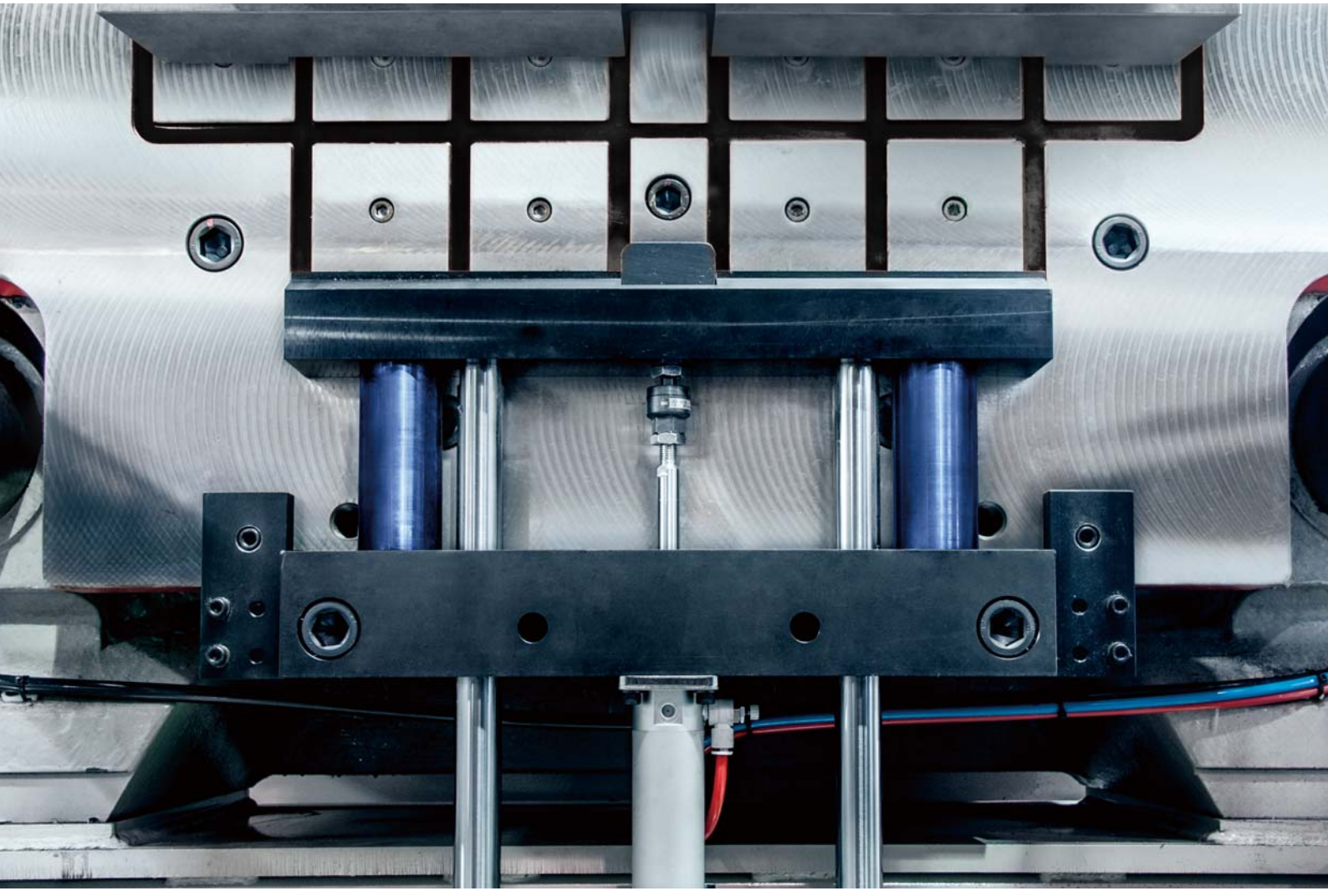
Pascal

Die settrer

ダイセッタ

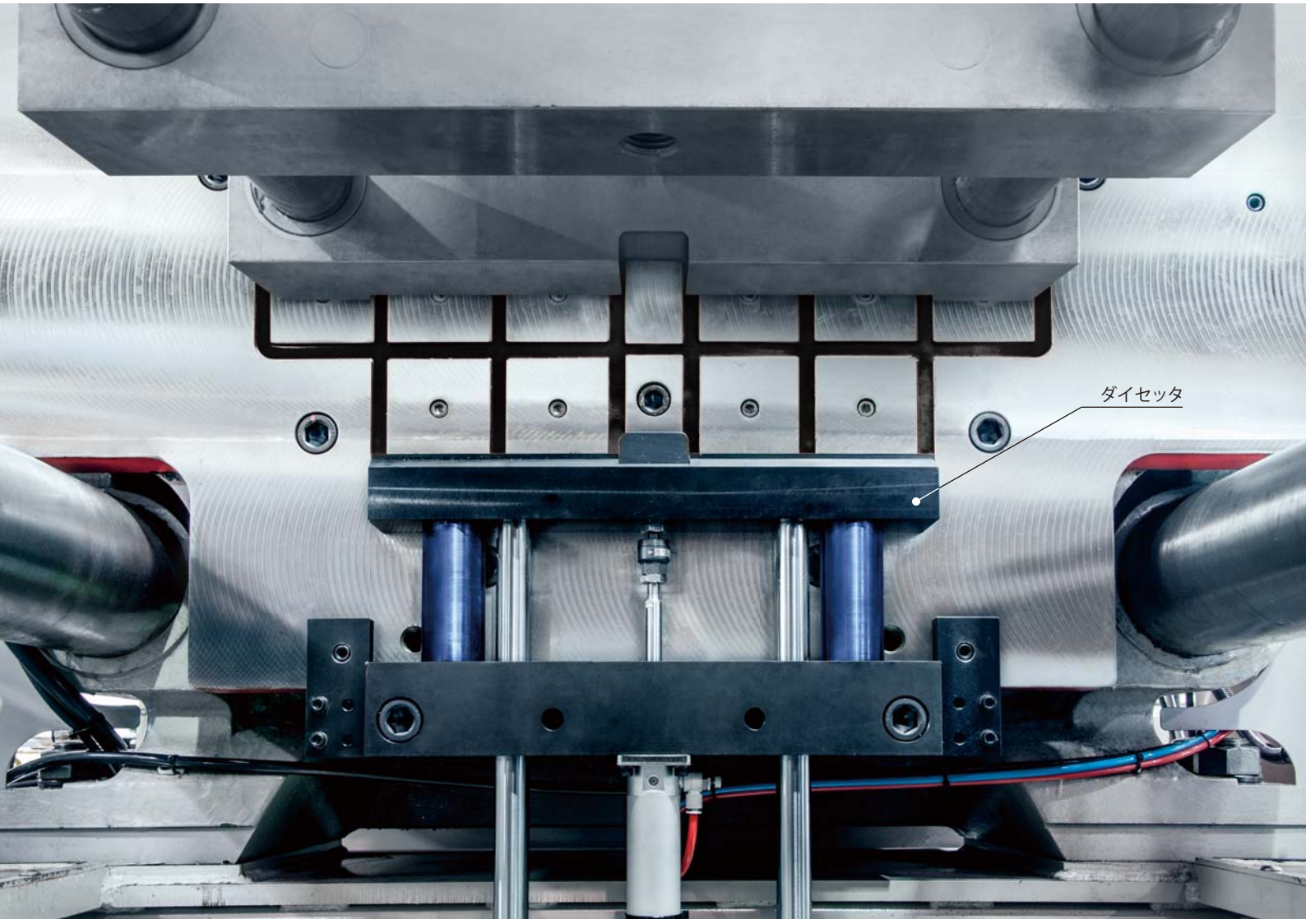


3,500kN 成形機 立入れ ダイセッタ & スクエアマグクランプ

パスカル株式会社

ロケートリングからダイセッタへ

ダイセッタの導入により、**金型をダイセッタ上に乗せるだけで、水平・垂直の位置決めが確実・簡単に行なえ、**
生産性改善・段取改善が図れます。

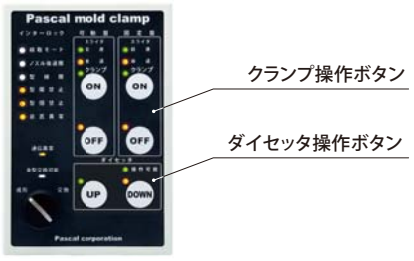


3,500kN（350ton）成形機 立入れ　ダイセッタ ＆ マグクランプ

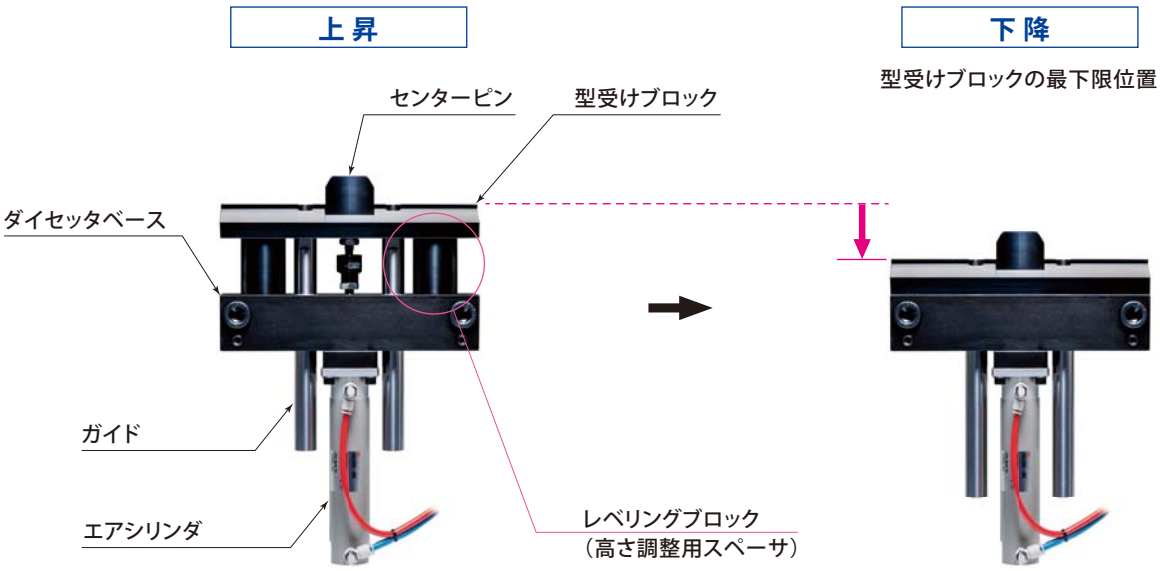
ダイセッタ 操作盤

型受けブロックの昇降を操作。L 型ブラケットで成形機操作盤近くに取付けできます。

ダイセッタ&クランプ 操作盤



クランプとダイセッタの操作盤を
１つにしたモデルもあります。
詳細は、お問合せください。



レベリングブロック

型受けブロックとダイセッタベース間にレベリングブロックを入れてセンタリングを行ないます。

型式表示

MDL 01 A

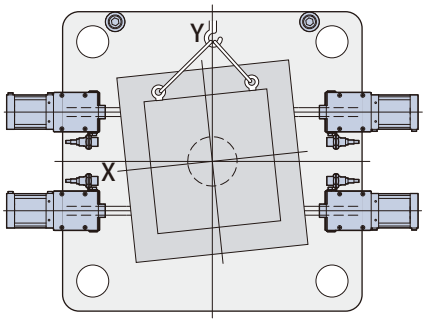
- 1 型受けブロック 形状
  - A：固定側（センターピンあり）
  - B：可動側（センターピンなし）
- 2 金型質量

型式			MDL01	MDL03	MDL04	MDL06	MDL10	MDL15
2 金型質量		kg	1000	3000	4000	6000	10000	15000
対象成形機	能力	kN（ton）	1000（100）	2300（230）	3500（350）	6500（650）	8500（850）	10500（1050）
	搬入方向		立入れ・横入れ					

