

Pascal pump

model

X63



可靠性更加强化的帕斯卡油泵 新系列 X63 PAT.

气压驱动、超小型、高性能油泵

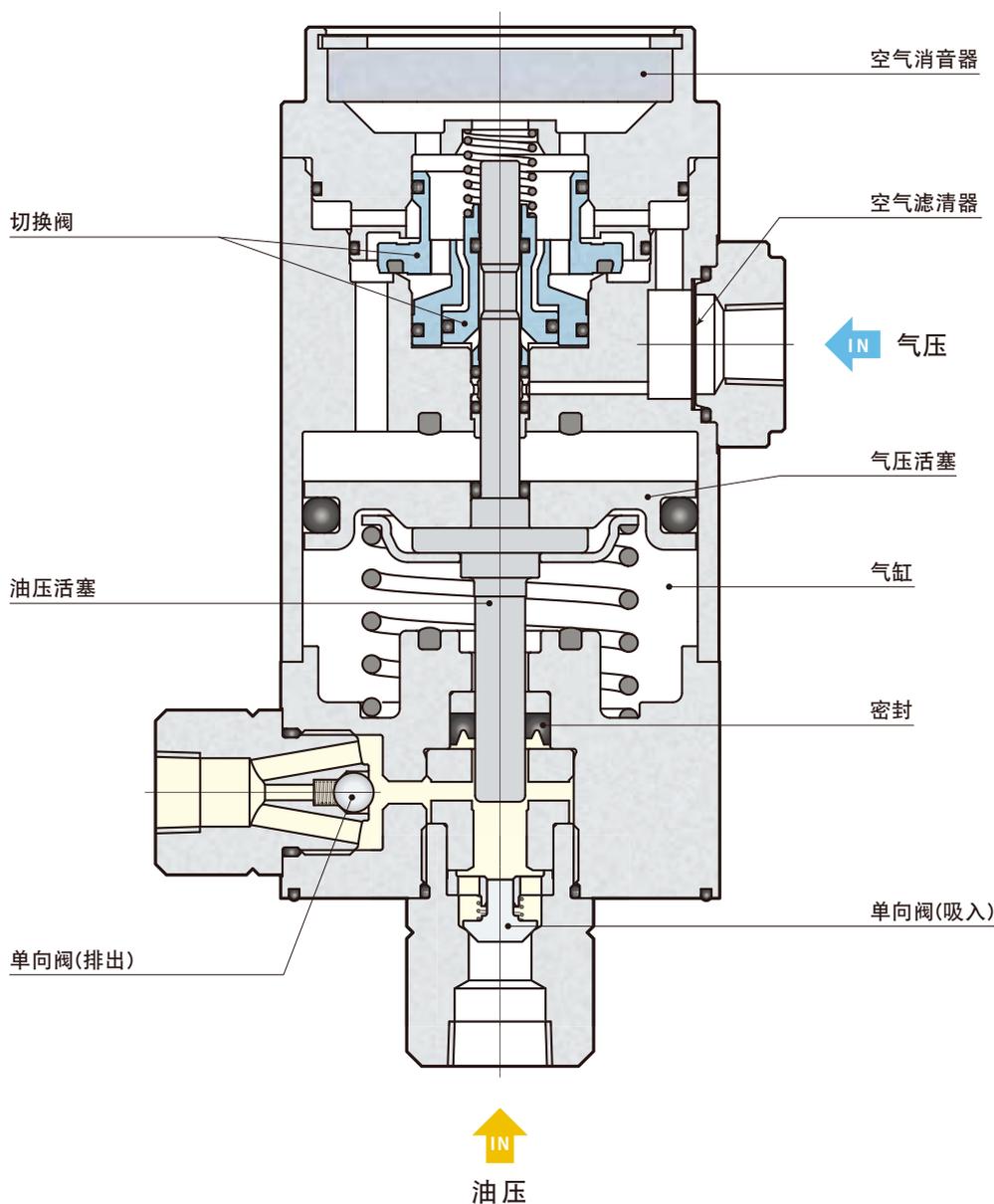
帕斯卡油泵，在气压与油压活塞的高频而可靠地周期运动下反复进行吸入与排出。

随着油压上升而频率降低，在规定排出压力下气压与油压平衡而停止，并保持压力。

在平衡状态下完全不消耗气压，不存在电动油泵的动力损失及油温上升问题。

对于回路内的漏油会迅速反应而进行压力补偿，不会出现油压力(夹紧力)低下。

一旦漏油便可通过泵的动作声音确认出漏油的发生，以便及时进行维修。



Pascal control unit

model

HCM

控制单元
HCM

排气后的油返回油箱
来自排气阀的油通过
设置的透明管道返回
油箱,可避免排气时的
油流失。

抗振型支架
固定式调节器

滤清气压调节器
为标准装备

一体型阀单元
把各回路独立的阀组成一体,便于维修。

数字压力表
采用清晰的七段显示。
也可表示异常高压,
促进了单元的小型化。

采用抗冲击、耐热的钢质箱体



维修性能优良的 新型控制单元 HCM

