

# Swing clamp

旋转式夹紧器 单动型 7MPa

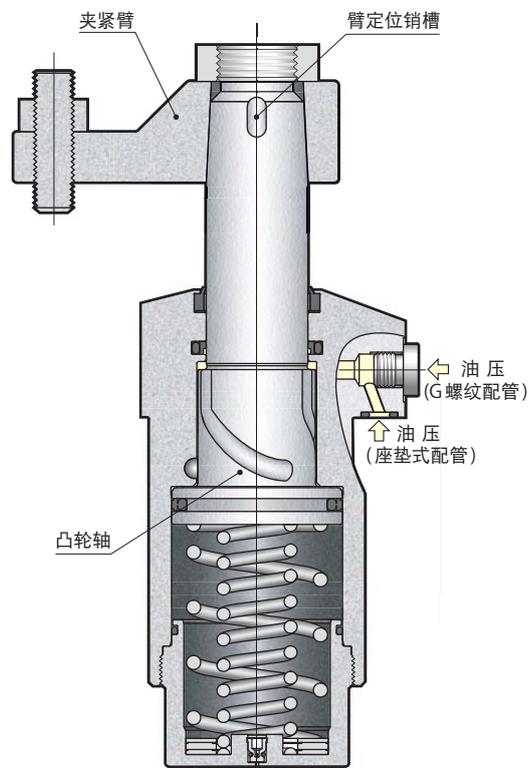
model **CTT**



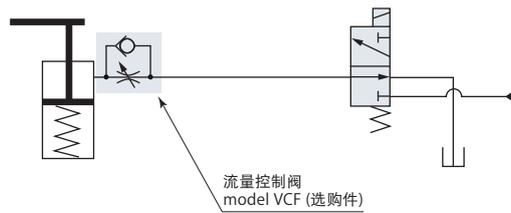
标准型  
model CTT06-L

## 标准型

model CTT□-□



## 油压回路图



流量控制阀，使用进油节流控制方式。

## 规格

大小	夹紧时旋转方向	特殊规格记号 <sup>**</sup>
CTT		
01	L : 逆时针方向	无记号 : 标准型
02		
04	R : 顺时针方向	P : 销主杆规格
06		
10		
16		
25		N□ : 旋转角度30°、45°、60°

※:关于产品目录中未记载的变型记号(型号),请咨询本公司。

为订货生产产品。

型号		CTT01	CTT02	CTT04	CTT06	CTT10	CTT16	CTT25	
油缸能力(油压为7MPa时) <sup>*1</sup>	kN	2.0	2.4	3.4	5.1	8.1	13.3	20.5	
油缸内径	mm	25	29	36	42	52	65	82	
主杆径	mm	14	18	22.4	25	30	35.5	45	
油缸面积(夹紧)	cm <sup>2</sup>	3.4	4.1	6.2	8.9	14.2	23.3	36.9	
旋转角度		90°±3°							
定位销槽位置精度		±1°							
夹紧重复定位精度		±0.5°							
全行程	mm	16	18	20.5	23.5	26.5	28.5	36	
90° 旋转行程	mm	8	10	12.5	13.5	16.5	18.5	23	
夹紧行程	mm	8	8	8	10	10	10	13	
最大旋转扭矩 <sup>*2</sup>	N·m	0.15	0.2	0.6	1.0	1.8	3.6	5.4	
油缸容量(夹紧)	cm <sup>3</sup>	5.4	7.3	12.8	21.0	37.5	66.4	132.9	
回位弹簧力	放松	kN	0.23	0.29	0.50	0.74	1.13	1.79	2.92
	夹紧行程的中央位置	kN	0.37	0.47	0.94	1.12	1.79	2.99	5.32
	夹紧终端	kN	0.42	0.52	1.05	1.22	1.94	3.25	5.85
推荐配管内径 <sup>*3</sup>	mm	ø6	ø6	ø6	ø6	ø8	ø8	ø10	
质量	kg	0.7	1.0	1.5	2.0	3.3	5.5	10.4	
安装螺栓推荐紧固扭矩(强度分类12.9)	N·m	3.5	7	7	12	29	57	77	
螺母推荐紧固扭矩	N·m	12	26	51	60	86	120	180	

● 油压范围:2.5~7 MPa ● 保证耐压:10.5 MPa ● 使用环境温度:0~70 °C ● 使用流体:普通矿物油基液压油(相当于ISO-VG32)

● 氟系切削液喷洒的环境下也可以使用。

※1:在夹紧行程中央位置时的值。

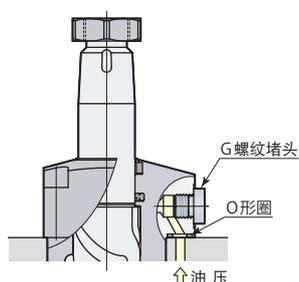
※2:水平安装时,能以弹簧力(放松时)抬升夹紧臂的极限值。

※3:使用多个夹紧器以及油压配管较长时,请注意配管内径。

### 座垫式配管与G螺纹配管皆可。

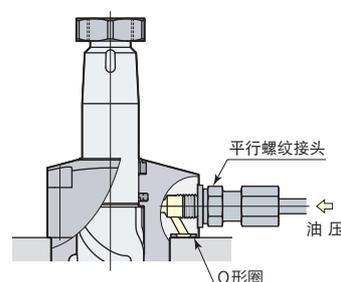
#### 座垫式配管

使用座垫式配管时,可以在G螺纹接口安装选购件流量控制阀model VCF,或排气阀model VCE。



#### G螺纹配管

使用G螺纹配管时,要把G螺纹堵头拆下。(不要拿下O形圈,让其在安装面密封。)关于G螺纹配管嵌入式接头→请参照494页。应在回路中设置流量控制阀及排气阀。



## 性能表

夹紧力因夹紧臂长度 (LH) 和油压 (P) 而异。

夹紧力计算公式

夹紧力  $F = (\text{油压} P - \text{系数} 1) / (\text{系数} 2 + \text{系数} 3 \times \text{夹紧臂长度} LH)$

