

# Pascal clamp model TXA

帕斯卡夹紧器





### 型号表示

TXA **063**

夹紧力

详情请参照下述规格。



夹紧器挂钩  
FX系列夹紧器挂钩  
(辅助部件)

临时放置夹紧器的  
挂钩。

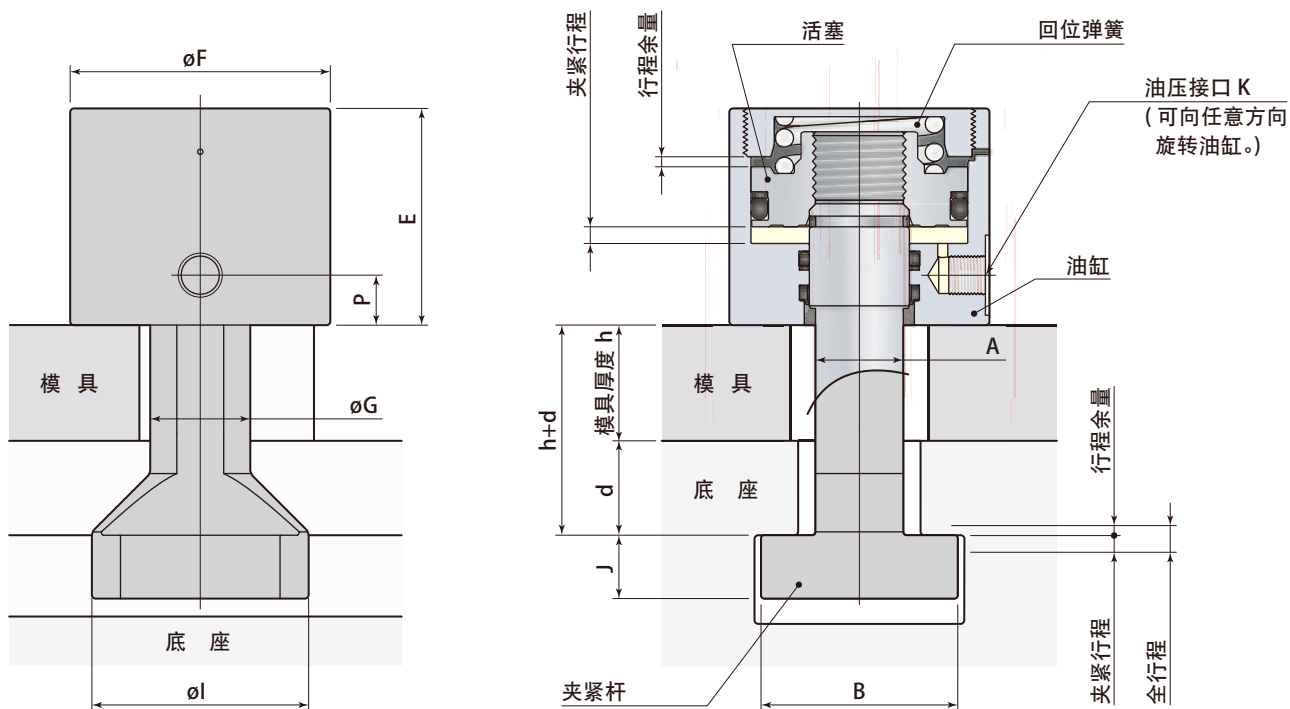
详情请参照 → 41 页

### 规格

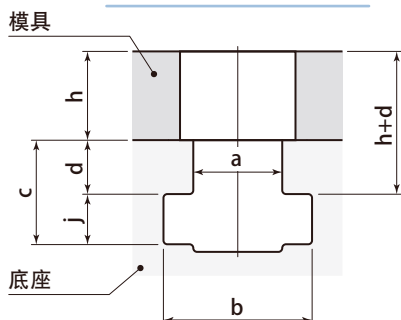
型号		TXA010	TXA020	TXA040	TXA063	TXA100	TXA160	TXA250
夹紧力(油压为 24.5 MPa 时)	kN	9.8	19.6	39.2	61.7	98	156	245
保证耐压	MPa	36.7						
全行程	mm	5				8		
夹紧行程	mm	3				5		
行程余量	mm	2				3		
油缸容量(全行程)	cm <sup>3</sup>	2.0	6.5	13	21	32	54	84
使用环境温度	°C	0 ~ 70 (标准)						
估算质量	kg	0.7	1	2	3	5	8	18

● 使用油压：24.5 MPa ● 质量，因模具厚度及夹紧杆尺寸而改变。

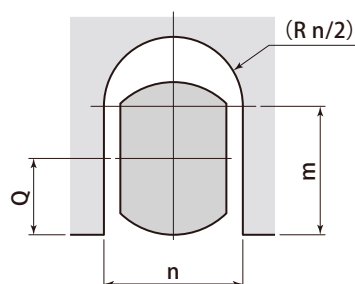
● 夹紧行程与行程余量，可能因模具尺寸及T形槽尺寸而变化。详情请咨询。



T形槽尺寸及模具厚度尺寸



模具U形缺口尺寸



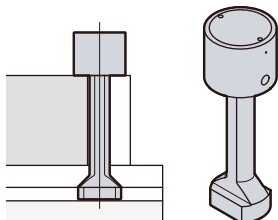
型 号	TXA010	TXA020	TXA040	TXA063	TXA100	TXA160	TXA250
E	37	52	59	65	71	78	100
øF	38	49	62	78	98	127	157
øG	13	16	25	30	40	50	60
øI	30	38	60	65	80	90	100
油压接口 K	Rc1/8	Rc1/4					
P	9	12	13.5	15	16	16	18
最小 a	6	10	12	15	18	23	27
最大 h+d	70	80	90	100	110	120	120
d 公差	± 0.2						
最小 j	6	9	11	15	18	21	24
h 公差	± 0.3						
最小 m	13.5	17	23.5	29	38	47	56
最小 Q	7	9	11	14	18	22	26
最大 n	20	30	35	40	50	60	70

- 请指定T形槽及模具厚度尺寸 a、b、d、j、h。新装机的 d、h 尺寸，请按上表所示公差加工。旧装机的 d、h 尺寸，请以 0.1mm 单位指定。
- 夹紧杆尺寸 A、B、J，根据 T 形槽尺寸确定。
- 如果模具 U 形缺口宽度 n 小于 T 形槽 a 尺寸，则请另行咨询。
- 如果大于最大 h+d 尺寸，则属于长夹紧杆型，请参照 → 32 页

**H** 长夹紧杆 TXA□-H

模具厚度超过标准厚度时使用。

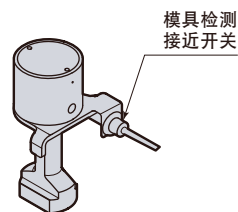
→ 32 页



**E** 模具检测接近开关 TXA□E

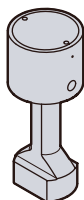
防止忘记插入模具时的夹紧。(错夹紧检测)

→ 33 页



**V** 高温规格 TXA□-V

模具或环境高温时使用。

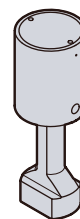


使用环境温度：5 ~ 120℃

**X** 长行程 TXA□-X

模具 h 尺寸变化大时使用。

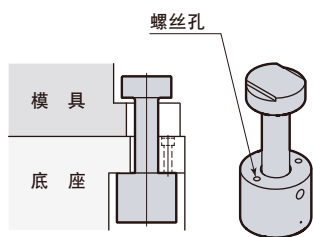
→ 34 页



**K** 缸体固定 TXA□K

油缸嵌入底座时使用。

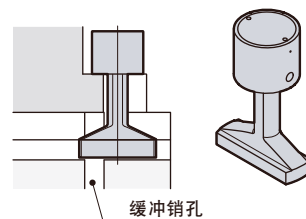
→ 35 页



**W** 宽杆 TXA□W

存在 T 形槽交叉部或缓冲销孔时使用。

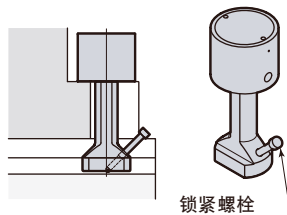
→ 37 页



**L** 锁紧螺栓 TXA□-L

可固定于压力机后部或手接触不到的部位。

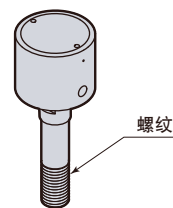
→ 38 页



**S** 螺纹杆 TXA□-S

无 T 形槽时使用。

→ 39 页



**H** 长夹紧杆 模具厚度超过标准厚度时使用。

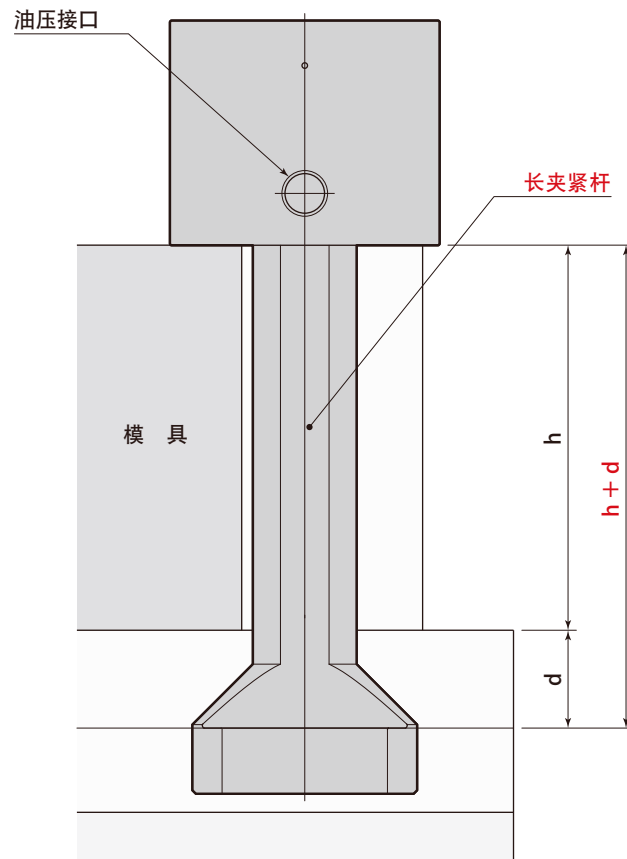
型号表示

TXA 063 - H

• 夹紧力

TXA010 TXA020 TXA040 TXA063

TXA100 TXA160 TXA250



型 号	TXA010-H	TXA020-H	TXA040-H	TXA063-H	TXA100-H	TXA160-H	TXA250-H
$h + d$	$h+d > 70$	$h+d > 80$	$h+d > 90$	$h+d > 100$	$h+d > 110$	$h+d > 120$	$h+d > 120$

mm

**E 模具检测、接近开关**

防止忘记插入模具时的夹紧。  
(错夹紧检测)

型号表示

TXA 063 E 0 L

- |   |              |   |                      |
|---|--------------|---|----------------------|
| 1 | 夹紧力          | 1 | 夹紧力                  |
| 2 | 接近开关         |   | TXA040 TXA063 TXA100 |
| 3 | 模具检测接近开关安装位置 | 3 | 模具检测接近开关安装位置         |
|   |              |   | L : 左侧 R : 右侧        |

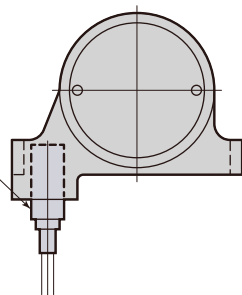
**2 接近开关**

接近开关记号	0	1	2	3
规格	DC24V 2线式	DC24V 3线式 (NPN)	AC100V 2线式	DC24V 3线式 (PNP)
型号	E2E-X7D1-N(-Z)	E2E-X5E1(-Z)	E2E-X5Y1(-Z)	E2E-X5F1(-Z)
厂家	OMRON			
引线	5m			

模具检测接近开关安装位置

L : 左侧

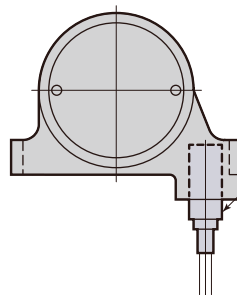
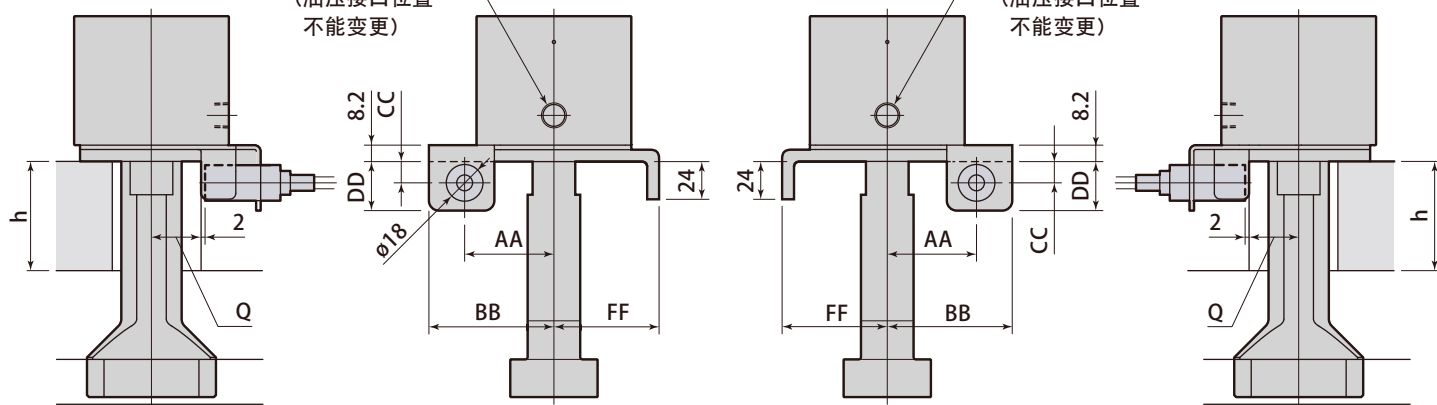
模具检测接近开关



模具检测接近开关安装位置

R : 右侧

模具检测接近开关

油压接口  
(油压接口位置  
不能变更)油压接口  
(油压接口位置  
不能变更)

mm

型号	TXA040E	TXA063E	TXA100E
AA	45	45	51.5
BB	63	63	75
FF	53	53	60
DD	24.7	24.7	31.7
CC	10.7	10.7	16.7
Q	22	25	30
最小 h	30	30	40