由帕斯卡油泵与帕斯卡不漏阀紧凑组合的，电气控制(电磁阀操作)的气压驱动油压控制单元，适用于大中型注塑机。



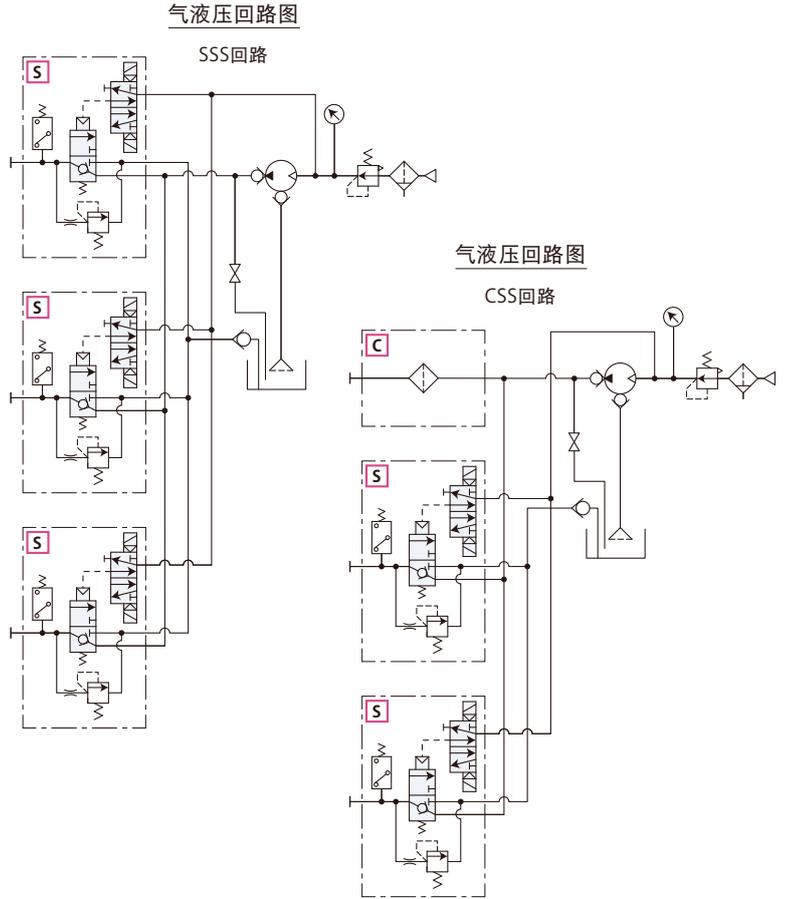


型号表示

HCS **D** - **H3** **C** **S** **S** - **U**

控制电压 DC24V
 ※如果电压不同，
 请另行咨询。

- 1 排出压力及泵的台数
- 2 C接口
- 3 油压回路
 ※用2~3个字母标记
- 4 各回路油压表



1 排出压力×油泵台数 **H2** : 24.5MPa×1台 **H3** : 15.6MPa×1台

2 C接口
 (附属管路滤清器)

□: 无 **C**: 有
 仅对应HCS-D-H3。

3 油压回路

S
夹紧器回路
双动电磁阀 + 异常高压安全阀

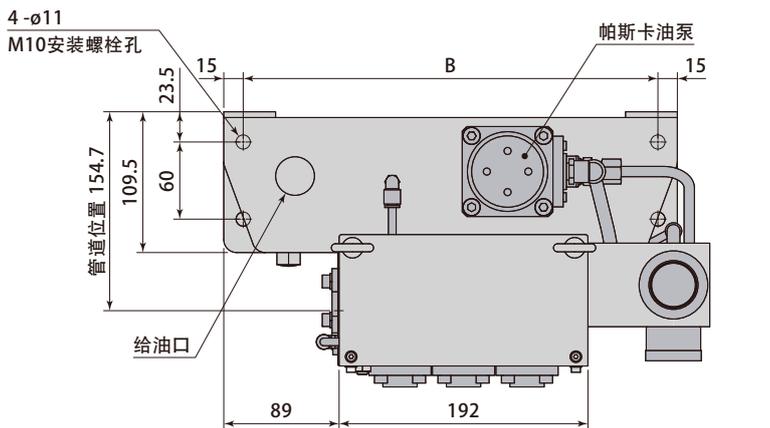
4 附各回路油压表

□: 无
U: 有

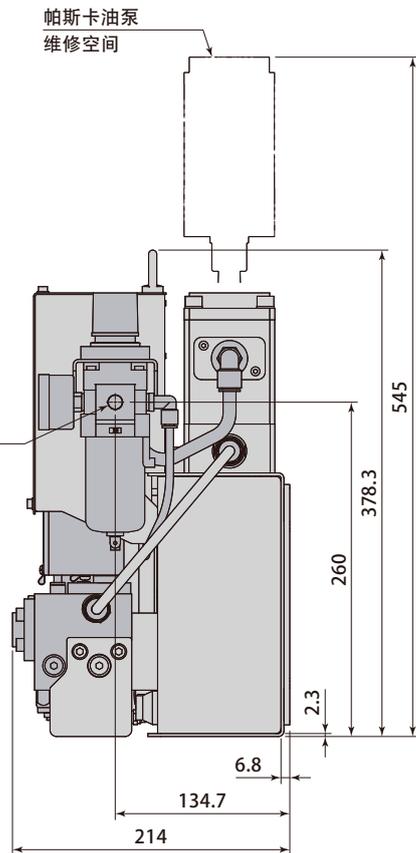
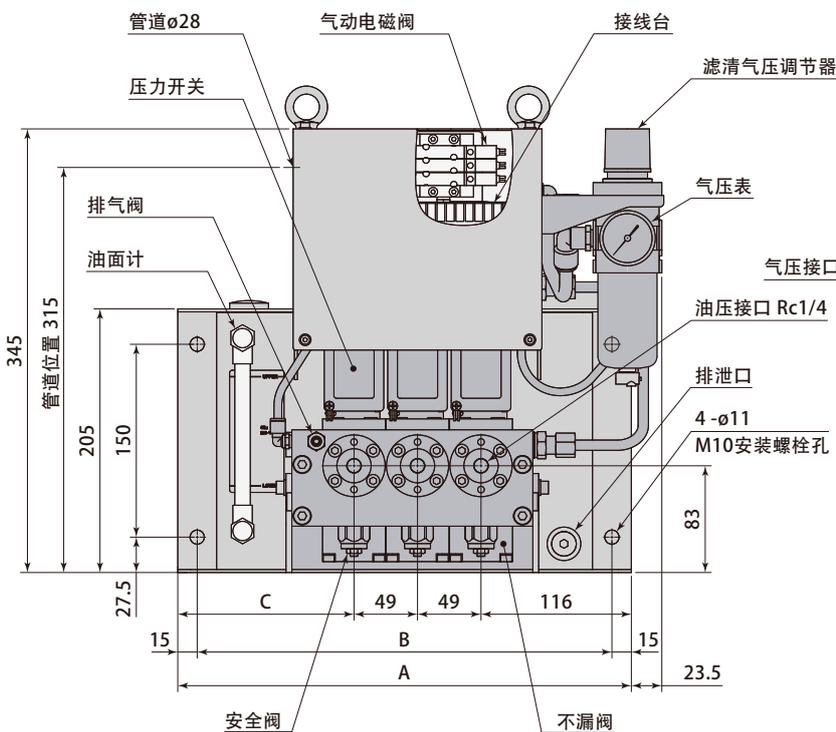
规格