CTT06 夹紧臂长度 (LH) 60 mm、油压 7 MPa 时，

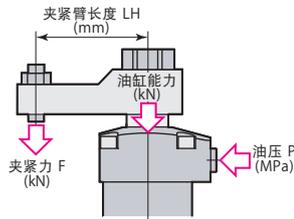
夹紧力  $F$

$= (7 - 1.25) / (1.12 + 0.00422 \times 60)$

$= 4.2 \text{ kN}$

因为会损伤缸体和活塞，

所以请勿在不可使用范围内使用。



油压 MPa	油缸能力 kN	夹紧臂长度 LH mm								最大臂长 Max. LH mm
		30	35	40	50	60	80	100	120	
7	2.0	1.7	1.7	1.6						49
6.5	1.8	1.6	1.5	1.5	1.4					55
6	1.6	1.4	1.4	1.4	1.3	1.3			不可使用	62
5.5	1.5	1.3	1.3	1.2	1.2	1.1				73
5	1.3	1.1	1.1	1.1	1.0	1.0	0.9			87
4.5	1.1	1.0	1.0	0.9	0.9	0.9	0.8	0.8		107
4	1.0	0.8	0.8	0.8	0.8	0.7	0.7	0.6	0.6	139
3.5	0.8	0.7	0.7	0.7	0.6	0.6	0.6	0.5	0.5	↑
3	0.6	0.6	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.4	0.4	↑
2.5	0.5	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.3	0.3	0.3	139

油压 MPa	油缸能力 kN	夹紧臂长度 LH mm								最大臂长 Max. LH mm
		35	40	50	60	80	100	120	140	
7	2.4	2.0	2.0	1.9	1.9					78
6.5	2.2	1.9	1.8	1.8	1.7	1.6			不可使用	89
6	2.0	1.7	1.7	1.6	1.5	1.4	1.3			104
5.5	1.8	1.5	1.5	1.4	1.4	1.3	1.2	1.1		123
5	1.6	1.3	1.3	1.3	1.2	1.1	1.1	1.0	0.9	152
4.5	1.4	1.2	1.1	1.1	1.1	1.0	0.9	0.9	0.8	↑
4	1.2	1.0	1.0	0.9	0.9	0.8	0.8	0.7	0.7	↑
3.5	1.0	0.8	0.8	0.8	0.7	0.7	0.6	0.6	0.6	↑
3	0.7	0.6	0.6	0.6	0.6	0.5	0.5	0.5	0.5	↑
2.5	0.5	0.5	0.5	0.4	0.4	0.4	0.4	0.3	0.3	152

油压 MPa	油缸能力 kN	夹紧臂长度 LH mm								最大臂长 Max. LH mm
		40	50	60	80	100	120	140	160	
7	3.4	2.9	2.8	2.7	2.6	2.4			不可使用	116
6.5	3.1	2.7	2.6	2.5	2.3	2.2	2.1			135
6	2.8	2.4	2.3	2.2	2.1	2.0	1.9	1.8	1.7	161
5.5	2.5	2.1	2.1	2.0	1.9	1.8	1.7	1.6	1.5	199
5	2.2	1.9	1.8	1.7	1.6	1.5	1.5	1.4	1.3	↑
4.5	1.9	1.6	1.5	1.5	1.4	1.3	1.2	1.2	1.1	↑
4	1.6	1.3	1.3	1.2	1.2	1.1	1.0	1.0	0.9	↑
3.5	1.2	1.1	1.0	1.0	0.9	0.9	0.8	0.8	0.7	↑
3	0.9	0.8	0.8	0.7	0.7	0.7	0.6	0.6	0.6	↑
2.5	0.6	0.5	0.5	0.5	0.5	0.4	0.4	0.4	0.4	199

油压 MPa	油缸能力 kN	夹紧臂长度 LH mm								最大臂长 Max. LH mm
		50	60	80	100	120	140	160	180	
7	5.1	4.3	4.2	3.9	3.7					111
6.5	4.7	3.9	3.8	3.6	3.4	3.2			不可使用	127
6	4.2	3.6	3.5	3.3	3.1	2.9	2.8			149
5.5	3.8	3.2	3.1	2.9	2.8	2.6	2.5	2.4	2.3	180
5	3.3	2.8	2.7	2.6	2.4	2.3	2.2	2.1	2.0	226
4.5	2.9	2.4	2.4	2.2	2.1	2.0	1.9	1.8	1.7	↑
4	2.5	2.1	2.0	1.9	1.8	1.7	1.6	1.5	1.5	↑
3.5	2.0	1.7	1.6	1.5	1.5	1.4	1.3	1.3	1.2	↑
3	1.6	1.3	1.3	1.2	1.1	1.1	1.0	1.0	0.9	↑
2.5	1.1	0.9	0.9	0.9	0.8	0.8	0.7	0.7	0.7	226

油压 MPa	油缸能力 kN	夹紧臂长度 LH mm								最大臂长 Max. LH mm
		60	80	100	120	140	160	180	200	
7	8.1	6.8	6.5	6.1	5.9					135
6.5	7.4	6.2	5.9	5.6	5.3	5.1			不可使用	155
6	6.7	5.6	5.3	5.1	4.8	4.6	4.4	4.2		182
5.5	6.0	5.0	4.8	4.5	4.3	4.1	4.0	3.8	3.6	221
5	5.3	4.4	4.2	4.0	3.8	3.6	3.5	3.4	3.2	↑
4.5	4.6	3.8	3.6	3.5	3.3	3.2	3.0	2.9	2.8	↑
4	3.9	3.3	3.1	2.9	2.8	2.7	2.6	2.5	2.4	↑
3.5	3.2	2.7	2.5	2.4	2.3	2.2	2.1	2.0	1.9	↑
3	2.5	2.1	2.0	1.9	1.8	1.7	1.6	1.6	1.5	↑
2.5	1.8	1.5	1.4	1.3	1.3	1.2	1.2	1.1	1.1	221