**X** 长行程 模具 h 尺寸变化大时使用。

型号表示

TXA 063 - X 10

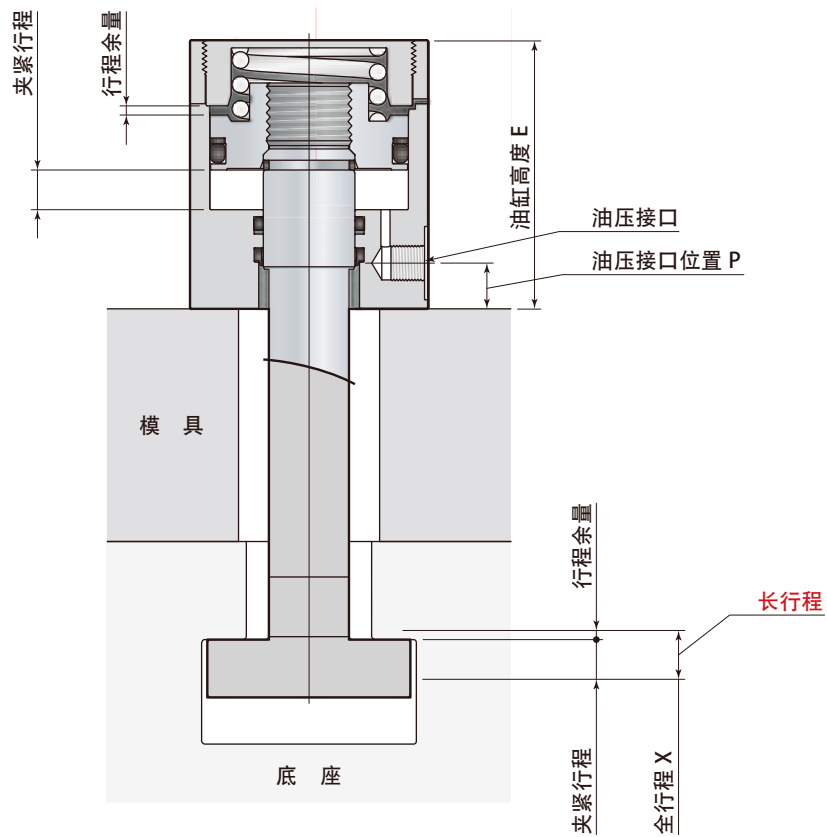
1 夹紧力

1 夹紧力

TXA020 TXA040

TXA063 TXA100 TXA160

2 全行程 (mm)



2 全行程 (mm) 10 ~ 20 mm

## ● TXA020-X mm

全行程	X	—	12	16	20
油缸高度	E	—	65	73	81
油压接口位置	P	—	12	12	20

## ● TXA063-X mm

全行程	X	10	12	16	20
油缸高度	E	73	77	88	103
油压接口位置	P	15	17	15	27

## ● TXA040-X mm

全行程	X	10	12	16	20
油缸高度	E	63	67	80	94
油压接口位置	P	15.5	15.5	13.5	13.5

## ● TXA100-X mm

全行程	X	10	12	16	20
油缸高度	E	79	83	94	107
油压接口位置	P	16	16	16	16

● 敝社将选定最佳行程。详细请咨询。

● 请通过制造图，确认夹紧行程及行程余量。

## ● TXA160-X mm

全行程	X	10	12	16	20
油缸高度	E	80	86	101	109
油压接口位置	P	16	20	24	28

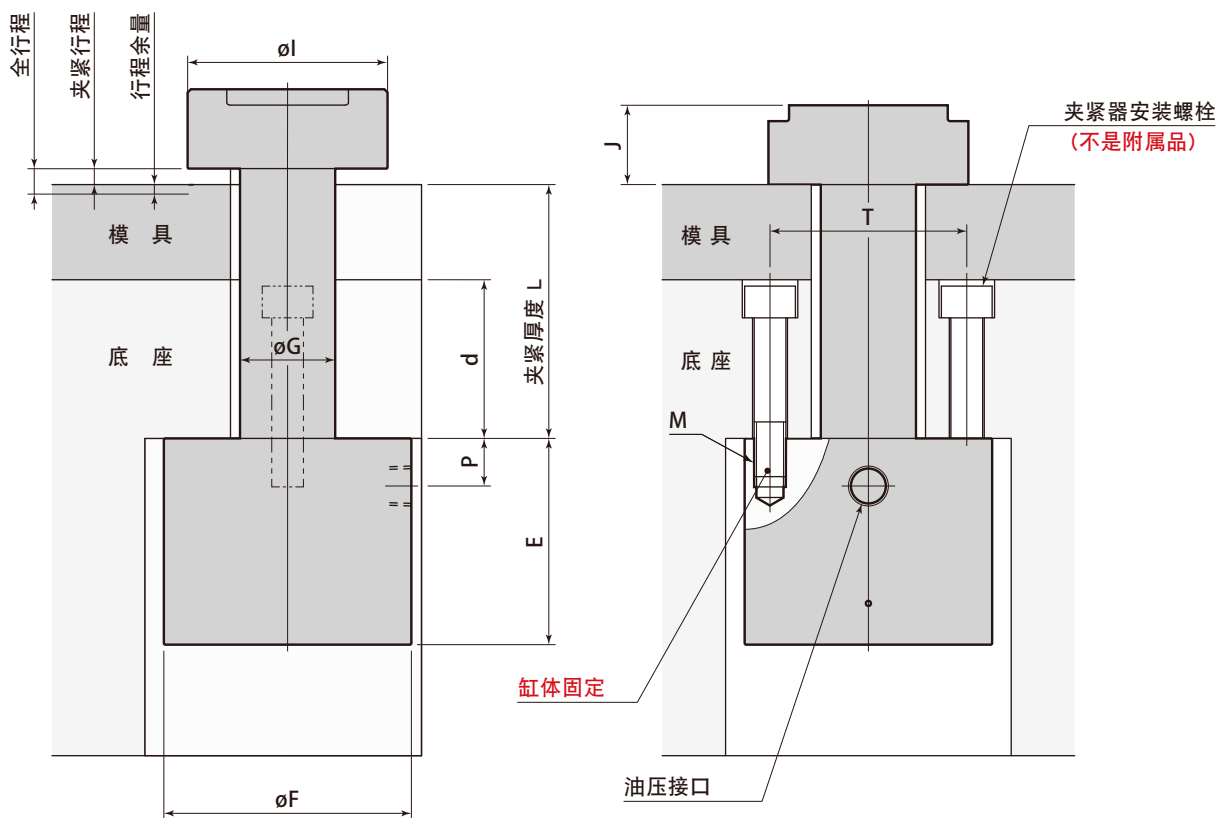
**K 缸体固定** 油缸嵌入底座时使用。

型号表示

TXA **063** **K** - **080**

- 1 夹紧力 ●.....
- 2 夹紧厚度 (mm) ※用3位数表示 ●.....

- 1 夹紧力  
TXA020 TXA040 TXA063 TXA100
- 2 夹紧厚度 (mm)  
请参照下表「夹紧厚度 L 范围及公差」。



mm

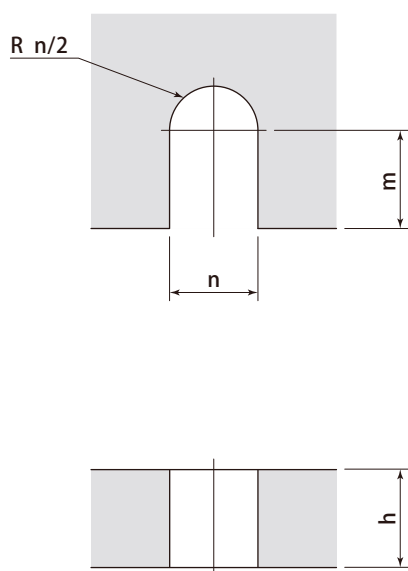
型 号	TXA020K	TXA040K	TXA063K	TXA100K
ø I	40	50	63	75
J	18	25	25	32
ø G	16	24	30	34
P	12	13.5	15	16
E	52	59	65	71
ø F	49	62	78	98
T	36	46	62	82
M	M6 深 10	M6 深 12	M10 深 15	M10 深 15
2 夹紧厚度 L 范围	50 ~ 100	65 ~ 220	80 ~ 220	85 ~ 230
2 夹紧厚度 L 公差	± 0.5	± 0.5	± 0.5	± 0.5

- 请指定夹紧厚度 L。
- 如果油压式举模滑轨的抬升行程较大，则需要延长夹紧行程，请另行咨询。

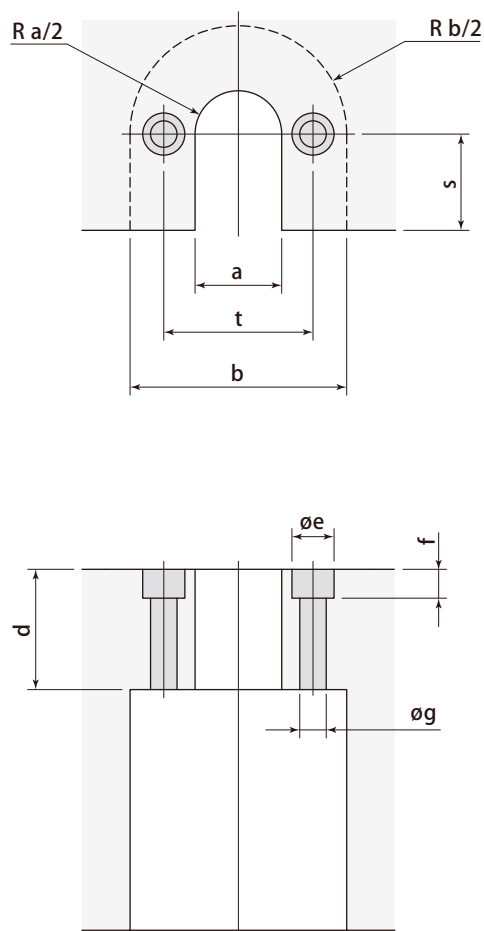


## 安装加工图

模具U形缺口尺寸



底座加工尺寸



mm

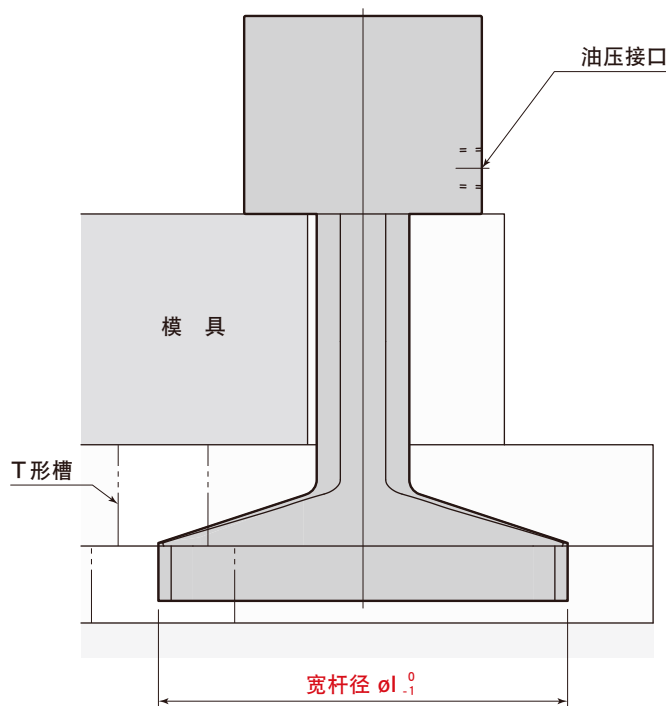
型 号	TXA020K	TXA040K	TXA063K	TXA100K
a	20	28	36	38 ~ 42
t	36	46	62	82
b	52	70	90	110
最小 d	30	40	50	50
最小 h	20	25	30	30
øe	11	11	17.5	17.5
f	8	8	13	13
øg	6.8	6.8	11	11
n	20	28 ~ 30	34 ~ 36	38 ~ 42
最小 m	20	20	40	35
最小 s	25	32	40	50

**W** 宽杆 存在 T 形槽交叉部或缓冲销孔时使用。

型号表示

TXA **063** **W**

夹紧力 TXA010 TXA020 TXA040  
TXA063 TXA100 TXA160



型 号	TXA010W	TXA020W	TXA040W	TXA063W	TXA100W	TXA160W
宽杆径 φl	45	58	90	98	120	135

mm

- 如果夹紧器设置于缓冲销孔贯通的 T 形槽，  
则需按下表范围制造宽杆径特殊的夹紧杆，  
请指定 φl 直径尺寸。

型号表示

TXA **063** **W** - **095**

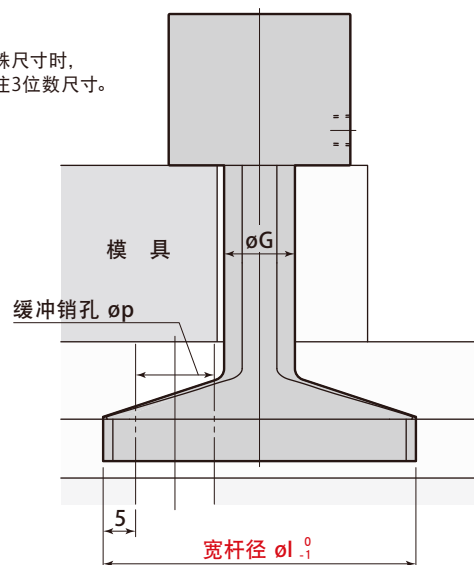
夹紧力 TXA040  
TXA063  
TXA100

宽杆径(mm)  
※ 仅在选择特殊尺寸时，  
须在末尾加注3位数尺寸。

可制作的最大宽杆径 φl

mm

型 号	TXA040W-□	TXA063W-□	TXA100W-□
夹紧杆径 φG	25	30	40
缓冲销孔径 φp	30	95	110
	35	105	120
	40	115	130
	45	125	140
	50	135	150
	55	145	160
	60	155	170
	65	165	180
70	175	180	



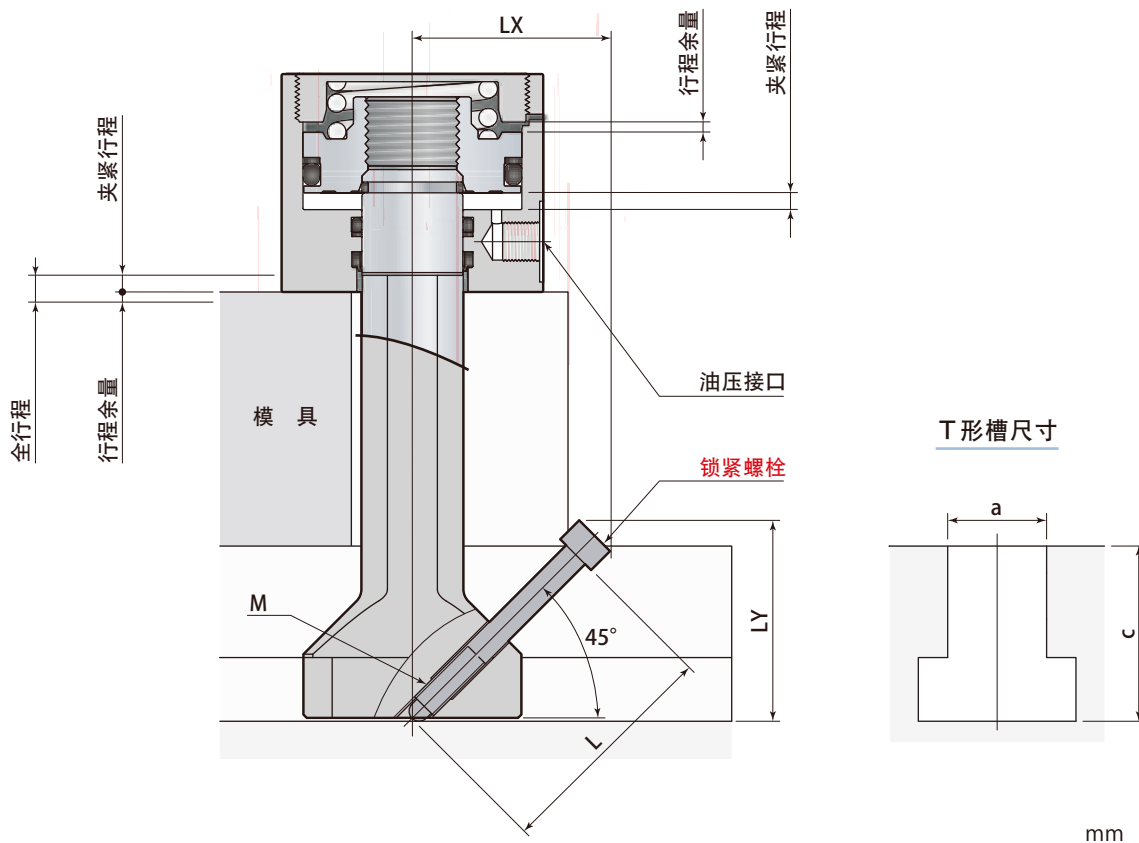
计算式  $\phi l = (\phi p + \phi G \div 2 + 5) \times 2$