型 号		HCS-D-H2 □ - □	HCS-D-H3 □ - □
油泵台数		1台	1台
阀切换方式		气压控制方式	
排出压力	MPa	24.5	15.6
设定气压	MPa	0.47	0.47
无负荷时排油量	L/min	1.3	2
油箱容量	L	HIGH-LEVEL : 3.5	LOW-LEVEL : 1.5
压力开关设定压力	MPa	14.7 (升压时)	8.8 (升压时)
安全阀设定压力	MPa	27.9	17.6
气压消耗量	Nm ³ /min	Max. 0.4	Max. 0.4
使用环境温度	°C	0~50°C (无冻结)	
适应例	夹紧器型号×台数	TYA100 × 8台	TME025 × 8台
	HCS型号	HCS-D-H2SSS	HCS-D-H3CSS

● 使用流体：普通矿物油基液压油(相当于ISO-VG 32) ● 不具备自动滑行夹紧器或定心气缸用气压回路及数字压力表。
 如果需要，请选定 HCM型 → 77页。



● 本图为HCSD-H2SSS型。

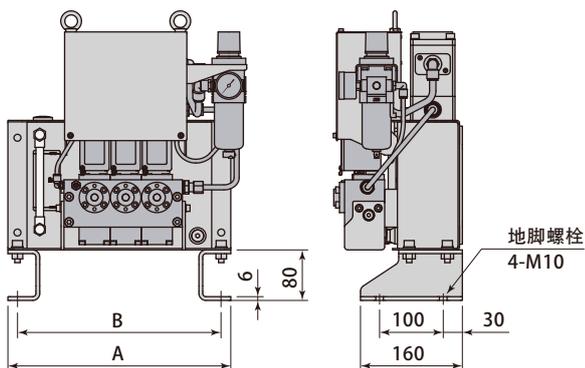


控制单元
HCS

油压回路数		3	4
A	mm	350	400
B	mm	320	370
C	mm	136	137
质量	kg	22	25

自立式支架(选购品)

model ZPS-S0



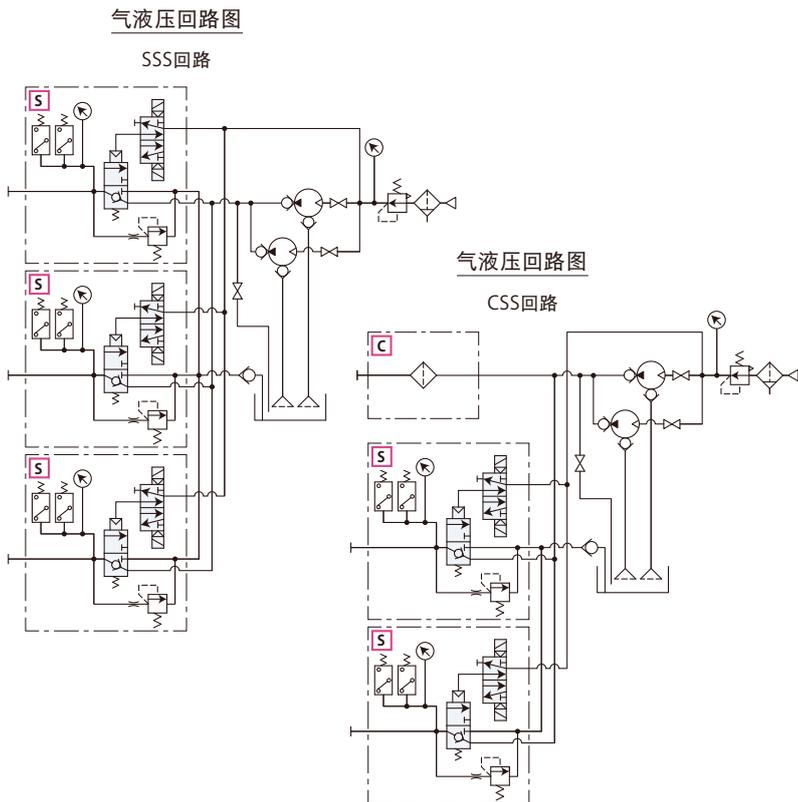


型号表示

HCM D - H3 C S S - L

控制电压 DC24V
※不对应DC24V
以外的电压

- 1 排出压力及泵的台数
- 2 C接口
- 3 油压回路
※用2~4个字母标记
- 4 特殊规格



- 1 排出压力×油泵台数
 - H2 : 24.5MPa×1台
 - H3 : 15.6MPa×1台
 - H22 : 24.5MPa×2台
 - H33 : 15.6MPa×2台

- 2 C接口
(附属管路滤清器)

∅ : 无 C : 有
仅对应HCMD-H3 / HCMD-H33.

- 3 油压回路

S
夹紧器回路
双动电磁阀 + 异常高压安全阀

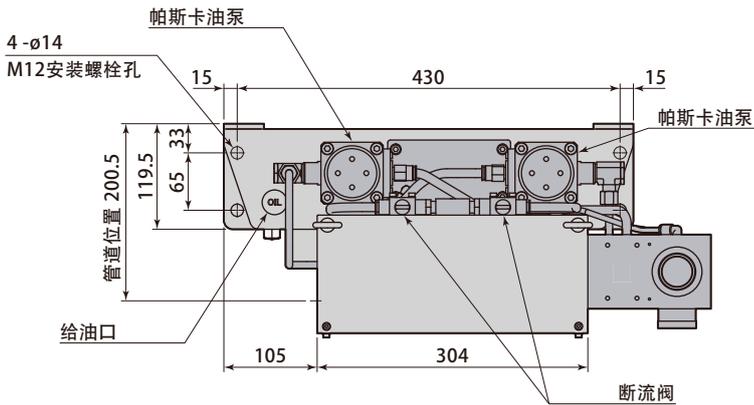
- 4 特殊规格

- ∅ : 无
- L : 附属油量下限检测液位开关
- T2 : 附属自动滑行(垂直) / 定心气缸用
2位双控气压电磁阀
- T3 : 附属自动滑行(水平)用
3位中间排气电磁阀

