

操作板

盘面紧凑、表示清晰,是操作方便的电永磁夹紧器专用操作板。
可利用背面螺丝孔安装于注塑机或壁面。(附有M4螺丝×4根)

[纵向搬入式]

model ESMD-A



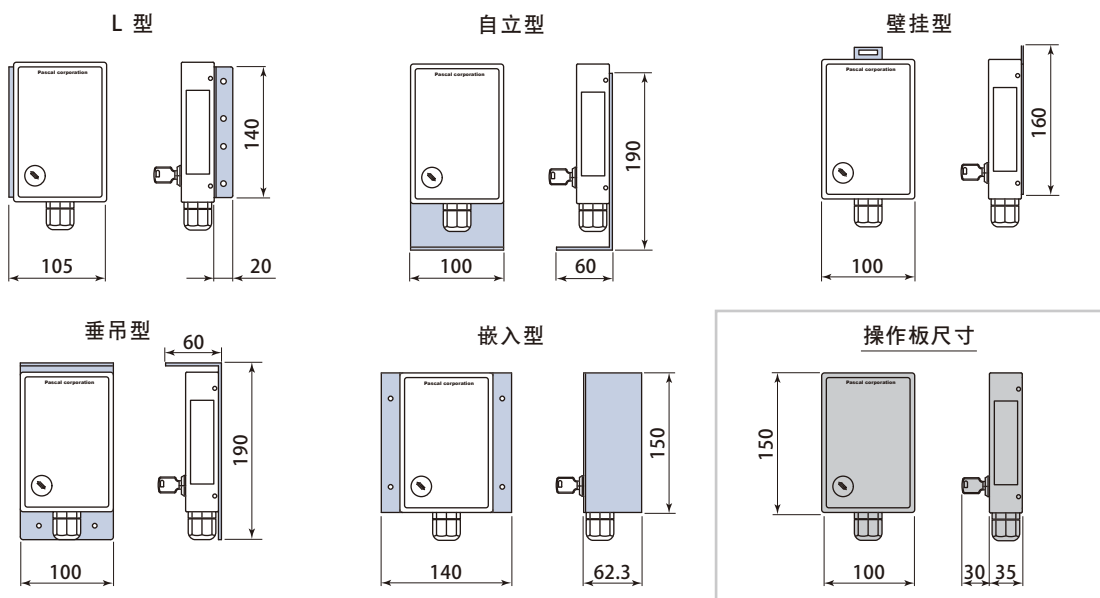
[横向搬入式]

model ESMD-B



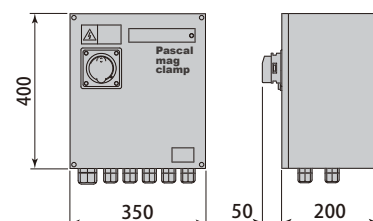
型 号	ESMD-A	ESMD-B
搬入方向	纵向搬入	横向搬入
质 量 kg	0.6	0.6

安装支架



控制箱

model EMGD

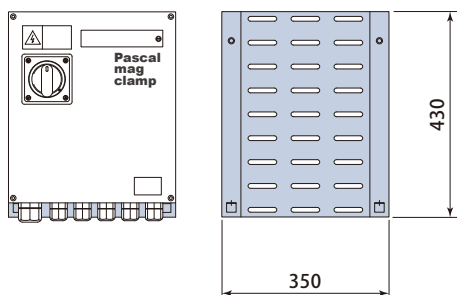


※控制箱 EMGD-A2J2的尺寸与质量。

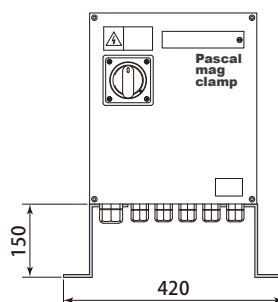
型 号	EMGD
质量	kg 25 ~ 80

安装支架

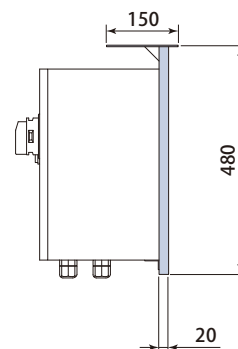
壁挂型



自立型



垂吊型



联锁信号

帕斯卡电永磁夹紧器的电气控制回路由下述联锁信号组成,能够确保模具安全更换。

● 更换模具时

在下述条件①~⑥项全部具备状态下,电永磁夹紧器可以进行操作。

电永磁夹紧器: ①模具更换接通

注塑机: ②换模状态(或手动状态) ③喷嘴后退到位 ④推顶杆后退到位 ⑤合模到位 ⑥安全门关闭到位
注塑机的条件②、③、⑤可通过操作板LED指示灯确认

● 注塑机自动运转时

吸附于电永磁夹紧器的模具安装板如果发生错位或分离,注塑机会紧急停止。(模具错位检测系统)