は寸法が変わります。別途、お問合せください。

強力なバネと特殊くさび機構により、ゼロエア圧力時でも金型保持力を失わない、安全性と信頼性の高いエアクランプです。

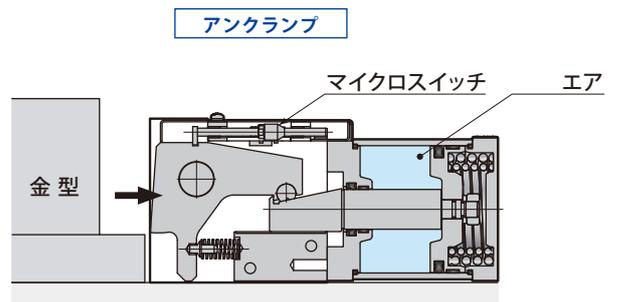
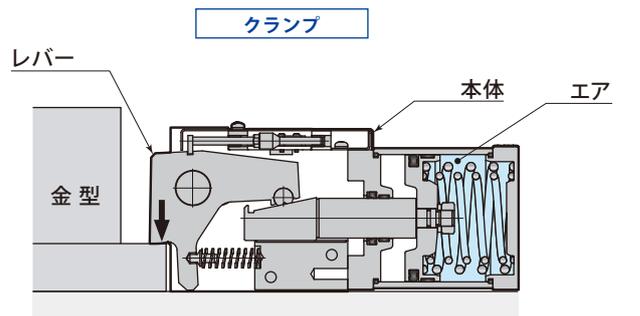
固定型 エアクランプ  
TLA



3,500kN(350ton) 成形機 横入れ 固定型 エアクランプ TLA



model TLA



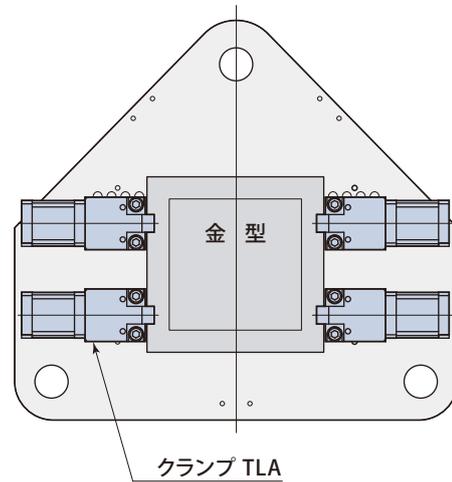
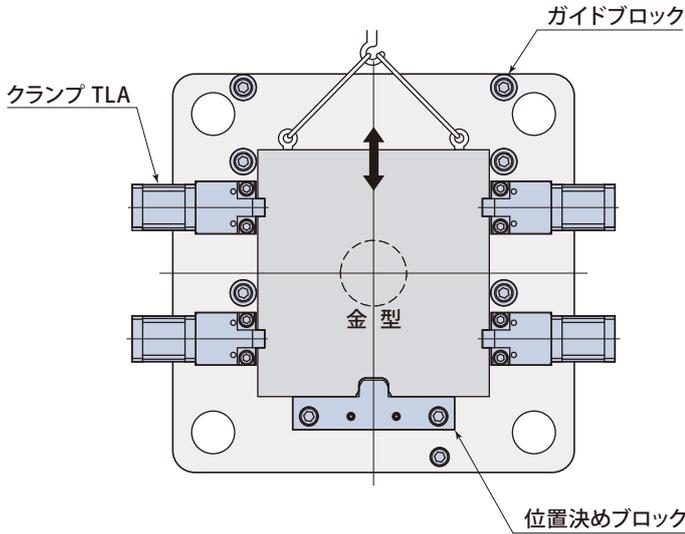
アンクランプ時、レバーが本体内に収納され、金型と干渉しません。