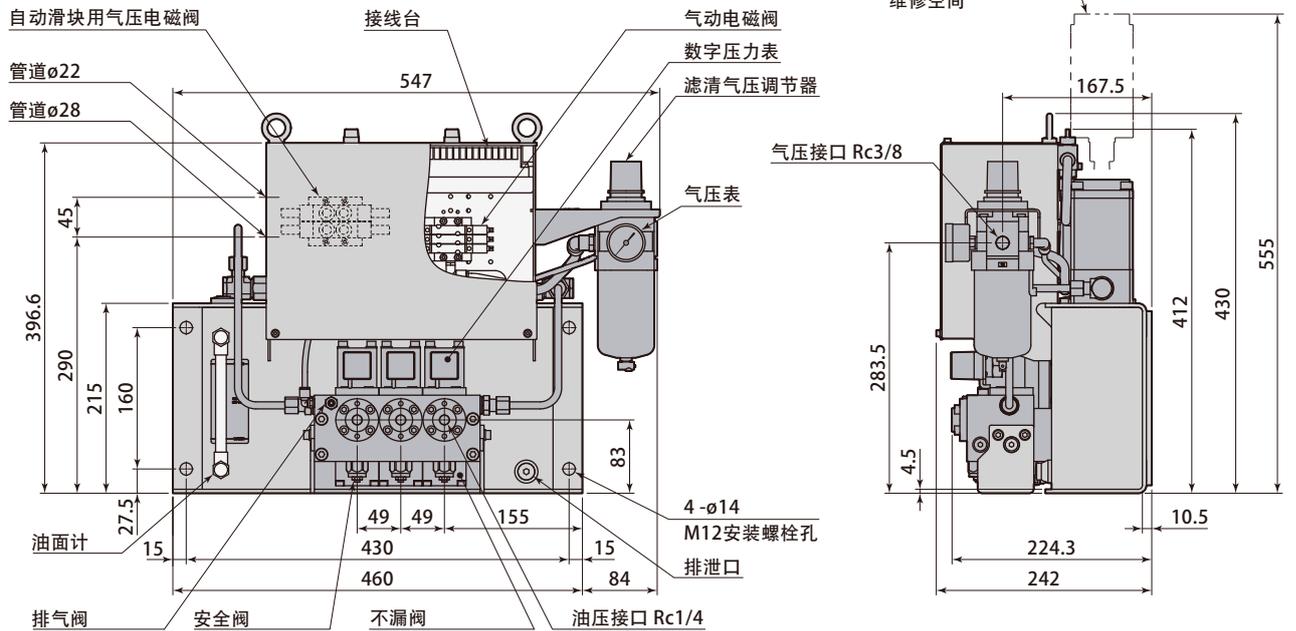
规格

型 号		HCMD-H2□-□	HCMD-H22□-□	HCMD-H3□-□	HCMD-H33□-□
油泵台数		1台	2台	1台	2台
阀切换方式		气压控制方式			
排出压力	MPa	24.5		15.6	
设定气压	MPa	0.47		0.47	
无负荷时排油量	L/min	1.3	2.6	2	4
油箱容量	L	HIGH-LEVEL : 5.4		LOW-LEVEL : 2.2	
数字压力表设定压力	MPa	14.7 (升压时) / 30.8 (异常高压时)		8.8 (升压时) / 19.6 (异常高压时)	
安全阀设定压力	MPa	27.9		17.6	
气压消耗量	Nm ³ /min	Max. 0.4	Max. 0.8	Max. 0.4	Max. 0.8
使用环境温度	°C	0 ~ 50°C (无冻结)			
适应例	夹紧器型号×台数	TYA100 × 8台 TYC100 × 8台	TYA160 × 8台 TYC160 × 8台	TME025 × 8台	TME040 × 8台
	HCM 型号	HCMD-H2SSS	HCMD-H22SSS	HCMD-H3CSS	HCMD-H33CSS

● 使用流体：普通矿物油基液压油(相当于ISO-VG32)



● 本图为HCMD-H22SSS型。

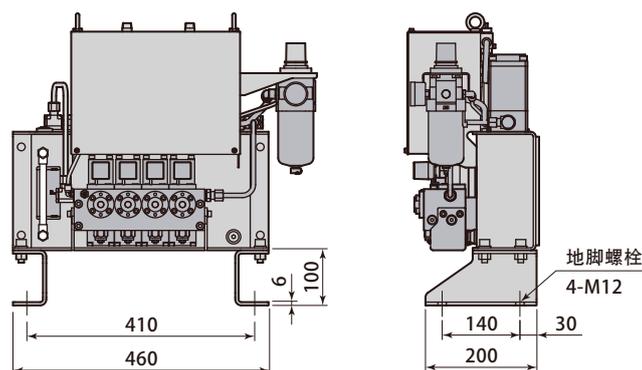


控制单元
HCM

油压回路数		3	4
质量	kg	32	34

自立式支架(选购品)