● レベリングブロックは1セット付属します。

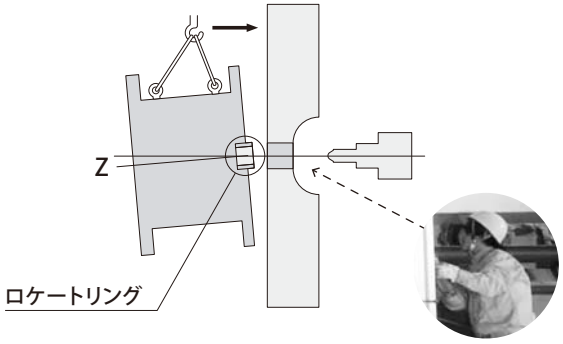
ロケートリングによるダイセッティング

型センター(X,Y)が定まらない



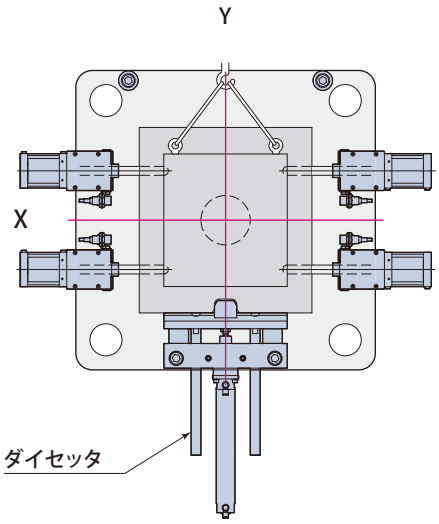
金型が入れづらい

(ロケートリングによるプラテン・金型の破損・射出ユニット側からの目視確認)

