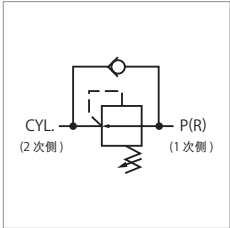
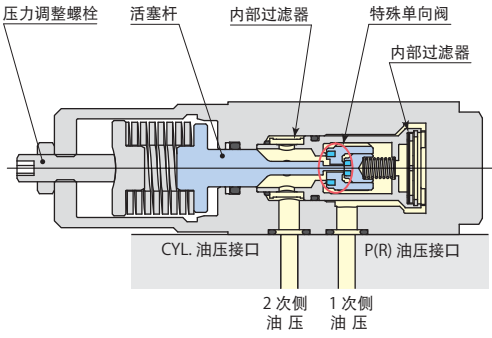




减压阀 model VRG



可局部减少回路内部的油压。  
是无需排放的无泄漏阀。

规格

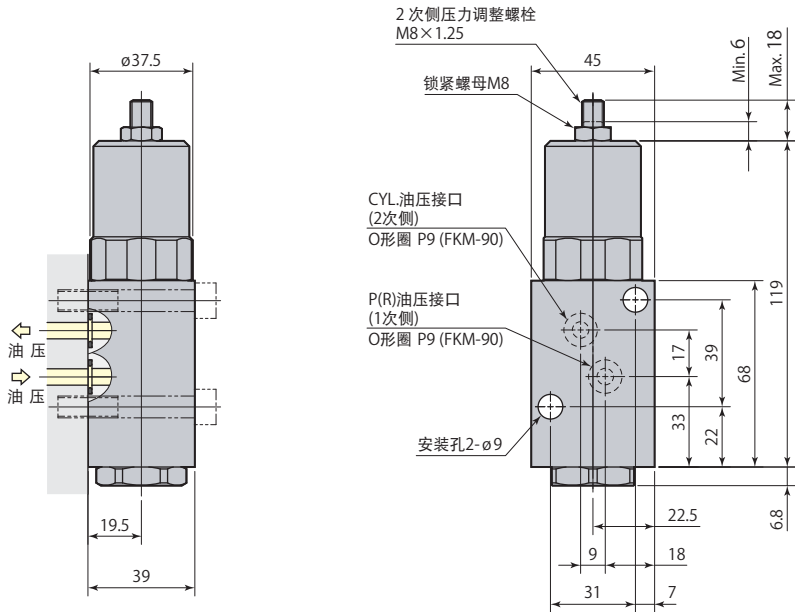
| 型 号          | VRG-MG                  | VRG-MT          | VRG-MS | VRG-HG  | VRG-HT | VRG-HS |
|--------------|-------------------------|-----------------|--------|---------|--------|--------|
| 安装、配管方法      | 座垫型                     | 配管型             | VHD连接型 | 座垫型     | 配管型    | VHD连接型 |
| 1次侧油压范围      | MPa                     | 7 ～ 30          |        | 10 ～ 30 |        |        |
| 2次侧油压范围      | MPa                     | 1 ～ 20          |        | 7 ～ 27  |        |        |
| 允许最低差压 *     | MPa                     | 3               |        |         |        |        |
| 保证耐压         | MPa                     | 37.5            |        |         |        |        |
| 调整螺栓每1圈的压力变化 | MPa/rev                 | 3.9             |        | 6.2     |        |        |
| 节流孔面积        | mm <sup>2</sup>         | 28.1            |        |         |        |        |
| 使用环境温度       | ℃                       | 0 ～ 70          |        |         |        |        |
| 使用流体         | 普通矿物油基液压油 (相当于ISO-VG32) |                 |        |         |        |        |
| 质 量          | kg                      | 1.0 (仅限座垫式 0.9) |        |         |        |        |

- 为防止氯系切削液腐蚀，接触切削油的密封材料使用了氟橡胶。(非高温规格。)
- 不要使用通入CYL.接口油压为超过设定油压的用法。

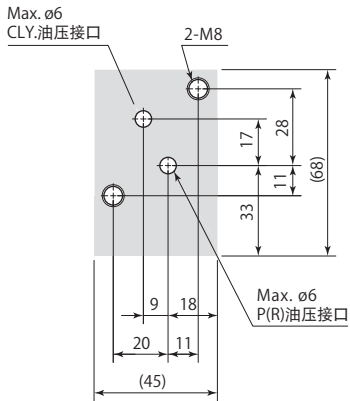
※: 请将1次侧油压与2次侧油压的差压设为3MPa以上。(例: 在VRG-H中1次侧油压为25MPa时，2次侧油压为7～22MPa)

外形尺寸图

VRG-□G 座垫型 ※附带内部过滤 (P、CYL.油压接口)



