

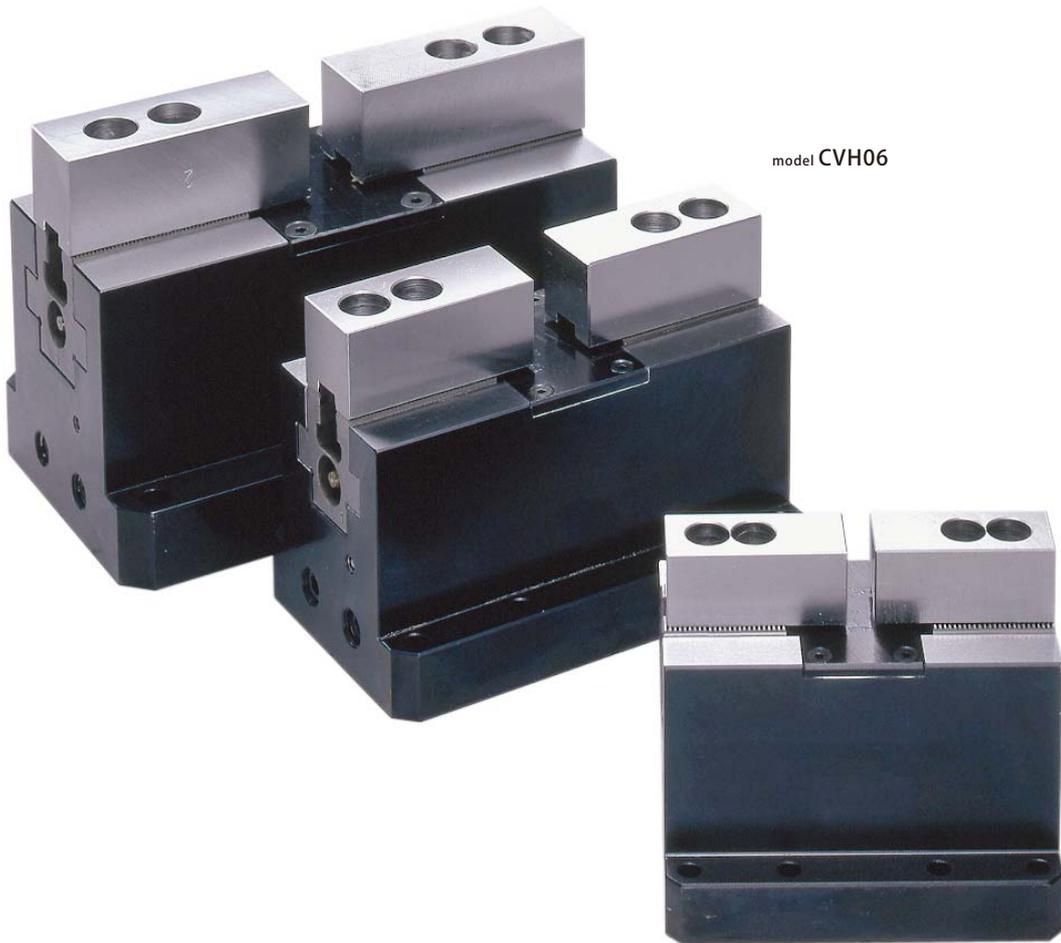
Centering vise

센터링바이스

model **CVH**

model CVH08

model CVH06

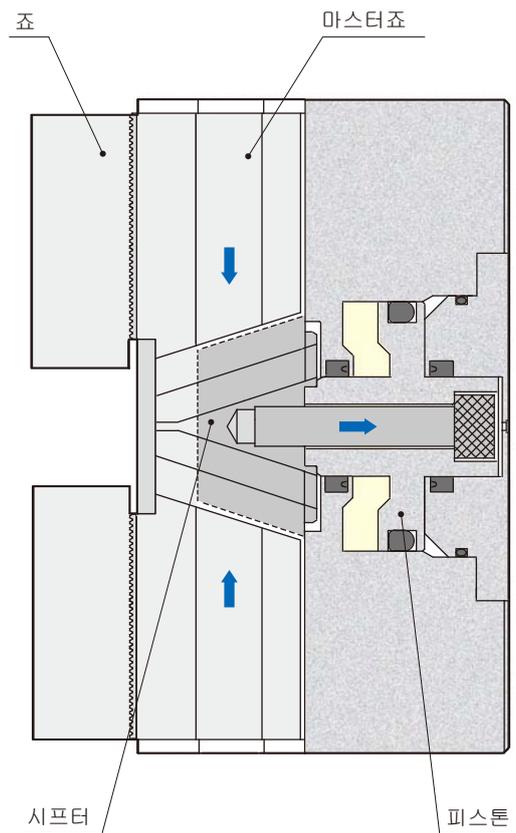


model CVH04

model CVH□□



선삭후 밀링가공에 최적



사 양 → 365 페이지
 외 경 치 수 도 → 366 페이지
 음 선 → 367 페이지

센터링바이스

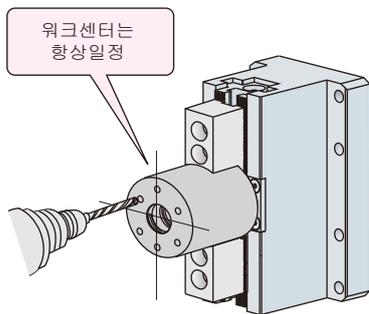
CVH

사 양

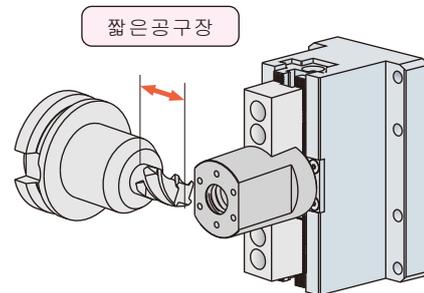
CVH	04	: 가스켓배관 : Rc나사배관
	06	
	08	
	G	
	S	

형 식		CVH04 (4 inch)	CVH06 (6 inch)	CVH08 (8 inch)