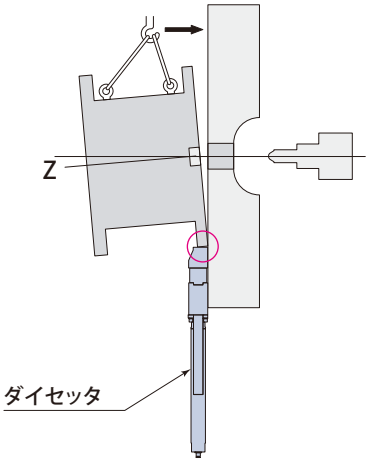


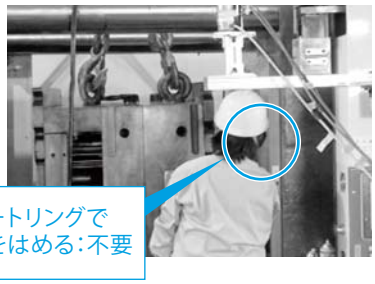
ダイセッタによるダイセッティング

型センター(X,Y)が素早く確実に決められる

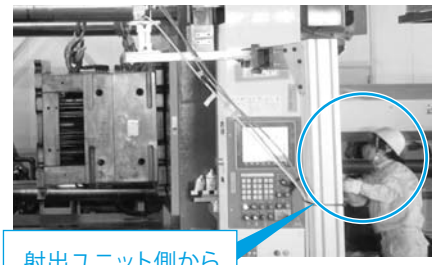


金型をダイセッタ上に乗せることにより、容易に型セッティングができる





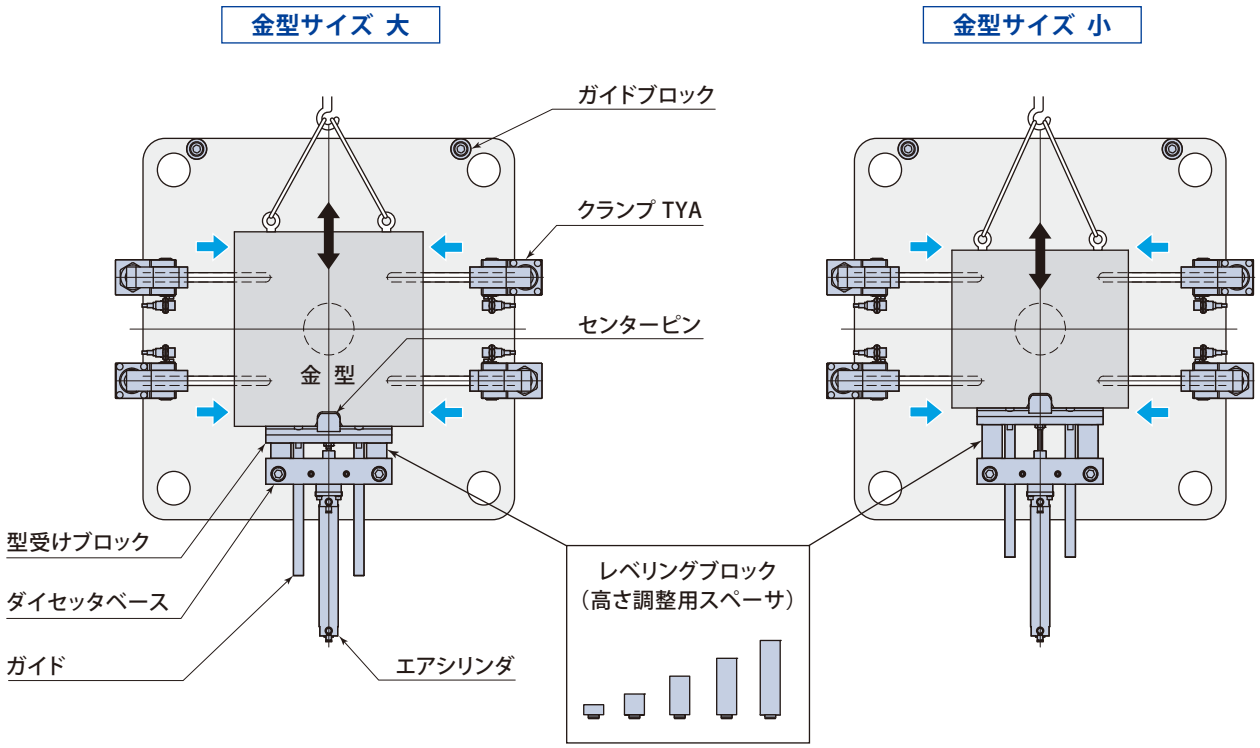
ロケートリングで金型をはめる:不要



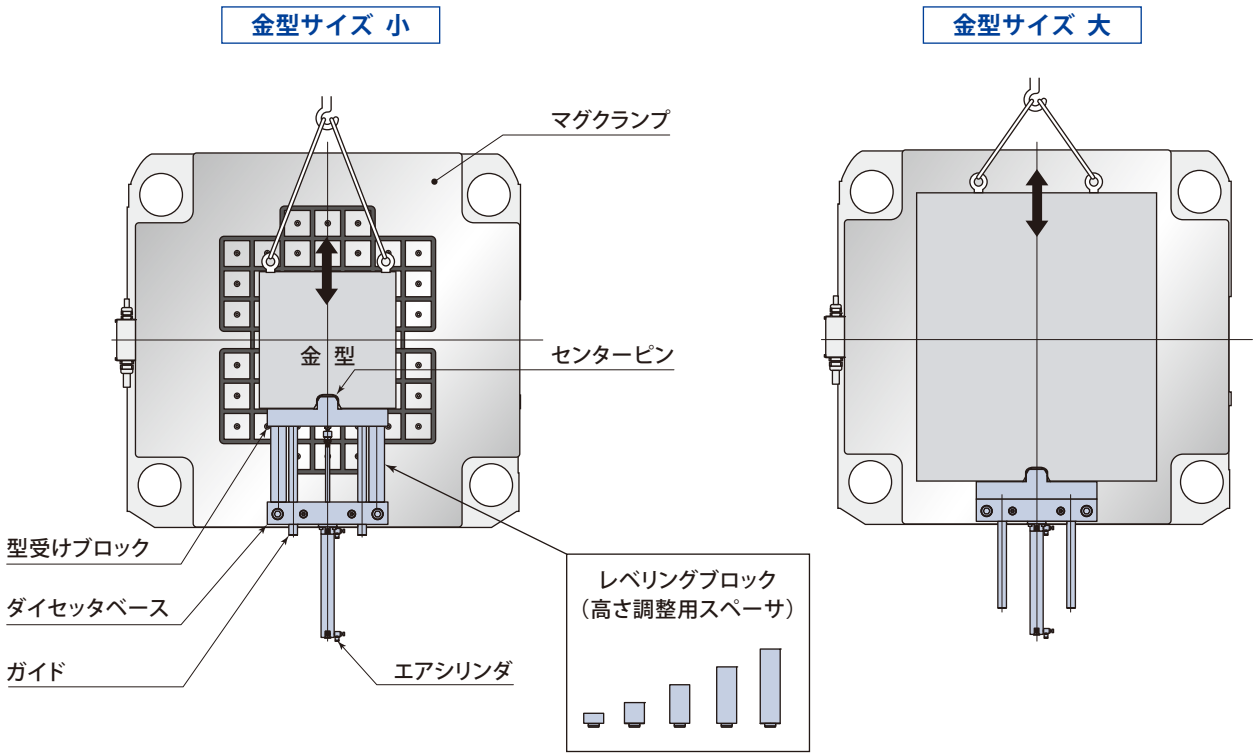
射出ユニット側からの目視確認:不要

金型の水平を出す:不要

ダイセッタ ＆ 自動クランプ（立入れ）

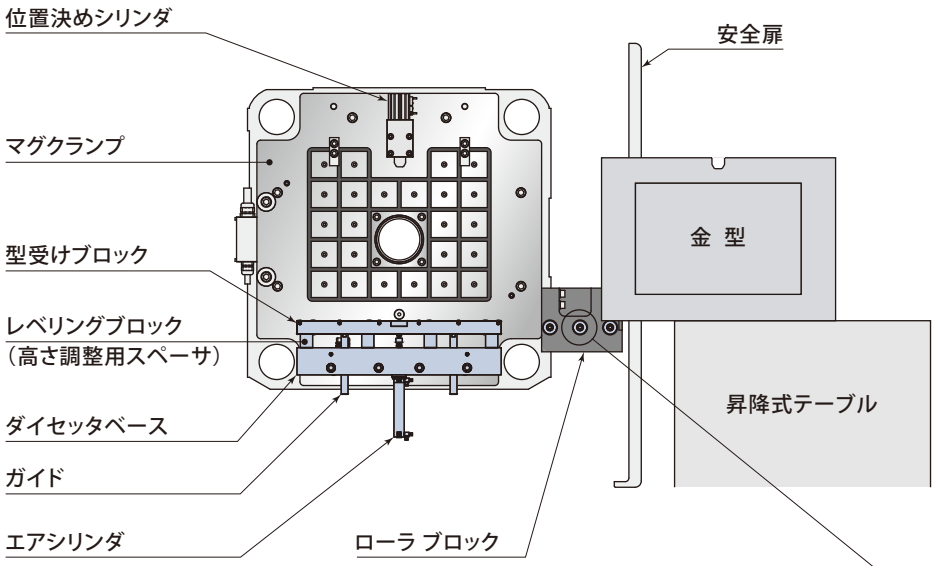


ダイセッタ ＆ マグクランプ（立入れ）



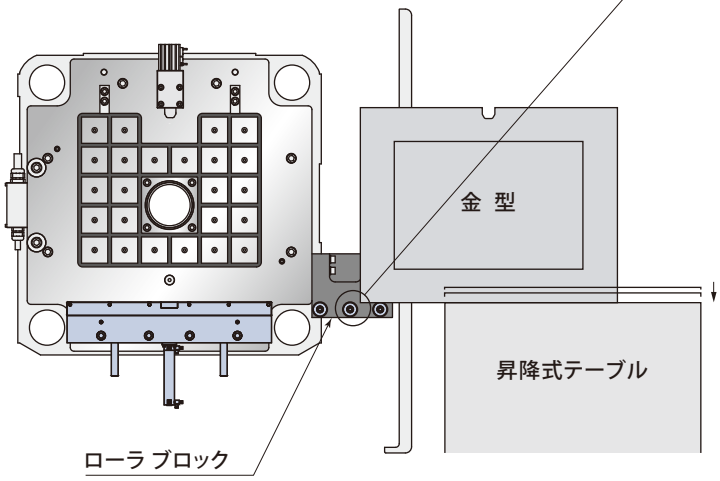