油压 MPa	油缸能力 kN	夹紧臂长度 LH mm								最大臂长 Max. LH mm
		70	80	100	120	140	160	180	200	
7	13.3	11.0	10.8	10.3	9.8					132
6.5	12.2	10.1	9.8	9.4	9.0	8.6			不可使用	151
6	11.0	9.1	8.9	8.5	8.1	7.8	7.4			176
5.5	9.8	8.1	7.9	7.6	7.2	6.9	6.7	6.4	6.2	212
5	8.7	7.2	7.0	6.7	6.4	6.1	5.9	5.6	5.4	264
4.5	7.5	6.2	6.1	5.8	5.5	5.3	5.1	4.9	4.7	↑
4	6.3	5.2	5.1	4.9	4.7	4.5	4.3	4.1	4.0	↑
3.5	5.2	4.3	4.2	4.0	3.8	3.7	3.5	3.4	3.2	↑
3	4.0	3.3	3.2	3.1	3.0	2.8	2.7	2.6	2.5	↑
2.5	2.8	2.4	2.3	2.2	2.1	2.0	1.9	1.9	1.8	264

油压 MPa	油缸能力 kN	夹紧臂长度 LH mm								最大臂长 Max. LH mm
		90	100	120	140	160	180	200	240	
7	20.5	16.8	16.5	15.9	15.3	14.8	14.3		不可使用	180
6.5	18.7	15.3	15.0	14.5	13.9	13.4	13.0	12.6		208
6	16.8	13.8	13.5	13.0	12.6	12.1	11.7	11.3	10.6	246
5.5	15.0	12.3	12.1	11.6	11.2	10.8	10.4	10.1	9.5	300
5	13.1	10.8	10.6	10.2	9.8	9.5	9.1	8.8	8.3	↑
4.5	11.3	9.3	9.1	8.7	8.4	8.1	7.9	7.6	7.1	↑
4	9.4	7.8	7.6	7.3	7.1	6.8	6.6	6.4	6.0	↑
3.5	7.6	6.2	6.1	5.9	5.7	5.5	5.3	5.1	4.8	↑
3	5.8	4.7	4.6	4.5	4.3	4.1	4.0	3.9	3.6	↑
2.5	3.9	3.2	3.1	3.0	2.9	2.8	2.7	2.6	2.5	300

● 销主杆规格 (CTT□-□P) 时，与上表不同。→ 请用 165 页记载的计算公式计算夹紧力。

## 旋转速度的调整

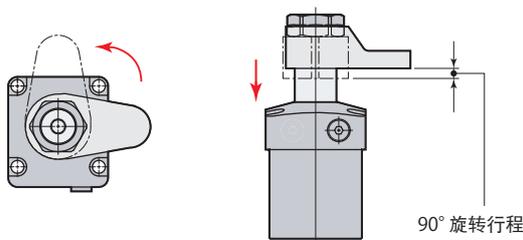
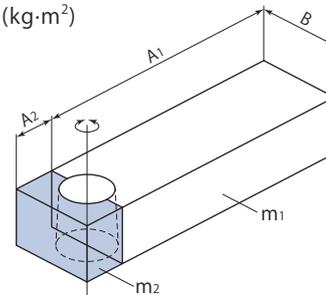
由于凸轮轴90°旋转时承受负荷，所以根据夹紧臂长度和质量（惯性扭矩）不同动作时间会被限制。

1. 根据夹紧臂长度和质量，计算惯性扭矩。
  2. 为了让90°旋转时间在下图最短旋转时间以上，请使用流量控制阀调整流量。
- 不可使用范围内使用会导致凸轮槽损伤。

## 惯性扭矩的计算例

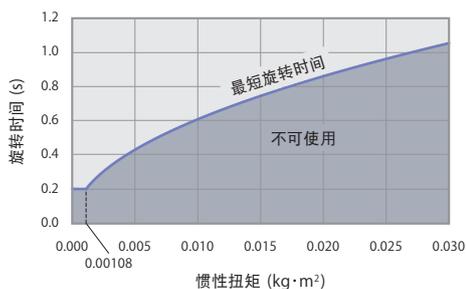
$$I = \frac{1}{12} m_1(4A_1^2 + B^2) + \frac{1}{12} m_2(4A_2^2 + B^2)$$

I : 惯性扭矩 (kg·m<sup>2</sup>)  
m: 质量 (kg)