TLA & 位置決めブロック

立入れ

TLA

縦型成形機



■ 型式表示

TLA 040 - □

- 1 保持力
- 4 金型取付板 厚さ h寸法 (mm) →70ページ

■ オプション →72ページ を参照してください。

- S 低 型
- V 高温仕様

1 仕様

型 式		TLA010	TLA016	TLA025	TLA040	TLA063	TLA100	TLA160	TLA250	
保持力	エア圧 0.49MPa時	kN	9.8	15.6	24.5	39.2	61.7	98	156	245
	エア圧 0.39MPa時	kN	9.8	15.6	24.5	39.2	61.7	98	156	245
	エア圧 0 MPa時	kN	3.92	6.17	9.8	15.6	24.5	39.2	61.7	98
締付力	エア圧 0.49MPa時	kN	3.92	6.17	9.8	15.6	24.5	39.2	61.7	98
残留締付力	エア圧 0 MPa時	kN	2.94	4.9	7.84	11.7	19.6	31.3	49.0	78.4
全ストローク		mm	2.2	2.2	2.2	2.6	2.6	2.8	3.0	3.4
クランプストローク		mm	1	1	1	1.2	1.2	1.2	1.2	1.4
ストローク余裕		mm	1.2	1.2	1.2	1.4	1.4	1.6	1.8	2
シリンダ容量	クランプ	cm <sup>3</sup>	43	70	115	219	350	607	1116	1993
	アンクランプ	cm <sup>3</sup>	39	63	104	197	318	560	1046	1869
使用エア圧力	MPa	0.39 ~ 0.49								
保証耐圧力	MPa	0.68								
使用周囲温度	℃	0 ~ 70 (高温仕様は 5 ~ 120)							0 ~ 70	
質量	kg	2.3	3.2	4.2	7.8	13	25	43	85	

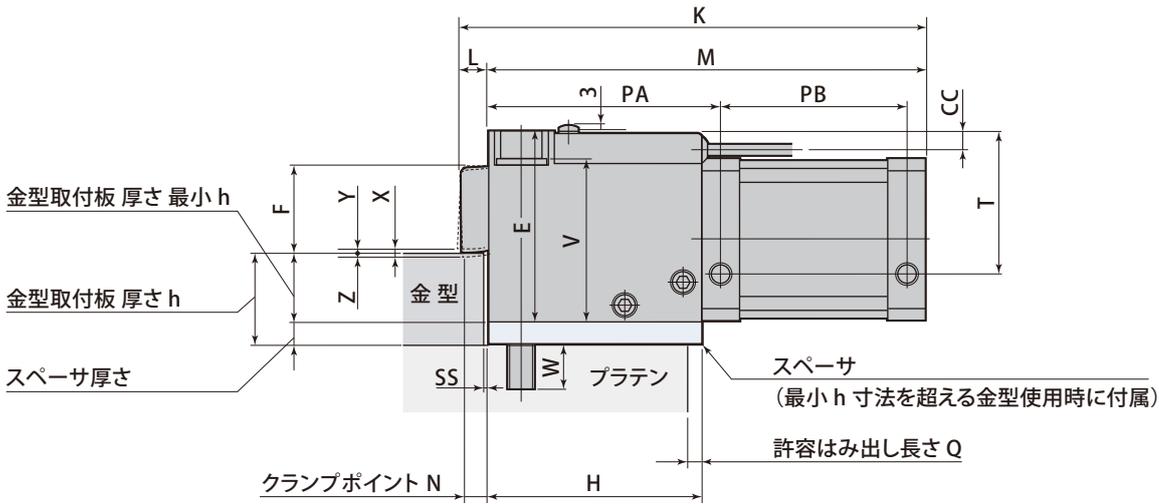
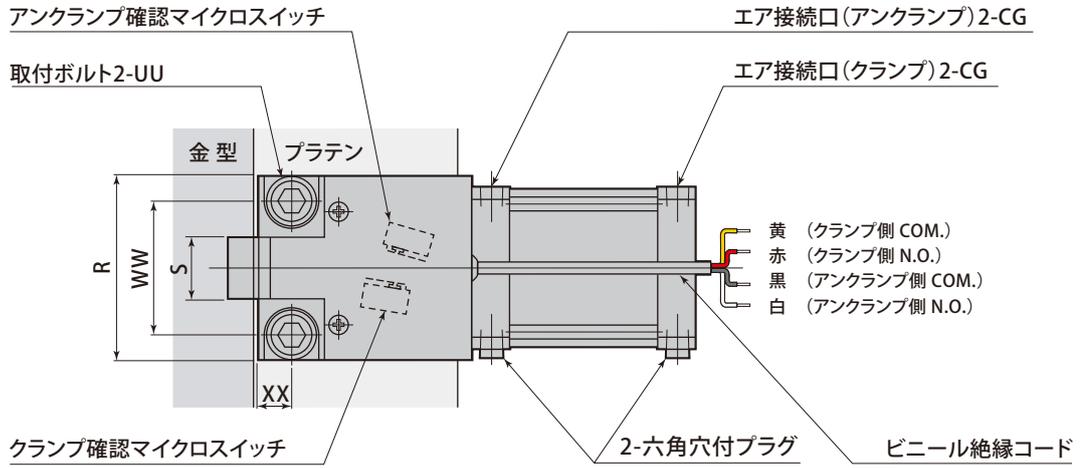
● 残留締付力：エア圧力 0.49MPa でクランプ状態から、エア圧力がゼロになった場合の締付力です。