model ZPS-S1



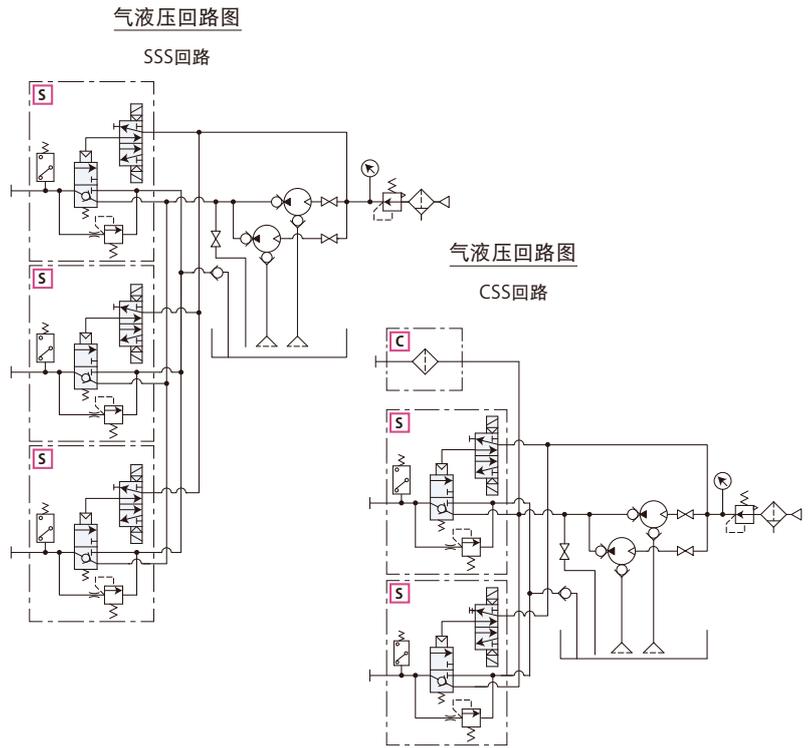


型号表示

HCP D - H3 C S S - U

控制电压 DC24V
※不对应DC24V
以外的电压

- 1 排出压力及泵的台数
- 2 C接口
- 3 油压回路
※用2~4个字母标记
- 4 特殊规格



- 1 排出压力×油泵台数
 - H2 : 24.5MPa×1台
 - H3 : 15.6MPa×1台
 - H22 : 24.5MPa×2台
 - H33 : 15.6MPa×2台

- 2 C接口
(附属管路滤清器)

∕ : 无 C : 有
仅对应HCPD-H3 / HCPD-H33。

- 3 油压回路

S
夹紧器回路
双动电磁阀 + 异常高压安全阀

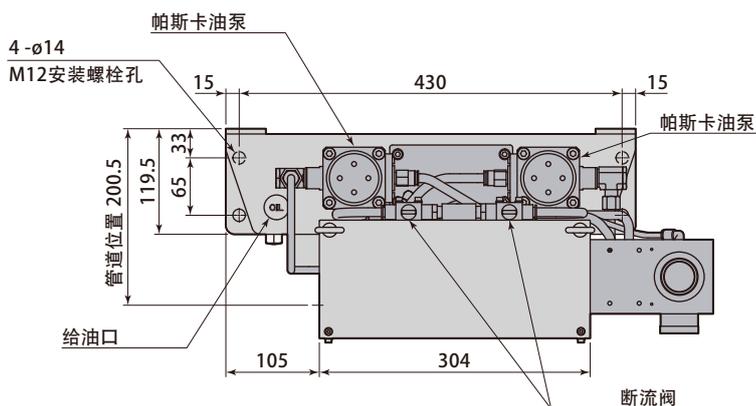
- 4 特殊规格

- ∕ : 无
- L : 附油量下限检测 液位开关
- T2 : 附属自动滑行用 2位双控气压电磁阀
- T3 : 附属自动滑行用 3位中间排气电磁阀
- U : 附各回路油压表

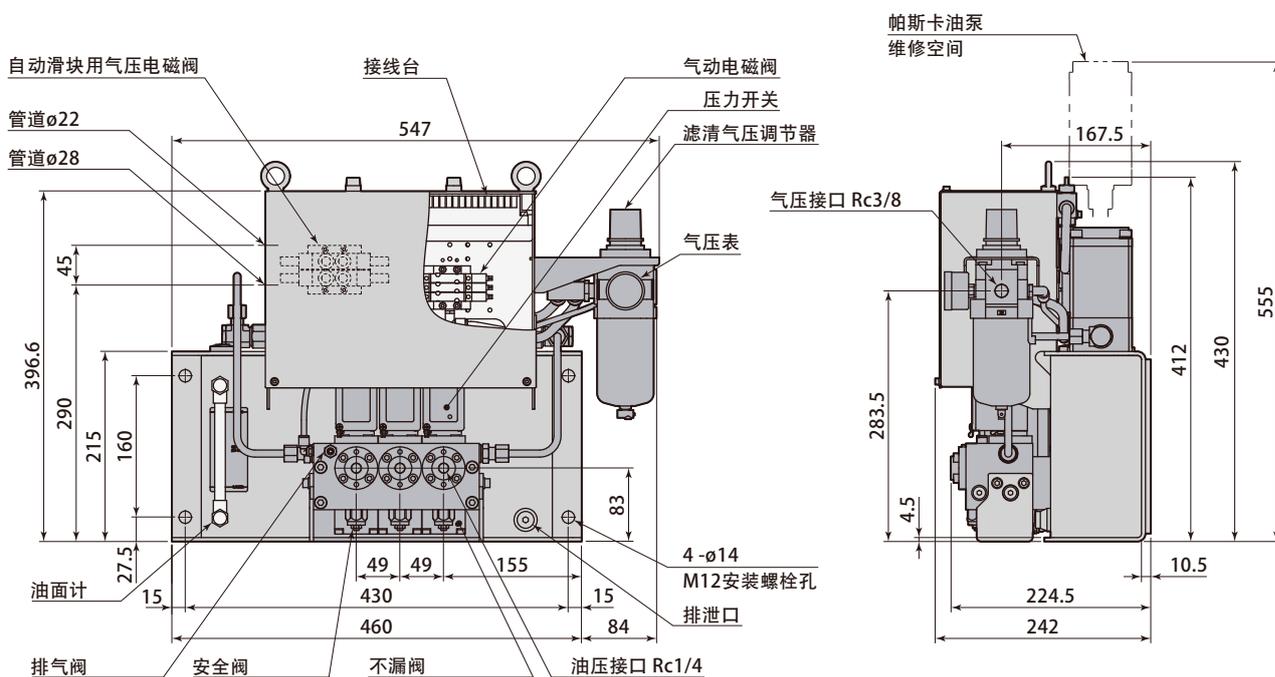
规格

型 号		HCPD-H2□-□	HCPD-H22□-□	HCPD-H3□-□	HCPD-H33□-□
油泵台数		1台	2台	1台	2台
阀切换方式		气压控制方式			
排出压力	MPa	24.5		15.6	
设定气压	MPa	0.47		0.47	
无负荷时排油量	L/min	1.3	2.6	2	4
油箱容量	L	HIGH-LEVEL : 5.4		LOW-LEVEL : 2.2	
压力开关设定压力	MPa	14.7 (升压时)		8.8 (升压时)	
安全阀设定压力	MPa	27.9		17.6	
气压消耗量	Nm ³ /min	Max. 0.4	Max. 0.8	Max. 0.4	Max. 0.8
使用环境温度	℃	0~50℃ (无冻结)			
适应例	夹紧器型号×台数	TYA100 × 8台 TYC100 × 8台	TYA160 × 8台 TYC160 × 8台	TME025 × 8台	TME040 × 8台
	HCP型号	HCPD-H2SSS	HCPD-H22SSSS	HCPD-H3CSS	HCPD-H33CSS