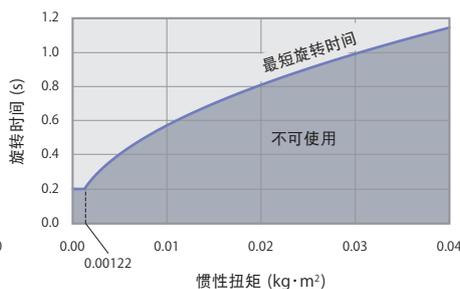
model CTT01

最短旋转时间计算公式  $t = \sqrt{\frac{I}{0.0270}}$



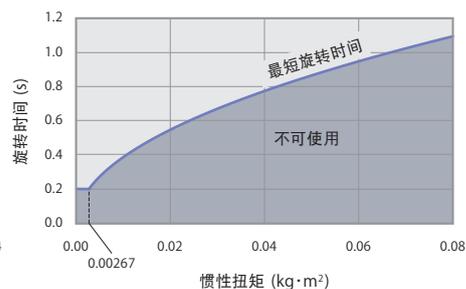
model CTT02

最短旋转时间计算公式  $t = \sqrt{\frac{I}{0.0305}}$



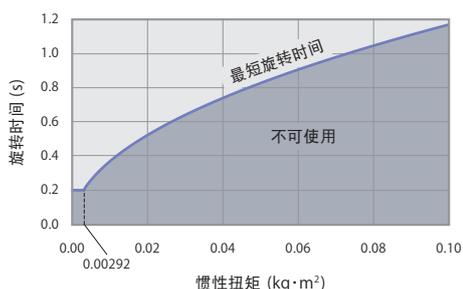
model CTT04

最短旋转时间计算公式  $t = \sqrt{\frac{I}{0.0668}}$



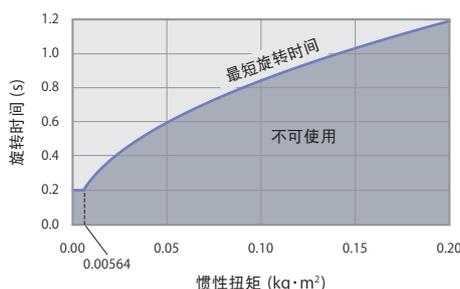
model CTT06

最短旋转时间计算公式  $t = \sqrt{\frac{I}{0.0730}}$



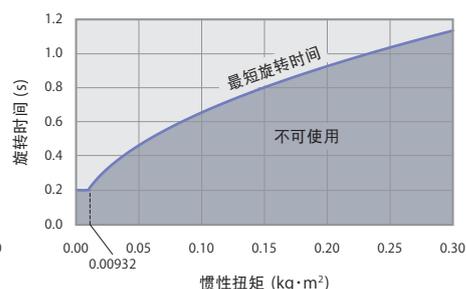
model CTT10

最短旋转时间计算公式  $t = \sqrt{\frac{I}{0.141}}$



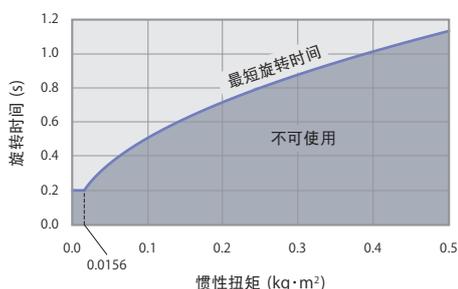
model CTT16

最短旋转时间计算公式  $t = \sqrt{\frac{I}{0.233}}$

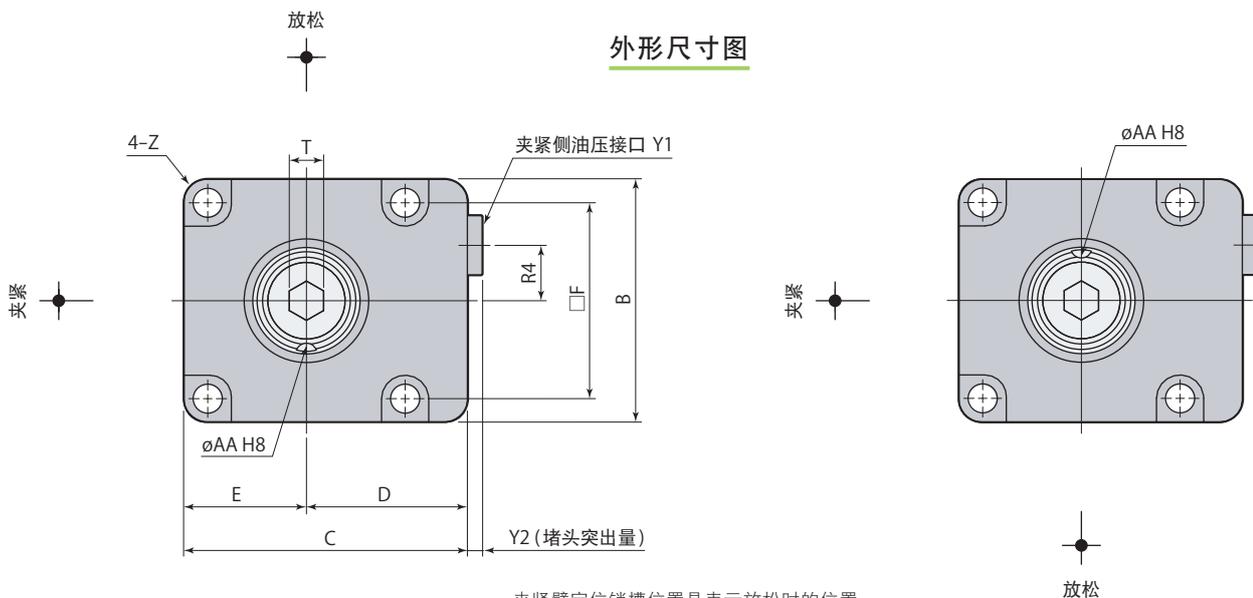


model CTT25

最短旋转时间计算公式  $t = \sqrt{\frac{I}{0.389}}$



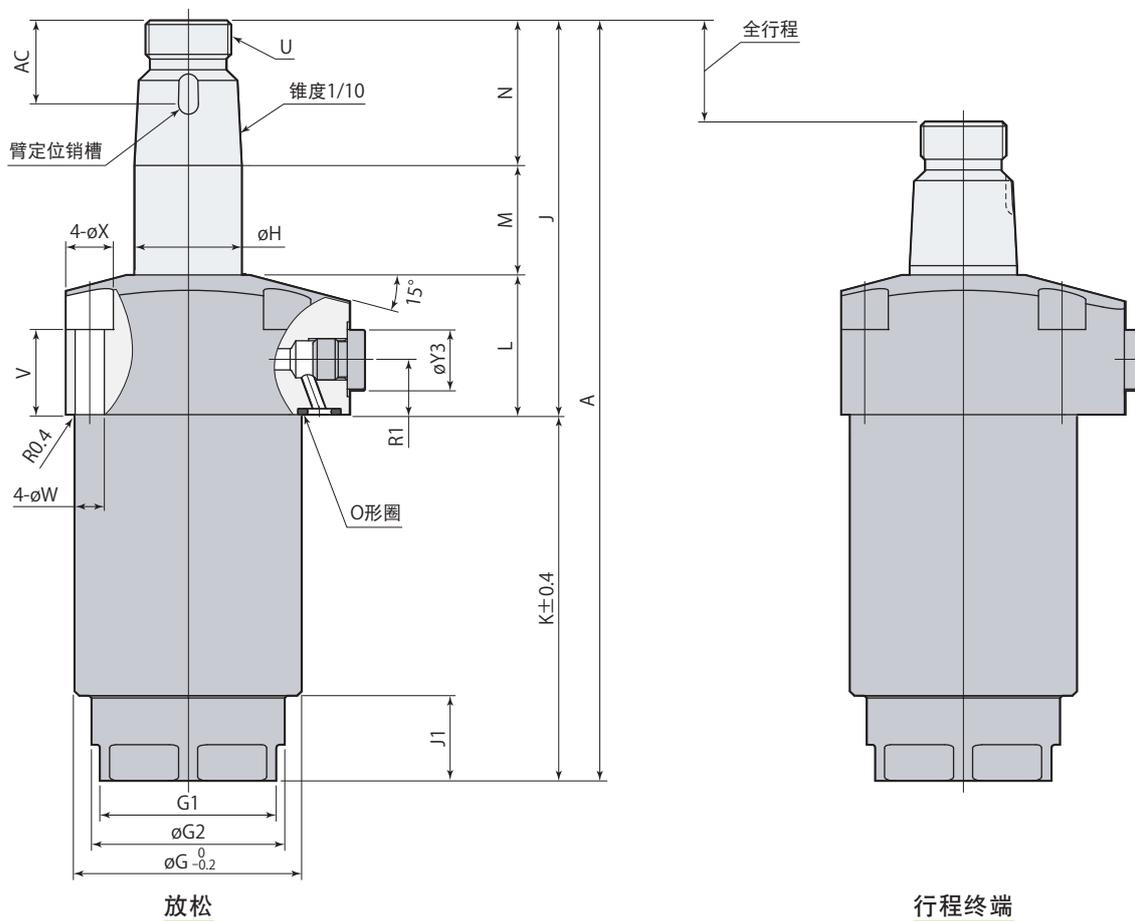
外形尺寸图



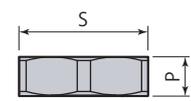
夹紧臂定位销槽位置是表示放松时的位置。

旋转方向 L (逆时针方向)

旋转方向 R (顺时针方向)

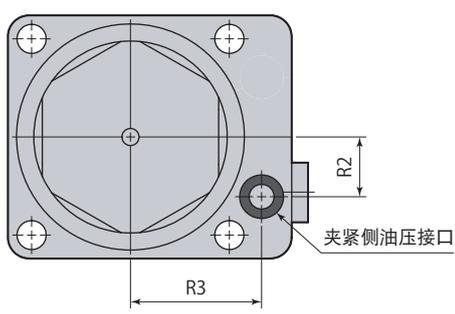


行程终端



夹紧臂安装六角螺母

- 附带夹紧臂安装六角螺母。
- 拥有良好紧固力的理想螺母 → 请参照199页。
- 不附带夹紧臂和定位销和安装螺栓。



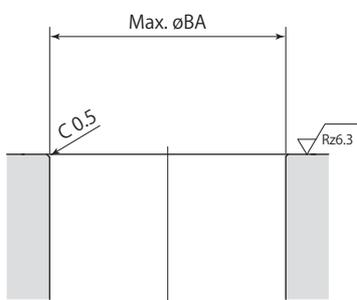
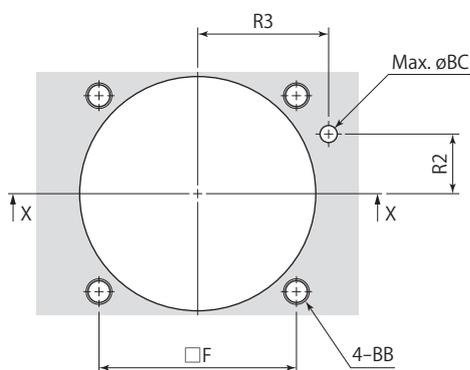
型 号	CTT01-□	CTT02-□	CTT04-□	CTT06-□	CTT10-□	CTT16-□	CTT25-□
A	129	136	161.5	178.5	203.5	231.5	284
B	38	45	50	57	70	86	108
C	48	55	60	66	82	96	120
D	29	32.5	35	37.5	47	53	66
E	19	22.5	25	28.5	35	43	54
F	30.5	35	40	46	56	68	88
φG	35	39	47	53	63	78	100
G1 (对边宽)	24	30	36	41	50	60	75
φG2	26	33	40	45	55	66	85