● 金型切欠寸法は→73ページ を参照してください。

外形寸法

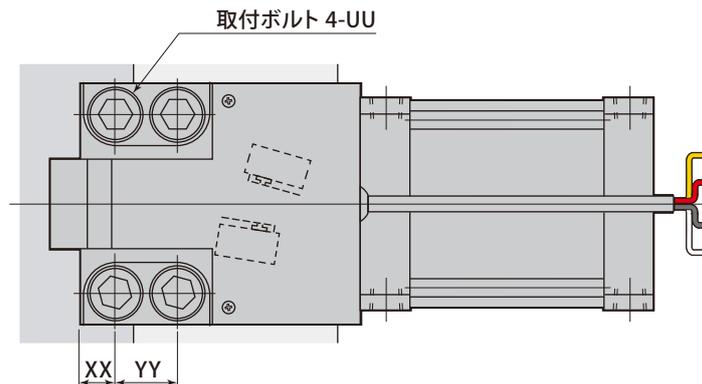
TLA 010 ~ 100-□

金型取付板 厚さ h 寸法 (mm)



TLA 160 / 250-□

金型取付板 厚さ h 寸法 (mm)



型 式	mm							
	TLA010	TLA016	TLA025	TLA040	TLA063	TLA100	TLA160	TLA250
エア接続口 CG	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/8	Rc1/4	Rc1/4
CC	8	8	8	8	8	8	8	8.5
最小 E	65	73	83	103	123	148	184	224
F	30	32	38	57	72	93	102	129
H	78	81	91	110.5	125.5	150	181	221
K	176.3	186	200	232	254	298.4	361.7	435.2
L	10.3	12	13	15	16	18.4	21.7	25.2
M	166	174	187	217	238	280	340	410
N	7	8	9	10	11	12	14	16
PA	86	89	99	118.5	133.5	159	191	235
PB	72	77	80	90.5	96.5	113	138	160
許容はみ出し長さ Q	28	13	1	36.5	39.5	20	1	1
R	54	68	80	100	120	146	170	210
S	16	22	27	35	45	55	65	75
SS	2	2	3	3	3	3	3	3
T	48	54	62	73	93	105	137	167
UU	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M24	M30
V	57	63	71	87	103	124	160	194
W	13 ~ 18	17 ~ 22	19 ~ 24	23 ~ 28	32 ~ 37	36 ~ 41	40 ~ 45	46 ~ 51
WW	33	50	58	72	86	105	128	158
XX	8	12	14	18	21	25	25	31
YY	-	-	-	-	-	-	45	55
全ストローク X	2.2	2.2	2.2	2.6	2.6	2.8	3	3.4
クランプストローク Y	1	1	1	1.2	1.2	1.2	1.2	1.4
4 ストローク余裕 Z	1.2	1.2	1.2	1.4	1.4	1.6	1.8	2
最小 h	20	25	30	30	35	40	40	50

● 金型取付板厚さ h の公差は、±0.3mm としてください。

● 下記、強度区分の取付ボルトを使用してください。

TLA010 ~ 063 : 12.9

TLA100 ~ 250 : 10.9

● エア接続口 4 箇所のうち 2 箇所は、六角穴付プラグが付属します。

● エア圧回路にスピードコントローラは、不要です。

● W 寸法は、h 寸法と取付ボルト長さにより変わります。

#### マイクロスイッチ仕様 (AZBIL)

マイクロスイッチ型式	SSM33A1	
定格電圧	V	AC250 DC30
定格電流 (抵抗負荷)	A	2 2

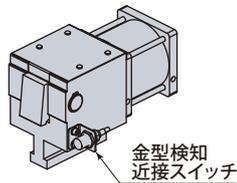
● ビニール絶縁コード長さ : 3 m (耐油型、0.5mm<sup>2</sup>)