**L** 锁紧螺栓 可固定于压力机后部或手接触不到的部位。

型号表示

TXA 063 - L

● 夹紧力 TXA020 TXA040 TXA063  
TXA100 TXA160



mm

型 号	TXA020-L	TXA040-L	TXA063-L	TXA100-L	TXA160-L
最小 a	11.5	14.5	15	18	23

● 锁紧螺栓尺寸根据T形槽c尺寸变化。

mm

型 号	TXA020-L			TXA040-L	TXA063-L	TXA100-L	TXA160-L
T形槽 c 尺寸范围	M×L	LX	LY	M×L	LX	LY	
17.7 < c ≤ 21.2	M6×29	27.9	28.9	M8×29	30.6	31.6	
21.2 < c ≤ 24.7	M6×34	31.4	32.4	M8×34	34.2	35.2	
24.7 < c ≤ 28.2	M6×39	34.9	35.9	M8×39	37.7	38.7	
28.2 < c ≤ 31.8	M6×44	38.5	39.5	M8×44	41.2	42.2	
31.8 < c ≤ 35.3	M6×49	42.0	43.0	M8×49	44.8	45.8	
35.3 < c ≤ 38.8	M6×54	45.5	46.5	M8×54	48.3	49.3	
38.8 < c ≤ 42.3	M6×59	49.1	50.1	M8×59	51.9	52.9	
42.3 < c ≤ 45.9	M6×64	52.6	53.6	M8×64	55.4	56.4	
45.9 < c ≤ 49.4	M6×69	56.2	57.2	M8×69	58.9	59.9	
49.4 < c ≤ 52.9	M6×74	59.7	60.7	M8×74	62.5	63.5	
52.9 < c ≤ 56.5	M6×79	63.2	64.2	M8×79	66.0	67.0	
56.5 < c ≤ 60.1	M6×84	66.8	67.8	M8×84	69.5	70.5	

**S** 螺纹杆 无T形槽时使用。

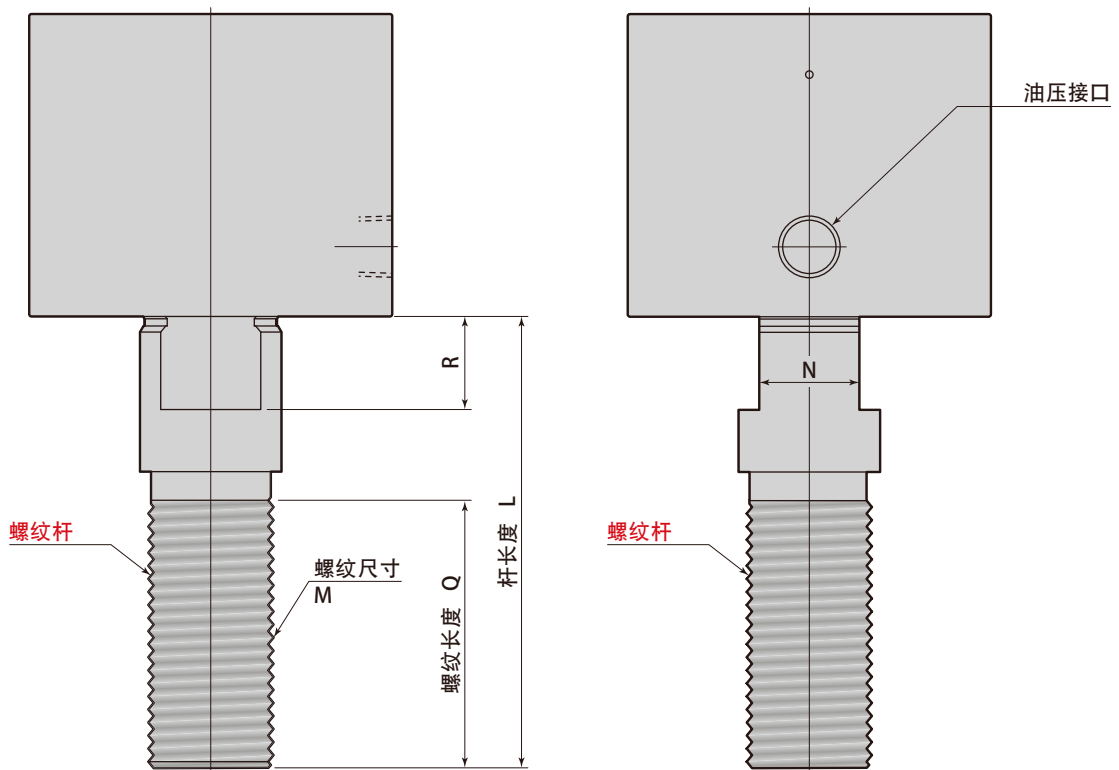
型号表示

TXA 063 - S

• 夹紧力

TXA010 TXA020 TXA040

TXA063 TXA100 TXA160



● 本图为放松后的位置。

型 号	TXA010-S	TXA020-S	TXA040-S	TXA063-S	TXA100-S	TXA160-S
螺纹尺寸 M	M12 × 1.75	M16 × 2	M22 × 2.5	M27 × 3	M36 × 4	M45 × 4.5
对边宽 N	10	11.5	18.5	21.5	29.5	35.5

● 请指定螺纹长 Q、杆长 L。

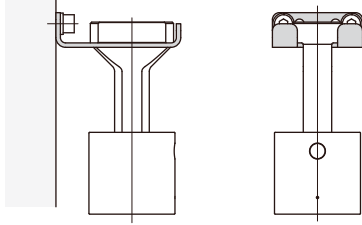
● 不同的螺纹长 Q 及杆长 L，其对边宽的高度 R 也不同。

型 号	TXA010-S	TXA020-S	TXA040-S	TXA063-S	TXA100-S	TXA160-S
对边宽的高度 R ( ) 内为 L-Q 范围	10 (10 < L-Q ≤ 20)				-	
	20 (20 < L-Q)				-	
	-				15 (15 < L-Q ≤ 25)	
	-				25 (25 < L-Q)	



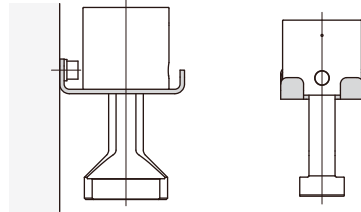
是TXA临时放置用挂钩。

FX A 上模 夹紧器挂钩 →42 页



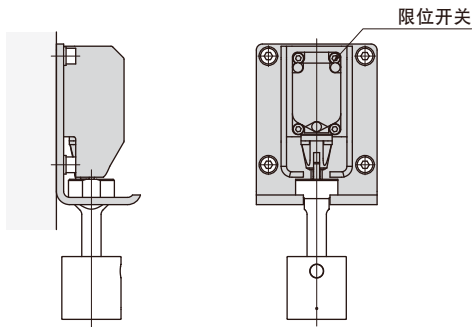
※不适用于TXA□W。

FX A 下模 夹紧器挂钩 →42 页



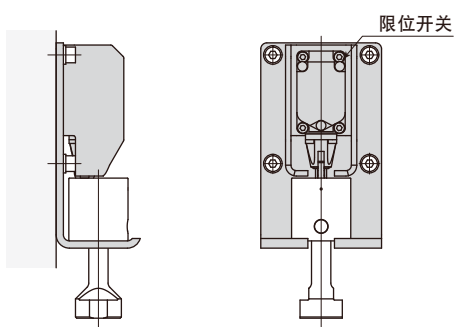
※不适用于TXA□E。

FX B 上模 夹紧器挂钩 (附限位开关) →43 页



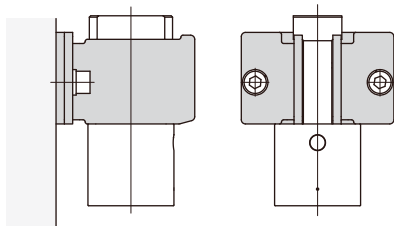
※不适用于TXA□W。

FX C 下模 夹紧器挂钩 (附限位开关) →44 页



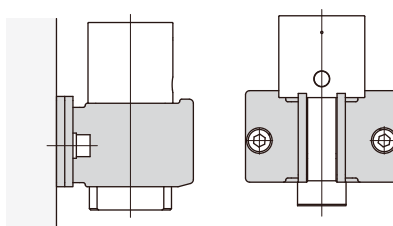
※不适用于TXA□E、TXA-X□、TXA□W。

FX D 上模 夹紧器挂钩 (附隔板) →45 页



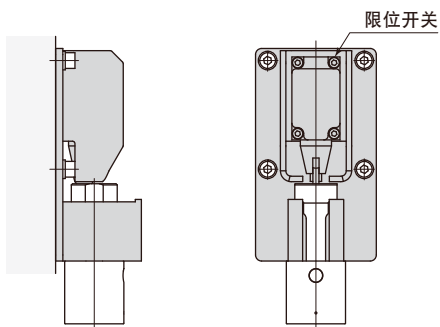
※不适用于TXA□W。

FX D 下模 夹紧器挂钩 (附隔板) →45 页



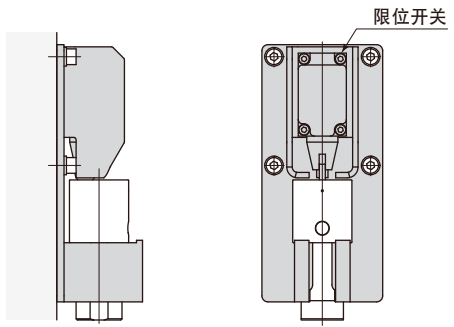
※不适用于TXA□W。

FX E 上型 夹紧器挂钩 (附限位开关及隔板) →46 页



※不适用于TXA□W。

FX F 下型 夹紧器挂钩 (附限位开关及隔板) →47 页



※不适用于TXA□E、TXA-X□、TXA□W。

※详情，请同敝社联系。

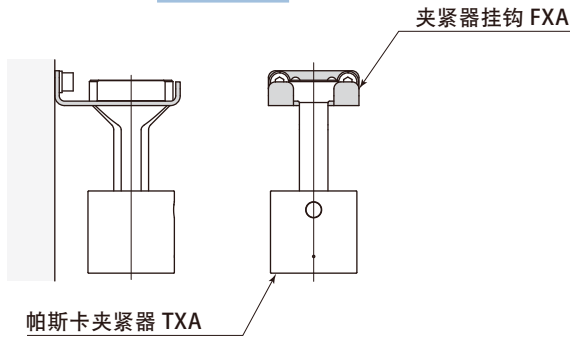
型号表示

FX **A** **01** - **18**

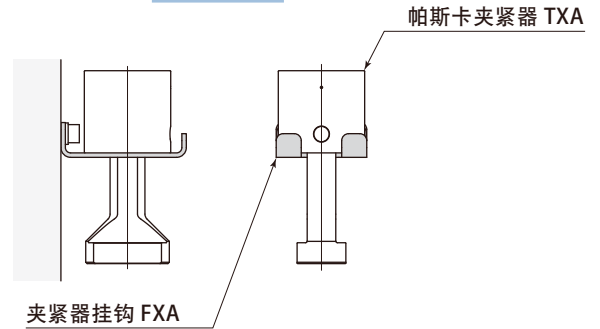
- 1 挂钩尺寸
- 2 W尺寸(mm)

- 1 挂钩尺寸  
FXA01 FXA02 FXA03
- 2 W尺寸(mm)  
请参照下表。

上模安装例

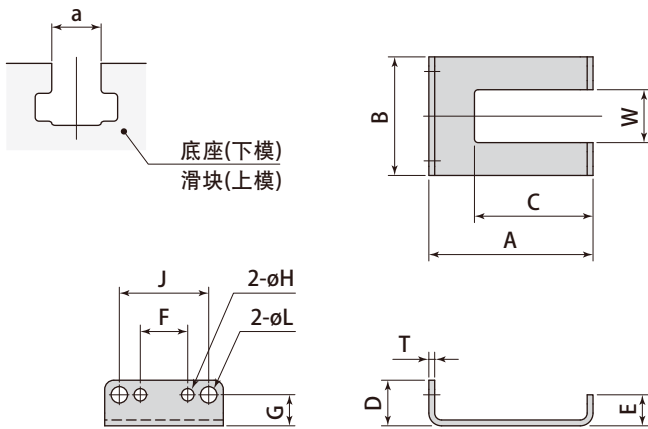


下模安装例



- 上模与下模的挂钩形状相同。
- 在夹紧器临时放置于挂钩的状态下, 不要使压力机运转。

T形槽尺寸



- 螺栓不是附属品。 如果需要, 请按安装螺栓型号单独订货。

øH 安装螺栓

挂钩型号	参考规格	安装螺栓型号(选购件)
FXA01	2-M5 长 12	FXA-A05
FXA02	2-M6 长 14	FXA-A06

øL 安装螺栓

挂钩型号	参考规格	安装螺栓型号(选购件)
FXA01	2-M6 长 14	FXA-A06
FXA02	2-M8 长 16	FXA-A08
FXA03	2-M8 长 16	FXA-A08

夹紧器型号	TXA010				TXA020 / TXA040					TXA063 / TXA100				TXA160					
	T形槽 a	mm	14以下	15~18	19~22	23~28	14以下	15~18	19~22	23~28	29~34	22以下	23~28	29~34	35~40	28以下	29~34	35~40	41~46
夹紧器挂钩型号		FXA 01-14	FXA 01-18	FXA 01-22	FXA 01-28	FXA 02-14	FXA 02-18	FXA 02-22	FXA 02-28	FXA 02-34	FXA 03-22	FXA 03-28	FXA 03-34	FXA 03-40	FXA 04-28	FXA 04-34	FXA 04-40	FXA 04-46	
W	mm	14	18	22	28	14	18	22	28	34	22	28	34	40	28	34	40	46	
A	mm		65				90					120				155			
B	mm		50				65					75				100			
C	mm		50				65					90				110			
D	mm		25				25					25				60			
E	mm		12				17					17				24			
G	mm		17				17					17				45			
T	mm		2.3				3.2					3.2				4.5			
F	mm		17				26					-				-			
øH	mm		5.5				6.8					-				-			
J	mm		35				49					49				80			
øL	mm		6.8				9					9				11			
质量	kg		0.1				0.2					0.3				0.7			