φH	14	18	22.4	25	30	35.5	45
J	68.5	77	87.5	92.5	101.5	117.5	147
J1	12	5	13	20	25	30	40
K	60.5	59	74	86	102	114	137
L	28.5	29	31	33	36	40.5	51.5
M	17.5	20	22.5	25.5	28.5	30	37.5
N	22.5	28	34	34	37	47	58
P	6.5	8	9	9	10	12	13
R1	12.5	12.5	12.5	12.5	14	14	21
R2	9	11	12	14	18	22.5	25
R3	22.5	25	28	30.5	36	42	57
R4	8.1	10	11	13	15	19	25
S (螺母对边宽)	19	22	27	30	36	46	55
T (内六角孔)	5	6	6	8	8	10	14
U	M12×1.5	M14×1.5	M18×1.5	M20×1.5	M24×1.5	M30×1.5	M39×1.5
V	20	19.5	20	20	19.5	20	26
φW	4.3	5.5	5.5	6.8	9	11	14
φX	8	9.5	9.5	11	14	17.5	20
Y1	G1/8	G1/8	G1/8	G1/8	G1/4	G1/4	G3/8
Y2	3.8	3.8	3.8	3.8	4.8	4.8	4.8
φY3	14	14	14	14	19	19	22
Z	R3	R3	R3	R5	R6	R7	R10
φAA (销槽径)	3 <sup>+0.014</sup> <sub>0</sub>	4 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	4 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	5 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	6 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	6 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	6 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>
AC	15.5	18.5	19.5	19.5	22.5	24.5	27.5
定位销 (平行销)	φ3(h8)×8	φ4(h8)×10	φ4(h8)×10	φ5(h8)×10	φ6(h8)×12	φ6(h8)×12	φ6(h8)×14
O形圈 (FKM-90)	P7	P7	P7	P7	P8	P8	P10
锥形套	CTH01-TS	CTH02-TS	CTH04-TS	CTH06-TS	CTH10-TS	CTH16-TS	CTH25-TS
流量控制阀 (进油节流) *	VCF01	VCF01	VCF01	VCF01	VCF02	VCF02	VCF03
排气阀 *	VCE01	VCE01	VCE01	VCE01	VCE02	VCE02	VCE03