TLC

**E** 金型検知 近接スイッチ TLC□E0, E1, E2, E3

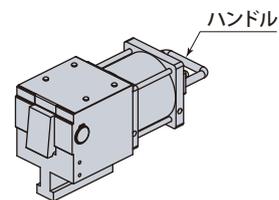
クランプ時の差し込み忘れを防止します。

- TLC□E0 : DC24V 2線式
- TLC□E1 : DC24V 3線式 (NPN)
- TLC□E2 : AC100V 2線式
- TLC□E3 : DC24V 3線式 (PNP)



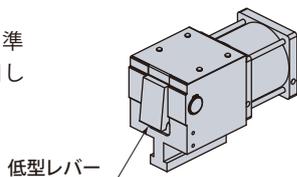
**G** ハンドル付き TLC□-G

TLC040~250のみです。TLC010, TLC020には対応していません。



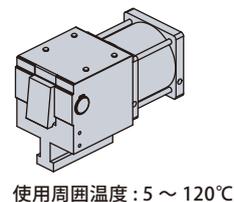
**S** 低型 TLC□-S

金型取付板厚さが標準より薄い場合に使用します。



**V** 高温仕様 TLC□-V

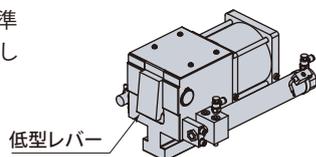
金型やその周囲が高温の場合に使用します。



TLC-Z/R

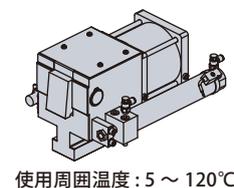
**S** 低型 TLC□-Z-S, TLC□-R-S

金型取付板厚さが標準より薄い場合に使用します。



**V** 高温仕様 TLC□-Z-V, TLC□-R-V

金型やその周囲が高温の場合に使用します。

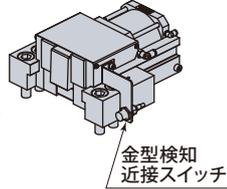


## TLA-M

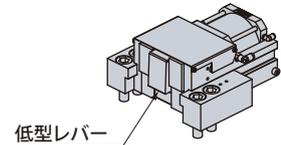
**E** 金型検知 近接スイッチ TLA□ME0, E1, E2, E3

クランプ時の差し込み忘れを防止します。

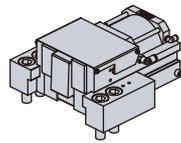
TLA□-M-E0: DC24V 2線式  
 TLA□-M-E1: DC24V 3線式 (NPN)  
 TLA□-M-E2: AC100V 2線式  
 TLA□-M-E3: DC24V 3線式 (PNP)