- 使用流体：普通矿物油基液压油(相当于ISO-VG32)
- 不具备数字压力表。 如果需要，请选定 HCM型→77页。



● 本图为HCPD-H22SSS型。



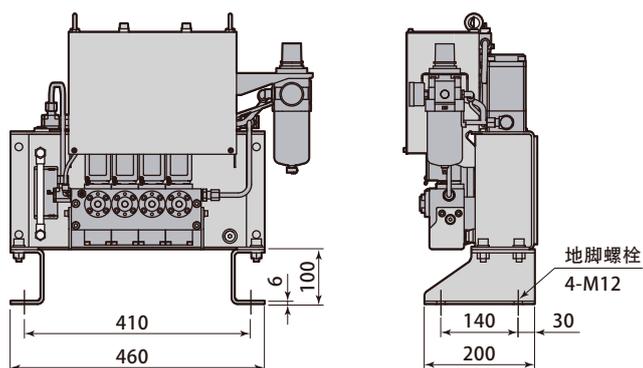
控制单元
HCP

油压回路数		3	4
质量	kg	35	37

● 泵为2台(无油)时的质量。如果泵为1台,则质量-3 kg。

自立式支架(选购品)

model ZPS-S1



由机器方面提供油压源时, 选定TKB型油压夹紧器



型号表示

VSE **D** - H3 **C** **S** **S** **K** - **U**

控制电压 DC24V
※如果电压不同, 请另行咨询。

C接口(附属管路滤清器)

3 油压回路
※用1~2个字母标记

附属单向阀

4 各回路油压表

规格

型 号	VSED-H3C□K	
使用油压(油压源:注塑机)	MPa	13.7
使用环境温度	°C	0~50(无冻结)

- 使用流体: 普通矿物油基液压油(相当于ISO-VG 32)
- 使用TME时的使用油压为15.6MPa。
- 以帕斯卡油泵为油压源时, 请选定VSB不漏阀。

3 油压回路

S
夹紧器回路
双动电磁阀 + 异常高压安全阀

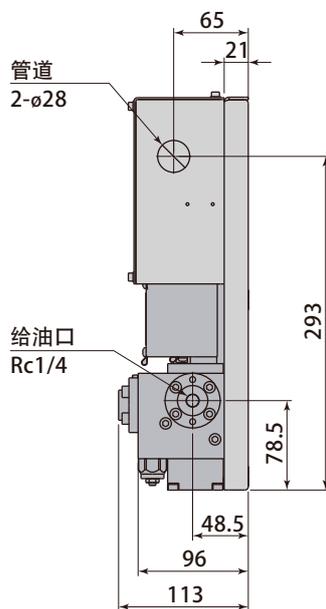
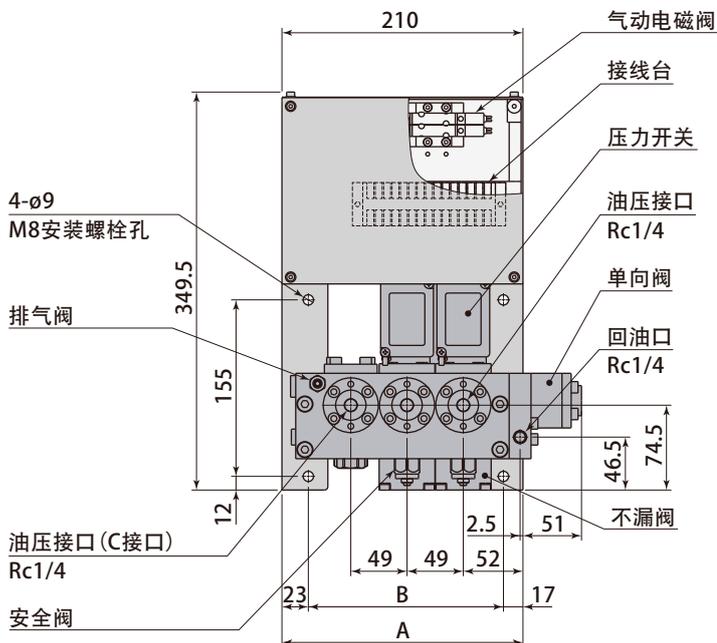
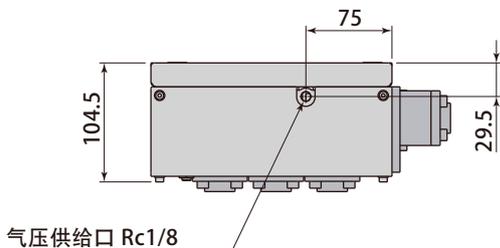
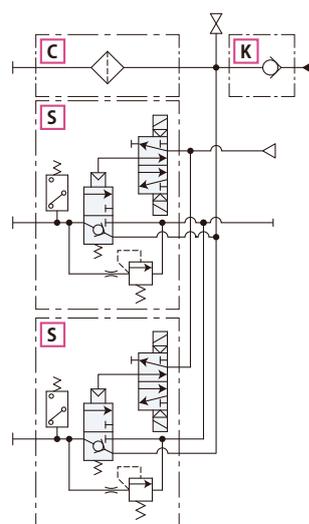
4 附各回路油压表

□/ : 无

□U : 有

油压回路数	1	2
A mm	160	210
B mm	120	170
质量 kg	11.5	15.5

气压回路图



大流量型



由机器方面提供油压源时，选定TKB型油压夹紧器

规格

型 号	VSL 3 D-LR-CK	
使用油压(油压源:注塑机)	MPa	13.7
使用环境温度	℃	0~50(无冻结)
流孔面积	mm ²	输出侧:78.5 / 回油侧:55
质量	kg	16.0