型号表示

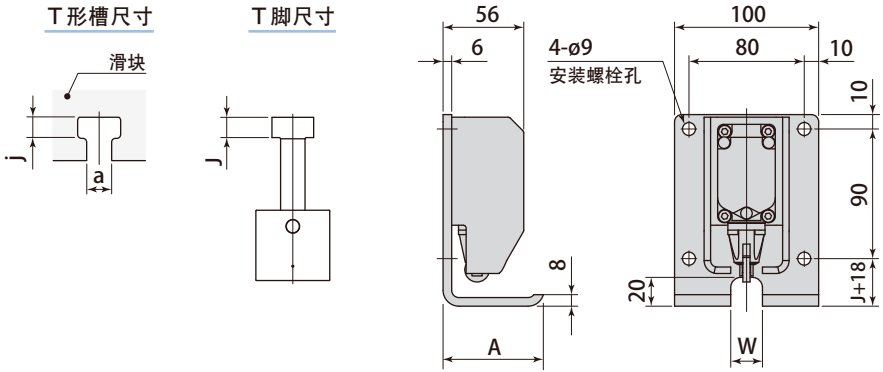
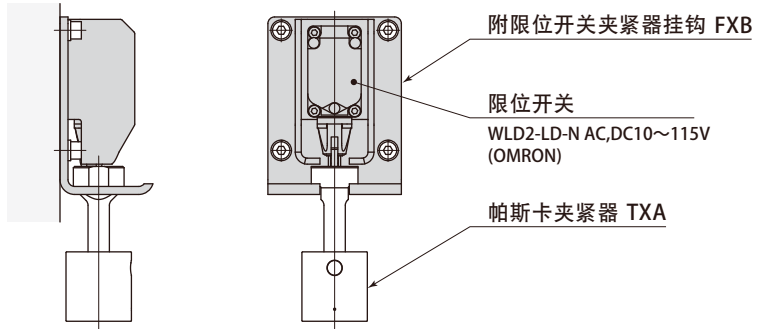
FX B 01 - 18 - 11

- 1 挂钩尺寸
- 2 W尺寸(mm)
- 3 J尺寸(mm)

- 1 挂钩尺寸  
FXB01 FXB02 FXB03  
FXB04 FXB05
- 2 W尺寸(mm)  
请参照下表。
- 3 J尺寸(mm)

安装例

● 在夹紧器临时放置于挂钩的状态下，不要使压力机运转。



● 螺栓不是附属品。如果需要，请按安装螺栓型号单独订货。

安装螺栓

挂钩型号	参考规格	安装螺栓型号(选购件)
FXB01	4-M8 长 16	FXB-A08
FXB02		
FXB03		
FXB04		
FXB05		

夹紧器型号	TXA010					TXA020					
T形槽 a	mm	14 以下	15 ~ 18	19 ~ 22	23 ~ 28	14 以下	15 ~ 18	19 ~ 22	23 ~ 28	29 ~ 34	
夹紧器挂钩型号		FXB01-14	FXB01-18	FXB01-22	FXB01-28	FXB02-14	FXB02-18	FXB02-22	FXB02-28	FXB02-34	
W	mm	14	18	22	28	14	18	22	28	34	
A	mm	55					70				
估算质量 (参考J尺寸)	kg	1.6 (J=11)					1.6 (J=15)				

夹紧器型号	TXA040					TXA063				TXA100				
T形槽 a	mm	14 以下	15 ~ 18	19 ~ 22	23 ~ 28	29 ~ 34	22 以下	23 ~ 28	29 ~ 34	35 ~ 40	22 以下	23 ~ 28	29 ~ 34	35 ~ 40
夹紧器挂钩型号		FXB03-14	FXB03-18	FXB03-22	FXB03-28	FXB03-34	FXB04-22	FXB04-28	FXB04-34	FXB04-40	FXB05-22	FXB05-28	FXB05-34	FXB05-40
W	mm	14	18	22	28	34	22	28	34	40	22	28	34	40
A	mm	90					95				110			
估算质量 (参考J尺寸)	kg	1.7 (J=17)					1.7 (J=19)				1.8 (J=19)			



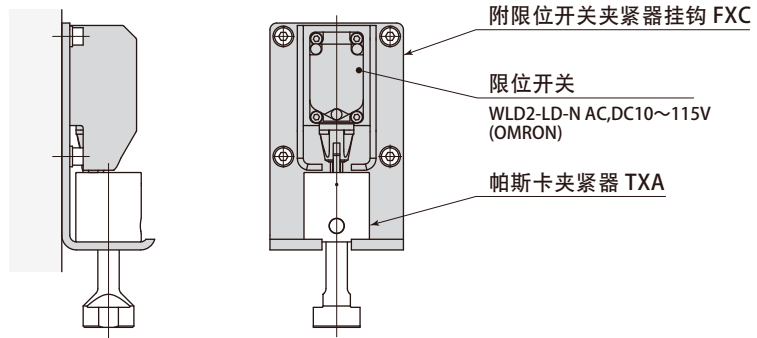
型号表示

FX C 01 - 18

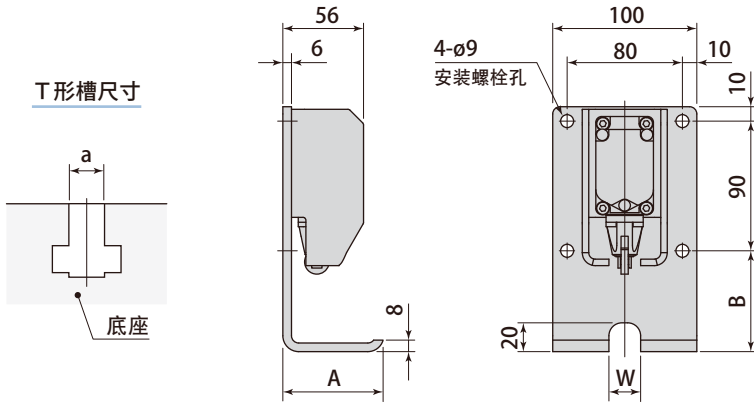
- 1 挂钩尺寸
- 2 W尺寸(mm)

- 1 挂钩尺寸  
FXC01 FXC02 FXC03  
FXC04 FXC05
- 2 W尺寸(mm)  
请参照下表。

安装例



● 在夹紧器临时放置于挂钩的状态下，不要使压力机运转。



● 螺栓不是附属品。如果需要，请按安装螺栓型号单独订货。

安装螺栓

挂钩型号	参考规格	安装螺栓型号(选购件)
FXC01	4-M8 长 16	FXC-A08
FXC02		
FXC03		
FXC04		
FXC05		

夹紧器型号	TXA010					TXA020				
T形槽 a mm	14以下	15~18	19~22	23~28		14以下	15~18	19~22	23~28	29~34
夹紧器挂钩型号	FXC01-14	FXC01-18	FXC01-22	FXC01-28		FXC02-14	FXC02-18	FXC02-22	FXC02-28	FXC02-34
W mm	14	18	22	28		14	18	22	28	34
A mm	55					70				
G mm	55					70				
质量 kg	1.7					1.8				

夹紧器型号	TXA040					TXA063				TXA100			
T形槽 a mm	14以下	15~18	19~22	23~28	29~34	22以下	23~28	29~34	35~40	22以下	23~28	29~34	35~40
夹紧器挂钩型号	FXC03-14	FXC03-18	FXC03-22	FXC03-28	FXC03-34	FXC04-22	FXC04-28	FXC04-34	FXC04-40	FXC05-22	FXC05-28	FXC05-34	FXC05-40
W mm	14	18	22	28	34	22	28	34	40	22	28	34	40
A mm	90					110				130			
G mm	77					83				89			
质量 kg	1.9					2.0				2.1			

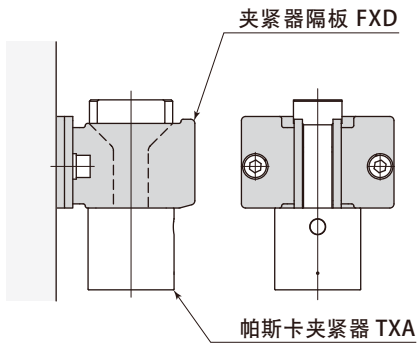
型号表示

FX **D** **01** - **18** - **38**

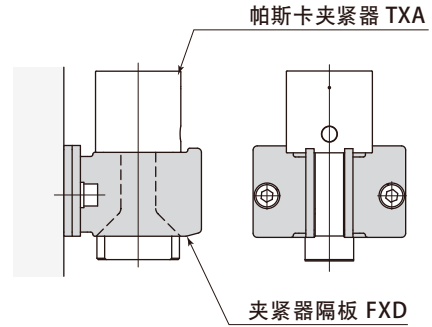
- 1 挂钩尺寸
- 2 W尺寸(mm)
- 3 d+h 尺寸(mm)

- 1 挂钩尺寸  
FXD01 FXD02 FXD03
- 2 W尺寸(mm)  
请参照下表。
- 3 d+h 尺寸(mm)

上模安装例

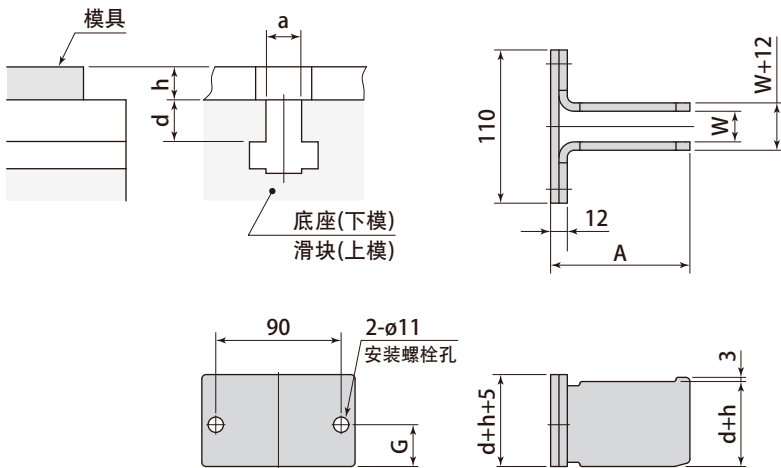


下模安装例



- 上模与下模的挂钩形状相同。
- 附有夹紧器隔板，可将不使用的夹紧器固定于机外。

T形槽尺寸



- 螺栓不是附属品。如果需要，请按安装螺栓型号单独订货。

安装螺栓

挂钩型号	参考规格	安装螺栓型号 (选购件)
FXD01	2-M10 长 30	FXD-A10
FXD02		
FXD03		

夹紧器型号	TXA010				TXA020 / TXA040					TXA063 / TXA100				
T形槽 a	mm	14 以下	15 ~ 18	19 ~ 22	23 ~ 28	14 以下	15 ~ 18	19 ~ 22	23 ~ 28	29 ~ 34	22 以下	23 ~ 28	29 ~ 34	35 ~ 40
夹紧器挂钩型号		FXD01-14	FXD01-18	FXD01-22	FXD01-28	FXD02-14	FXD02-18	FXD02-22	FXD02-28	FXD02-34	FXD03-22	FXD03-28	FXD03-34	FXD03-40
W	mm	14	18	22	28	14	18	22	28	34	22	28	34	40
A	mm	60				100					125			
G	mm	22				30					30			
估算质量 (参考 d+h 尺寸)	kg	0.6 (d+h=38)				1.1 (d+h=61)					1.6 (d+h=83)			

型号表示

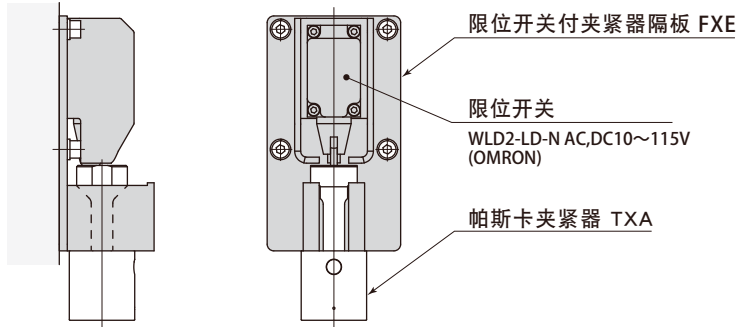
FX **E** **01** - **18** - **38** - **11**

- 1 挂钩尺寸
- 2 W尺寸(mm)
- 3 d+h 尺寸(mm)
- 4 J 尺寸(mm)

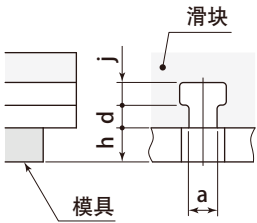
- 1 挂钩尺寸  
FXE01 FXE02 FXE03  
FXE04 FXE05
- 2 W尺寸(mm)  
请参照下表。
- 3 d+h 尺寸(mm)  
请参照 T 形槽尺寸。
- 4 J 尺寸(mm)

安装例

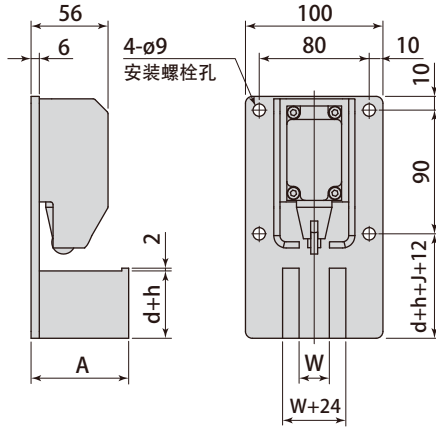
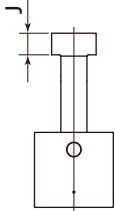
● 附有夹紧器隔板，可将不使用的夹紧器固定于机外。



T 形槽尺寸



T 脚尺寸



● 螺栓不是附属品。如果需要，请按安装螺栓型号单独订货。

安装螺栓

挂钩型号	参考规格	安装螺栓型号 (选购件)
FXE01	4-M8 长 16	FXE-A08
FXE02		
FXE03		
FXE04		
FXE05		

夹紧器型号	TXA010					TXA020				
	T 形槽 a mm	14 以下	15 ~ 18	19 ~ 22	23 ~ 28	14 以下	15 ~ 18	19 ~ 22	23 ~ 28	29 ~ 34
夹紧器挂钩型号	FXE01-14	FXE01-18	FXE01-22	FXE01-28	FXE02-14	FXE02-18	FXE02-22	FXE02-28	FXE02-34	
W mm	14	18	22	28	14	18	22	28	34	
A mm	56					71				
估算质量 (参考 d、h、J 尺寸) kg	1.9 (d+h=38、J=11)					2.2 (d+h=49、J=15)				

夹紧器型号	TXA040					TXA063				TXA100			
	T 形槽 a mm	14 以下	15 ~ 18	19 ~ 22	23 ~ 28	29 ~ 34	22 以下	23 ~ 28	29 ~ 34	35 ~ 40	22 以下	23 ~ 28	29 ~ 34
夹紧器挂钩型号	FXE03-14	FXE03-18	FXE03-22	FXE03-28	FXE03-34	FXE04-22	FXE04-28	FXE04-34	FXE04-40	FXE05-22	FXE05-28	FXE05-34	FXE05-40
W mm	14	18	22	28	34	22	28	34	40	22	28	34	40
A mm	91					106				131			
估算质量 (参考 d、h、J 尺寸) kg	2.7 (d+h=61、J=17)					3.2 (d+h=73、J=19)				3.8 (d+h=83、J=19)			