ダイセッティングローラ ＆ マグクランプ（横入れ）

金型サイズ 小

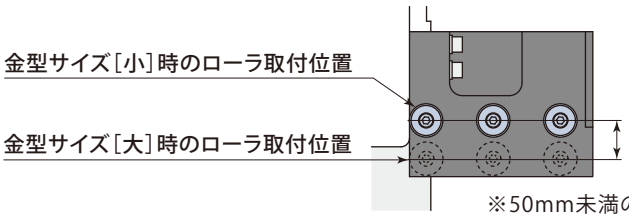


金型改造不要。搬送レベルに合わせ、ローラを付け替えるだけ。

金型サイズ 大



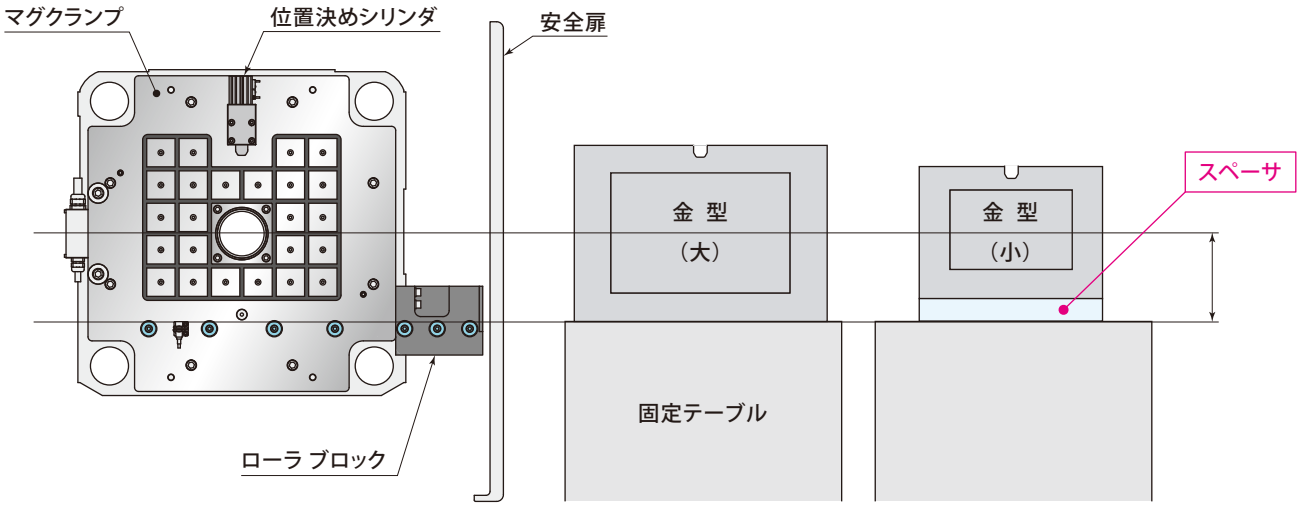
ローラブロックの搬送レベル交換



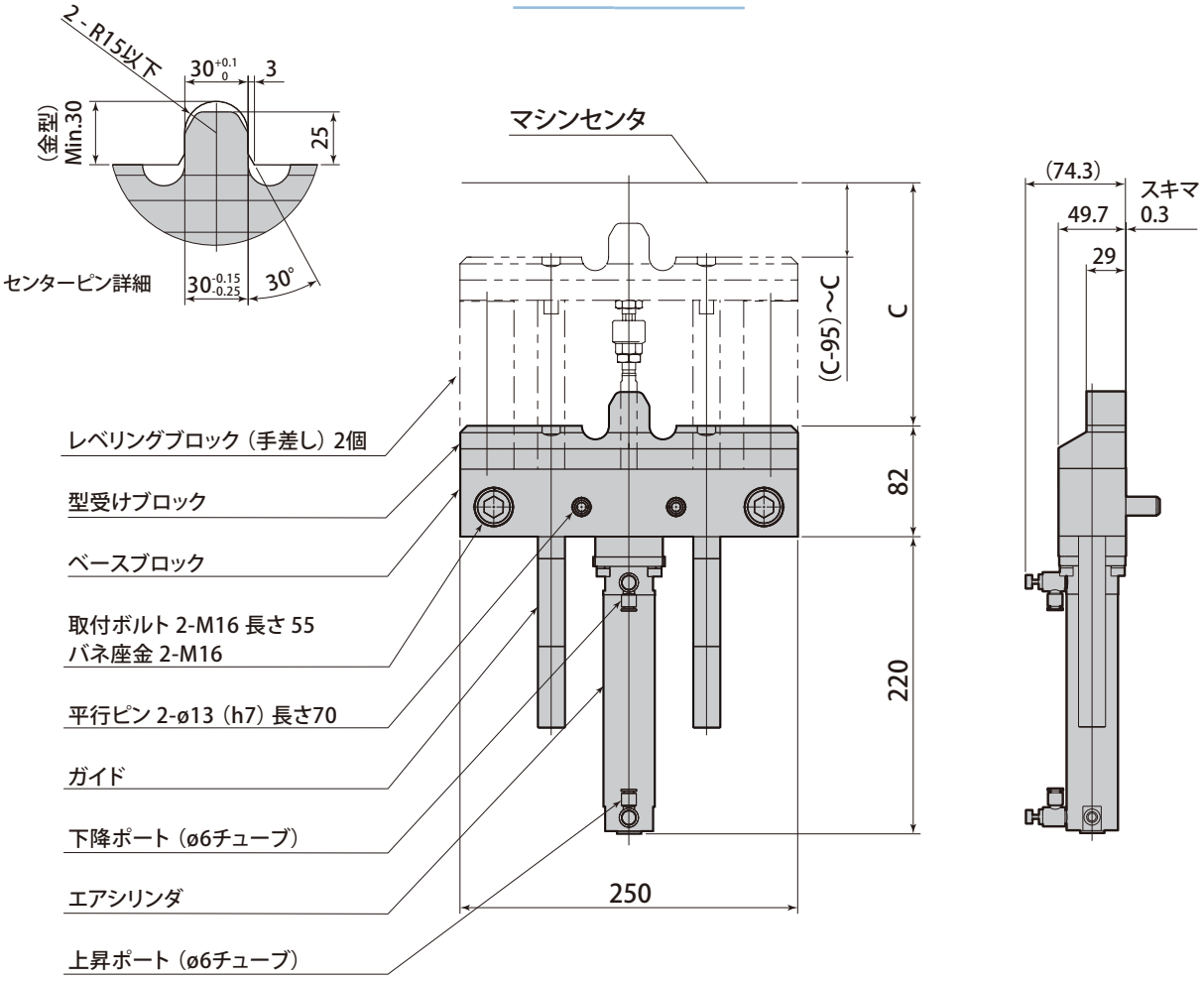
※50mm未満の場合は、お問合せください。

通常のマグクランプ横入れシステムでは・・・

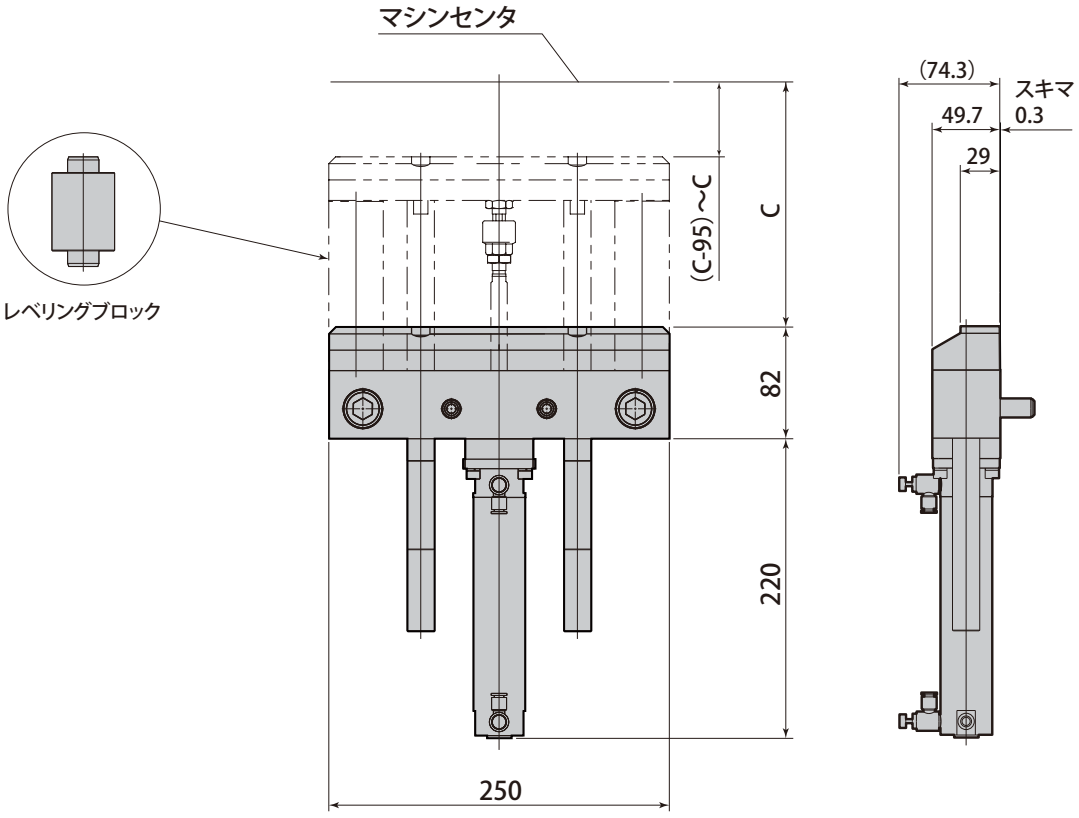
金型に**スペーサを追加**し、搬送レベルをあわせる必要があります。



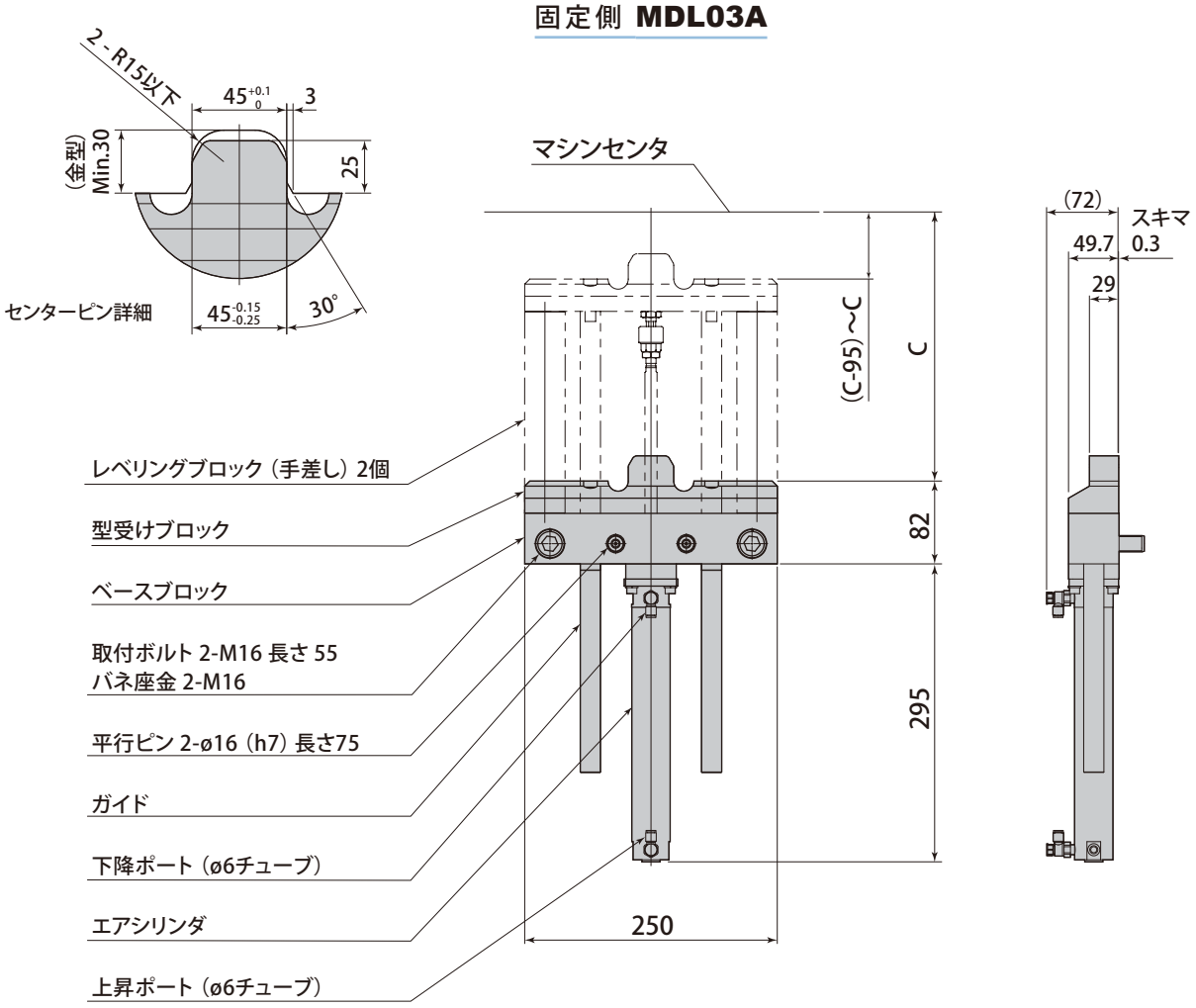
固定側 MDL01A



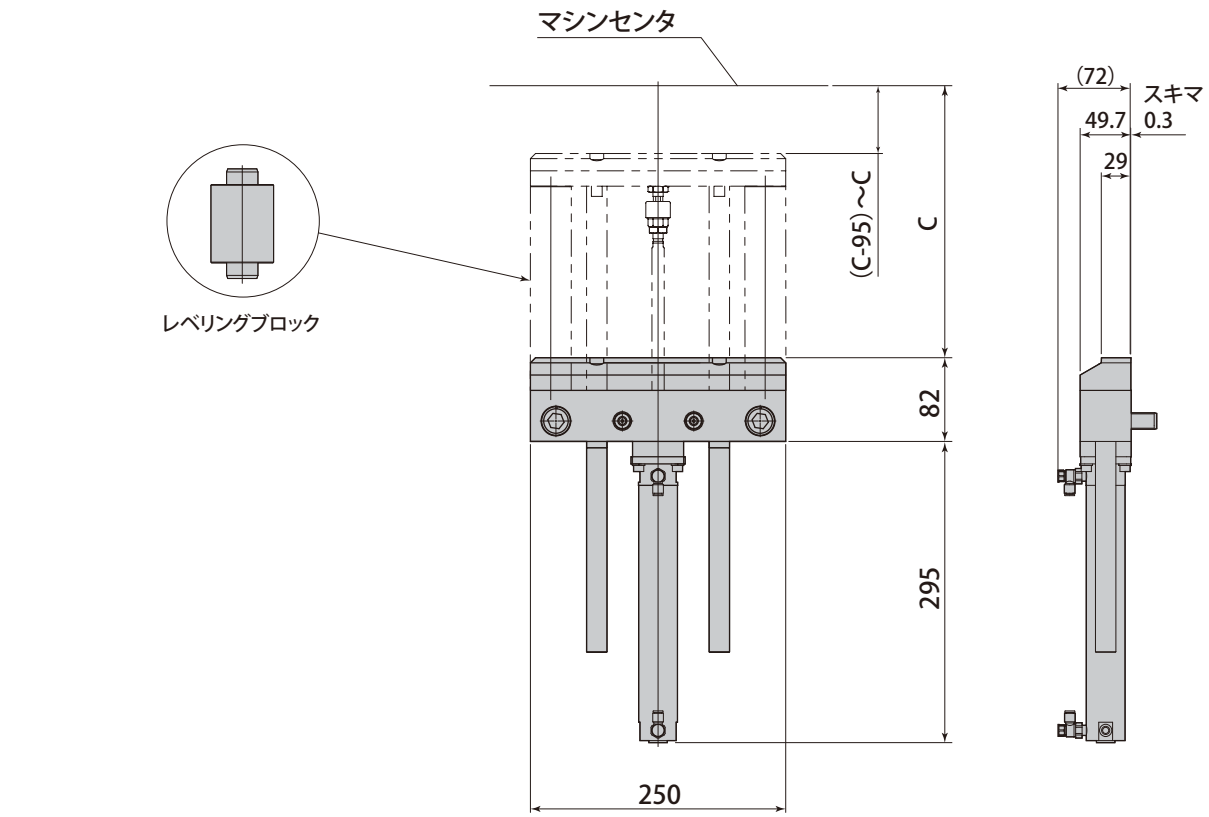
可動側 MDL01B