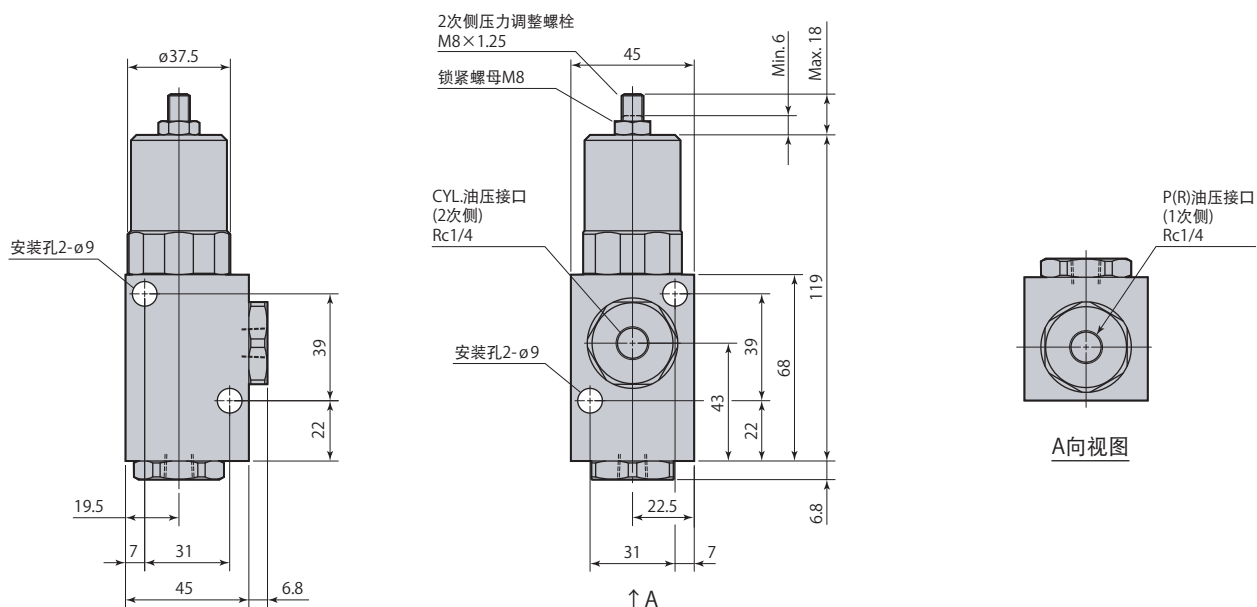
安装孔加工图



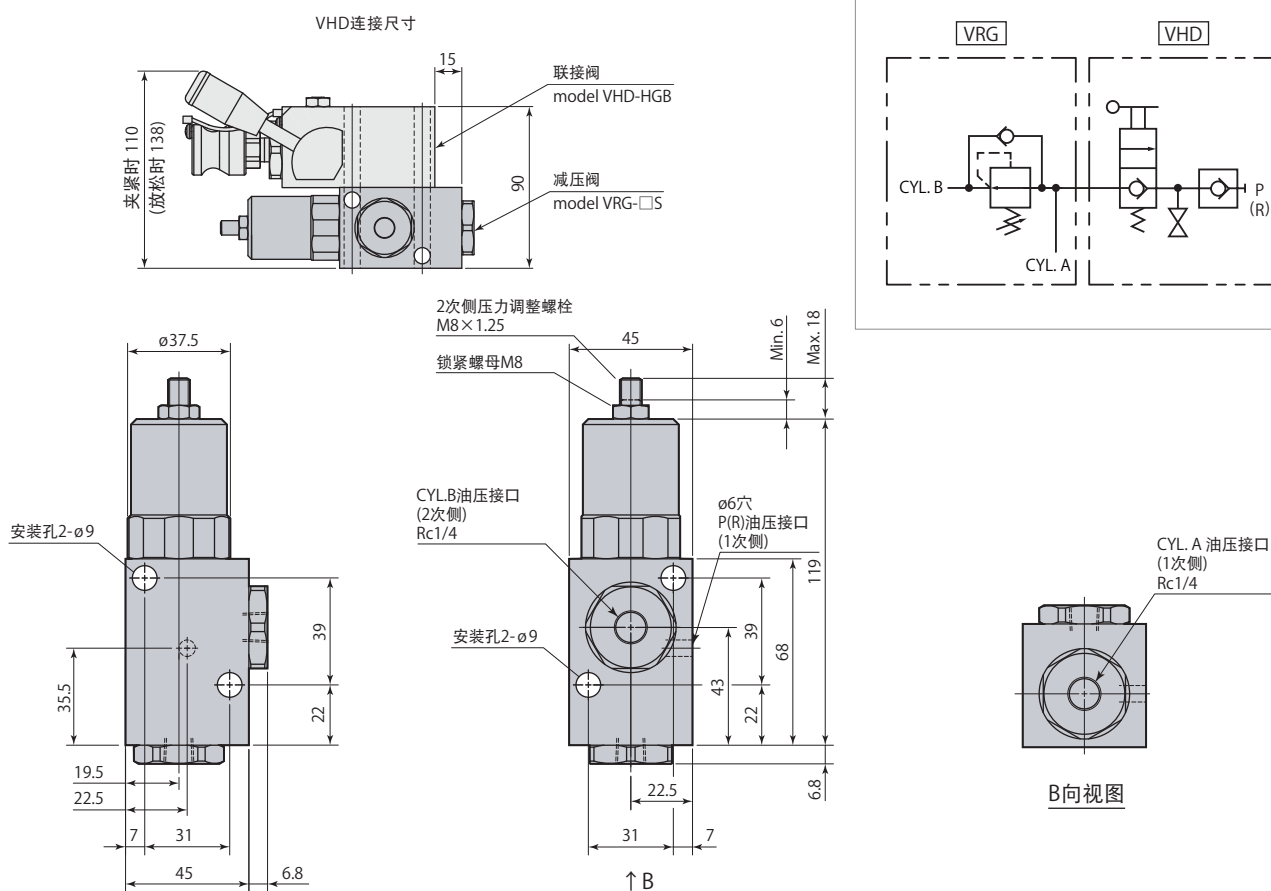
由于采用座垫式配管，因此安装面的最大表面粗糙度应加工在Rz6.3以下。

### 外形尺寸图

**VRG-□T 配管型** ※附带内部过滤器 (P、CYL.油压接口)



**VRG-□S** VHD连接型 ※附带内部过滤器 (P、CYL.油压接口)



- 当由于温度变化、漏油等原因，2次侧（低压侧）的压力减小时，1次侧（高压侧）具有自动开通油路、补充液压油至设定压力为止的功能。
- 1次侧与油压源分离时没有此功能。
- 不附带安装螺栓。