型号表示

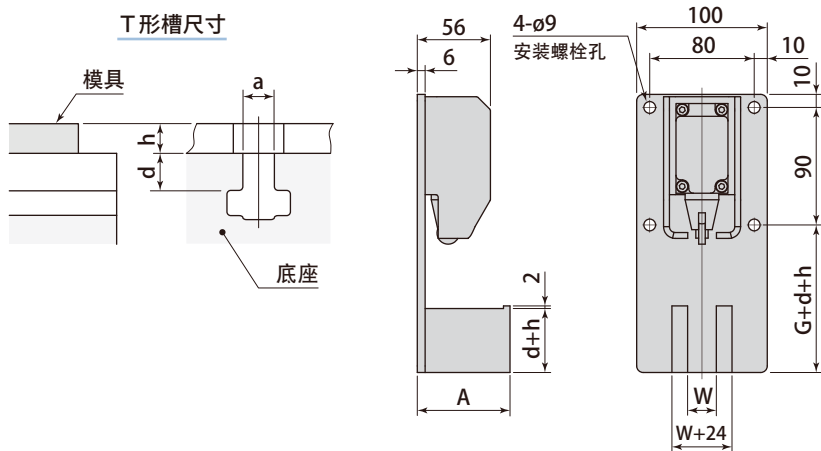
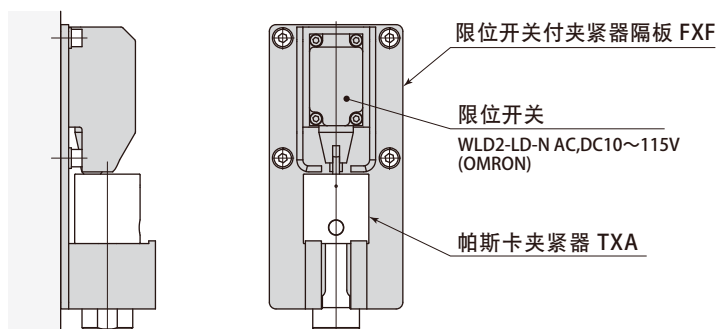
FX **F** **01** - **18** - **38**

- 1 挂钩尺寸
- 2 W尺寸(mm)
- 3 d+h 尺寸(mm)

- 1 挂钩尺寸  
FXF01 FXF02 FXF03  
FXF04 FXF05
- 2 W尺寸(mm)  
请参照下表。
- 3 d+h 尺寸(mm)

安装例

● 附有夹紧器隔板，可将不使用的夹紧器固定于机外。



● 螺栓不是附属品。如果需要，请按安装螺栓型号单独订货。

安装螺栓

挂钩型号	参考规格	安装螺栓型号 (选购件)
FXF01	4-M8 长 16	FXF-A08
FXF02		
FXF03		
FXF04		
FXF05		

夹紧器型号	TXA010					TXA020					
	T形槽 a	mm	14以下	15~18	19~22	23~28	14以下	15~18	19~22	23~28	29~34
夹紧器挂钩型号		FXF01-14	FXF01-18	FXF01-22	FXF01-28	FXF02-14	FXF02-18	FXF02-22	FXF02-28	FXF02-34	
W	mm	14	18	22	28	14	18	22	28	34	
A	mm	56					71				
G	mm	49					64				
估算质量 (参考 d+h 尺寸)	kg	2.1 (d+h=38)					2.4 (d+h=49)				

夹紧器型号	TXA040					TXA063				TXA100				
	T形槽 a	mm	14以下	15~18	19~22	23~28	29~34	22以下	23~28	29~34	35~40	22以下	23~28	29~34
夹紧器挂钩型号		FXF03-14	FXF03-18	FXF03-22	FXF03-28	FXF03-34	FXF04-22	FXF04-28	FXF04-34	FXF04-40	FXF05-22	FXF05-28	FXF05-34	FXF05-40
W	mm	14	18	22	28	34	22	28	34	40	22	28	34	40
A	mm	91					106				131			
G	mm	71					77				83			
估算质量 (参考 d+h 尺寸)	kg	2.9 (d+h=61)					3.4 (d+h=73)				4.0 (d+h=83)			



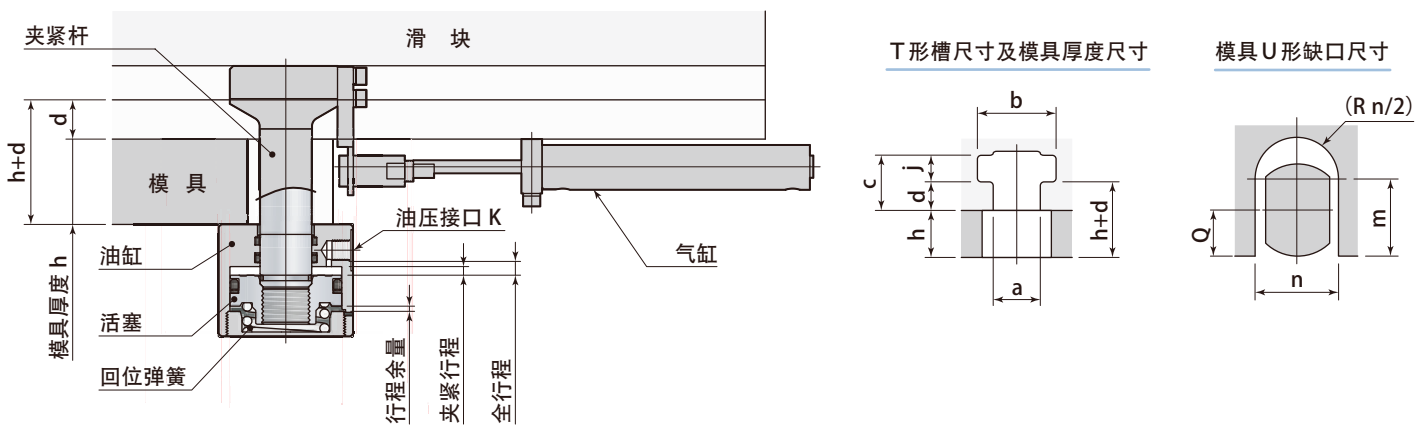
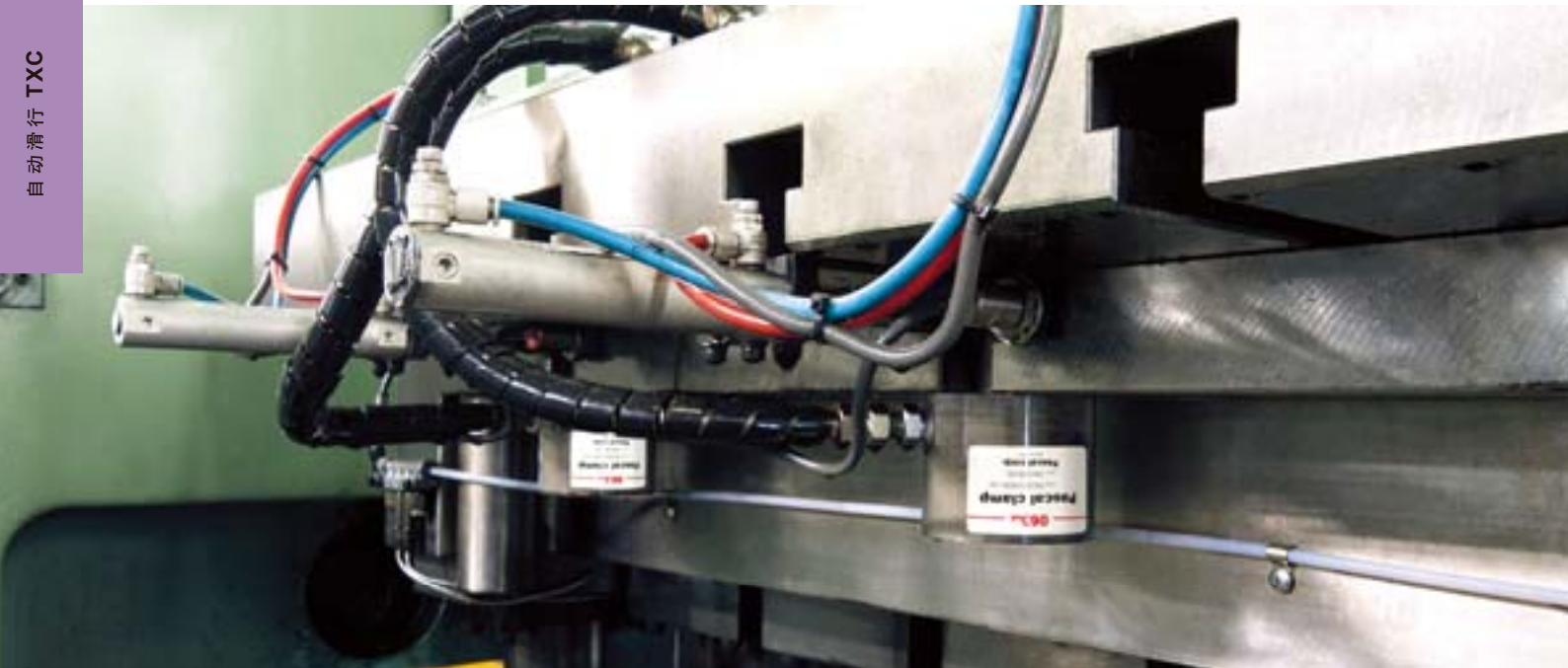


# Pascal clamp model TXC

帕斯卡夹紧器 自动滑行式



在气缸驱动下可沿T槽自动滑行的夹紧器。可使换模时间更加缩短。



规格

型号		TXC020	TXC040	TXC063	TXC100
夹紧力(油压为24.5MPa时)	kN	19.6	39.2	61.7	98
保证耐压	MPa	36.7			
全行程	mm	8			
夹紧行程	mm	5			
行程余量	mm	3			
油缸容量(全行程)	cm <sup>3</sup>	6.5	13	21	32
使用环境温度	°C	0~70 (标准)			
估算质量	kg	2	3	4	6
a 尺寸范围	mm	18~28	22~32		28~36
最小 h	mm	30		40	
最大 h+d	mm	80	90	100	110
d 公差	mm	±0.2			
j 公差	mm	0~+1			
h 公差	mm	±0.3			
最小 m	mm	15	40	45	57
n 尺寸范围	mm	22~30	22~35	22~40	28~50

- 使用油压：24.5MPa
- 质量因夹紧杆尺寸及滑动行程而改变。
- 请指定T形槽及模具厚度尺寸 a、b、d、j、h。新装机的 d、j、h 尺寸，请按上表所示公差加工。旧装机的 d、j、h 尺寸，请以0.1mm单位指定。
- 如果超过最大 h+d 尺寸，则属于长夹紧杆，请见 → 56 页
- 夹紧器待机中，应停止压力机运行。



型号表示

TXC **040** R **0** **L** - **075**

- 1 夹紧力
- 2 接近开关
- 3 模具检测接近开关安装位置
- 4 滑动行程 (mm) ※用3位数表示

- 1 夹紧力  
TXC020 : 19.6kN  
TXC040 : 39.2kN  
TXC063 : 61.7kN  
TXC100 : 98kN

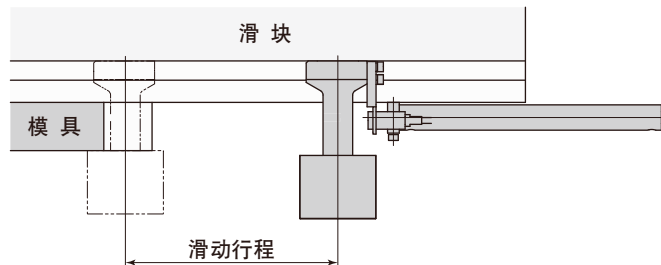
2 接近开关

接近开关记号	0	1	2	3
规格	DC24V 2线式	DC24V 3线式 (NPN)	AC100V 2线式	DC24V 3线式 (PNP)
型号	E2E-X7D1-N(-Z)	E2E-X5E1(-Z)	E2E-X5Y1(-Z)	E2E-X5F1(-Z)
厂家	OMRON			
引线	5m			

3 模具检测接近开关安装位置



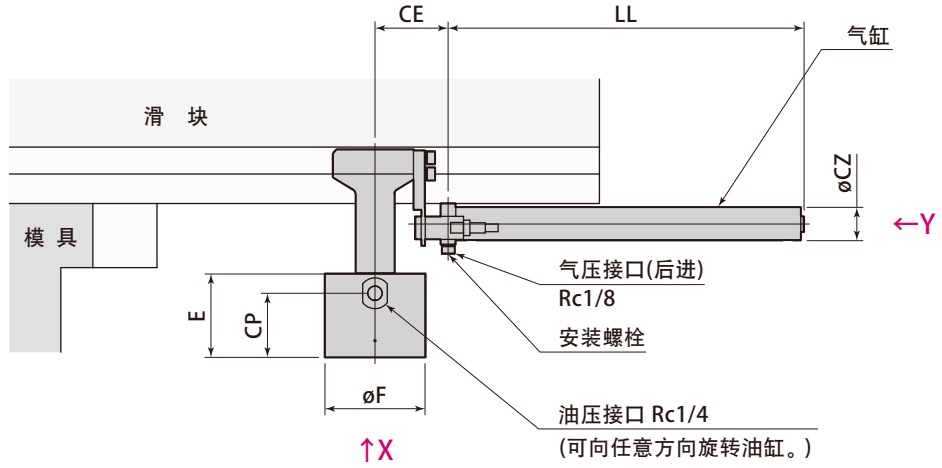
4 滑动行程



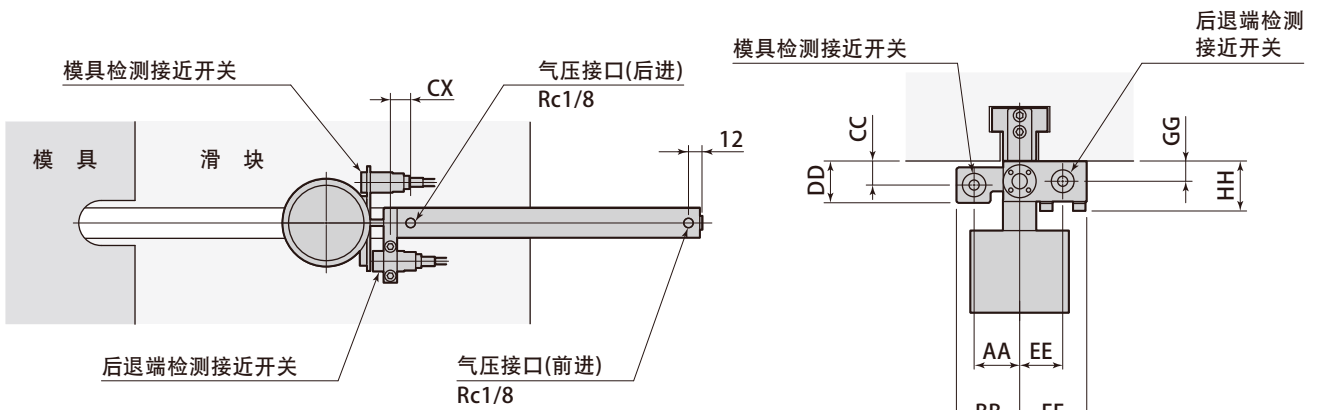
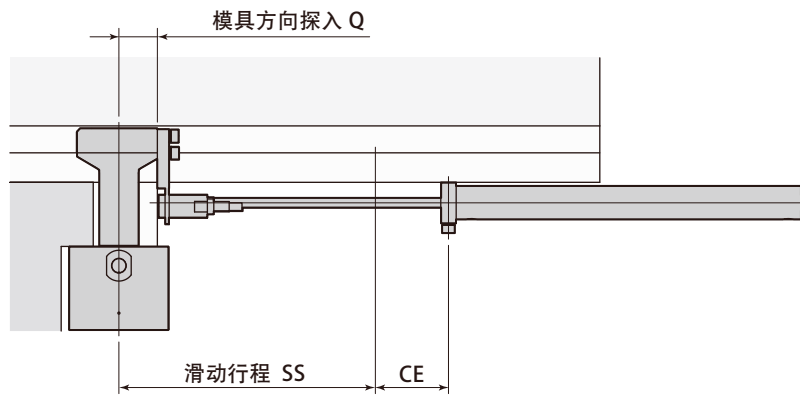
型号	TXC020R	TXC040R	TXC063R	TXC100R
滑动行程 ※	mm 50, 75, 100, 125, 150, 200	75, 100, 125, 150, 200	100, 125, 150, 200	100, 150, 200
气缸驱动气压	MPa 0.39 ~ 0.54			
滑行速度	mm/s 30 ~ 100 (使用速度调节器进行调整)			
气缸型号	CG1BN20-□			CG1BN32-□
气缸厂家	SMC			