※:流量控制阀及排气阀的型号因大小而不同。

选购件请参照各页。

● 锥形套 →169页 ● 流量控制阀 →210页 ● 排气阀 →212页

## 安装孔加工图



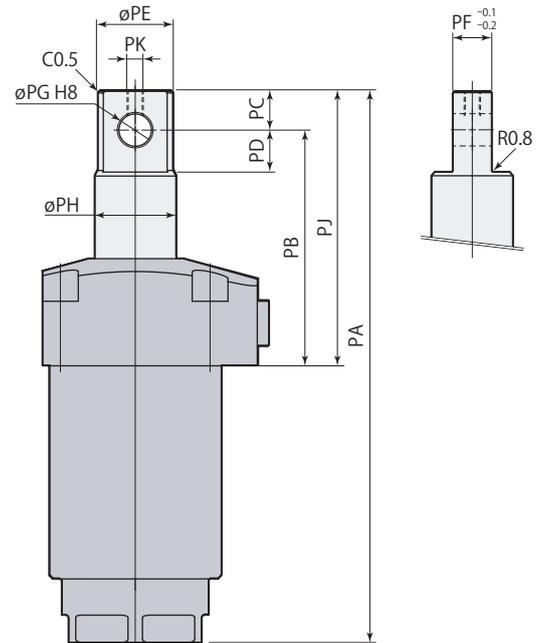
X-X

型号	CTT01-□	CTT02-□	CTT04-□	CTT06-□	CTT10-□	CTT16-□	CTT25-□
F	30.5	35	40	46	56	68	88
R2	9	11	12	14	18	22.5	25
R3	22.5	25	28	30.5	36	42	57
øBA	36	40	48	54	64	79	101
BB	M4	M5	M5	M6	M8	M10	M12
øBC	4	4	4	4	6	6	8

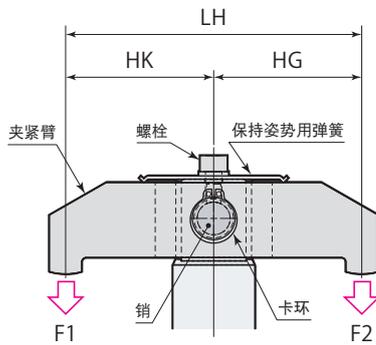
mm

大小	夹紧时旋转方向	
01	L : 逆时针方向	P : 销主杆规格
02		
04	R : 顺时针方向	■ 为订货生产产品。
06		
10		
16		
25		

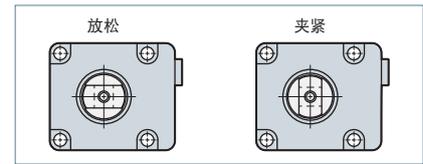
外形尺寸图



使用例



夹紧能力



夹紧力计算公式

$$F1 = \frac{HG}{LH} \times \frac{P \cdot n1}{n2}$$

$$F2 = \frac{HK}{LH} \times \frac{P \cdot n1}{n2}$$

F1, F2=夹紧力 (kN)、n1, n2=系数 (右表参照)

P=油压 (MPa)

HG, HK=活塞中心到夹紧点的距离 (mm)

LH=(mm)

型号	系数 n1	系数 n2
CTT01-□P	1.10	2.97
CTT02-□P	1.16	2.46
CTT04-□P	1.51	1.60
CTT06-□P	1.25	1.12
CTT10-□P	1.26	0.706
CTT16-□P	1.28	0.429
CTT25-□P	1.44	0.271

- 本图表示放松状态。夹紧时销孔朝向油压接口侧。
- 不附带夹紧臂、销、卡环。请客户自行订购。
- 需要保持夹紧臂的姿势时，请使用杆端螺纹孔。不附带螺栓和保持姿势用弹簧。
- 本图以外的规格及尺寸请参照规格 (→159页)、外形尺寸 (→162页)。