**S** 低型 TLA□M-S

金型取付板厚さが標準より薄い場合に使用します。

**V** 高温仕様 TLA□M-V

金型やその周囲が高温の場合に使用します。

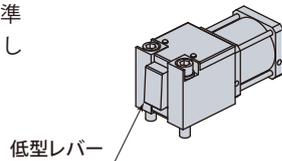


使用周囲温度: 5 ~ 120℃

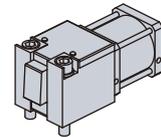
## TLA

**S** 低型 TLA□-S

金型取付板厚さが標準より薄い場合に使用します。

**V** 高温仕様 TLA□-V

金型やその周囲が高温の場合に使用します。

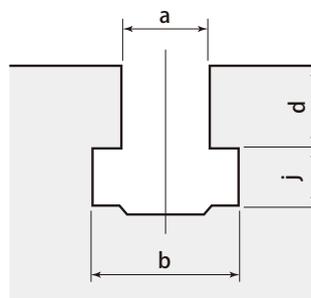


使用周囲温度: 5 ~ 120℃

## T溝、金型切欠寸法・クランプ部の特殊形状について

- 新規にT溝を加工する場合は、下記寸法で加工してください。

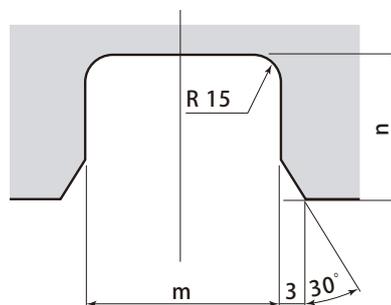
推奨T溝



成形機	型締力 kN	~500	~1000	~1500	~2000	~3500	~5500	~6500	~8500	~13000	~30000	~35000
	型開力 kN	40	80	100	160	250	400	640 (400)	640	1000	1600	2000
推奨T溝寸法	a mm	18 <sup>+0.5</sup> <sub>0</sub>		22 <sup>+0.5</sup> <sub>0</sub>		28 <sup>+0.5</sup> <sub>0</sub>		32 <sup>+0.5</sup> <sub>0</sub>				—
	b mm	30 <sup>+2</sup> <sub>0</sub>		37 <sup>+3</sup> <sub>0</sub>		46 <sup>+4</sup> <sub>0</sub>		53 <sup>+4</sup> <sub>0</sub>				—
	d mm	18 <sup>±0.2</sup>		22 <sup>±0.2</sup>		28 <sup>±0.2</sup>		28 <sup>±0.2</sup>				—
	j mm	12 <sup>+2</sup> <sub>0</sub>		16 <sup>+2</sup> <sub>0</sub>		20 <sup>+2</sup> <sub>0</sub>		24 <sup>+2</sup> <sub>0</sub>				—

- 金型取付板に切欠を設け位置決めする場合は、下記寸法で加工してください。

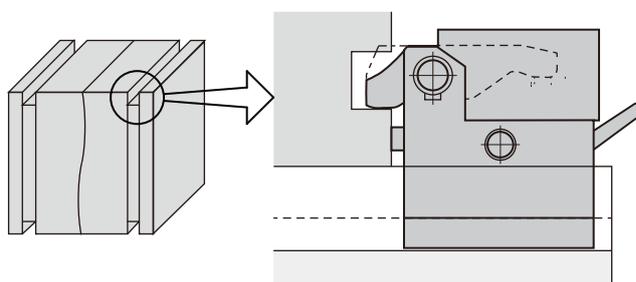
金型切欠寸法



成形機	型締力 kN	~500	~1000	~1500	~2000	~3500	~5500	~6500	~8500	~13000	~30000	~35000
	型開力 kN	40	80	100	160	250	400	640 (400)	640	1000	1600	2000
金型切欠寸法	m mm		30 <sup>+0.10</sup> <sub>0</sub>		45 <sup>+0.10</sup> <sub>0</sub>	60 <sup>+0.12</sup> <sub>0</sub>	100 <sup>+0.14</sup> <sub>0</sub>		140 <sup>+0.16</sup> <sub>0</sub>			
	n mm		30		30	35	40		45			

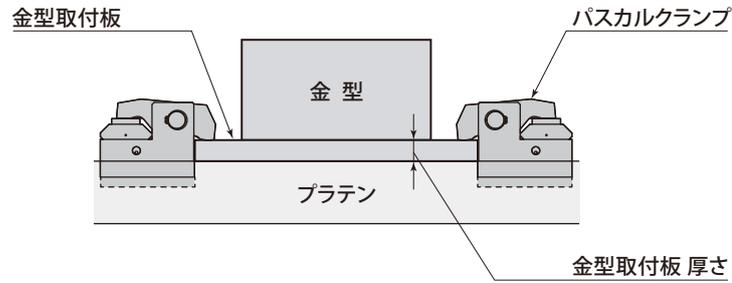
- クランプ部の形状が右図のような金型に対応するため、クランプレバーの先端部を特殊形状としたクランプを用意しています。詳細はお問い合わせください。

クランプ部 特殊形状

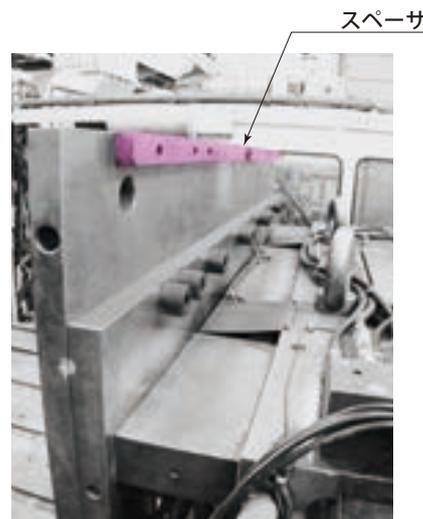
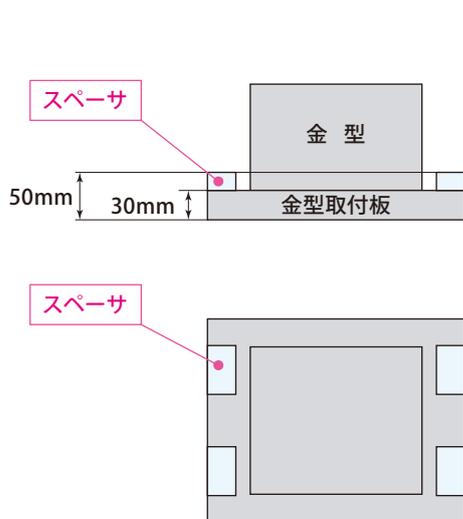
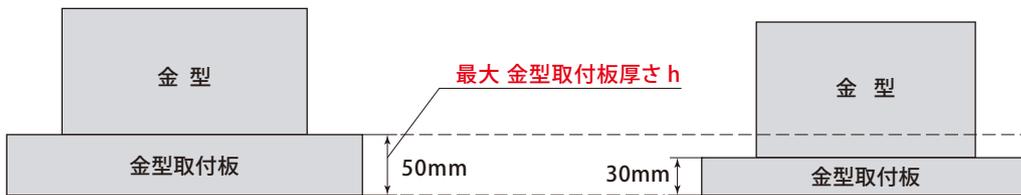