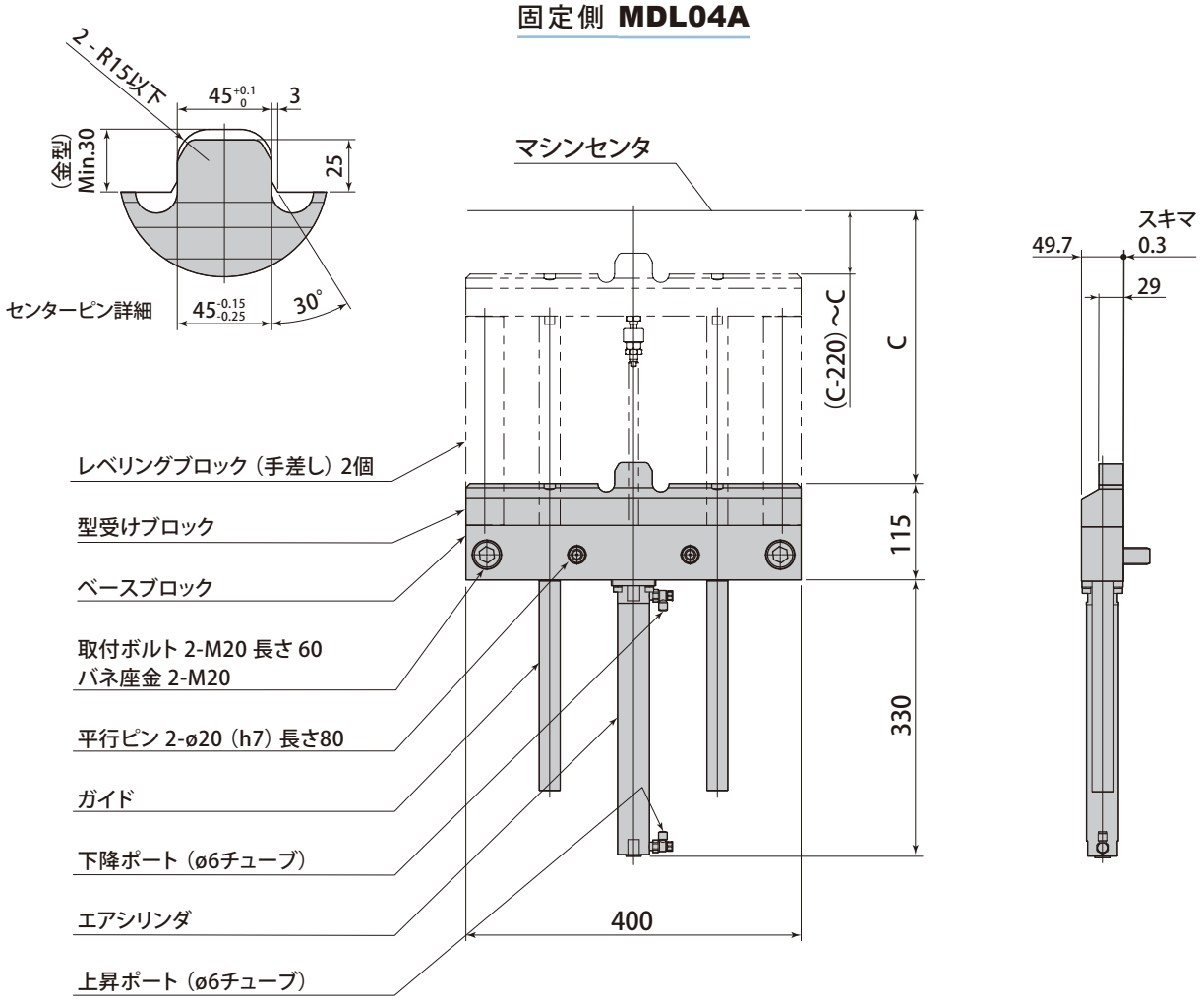
固定側 MDL03A



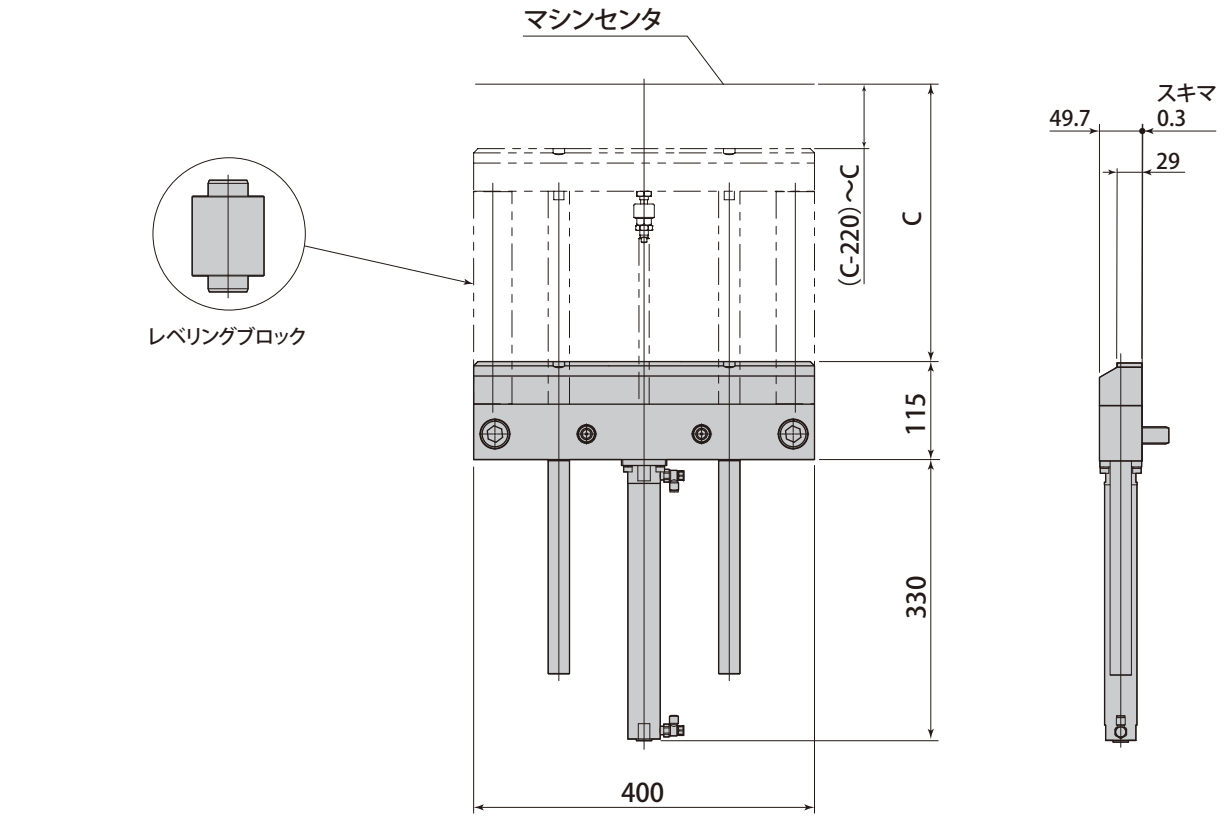
可動側 MDL03B



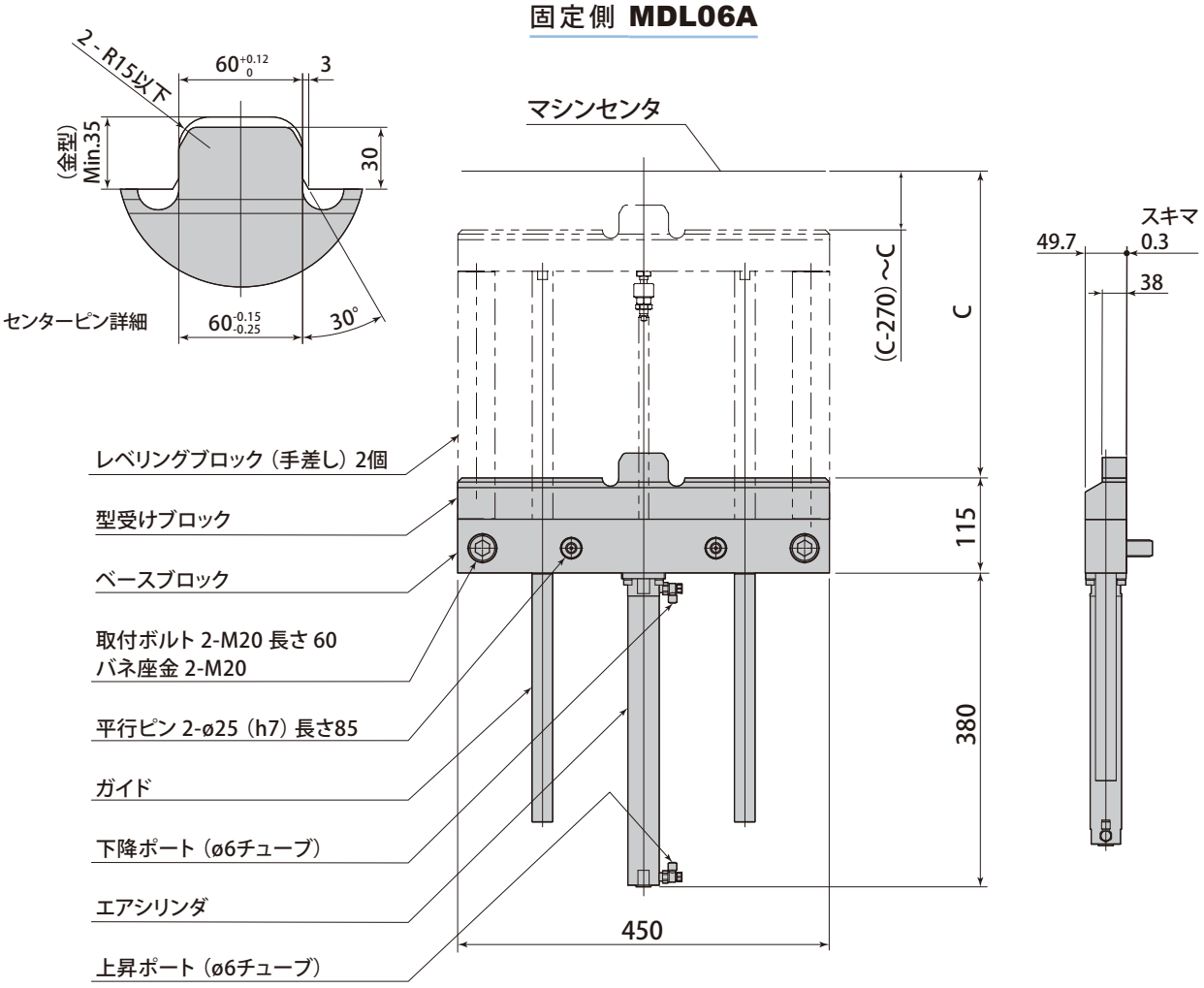
固定側 MDL04A



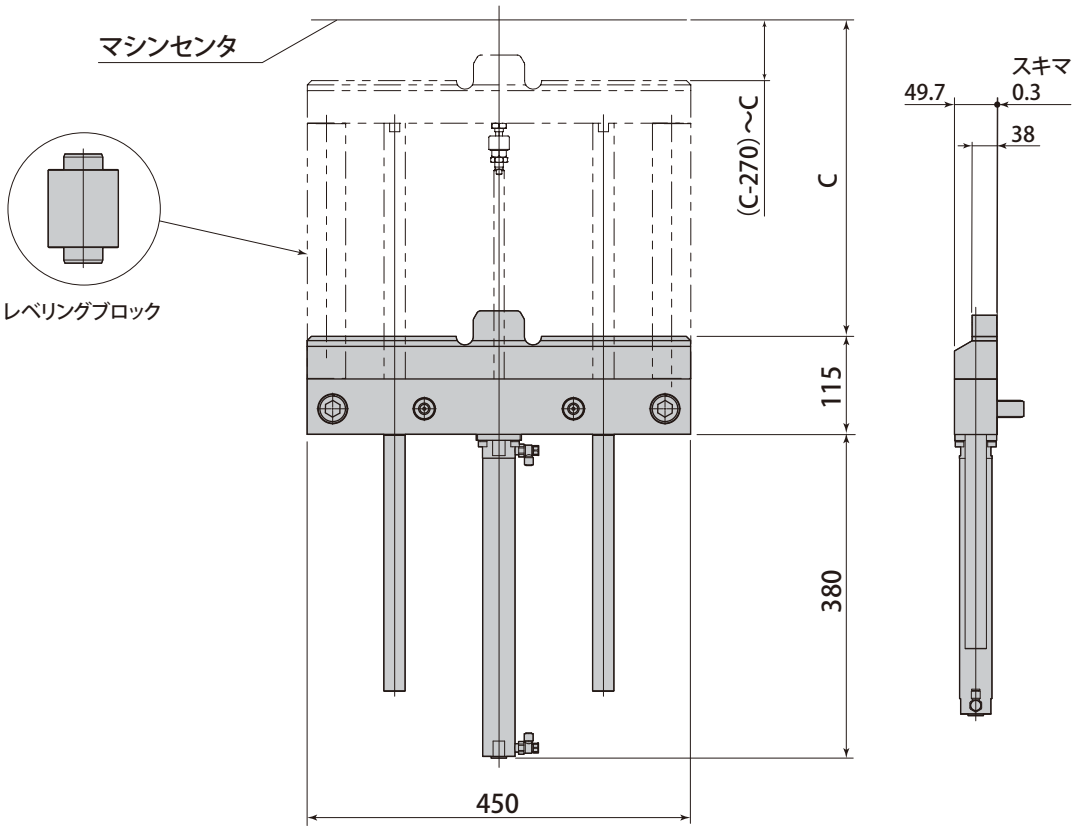
可動側 MDL04B



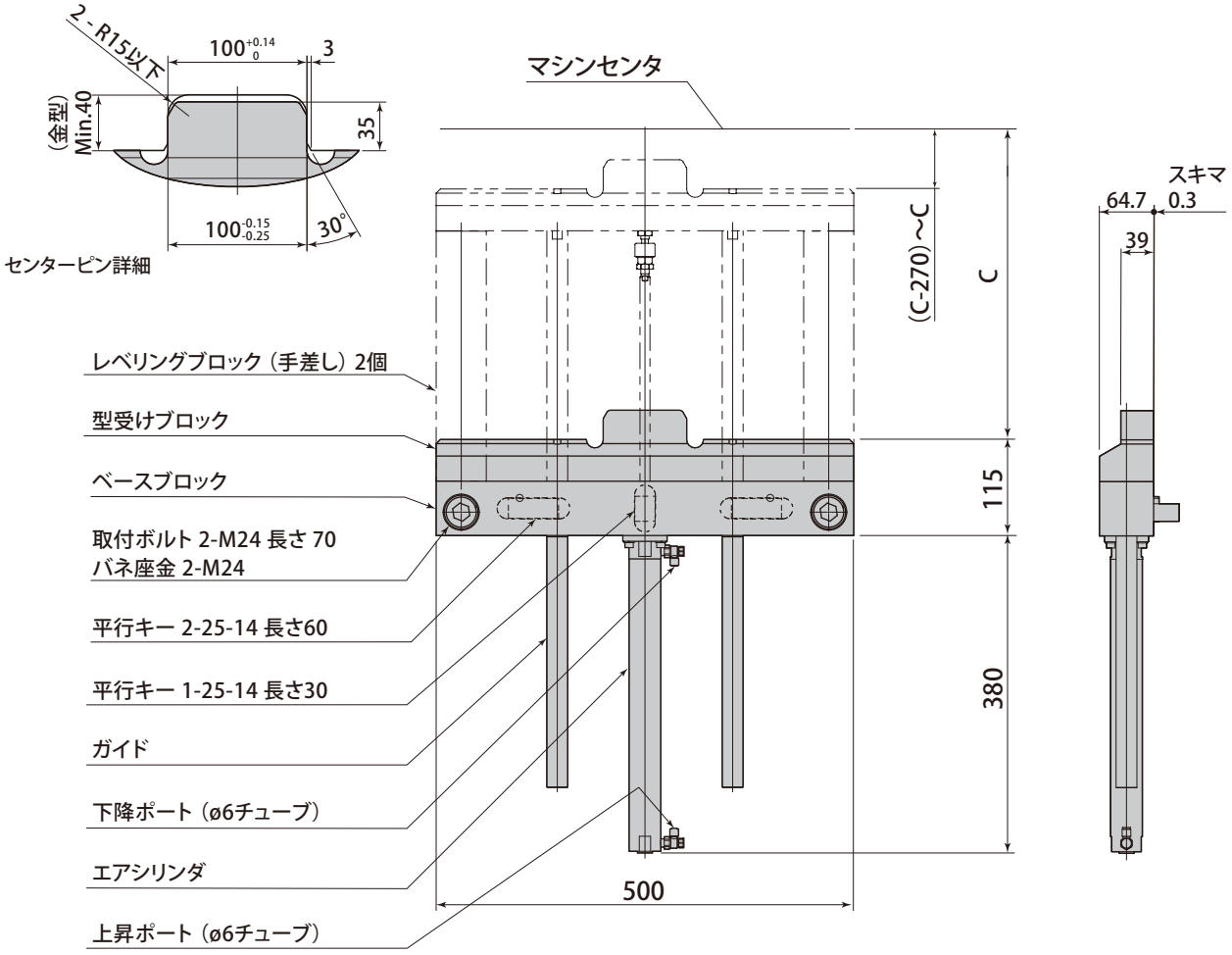
固定側 MDL06A



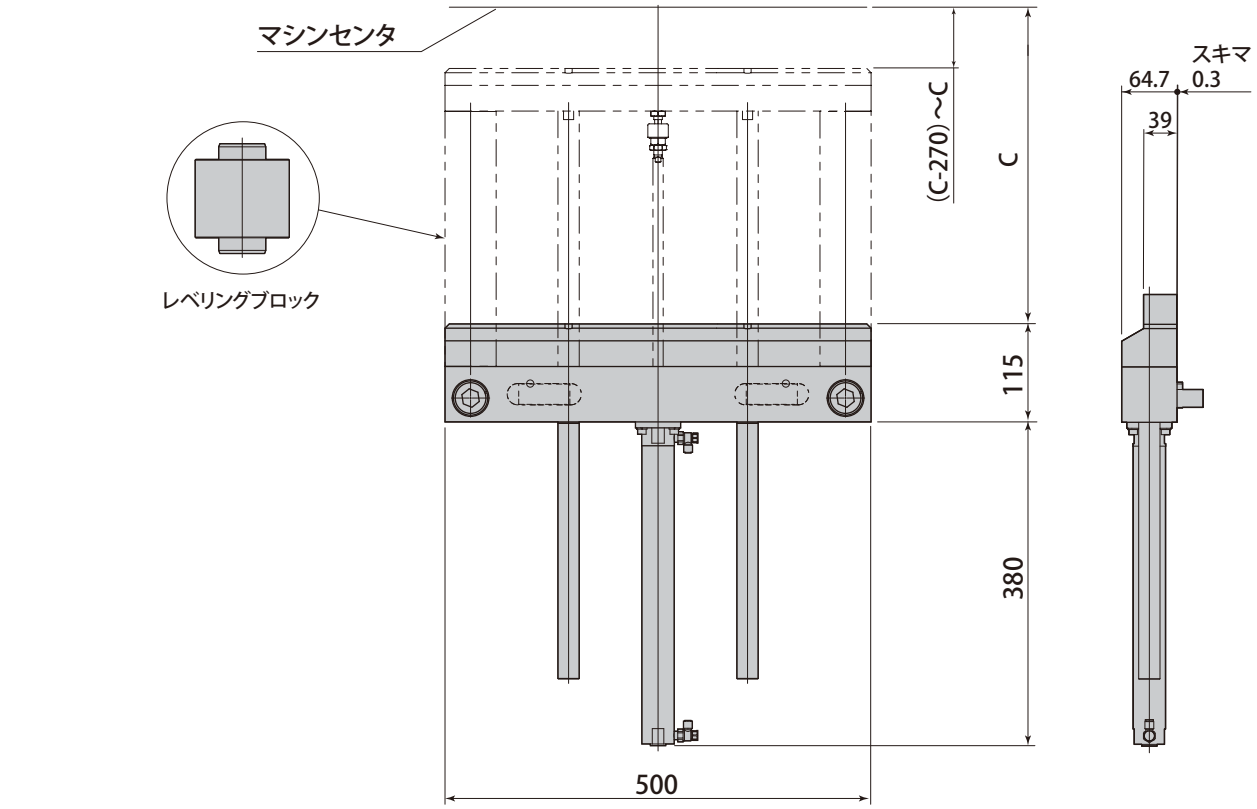
可動側 MDL06B



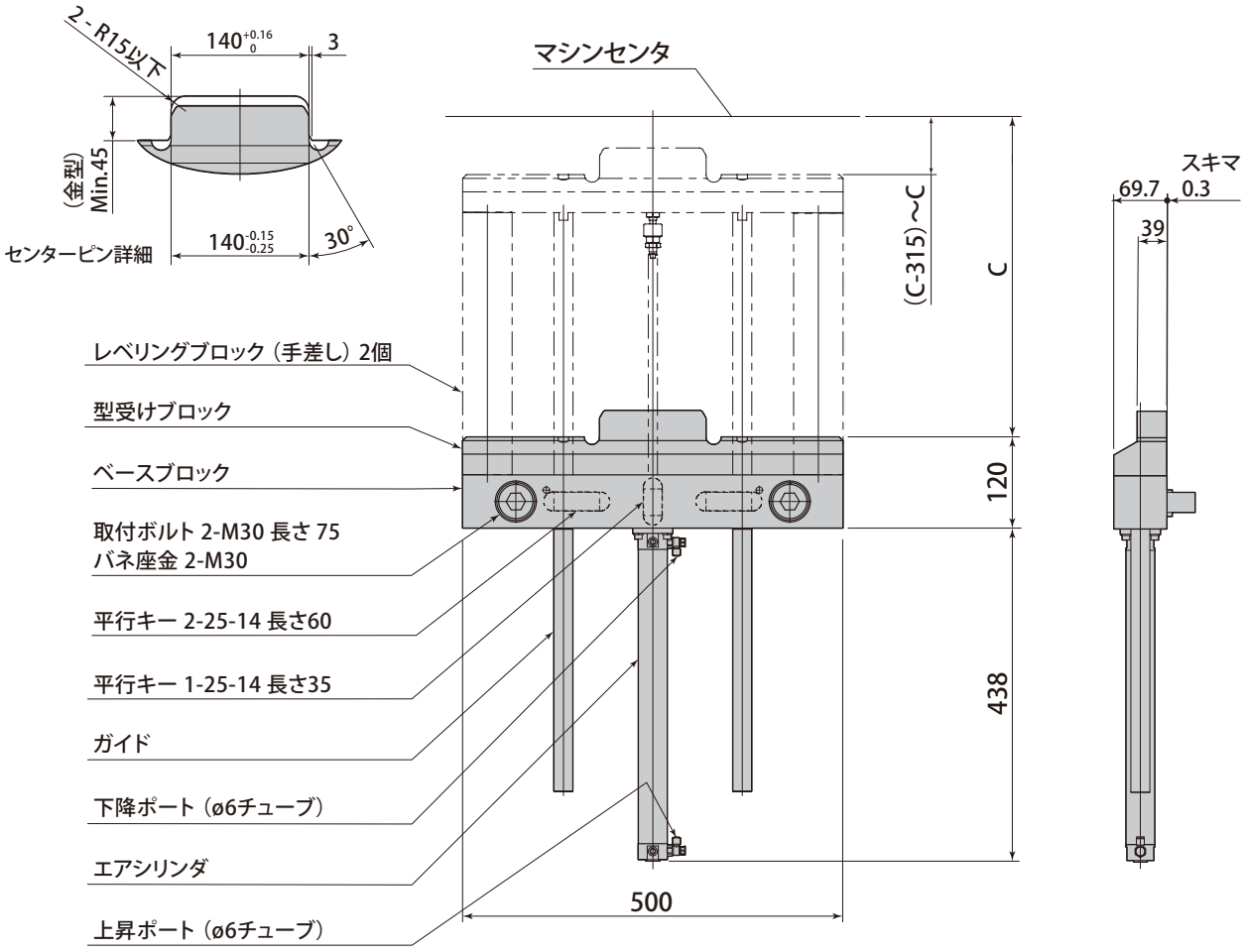
固定側 MDL10A



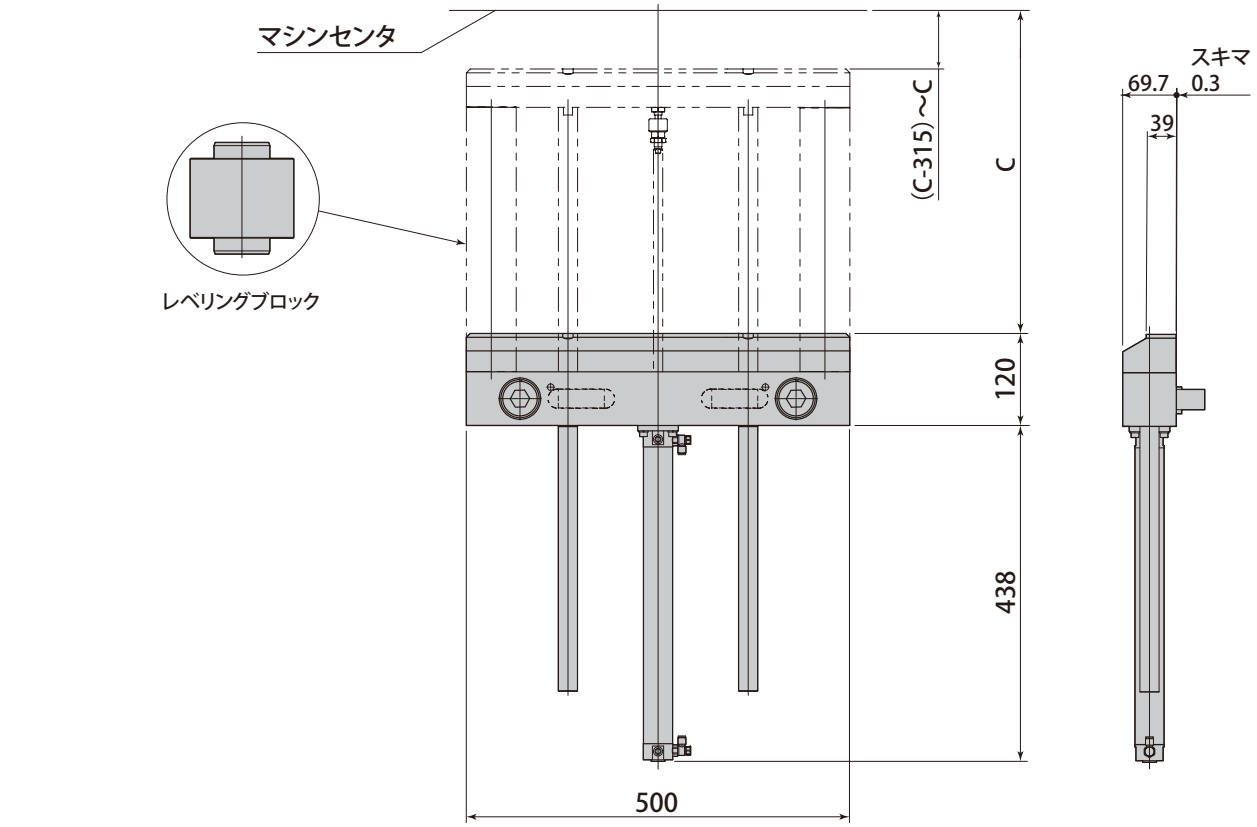
可動側 MDL10B



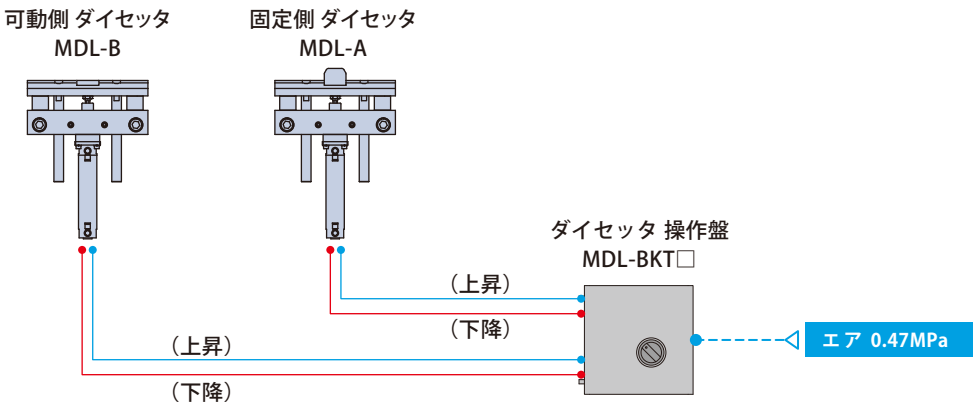
固定側 MDL15A