클램프력 (유압력 7MPa)	kN	10	20	30
쇼스트로크 (직경)	mm	5.6	5.8	6.0
최대파악외경	mm	100	145	190
최대파악내경	mm	125	170	220
실린더용량	내경파악	cm ³	11.6	23.7
	외경파악	cm ³	11.6	23.7
질 량	kg	4.6	8.3	15.3

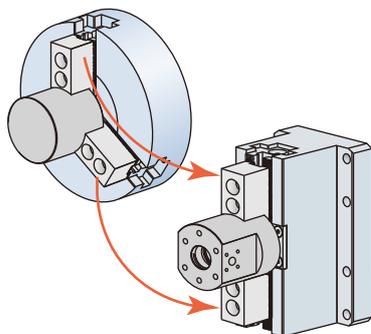
● 사용유압력범위: 1~7 MPa ● 보증내압력: 10.5 MPa ● 사용주위온도: 0~70 °C ● 사용유체: 일반광물계작동유 (ISO-VG32상당)



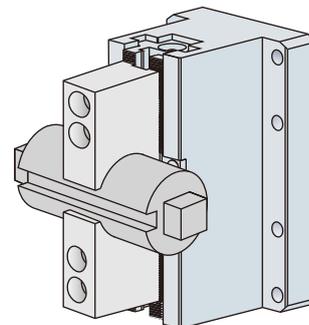
● 센터링바이스는, 양쪽의 쇼가 동일 스트로크를 하므로, 워크형에 차이가 있어도 센터기준의 가공이 이루어집니다.



● 센터링바이스는, 통과 간섭이 적어, 최적의 공구장으로 안정된 절삭가공이 이루어집니다.