- 使用流体：普通矿物油基液压油(相当于ISO-VG32)
- 使用TME时的使用油压为15.6MPa。

型号表示

VSL 3 **D** - **LR** - **C** **K**

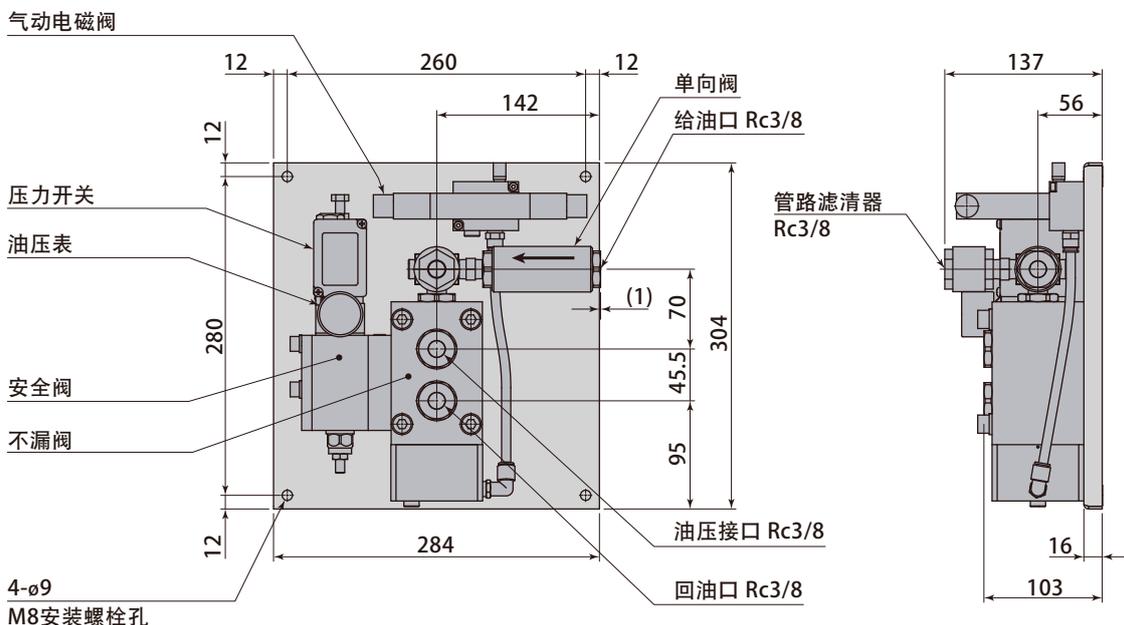
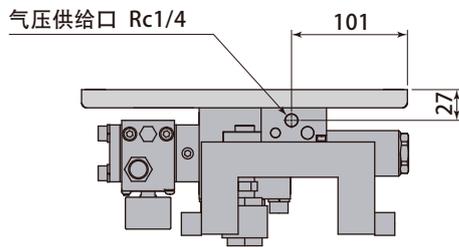
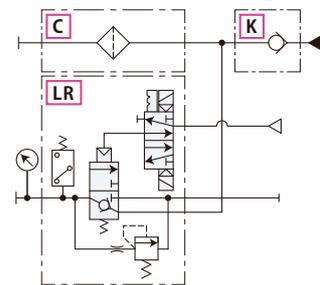
控制电压 DC24V
※如果电压不同，
请另行咨询。

- 3 油压回路
- C接口(附属管路滤清器)
- 附属单向阀

3 油压回路

记 号	LR
回路数	1
夹紧器回路	双动电磁阀 + 异常高压安全阀

气液压回路图





型号表示

GSC D - 1 L L T T

控制电压 DC24V

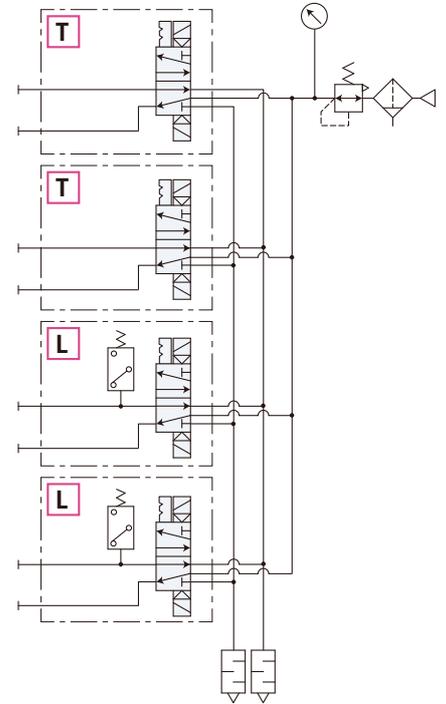
※ 如果电压不同，
请另行咨询。

1 气动夹紧器型号(尺寸)