● 关于滑动行程，请参照 →54 页  
※ 对于未记载的滑动行程，请咨询。

放松



夹紧



VIEW : X

VIEW : Y

● 本图为接近开关安装位置 L

## 外形尺寸

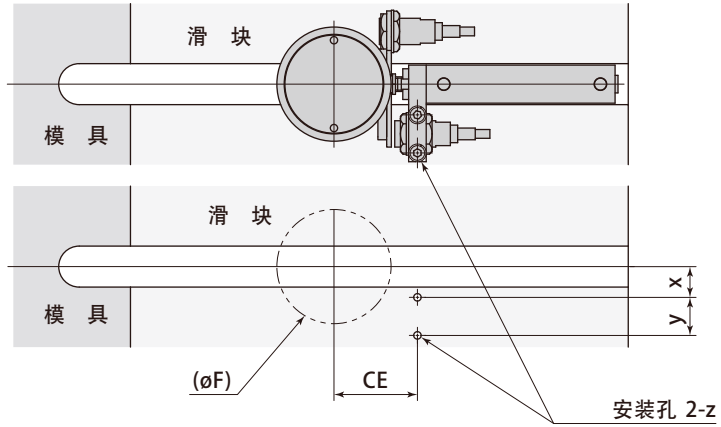
型 号	mm			
	TXC020R	TXC040R	TXC063R	TXC100R
∅CZ	26	26	26	38
∅F	49	62	78	98
CP	40	45.5	50	55
E	52	59	65	71
CE	42	54	57	64
CX	18	18	18	20
Q	15	27	30	37
HH	39.5	39.5	39.5	54
GG	16	16	16	22
CC	19	19	19	20
EE	34	34	34	39.5
AA	36	36	36	43
FF	53	53	53	54
BB	50.5	50.5	50.5	57.5
DD	33	33	33	34
安装螺栓	4-M6 长 40	4-M6 长 40	4-M6 长 40	4-M8 长 55

滑动行程  50  75  100  125  150  200 mm

滑动行程 SS	mm			
	TXC020R	TXC040R	TXC063R	TXC100R
	全 长		LL	
50	127	—	—	—
75	152	152	—	—
100	177	177	177	181
125	202	202	202	206
150	227	227	227	231
200	277	277	277	281

安装加工图

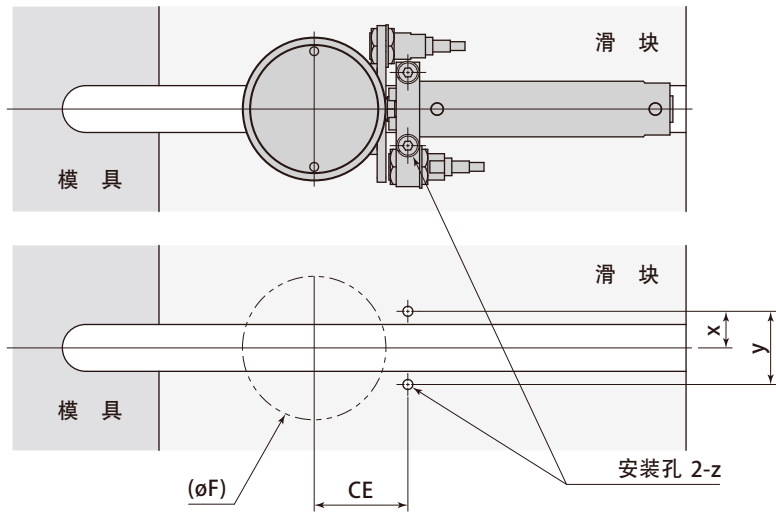
TXC020R TXC040R TXC063R



● 本图为接近开关安装位置 **L**

TXC100R

TXC100R□L□与TXC100R□R□的安装孔位置相同。



mm

型号	TXC020R	TXC040R	TXC063R	TXC100R
øF	49	62	78	98
CE	42	54	57	64
x	21	21	21	25
y	26	26	26	50
z	M6 深 12	M6 深 12	M6 深 12	M8 深 16

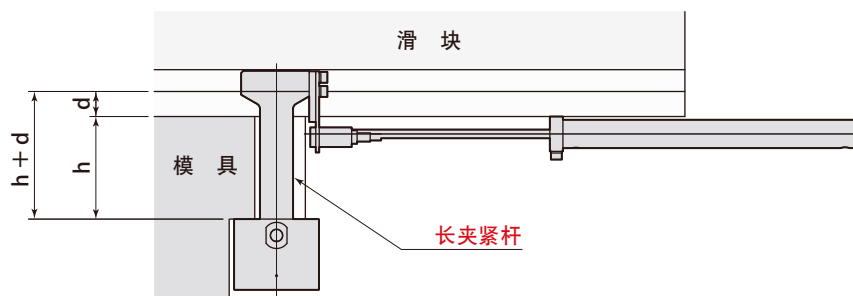
**H** 长夹紧杆 模具厚度超过标准厚度时使用。

型号表示

TXC **040** R **0** **L** - **075** - **H**

- 1 夹紧力
- 2 接近开关
- 3 模具检测接近开关安装位置
- 4 滑动行程 (mm) ※用3位数表示

关于 1 2 3 4 请参照 → 52 页



型 号	TXC020R	TXC040R	TXC063R	TXC100R
h+d	h+d > 80	h+d > 90	h+d > 100	h+d > 110

mm

**V** 高温规格 模具或环境高温时使用。

型号表示

TXC **040** R **0** **L** - **075** - **V**

- 1 夹紧力
- 2 接近开关
- 3 模具检测接近开关安装位置
- 4 滑动行程 (mm) ※用3位数表示

关于 1 2 3 4 请参照 → 52 页

● 高温规格的使用环境温度为5 ~ 120℃。



# Pascal clamp model TXE

滑块下面可以全面有效利用的自动滑行式夹紧器

帕斯卡夹紧器 自动滑行式 TXE



滑块下面可以全面有效利用的自动滑行式夹紧器。



## 规格

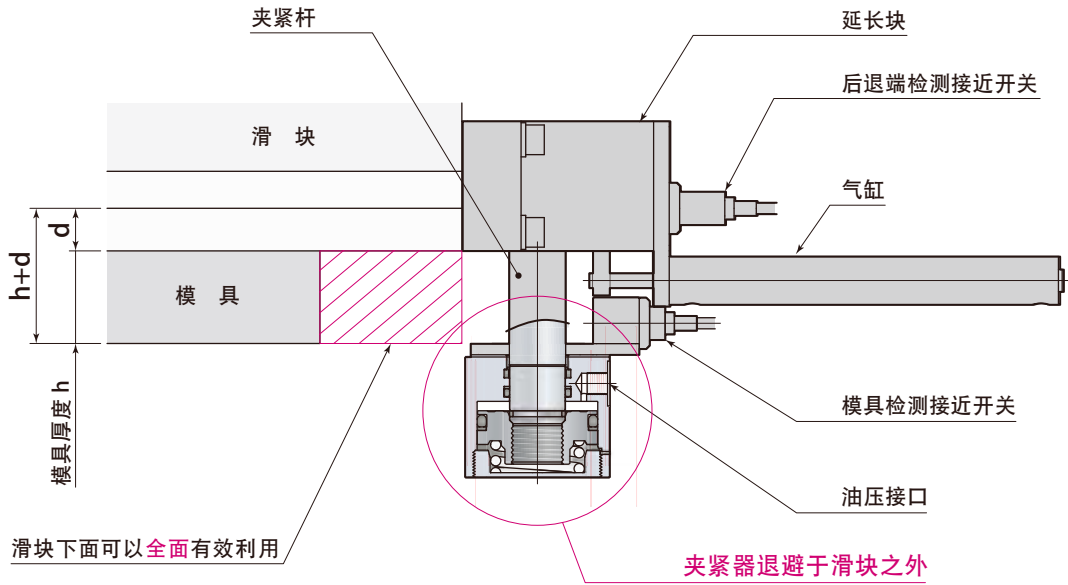
型 号		TXE020	TXE040	TXE063	TXE100
夹紧力（油压为 24.5MPa 时）	kN	19.6	39.2	61.7	98
保证耐压	MPa	36.7			
全行程	mm	8			
夹紧行程	mm	5			
行程余量	mm	3			
油缸容量（全行程）	cm <sup>3</sup>	6.5	13	21	32
使用环境温度	°C	0~70（标准）			
估算质量	kg	4	5	6	9
a 尺寸范围	mm	18~28	22~32		28~36
最小 h	mm	30			40
最大 h+d	mm	80	90	100	110
d 公差	mm	±0.2			
j 公差	mm	0~+1			
h 公差	mm	±0.3			
最小 m	mm	15	40	45	57
n 尺寸范围	mm	22~30	22~35	22~40	28~50

● 使用油压：24.5MPa ● 夹紧杆尺寸、滑动行程以及夹紧器隔板的有无，将改变质量。

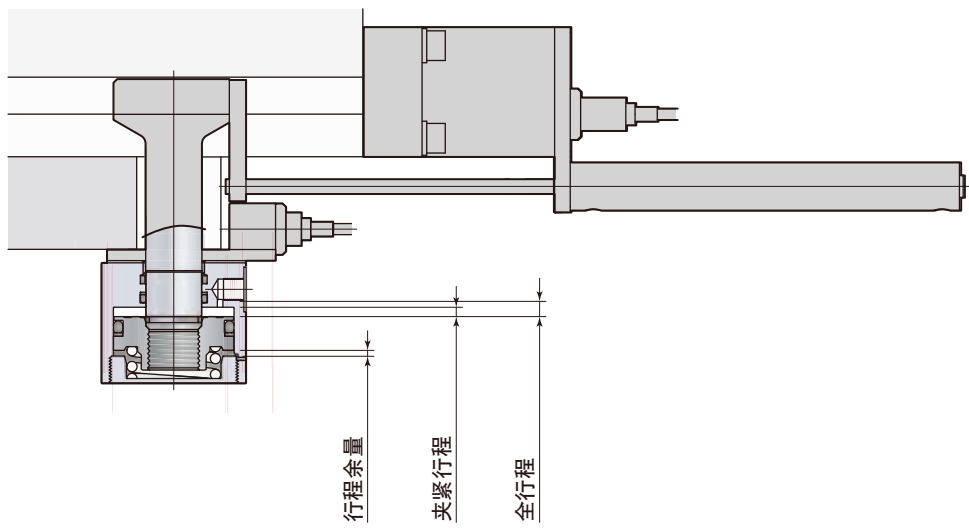
● 请指定 T 形槽、模具厚度尺寸 a、b、d、j、h。新装机的 d、j、h 尺寸，请按上表公差加工。旧装机的 d、j、h 尺寸，请以 0.1mm 单位指定。 ● 如果大于最大 h+d 尺寸，则属于长夹紧杆型，请参照 →72 页 ● 夹紧器待机中，应停止压力机运行。



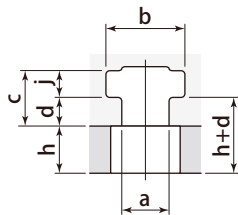
待机夹紧器



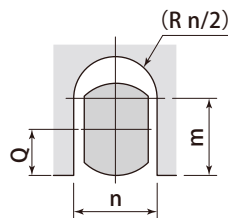
夹紧



T形槽尺寸及模具厚度尺寸



模具U形缺口尺寸



型号表示

TXE 063 C 0 L - 090

- 1 夹紧力
- 2 夹紧器隔板  
防振架
- 3 接近开关
- 4 模具检测接近开关安装位置
- 5 滑动行程 (mm) ※用3位数表示

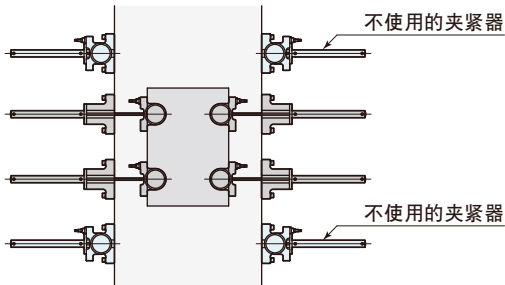
- 1 夹紧力  
TXE020 : 19.6kN  
TXE040 : 39.2kN  
TXE063 : 61.7kN  
TXE100 : 98kN

2 夹紧器隔板、防振架

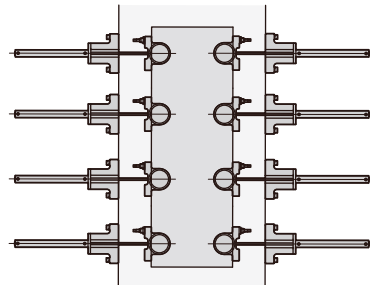
夹紧器隔板、防振架 记号	B	C	D	E
夹紧器隔板	无	有	无	有
防振架	无	无	有	有