型号	CTT01-□P	CTT02-□P	CTT04-□P	CTT06-□P	CTT10-□P	CTT16-□P	CTT25-□P
PA	125	126.5	150	171	197	225	276.5
PB	56.5	59.5	66	73	81	92	115.5
PC	8	8	10	12	14	19	24
PD	9	9	11	13	15	20	25
øPE	12	16	20.4	23	28	33.5	43
PF	8	8	10	12	16	18	22
øPG	6 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	6 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	8 <sup>+0.022</sup> <sub>0</sub>	10 <sup>+0.022</sup> <sub>0</sub>	12 <sup>+0.027</sup> <sub>0</sub>	16 <sup>+0.027</sup> <sub>0</sub>	20 <sup>+0.033</sup> <sub>0</sub>
øPH	14	18	22.4	25	30	35.5	45
PJ	64.5	67.5	76	85	95	111	139.5
PK	M3×0.5	M3×0.5	M4×0.7	M5×0.8	M6×1	M6×1	M8×1.25
质量	0.7 kg	0.8 kg	1.3 kg	1.8 kg	3.0 kg	4.9 kg	9.5 kg

大小	夹紧时旋转方向	
01		
02	L : 逆时针方向	N30 : 旋转角度30°
04		
06	R : 顺时针方向	N45 : 旋转角度45°
10		
16		
25		N60 : 旋转角度60°

### 旋转角度



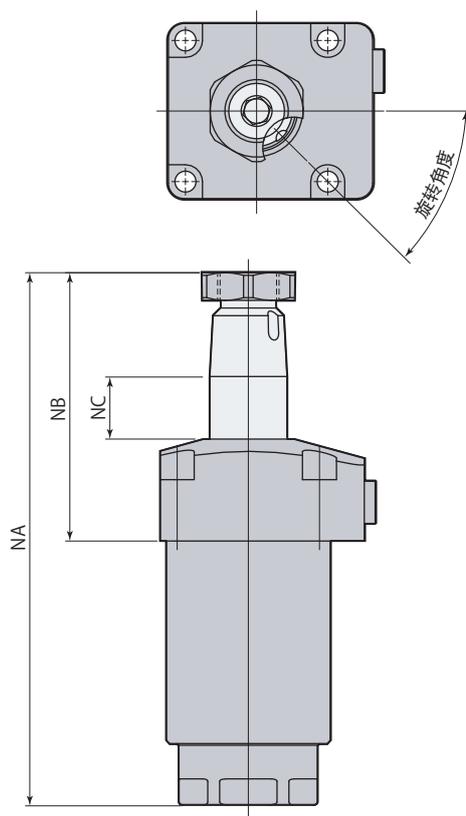
### 规格

型号	CTT01-□N□			CTT02-□N□			CTT04-□N□			CTT06-□N□			
旋转角度	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	
全行程	mm	11.8	12.7	13.7	13.0	14.3	15.5	14.3	15.8	17.4	16.8	18.4	20.1
旋转行程	mm	3.8	4.7	5.7	5.0	6.3	7.5	6.3	7.8	9.4	6.8	8.4	10.1
夹紧行程	mm	8			8			8			10		
油缸容量(夹紧)	cm <sup>3</sup>	4.0	4.3	4.6	5.3	5.8	6.3	8.9	9.9	10.8	15.0	16.5	18.0
回位弹簧力(放松)	kN	0.28	0.27	0.26	0.36	0.34	0.32	0.66	0.62	0.58	0.88	0.85	0.81

型号	CTT10-□N□			CTT16-□N□			CTT25-□N□			
旋转角度	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	
全行程	mm	18.3	20.3	22.4	19.3	21.6	23.9	24.5	27.4	30.3
旋转行程	mm	8.3	10.3	12.4	9.3	11.6	13.9	11.5	14.4	17.3
夹紧行程	mm	10			10			13		
油缸容量(夹紧)	cm <sup>3</sup>	25.9	28.8	31.7	44.8	50.2	55.6	90.4	101.0	111.6
回位弹簧力(放松)	kN	1.38	1.32	1.25	2.26	2.15	2.03	3.86	3.62	3.39

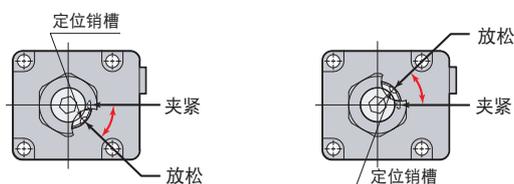
● 本图以外的规格→请参照159页。

外形尺寸图



旋转方向 L (逆时针方向)

旋转方向 R (顺时针方向)



● 本图表示旋转方向L(逆时针方向)的放松状态。夹紧时定位销槽朝向油压接口侧。

● 本图以外的尺寸→请参照162页。

mm

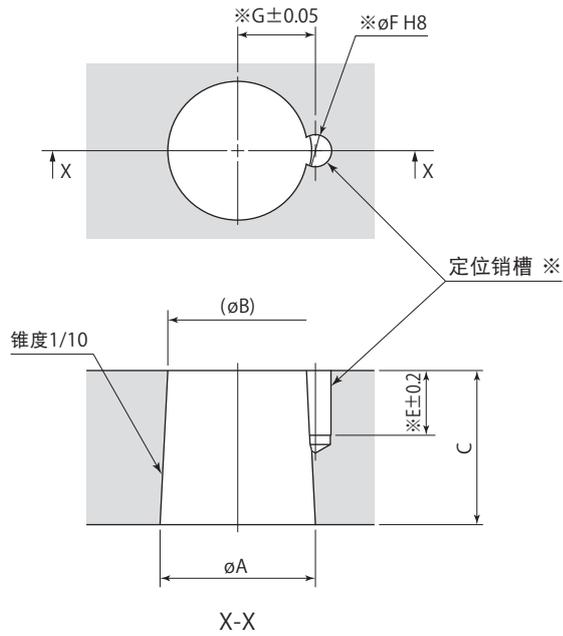
型号	CTT01-□N□			CTT02-□N□			CTT04-□N□			CTT06-□N□		
旋转角度	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°
NA	124.8	125.7	126.7	131.0	132.3	133.5	155.3	156.8	158.4	171.8	173.4	175.1
NB	64.3	65.2	66.2	72.0	73.3	74.5	81.3	82.8	84.4	85.8	87.4	89.1
NC	13.3	14.2	15.2	15.0	16.3	17.5	16.3	17.8	19.4	18.8	20.4	22.1

mm

型号	CTT10-□N□			CTT16-□N□			CTT25-□N□		
旋转角度	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°	30°±3°	45°±3°	60°±3°
NA	195.3	197.3	199.4	222.3	224.6	226.9	272.5	275.4	278.3
NB	93.3	95.3	97.4	108.3	110.6	112.9	135.5	138.4	141.3
NC	20.3	22.3	24.4	20.8	23.1	25.4	26.0	28.9	31.8