2 气压回路

※ 用1~4个字母标记

气动回路图



1 气动夹紧器 型号(尺寸)※

1 : 010 016 025 040 063

2 : 100 160 250

※ 每个回路，可供4台夹紧器。

如果需要每个回路供给5台以上的夹紧器，则请咨询。

2 气压回路

气压回路数		气压回路记号
夹紧器回路	滑行回路	
1	—	L
2	—	LL
3	—	LLL
2	2	LLTT

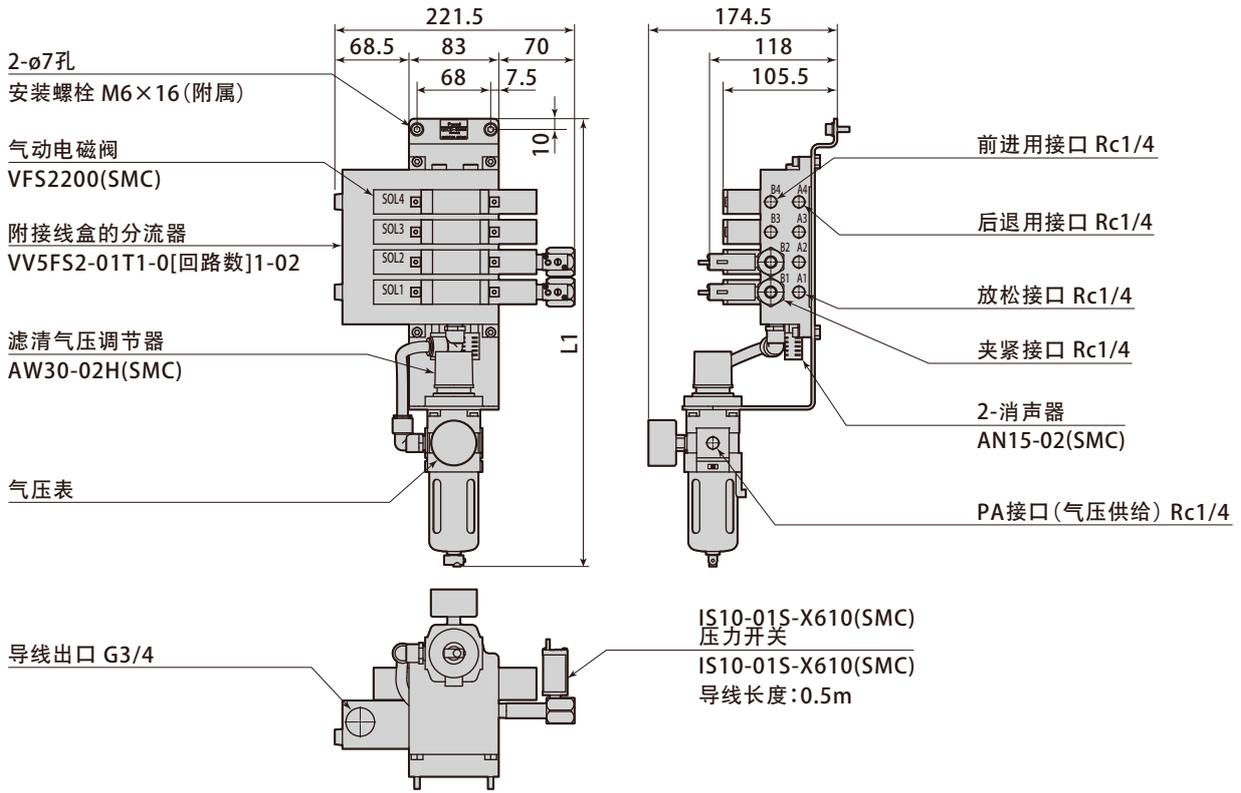
夹紧器回路：L 滑行回路：T

规格

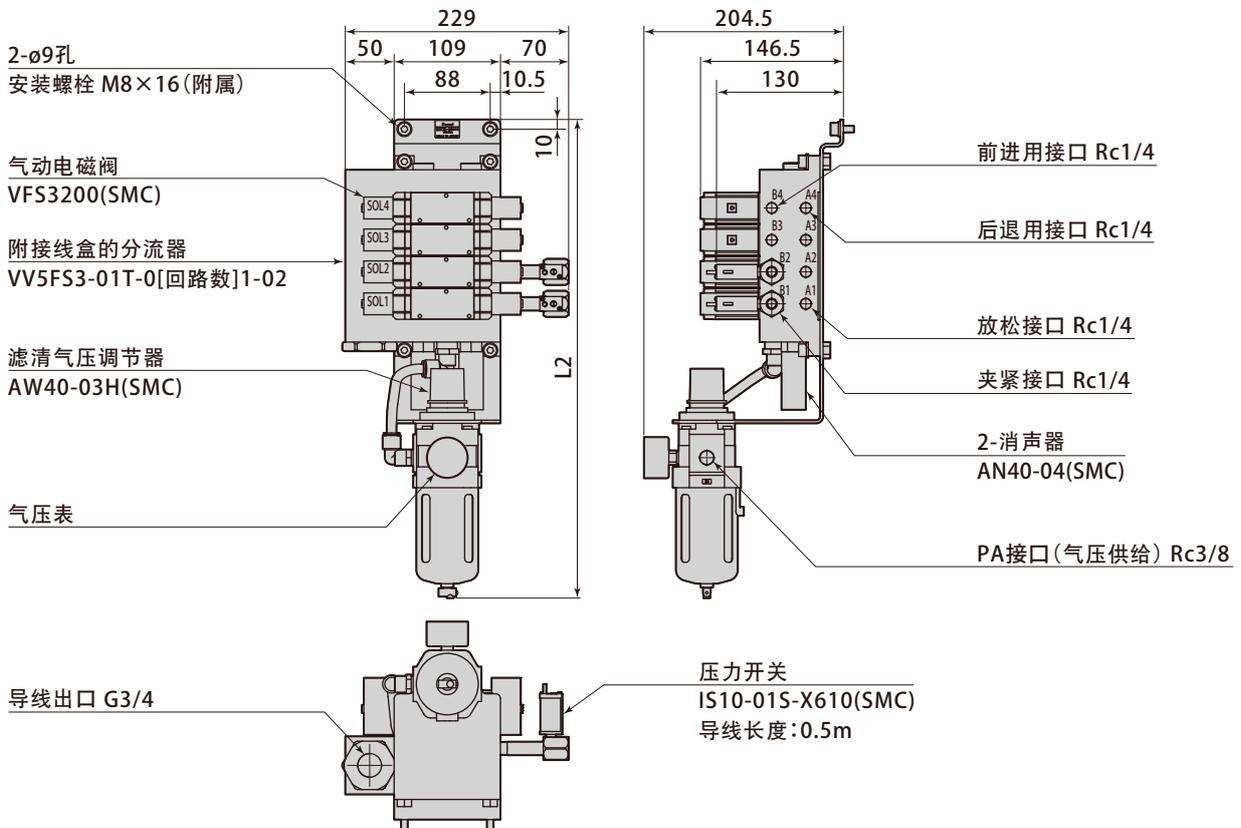
型 号		GSC □ -1 □	GSC □ -2 □
使用流体		气压	
密封方式		金属密封	
电磁阀		二位双动	
最高使用压力	MPa	0.7	
保证耐压	MPa	1	
使用环境温度	℃	5 ~ 50	
有效断面积	mm ²	15	32.4
气压配管径		ø6	ø10
保护构造		防尘	
给油		无给油	

● 放松动作所需要的最低气压为0.39 MPa。必须使用0.39 MPa 以上的气压。

GSC□-1□



GSC□-2□



气压回路数		1	2	3	4	
GSC□-1□	L1	mm	361	361	389	417
	质量	kg	3.8	4	4.3	4.7
GSC□-2□	L2	mm	429	429	462	495
	质量	kg	5.5	5.7	6.5	6.9