每个模具所使用的夹紧器个数不同时，需要有夹紧器隔板。

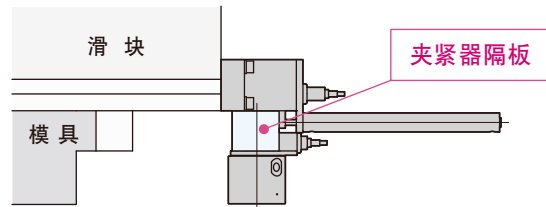
夹紧小型模具



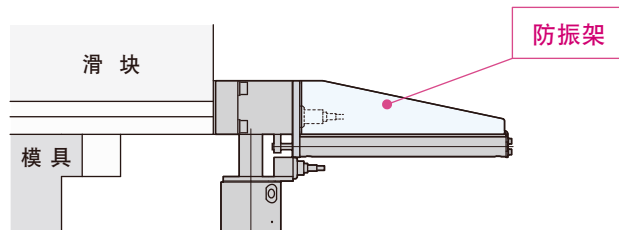
夹紧大型模具



- 不使用的夹紧器在放松状态下待机，压力机运转时的振动将使连接部破损，因此要选定夹紧器隔板的规格，在夹紧状态下待机。



滑动行程超过200mm时，需要防振架。



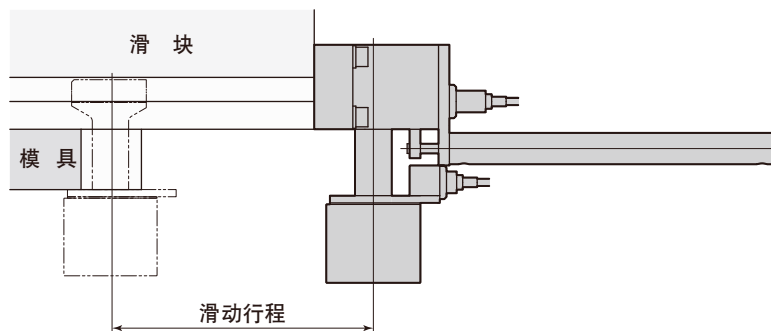
3 接近开关

接近开关记号	0	1	2	3
规格	DC24V 2线式	DC24V 3线式 (NPN)	AC100V 2线式	DC24V 3线式 (PNP)
型号	E2E-X7D1-N(-Z)	E2E-X5E1(-Z)	E2E-X5Y1(-Z)	E2E-X5F1(-Z)
厂家	OMRON			
引线	5m			

4 模具检测接近开关安装位置



5 滑动行程

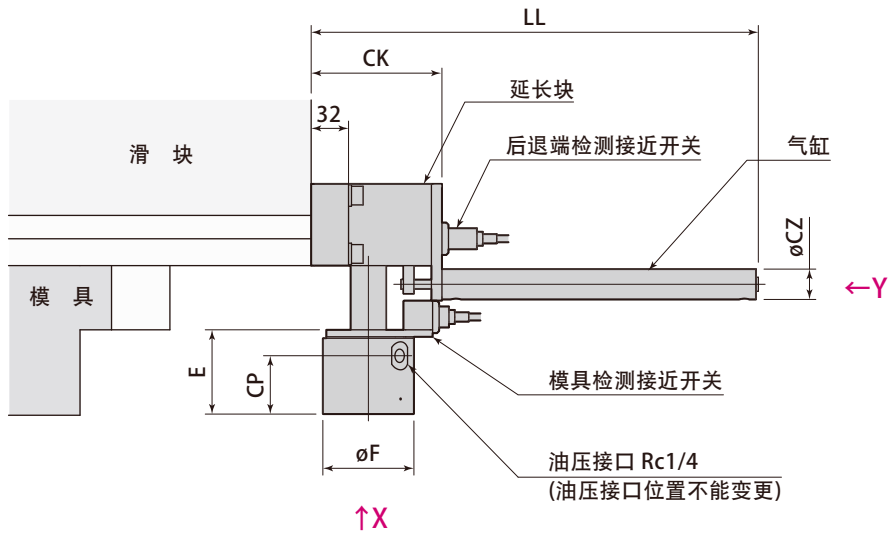


型号	TXE020	TXE040	TXE063	TXE100
滑动行程 ※ mm	50, 75, 100, 125, 150, 200, 250, 300	75, 100, 125, 150, 200, 250, 300	100, 125, 150, 200, 250, 300	100, 125, 150, 200, 250, 300
气缸驱动气压 MPa	0.39 ~ 0.54			
滑行速度 mm/s	30 ~ 100 (使用速度调节器进行调整)			
气缸型号	CG1BN20-□			CG1BN32-□
气缸厂家	SMC			

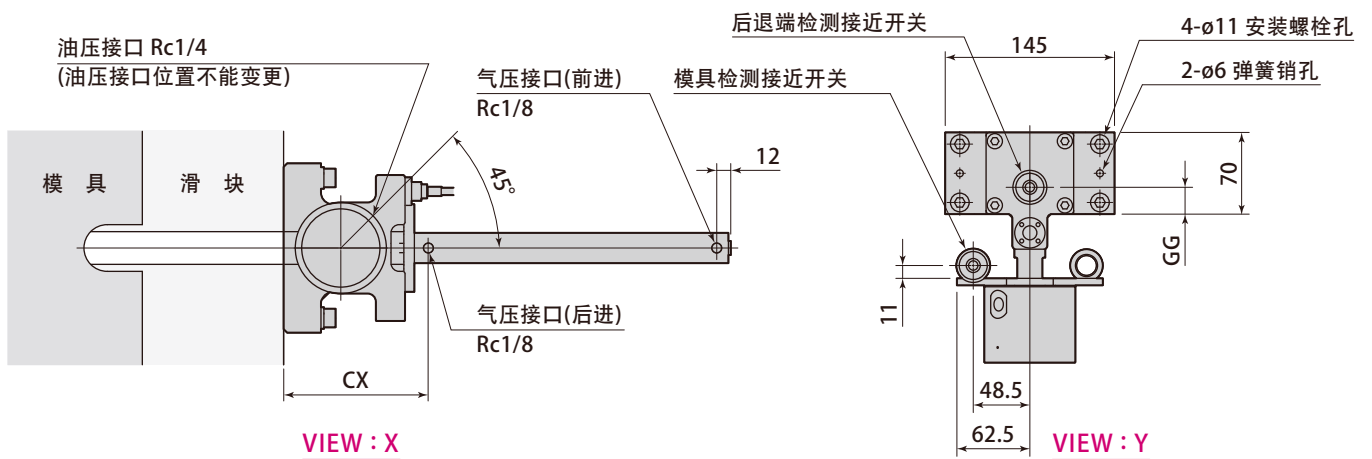
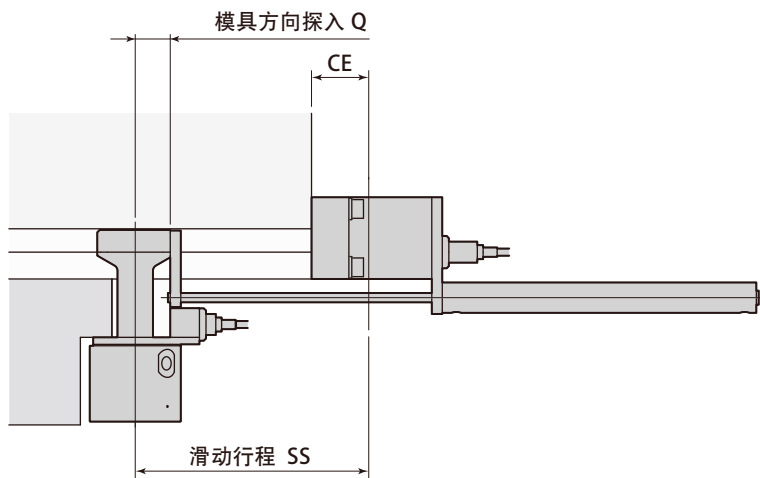
● 关于滑动行程，请参照→64~70页

※ 对于未记载的滑动行程，请咨询。

待机夹紧器



夹紧



● 本图为接近开关安装位置 **L**

**B** 夹紧器隔板：无  
防振架：无

型号表示

TXE **040** **B** **0** **L** - **075**

- 1 夹紧力 ●
- 3 接近开关 ●
- 4 模具检测接近开关安装位置 ●
- 5 滑动行程 (mm) ※用3位数表示 ●

关于 **1 3 4** ,  
请参照 → **61~62** 页

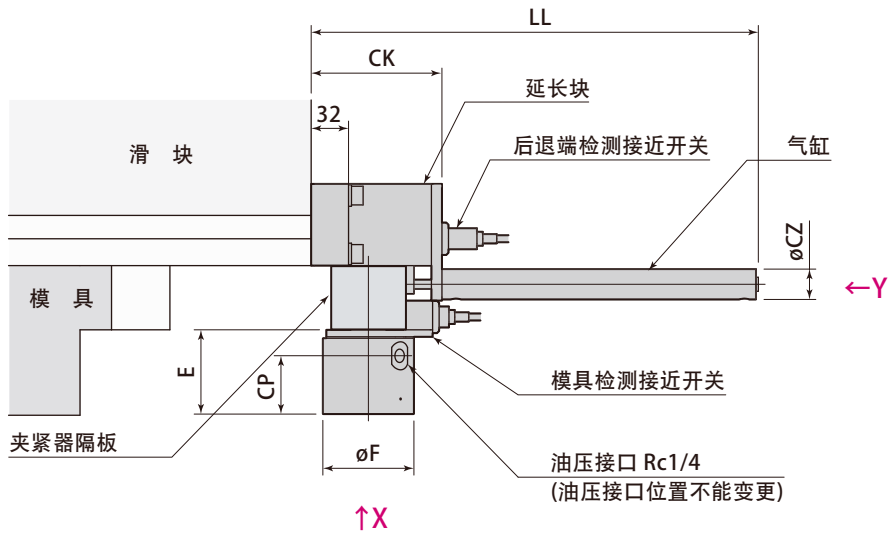
5 滑动行程  50  75  100  125  150  200 mm

滑动行程 SS	TXE020B	TXE040B	TXE063B	TXE100B
	全 长 LL			
50	203.5	—	—	—
75	228.5	247	—	—
100	253.5	272	283	304
125	278.5	297	308	329
150	303.5	322	333	354
200	353.5	372	383	404

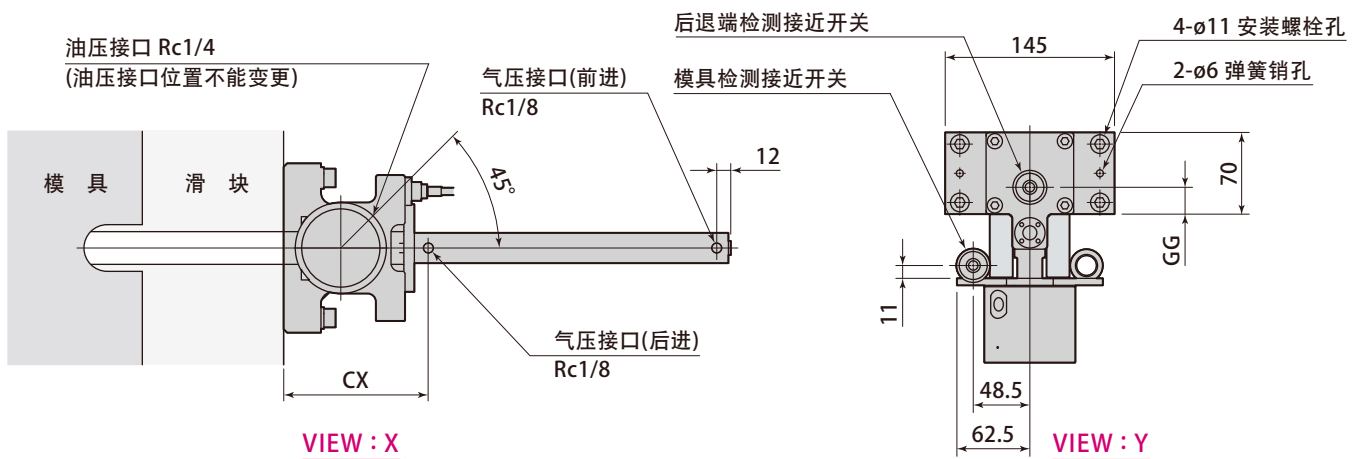
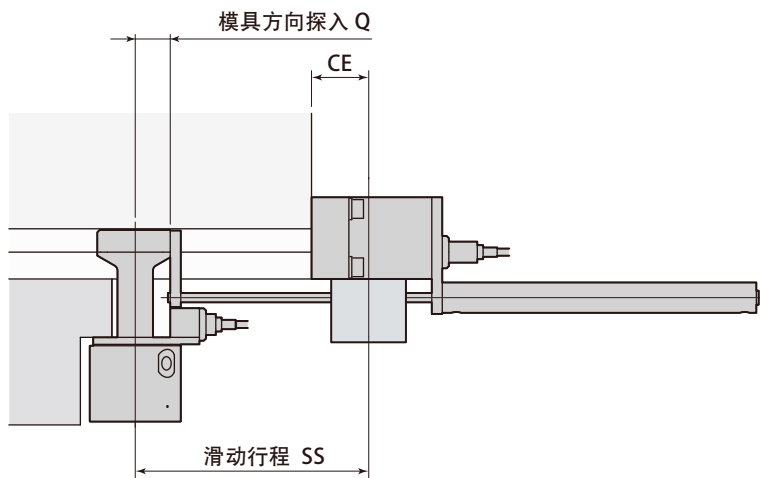
外形尺寸

型 号	TXE020B	TXE040B	TXE063B	TXE100B
∅CZ	26	26	26	38
∅F	49	62	78	98
CP	40	45.5	50	55
E	67	71	75.5	81.5
CK	82.5	101	112	131
CX	94.5	113	124	143
CE	34.5	41	49	59
Q	15	27	30	37
GG	23	23	23	29
安装螺栓	4-M10 长 50			
弹簧垫圈	4-M10			
弹簧销	2-∅6 长 45			

待机夹紧器



夹紧



● 本图为接近开关安装位置 L

**C** 夹紧器隔板：有  
防振架：无

型号表示

TXE **040** **C** **0** **L** - **075**

- 1 夹紧力 ●
- 3 接近开关 ●
- 4 模具检测接近开关安装位置 ●
- 5 滑动行程 (mm) ※用3位数表示 ●

关于 1 3 4，  
请参照 → 61 ~ 62 页

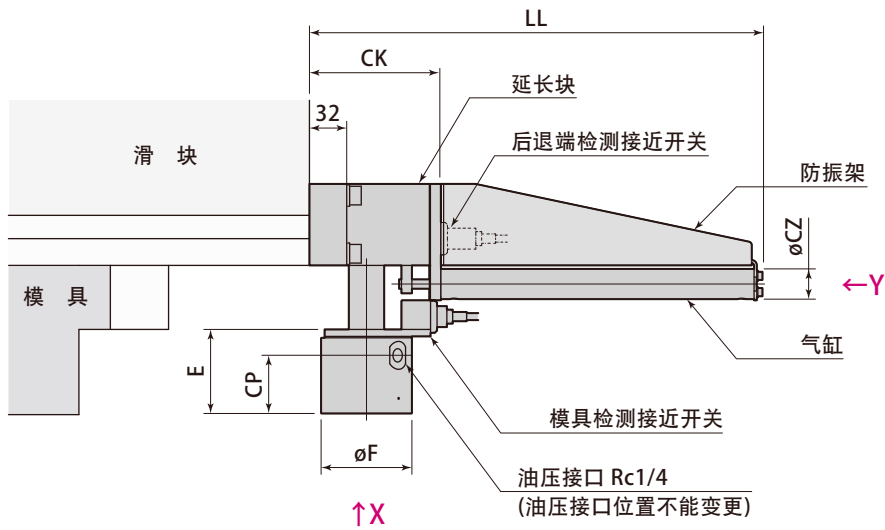
5 滑动行程 50 75 100 125 150 200 mm

滑动行程 SS	TXE020C	TXE040C	TXE063C	TXE100C
	全 长			LL
50	203.5	—	—	—
75	228.5	247	—	—
100	253.5	272	283	304
125	278.5	297	308	329
150	303.5	322	333	354
200	353.5	372	383	404