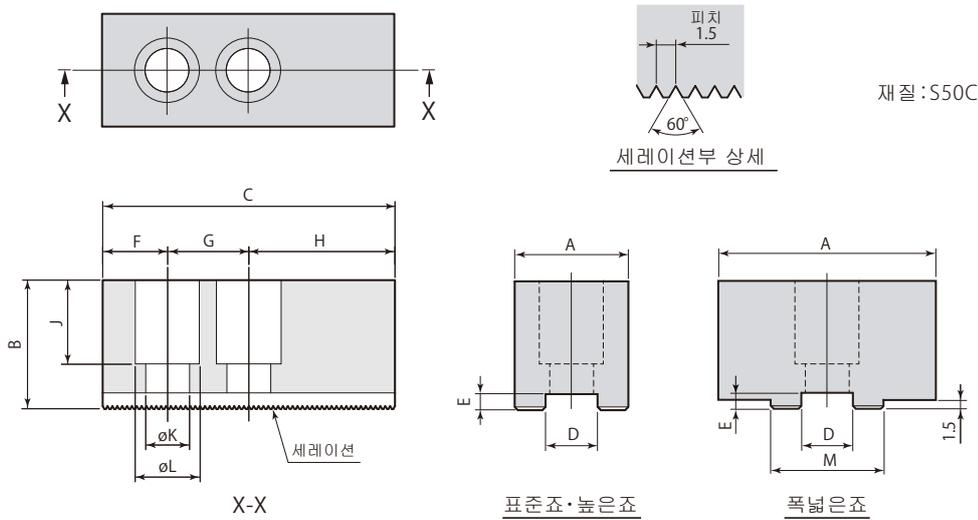


● 선삭가공에 사용한 쇼를 센터링바이스에 취부하면, 머시닝센터에서는, 쇼의 성형가공을 생략할 수 있습니다.



● 쇼의 셀프커트에 의해, 여러가지 워크형상의 가공이 원칙적으로 이루어집니다.

쥬 (옵션)



● 쥬는 2개가 1세트입니다.
주문시에는, 세트수를 지시해 주십시오.
(예 : CVJ06-N×1세트)

형식	쥬형상	A	B	C	D	E	F	G	H	J	øK	øL	M
CVJ04-N	표준쥬	23	25	55	10	4	13	14	28	16	8.5	13.5	-
CVJ04-H	높은쥬	23	48							39			-
CVJ04-W	폭넓은쥬	60	25							16			23

CVJ04 취부볼트 치수 : M8×20L(부속되지 않습니다.)

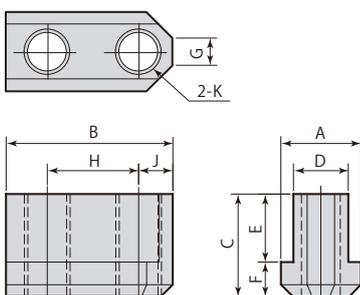
형식	쥬형상	A	B	C	D	E	F	G	H	J	øK	øL	M
CVJ06-N	표준쥬	31	32	72	12	5	15	20	37	20	11	17	-
CVJ06-H	높은쥬	31	66							54			-
CVJ06-W	폭넓은쥬	70	32							20			31

CVJ06 취부볼트 치수 : M10×30L(부속되지 않습니다.)

형식	쥬형상	A	B	C	D	E	F	G	H	J	øK	øL	M
CVJ08-N	표준쥬	35	38	95	14	5	24	25	46	23	13	19	-
CVJ08-H	높은쥬	35	76							61			-
CVJ08-W	폭넓은쥬	85	38							23			35

CVJ08 취부볼트 치수 : M12×35L(부속되지 않습니다.)

쥬너트 (옵션)



● 쥬너트는, 2개가 1세트입니다. 주문시에는, 세트수를 지시해 주십시오.
(예 : CVJ06-T×1 세트)

형식	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K
CVJ04-T	15	28	18	10	12.5	5.5	5	14	7	M8×1.25
CVJ06-T	17.5	36.5	22.5	12	15	7.5	6	20	7.5	M10×1.5
CVJ08-T	20.5	48	25.5	14	16	9.5	8	25	11	M12×1.75