可動側 MDL15B

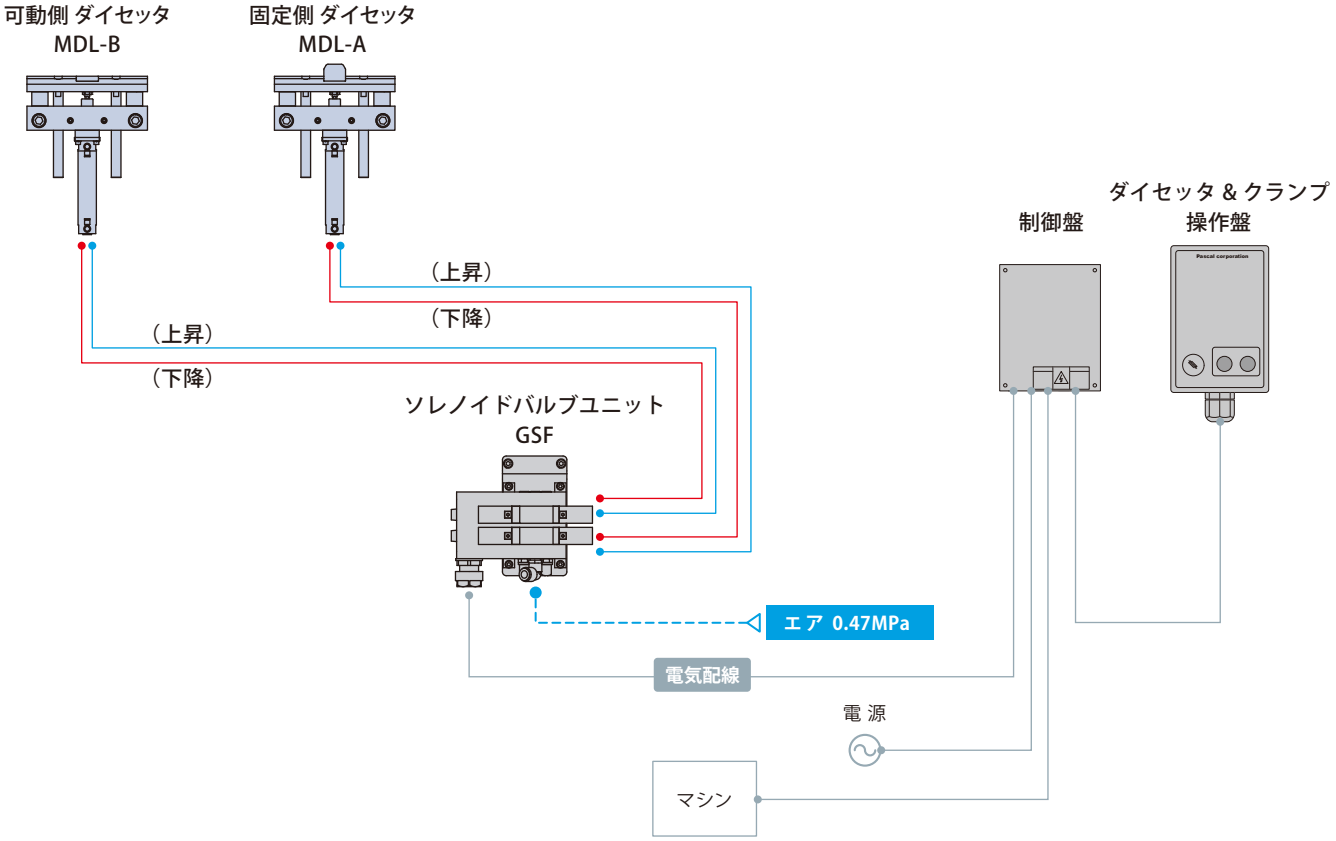


ダイセッタ 操作盤を使用（ハンドバルブで制御する場合）



ダイセッタ&クランプ 操作盤を使用（制御装置に組み込む場合）

一部のクランプには、対応していません。詳細は、お問合せください。



型式表示

MDL－BKT 01

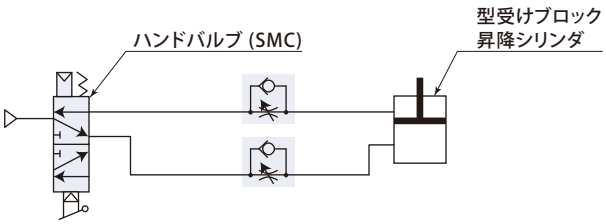
1 回路数

01：1回路（固定側のみ）

02：2回路（固定側と可動側）

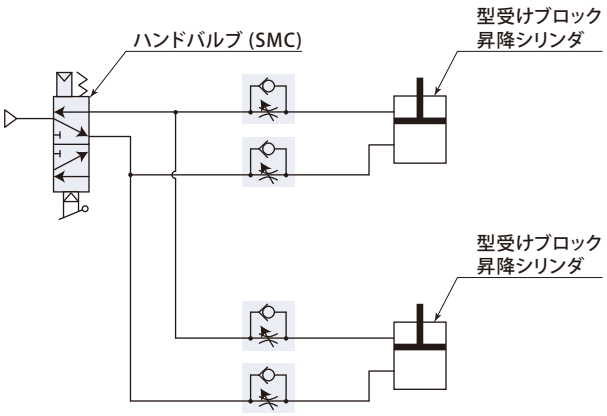
MDL－BKT 01

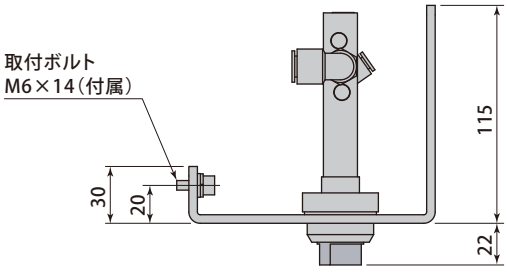
空圧回路図



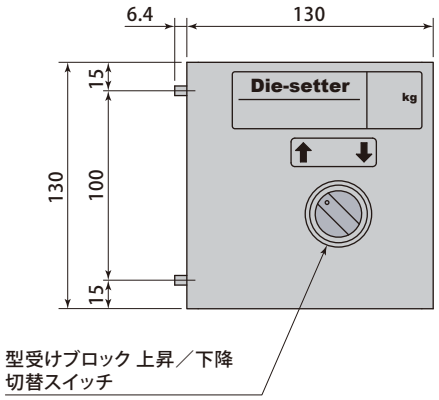
MDL－BKT 02

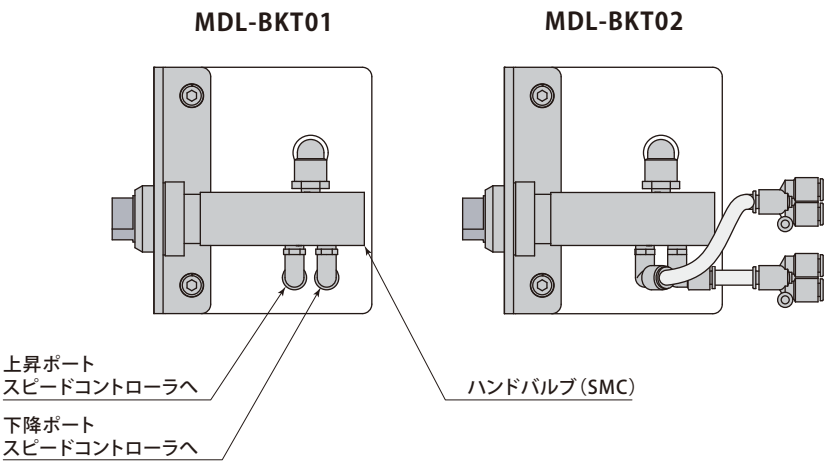
空圧回路図