## 夹紧臂安装孔加工图

不附带夹紧臂。使用以下尺寸制作。



※:不使用定位销时,定位销槽(E、 $\phi F$ 、G)就无须加工。

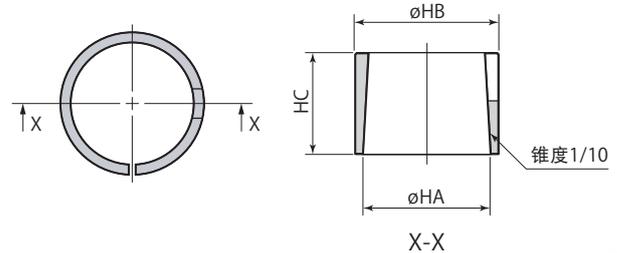
(定位销能确切简单地定位夹紧臂安装方向。)

旋转式夹紧器	CTT01	CTT02	CTT04	CTT06	CTT10	CTT16	CTT25
$\phi A$	14 <sup>-0.016</sup> <sub>-0.034</sub>	18 <sup>-0.016</sup> <sub>-0.034</sub>	22.4 <sup>-0.020</sup> <sub>-0.041</sub>	25 <sup>-0.020</sup> <sub>-0.041</sub>	30 <sup>-0.020</sup> <sub>-0.041</sub>	35.5 <sup>-0.025</sup> <sub>-0.050</sub>	45 <sup>-0.025</sup> <sub>-0.050</sub>
$\phi B$	12.4	16	19.9	22.5	27.3	32	40.5
C	16	20	25	25	27	35	45
E	9	10.5	10.5	10.5	12.5	12.5	14.5
$\phi F$ (销槽径)	3 <sup>+0.014</sup> <sub>0</sub>	4 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	4 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	5 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	6 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	6 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>	6 <sup>+0.018</sup> <sub>0</sub>
G	7.55	9.1	11.1	12.6	15.1	18.1	22.6

mm

锥形套

大小  
 01  
 02  
 04  
 06  
 10  
 16  
 25  
 CTH — TS : 锥形套

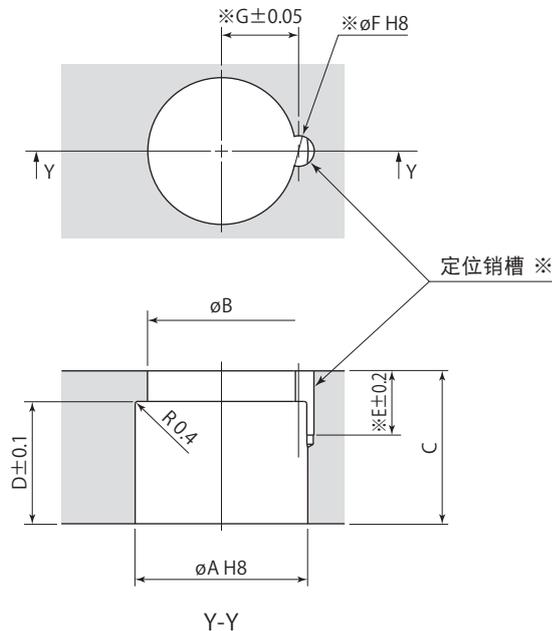


锥形套	CTH01-TS	CTH02-TS	CTH04-TS	CTH06-TS	CTH10-TS	CTH16-TS	CTH25-TS
适用旋转式夹紧器	CTT01	CTT02	CTT04	CTT06	CTT10	CTT16	CTT25
$\phi HA$	14	18	22.4	25	30	35.5	45
$\phi HB$	16	20	25	28	34	40	49
HC	13	16	21	20	22	29	38

夹紧臂安装孔加工图

(使用锥形套时)

不附带夹紧臂。使用以下尺寸制作。



※:不使用定位销时, 定位销槽 (E、 $\phi F$ 、G) 就无须加工。  
 (定位销能确切简单地定位夹紧臂安装方向。)

锥形套	CTH01-TS	CTH02-TS	CTH04-TS	CTH06-TS	CTH10-TS	CTH16-TS	CTH25-TS
适用旋转式夹紧器	CTT01	CTT02	CTT04	CTT06	CTT10	CTT16	CTT25
$\phi A$	$16^{+0.027}_0$	$20^{+0.033}_0$	$25^{+0.033}_0$	$28^{+0.033}_0$	$34^{+0.039}_0$	$40^{+0.039}_0$	$49^{+0.039}_0$
$\phi B$	13	17	21	24	28.5	34	42
C	16	20	25	25	27	35	45
D	13	16	21	20	22	29	38
E	9	10.5	10.5	10.5	12.5	12.5	14.5
$\phi F$ (销槽径)	$3^{+0.014}_0$	$4^{+0.018}_0$	$4^{+0.018}_0$	$5^{+0.018}_0$	$6^{+0.018}_0$	$6^{+0.018}_0$	$6^{+0.018}_0$
G	7.55	9.1	11.1	12.6	15.1	18.1	22.6