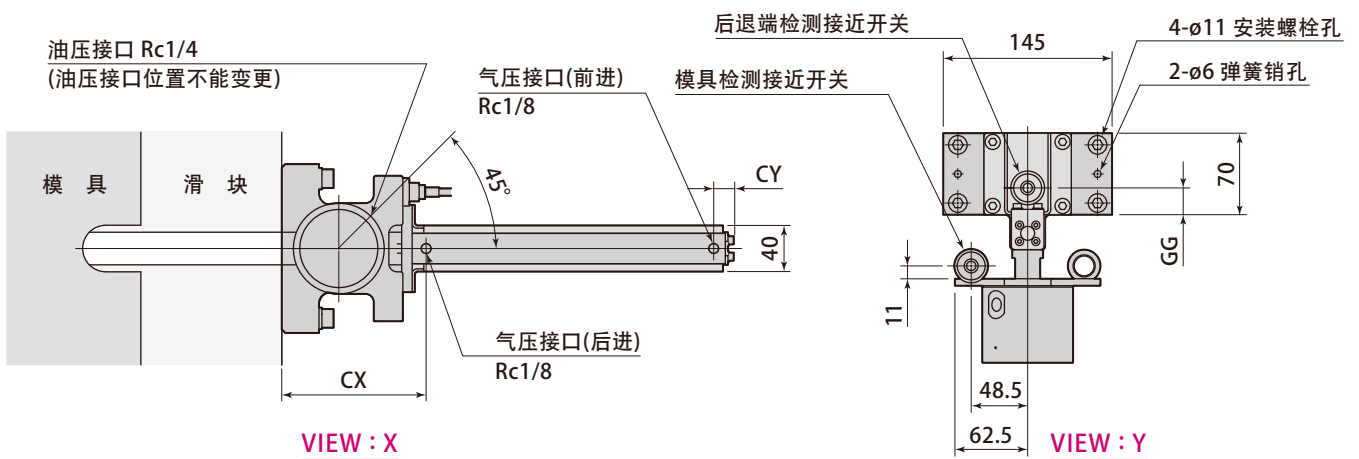
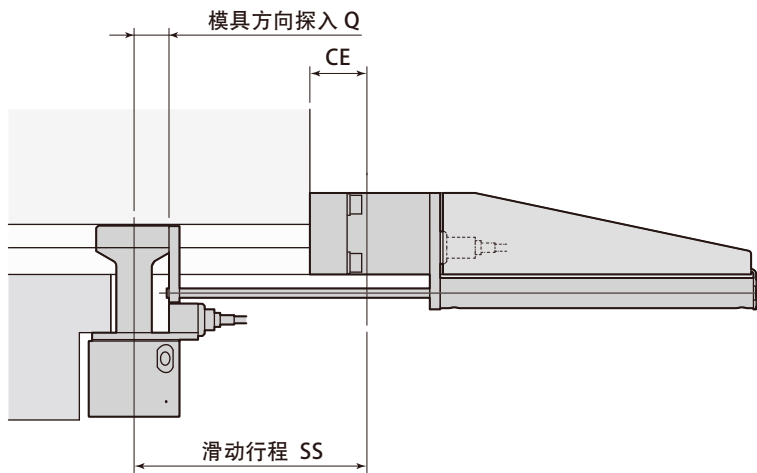
外形尺寸

型 号	TXE020C	TXE040C	TXE063C	TXE100C
∅CZ	26	26	26	38
∅F	49	62	78	98
CP	40	45.5	50	55
E	67	71	75.5	81.5
CK	82.5	101	112	131
CX	94.5	113	124	143
CE	34.5	41	49	59
Q	15	27	30	37
GG	23	23	23	29
安装螺栓	4-M10 长 50			
弹簧垫圈	4-M10			
弹簧销	2-∅6 长 45			

待机夹紧器



夹紧



● 本图为接近开关安装位置 **L**



**D** 夹紧器隔板：无  
防振架：有

型号表示

TXE **063** **D** **0** **L** - **250**

- 1 夹紧力
- 3 接近开关
- 4 模具检测接近开关安装位置
- 5 滑动行程 (mm) ※用3位数表示

关于 **1 3 4** ,  
请参照 → 61 ~ 62 页

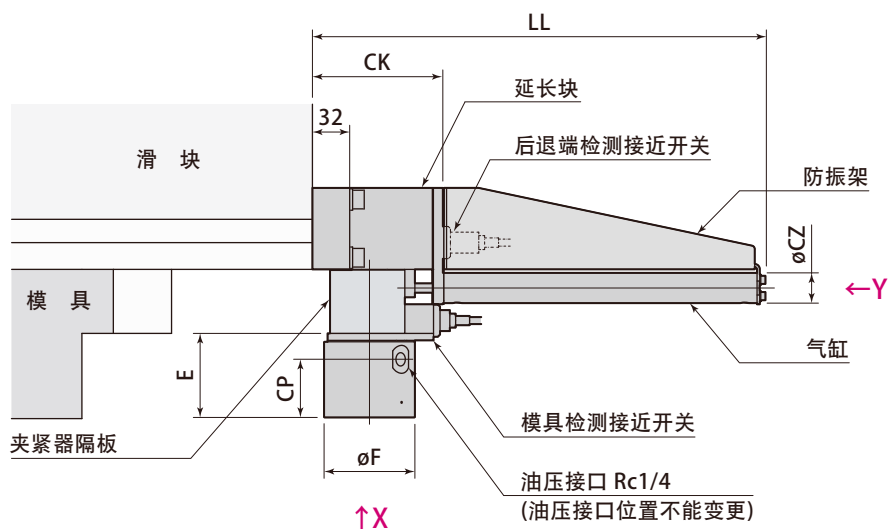
**5** 滑动行程 **250** **300** mm

滑动行程 SS	TXE020D	TXE040D	TXE063D	TXE100D
	全 长			LL
250	417	435	446	461
300	467	485	496	511

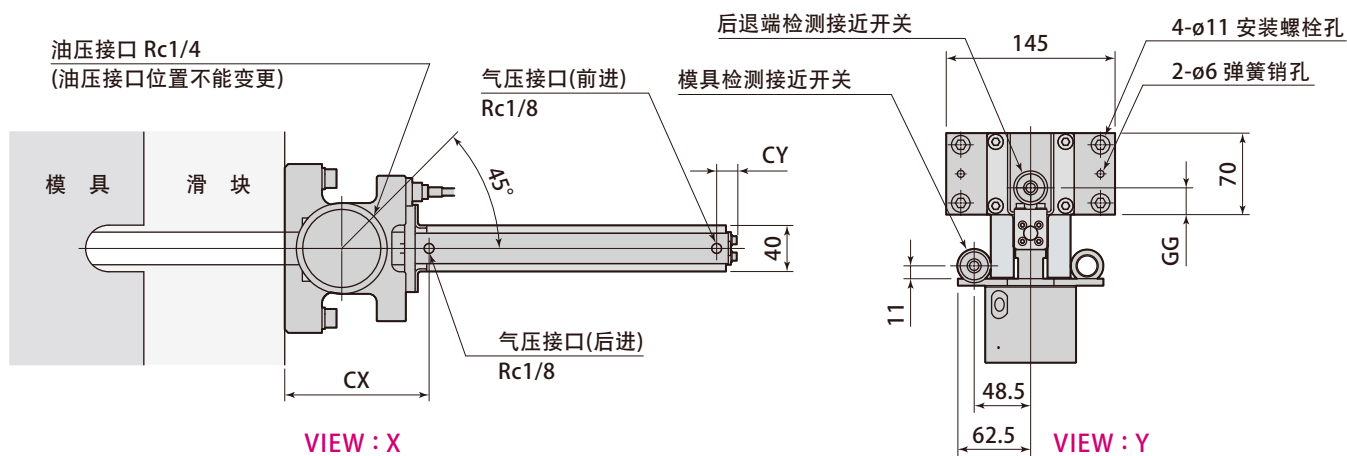
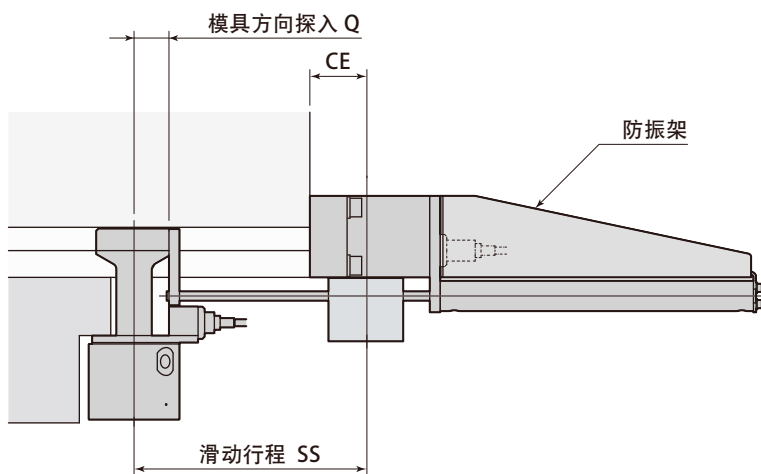
外形尺寸

型 号	TXE020D	TXE040D	TXE063D	TXE100D
∅CZ	26	26	26	38
∅F	49	62	78	98
CP	40	45.5	50	55
E	67	71	75.5	81.5
CK	82.5	101	112	131
CX	94.5	113	124	143
CE	34.5	41	49	59
Q	15	27	30	37
GG	23	23	23	29
CY	19.2	19.2	19.2	18.6
安装螺栓	4-M10 长 50			
弹簧垫圈	4-M10			
弹簧销	2-∅6 长 45			

待机夹紧器



夹紧



● 本图为接近开关安装位置 **L**

**E** 夹紧器隔板：有  
防振架：有

## 型号表示

TXE 063 E 0 L - 250

- 1 夹紧力 ●
- 3 接近开关 ●
- 4 模具检测接近开关安装位置 ●
- 5 滑动行程 (mm) ※用3位数表示 ●

关于 1 3 4 ,  
请参照 → 61 ~ 62 页

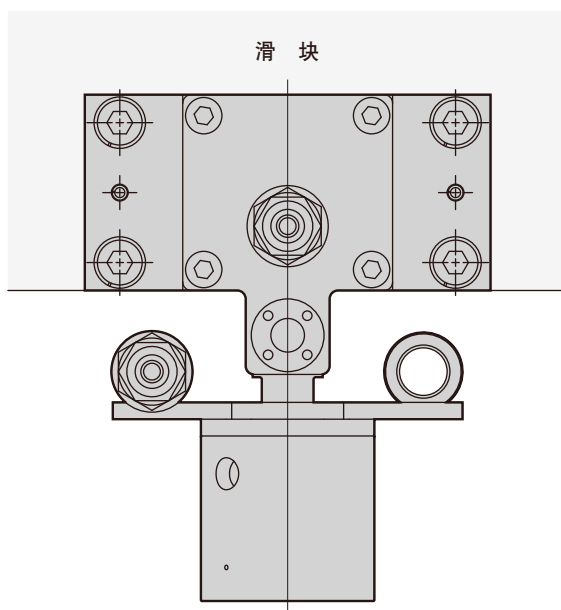
5 滑动行程 250 300 mm

滑动行程 SS	TXE020E	TXE040E	TXE063E	TXE100E
	全 长			LL
250	417	435	446	461
300	467	485	496	511

## 外形尺寸

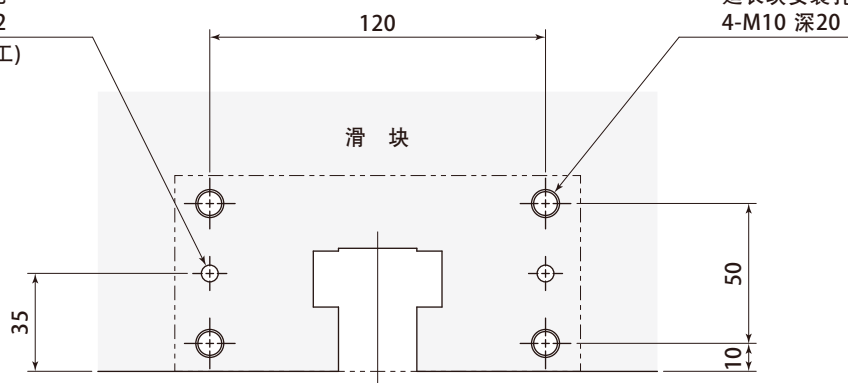
型 号	TXE020E	TXE040E	TXE063E	TXE100E
øCZ	26	26	26	38
øF	49	62	78	98
CP	40	45.5	50	55
E	67	71	75.5	81.5
CK	82.5	101	112	131
CX	94.5	113	124	143
CE	34.5	41	49	59
Q	15	27	30	37
GG	23	23	23	29
CY	19.2	19.2	19.2	18.6
安装螺栓	4-M10 长 50			
弹簧垫圈	4-M10			
弹簧销	2-ø6 长 45			

安装加工图



延长块安装孔  
2-6丝锥 深12  
(现场配对加工)

延长块安装孔  
4-M10 深20



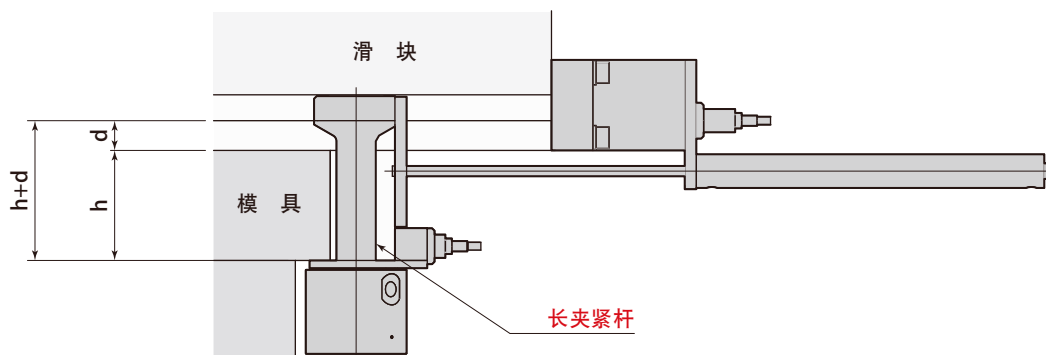
**H** 长夹紧杆 模具厚度超过标准厚度时使用。

型号表示

TXE 040 C 0 L - 075 - H

- 1 夹紧力
- 2 夹紧器隔板  
防振架
- 3 接近开关
- 4 模具检测接近开关安装位置
- 5 滑动行程(mm)

关于 1 2 3 4 5 ,  
请参照 → 61 ~ 62 页



型 号	TXE020	TXE040	TXE063	TXE100
h+d	h+d > 80	h+d > 90	h+d > 100	h+d > 110

mm

**V** 高温规格 模具或环境高温时使用。

型号表示

TXE 040 C 0 L - 075 - V

- 1 夹紧力
- 2 夹紧器隔板  
防振架
- 3 接近开关
- 4 模具检测接近开关安装位置
- 5 滑动行程(mm)

关于 1 2 3 4 5 ,  
请参照 → 61 ~ 62 页

● 高温规格的使用环境温度为5 ~ 120℃。