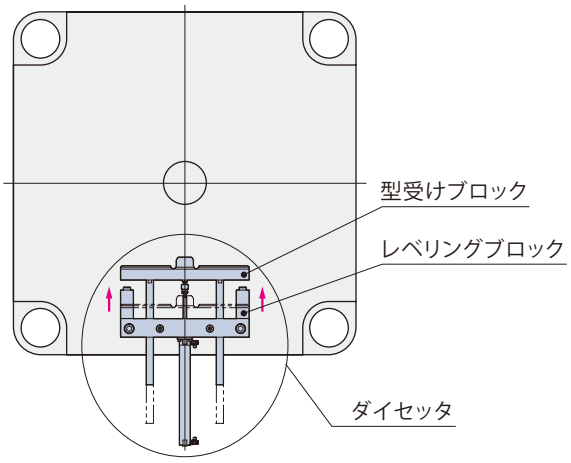


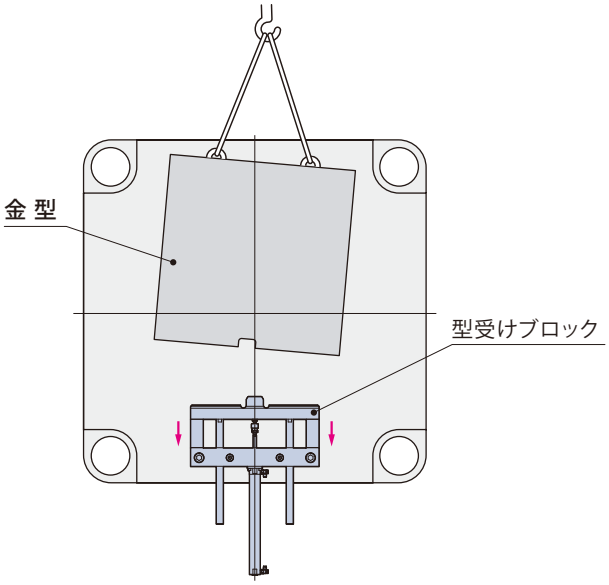
型　　式	MDL-BKT01	MDL-BKT02
質　量　kg	1.5	





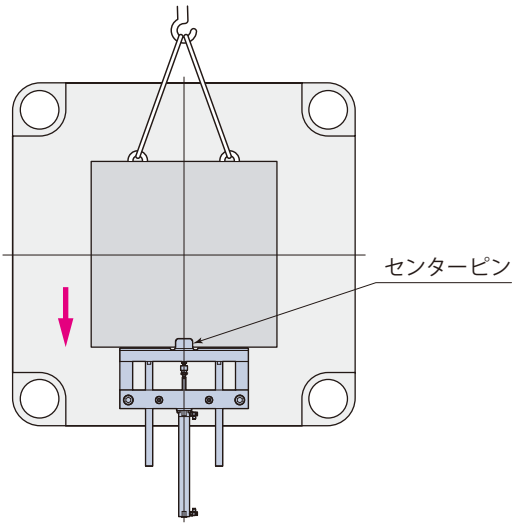
操作手順

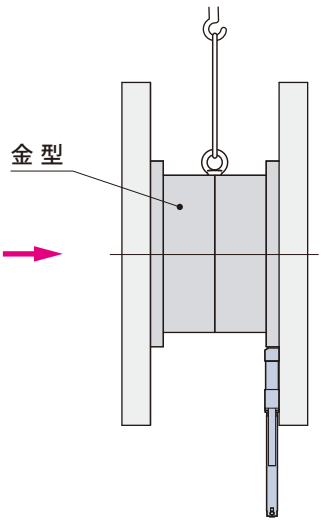




1 型受けブロックを上昇させ、
金型高さにあったレベリングブロックを
挿入する。

2 型受けブロックを下降させて金型を
搬入する。





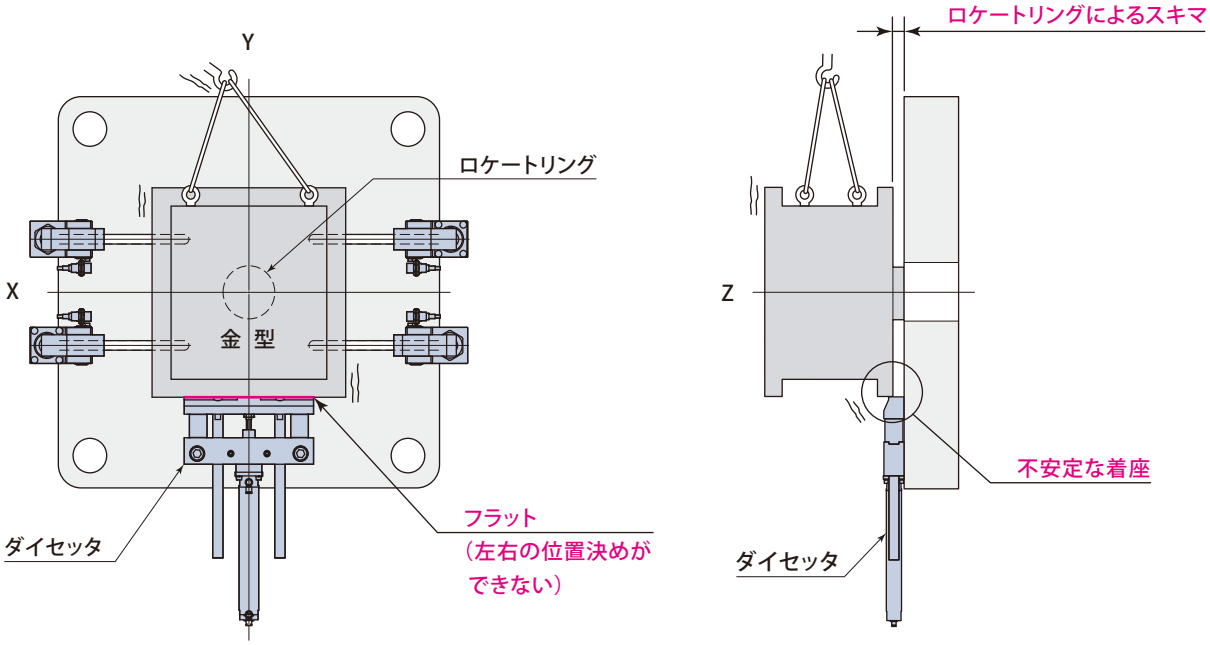
3 金型切欠きをセンターピンに合わせて
着床させる。

4 型閉め後、金型を固定して完了です。

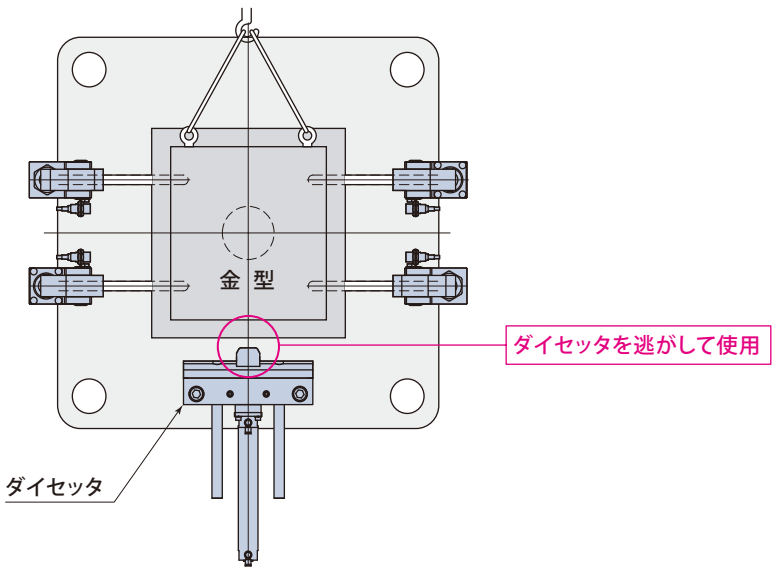
金型に切欠きがないことを理由に、センターピンを取外したフラットな状態のダイセッタとロケートリングを同時に使用しないでください。

