

# Pascal rod-swing clamp

air-operated

model **TNA**

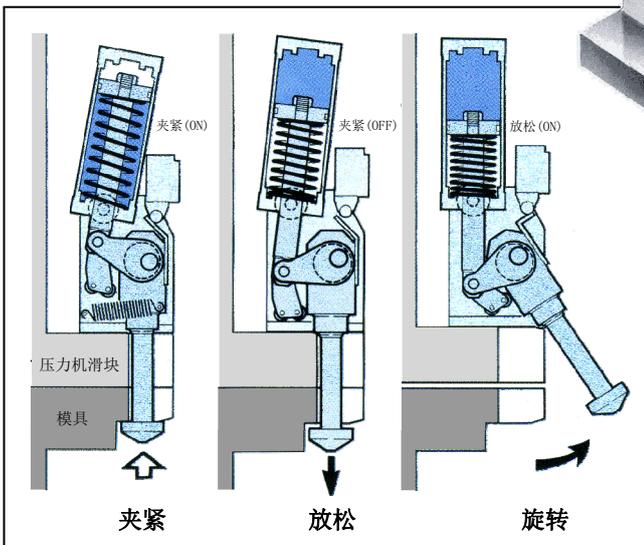
## 气压驱动 旋转杆夹紧器

模具保持力

# 39, 69, 108 kN

### 夹紧杆 位置指示器

- 根据指示器可简单地确认出旋转杆的状态（夹紧或放松）。



### 强力弹簧安全机构

- 气压为零时也有足够的夹紧力夹紧模具。
- 最适合于压力机的上模夹紧。

### 限位开关动作机构

- 利用夹紧杆对夹紧、放松动作进行安全确认。

### 凸轮方式的夹紧结构

- 高效、耐用。
- 耐冲击、充分考虑振动的影响。
- 无需上油。

### 具有出色刚性的夹紧杆

- 对铬钼钢进行完全的热处理和表面处理。

## ■ 特长

- ① 应用气压·凸轮方式的简单结构，使紧凑本体也能产生强大夹紧力，并且具有良好的耐久性和耐冲击性。
- ② 夹紧时在凸轮方式的作用下让气缸的输出增大。特别是 TNA□A / TNA□B(有弹簧)型，气缸内设置有强力弹簧，它是在突然被停止提供气压的情况下也能在足够的模具保持力的作用下使模具完全不产生松动的安全规格。
- ③ 根据夹紧器本体侧面的指示器，可从外部简单地确认到旋转的状态（夹紧、放松）。
- ④ 夹紧、放松动作确认用的限位开关为标准装备，可建立准确的连锁信号。
- ⑤ 所有功能都可自由维修。