# 金型取付板の厚さ統一について

油圧・エアクランプ導入には、金型取付板厚さの統一が必要です。



金型取付板厚さが統一されていない場合は、  
最大金型取付板厚さ  $h$  を基準にして、クランプポイントにスペーサを追加してください。



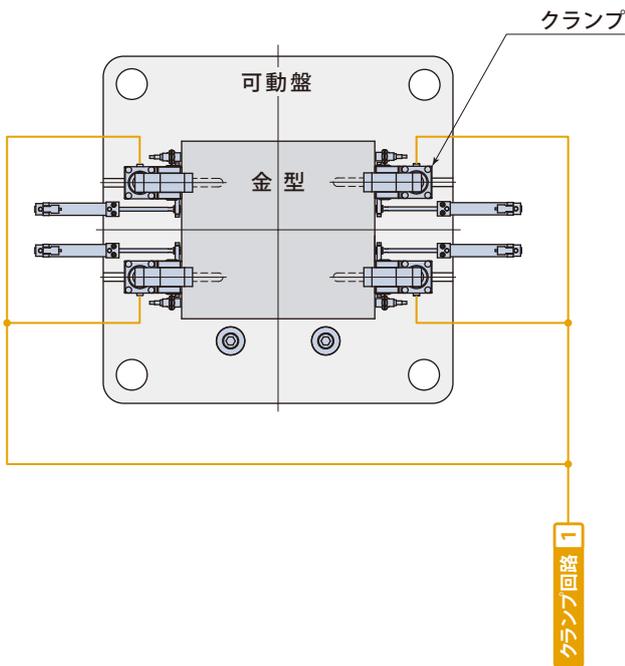
● 詳細は、お問合せください。

## 油圧回路の追加

可動側のクランプ回路は、2回路制御を推奨します。

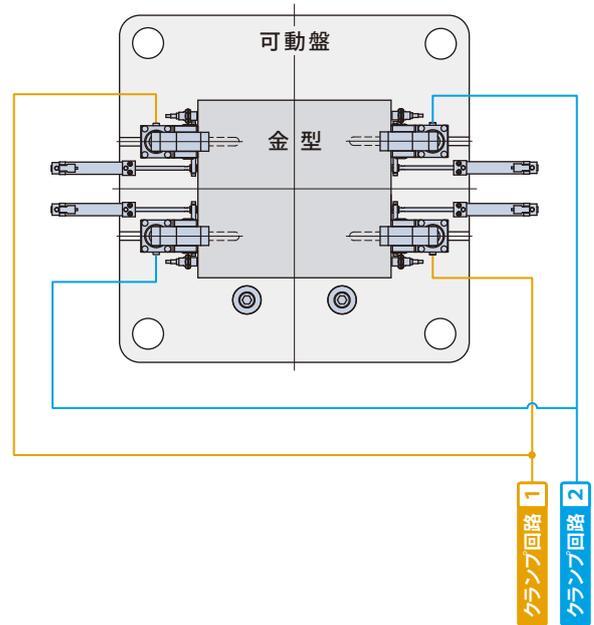
2回路で制御することで、1回路が何らかの原因で圧力が低下した場合でも、残りの1回路が圧力を保持しているため、金型の落下を防止できます。

1回路制御



**推奨**

2回路制御



## 金型落下防止ブロックの使用 (立入れ)

可動盤側には、金型落下防止ブロックの使用を推奨します。

金型落下防止ブロックを使用することで、圧力が低下しクランプが緩んでも金型が下面まで落下することを防止できます。