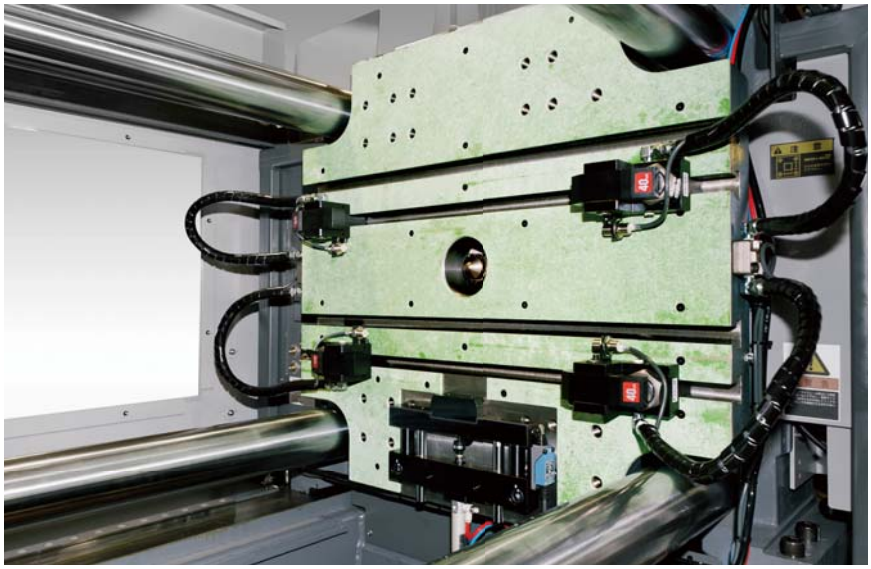
✕ 危険

- ダイセッタ上に金型を乗せただけでは、左右方向(X)の位置決めができません。
- 金型を横滑りさせると急に動き出す可能性があるため危険です。
- 金型が片寄るとダイセッタが傾く可能性があります。

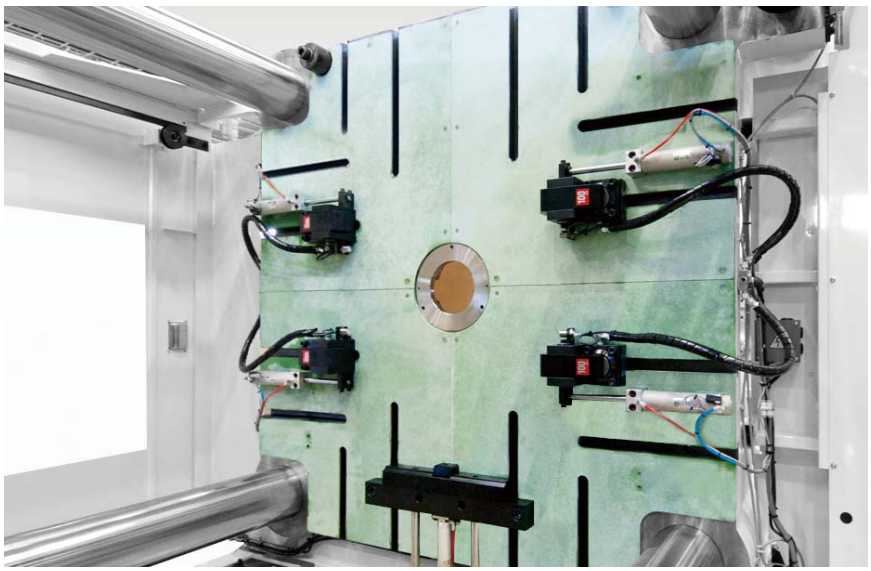


切欠きがない金型を使用される場合は、あらかじめダイセッタを干渉しない位置まで下げてください。

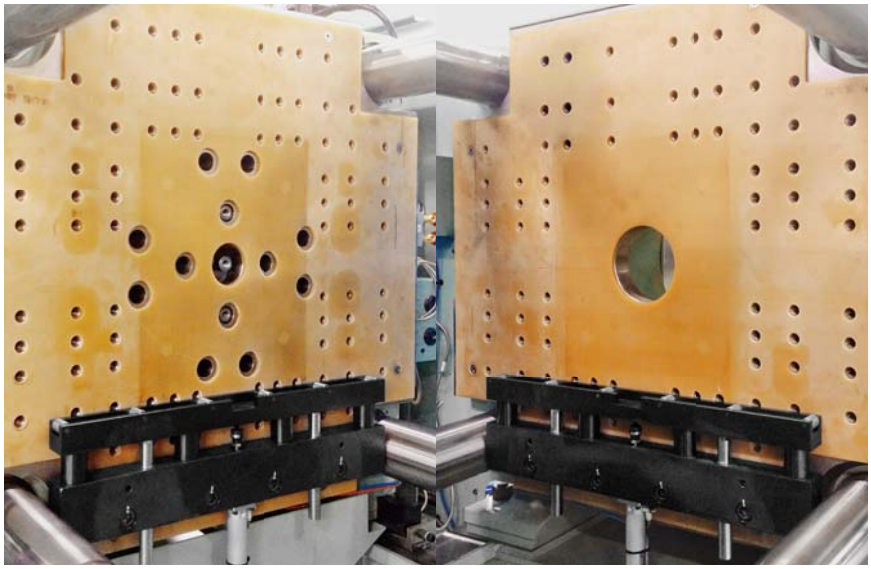




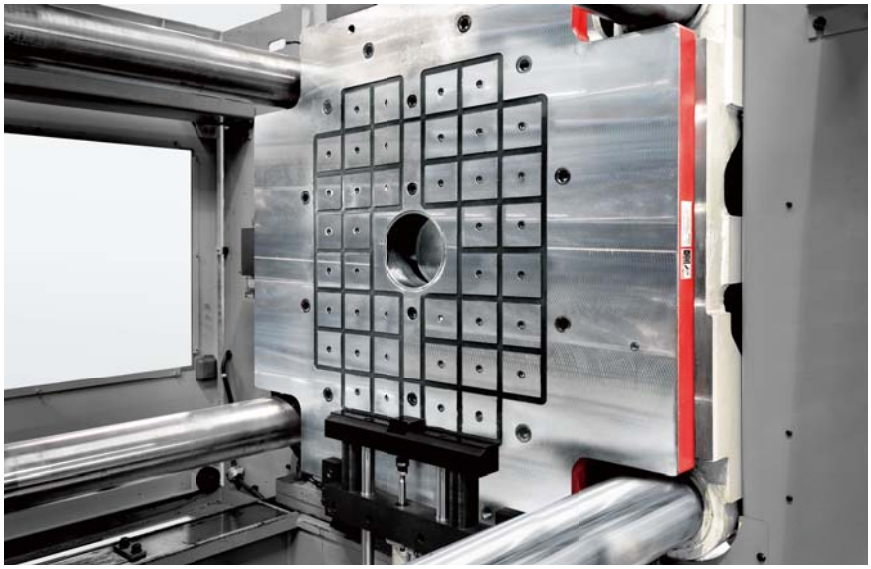
1,800kN（180ton）成形機 立入れ ダイセッタ＆スライド 油圧クランプ TYA040



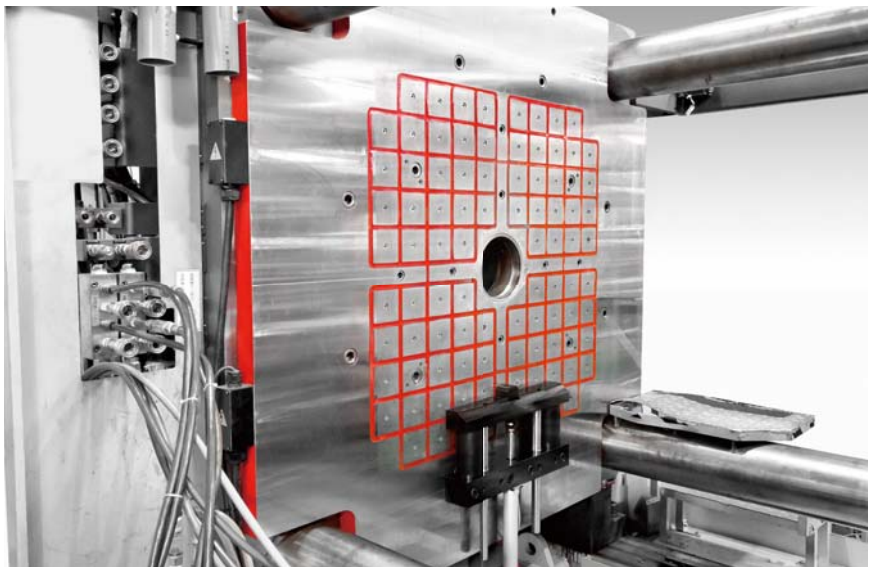
6,500kN（650ton）成形機 立入れ ダイセッタ＆オートスライド 油圧クランプ TYC100Z



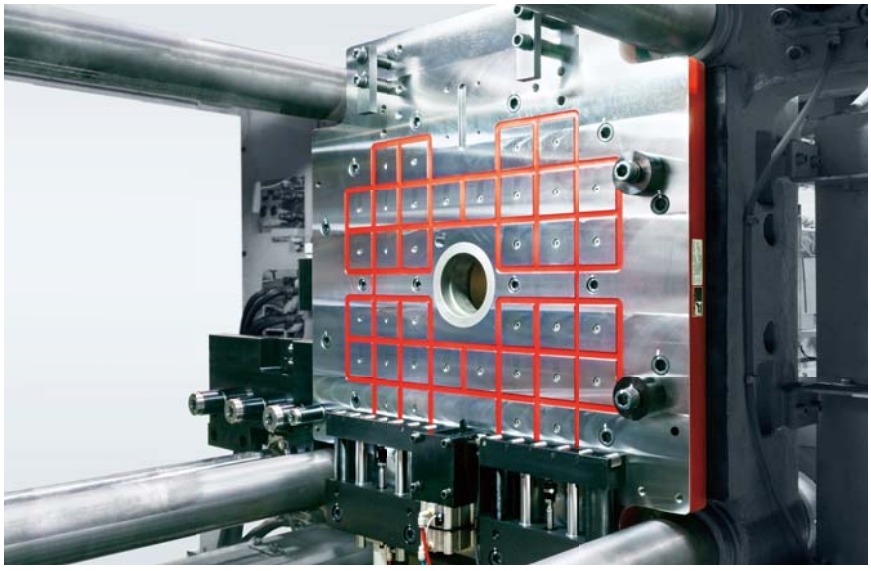
3,500kN（350ton）成形機 横入れ ダイセッティングローラ



3,500kN（350ton）成形機 立入れ ダイセッタ & マグクランプ



8,500kN（850ton）成形機 立入れ ダイセッタ & マグクランプ



3,500kN（350ton）成形機 横入れ ダイセッティングローラ & マグクランプ

Pascal

www.pascaleng.co.jp

パスカル株式会社

お問合せ ｜ 受付時間　月～金曜日　8:30 ～ 17:30

新規案件に関するお問合せ

カタログ請求、ご注文・お見積、納期確認、技術上のお問合せ

➡ カスタマーサービスセンター

TEL. **072-777-4550**
FAX. **072-777-3520**
E-mail. **molding@pascaleng.co.jp**

メンテナンスに関するお問合せ

修理・補修品のご注文・お見積、納期確認、技術上のお問合せ

➡ メンテナンスサービスセンター

TEL. **072-777-3555**
FAX. **072-777-3520**
E-mail. **service@pascaleng.co.jp**

QMC-11J-MDL-21
2025.04

仕様は改良のため予告なく変更することがあります。ご了承ください。

ISO9001 認証取得
本社・大分工場・山形工場