# Pascal

# Pascal rod-swing clamp

air-operated

model **TNA**

## ■ 型号与规格

TNA 规格 ① ② - ③

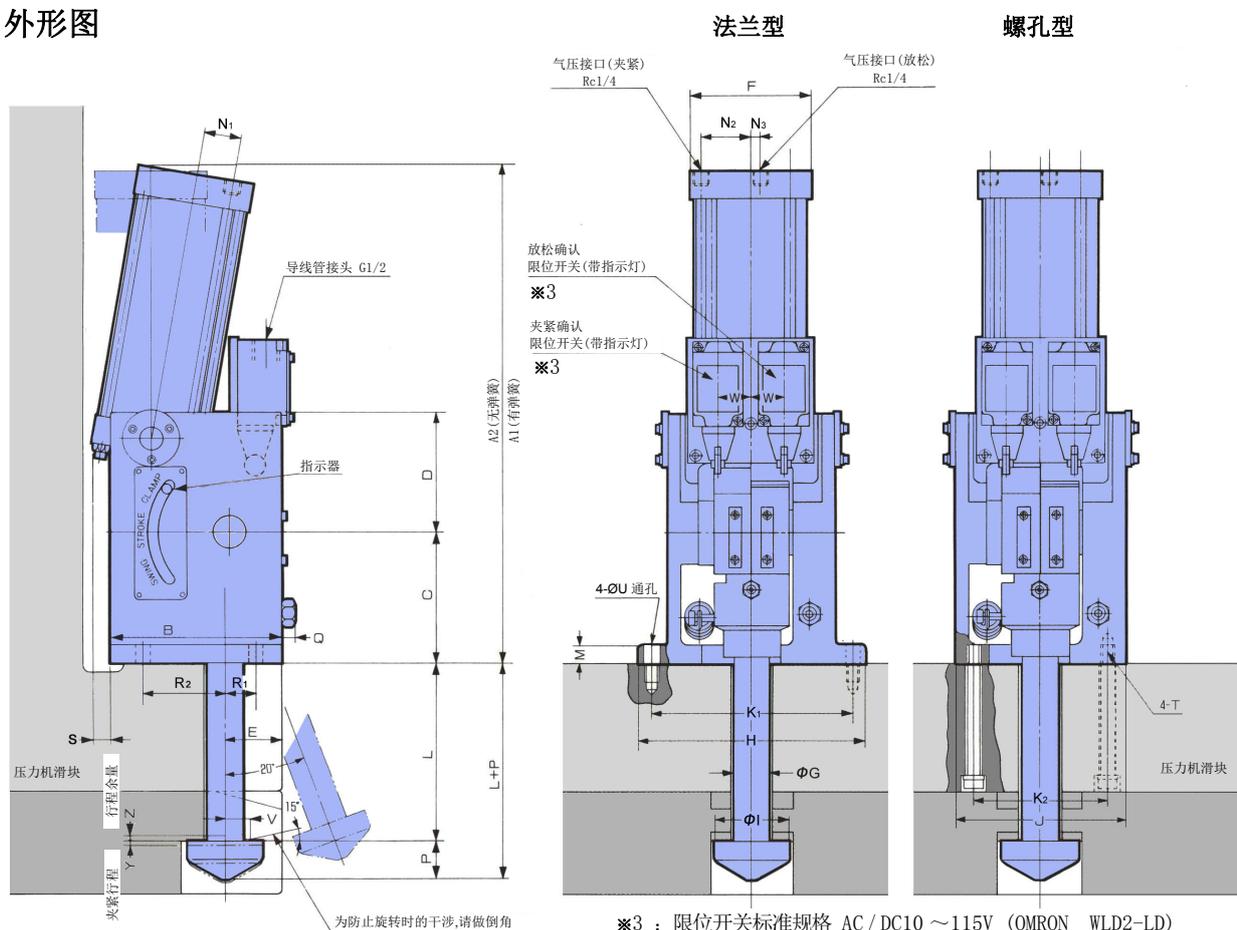
- ① 气缸是否内藏弹簧与 ----- **A** 有弹簧、法兰型      **B** 有弹簧、螺孔型  
 安装部分形状(参照下图)      **C** 无弹簧、法兰型      **D** 无弹簧、螺孔型
- ② 旋转角度 ----- 20° (特殊规格请另行商谈。)
- ③ 夹紧部分厚度 ----- L mm

型 号	提升模具力 ※1		保持模具力 ※1		夹紧杆 耐力 kN	夹紧行程 mm	夹紧行程 余量 mm	旋转角度 ※2 (标准)	气压 MPa		使用环境 温度 ℃
	气压 0.5MPa	气压 0.5MPa	气压 0.5MPa	气压 0MPa					额定	最高	
TNA040A / TNA040B	19.6	39.2	10.7	—	58.8	3.0	0.5	20°	0.49	0.68	0~70
TNA040C / TNA040D	14.7	28.4	—	—							
TNA063A / TNA063B	30.4	68.6	19.6	—							
TNA063C / TNA063D	21.5	49.0	—	—							
TNA100A / TNA100B	49.0	107.8	29.4	—							
TNA100C / TNA100D	34.3	78.4	—	—							

※1：上表所示提升模具力与保持力的值会有±10%的偏差。

※2：出货时旋转角度将被预置为指定角度。

## ■ 外形图



型 式	A1 (H)	A2 (N)	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K1	K2	M	N1	N2	N3	P	Q	R1	R2	S	T	U	V	W	Y	Z
TNA040	353	290	110	90	82	34	80	22	150	50	100	130	80	17	25	30.5	0	25	18	20	20	16	M10	11	20	21.1	3.0	0.5
TNA063	397	354	135	105	95	45	96	28	180	60	145	160	105	16	29	39.0	7	30	18	25	40	13	M10	11	20	26.0	3.0	1.0
TNA100	465	412	158	135	120	43	118	34	225	75	178	200	110	20	31	47.0	8	40	19	20	50	13	M12	14	30	27.5	3.5	1.0

产品规格在不另行通知的情况下有可能改良, 敬请见谅。

营业资料 PA-048C REV.1 2013.04

# Pascal

帕斯卡株式会社

www.pascaleng.co.jp