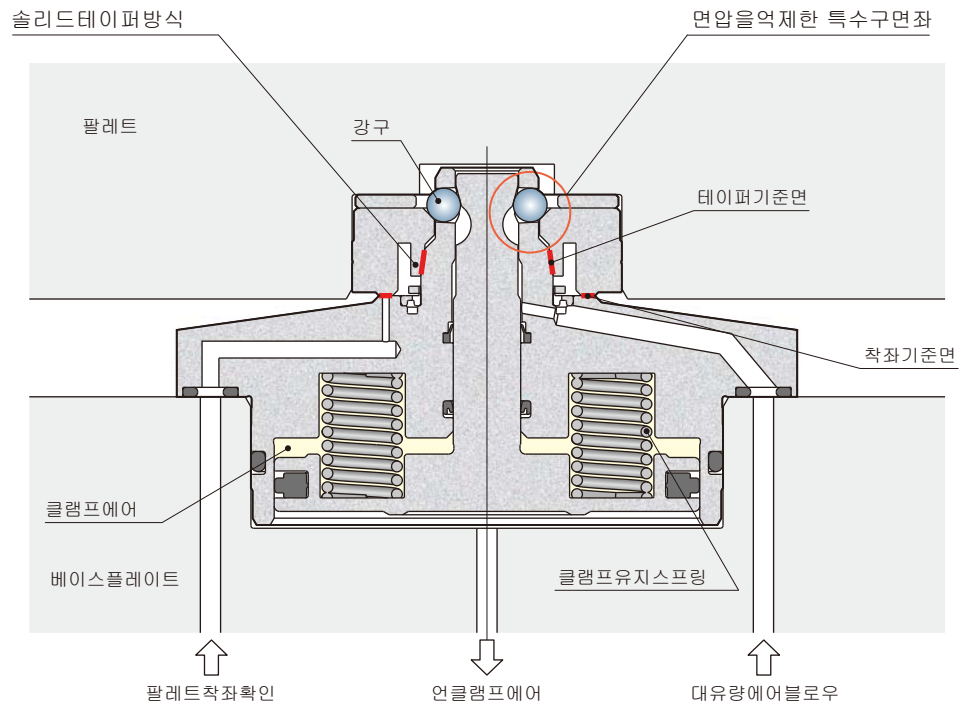


에어클램프

model **CPL-□□H** PAT.2면구속에 의한 고강성 팔레트클램프 & 반복위치결정정도 $3\mu\text{m}$ 

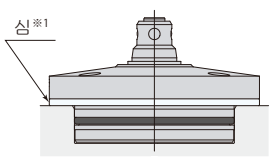
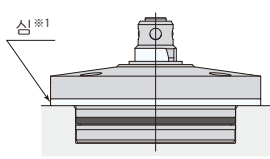
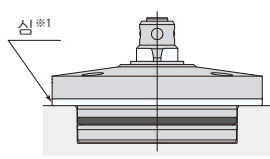
사 양 → 583 페이지
 외 형 치 수 도 → 584 페이지
 취 부 출 가 공 도 → 586 페이지
 로 케 이 트 링 → 588 페이지

사 양

CPL —	형식	사이즈
	A : 테이퍼콘진원	40
	B : 테이퍼콘커트 45°	50
	C : 테이퍼콘커트 90°	63 H
	S : 심	80
		100 는 수주생산물 입니다.

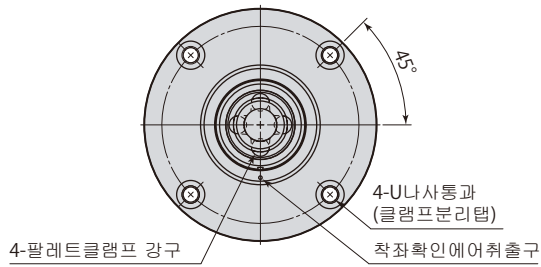
형 식			CPL-□40H	CPL-□50H	CPL-□63H	CPL-□80H	CPL-□100H
사용에어압력범위			0.4~0.5 (model CPS-L)		0.4~0.5 (model CPS-E)		
			0.35~0.5 (model CPS-D, CPS-F)	0.3~0.5 (model CPS-D, CPS-F)			
클램프력※1	에어압 0MPa ※2	kN	0.5	0.8	1.4	1.5	2.4
	에어압 0.3MPa	kN	—	1.8	2.9	4.2	7.0
	에어압 0.4MPa	kN	1.3	2.2	3.4	5.1	8.5
	에어압 0.5MPa	kN	1.5	2.5	4.0	6.0	10.0
클램프력계산식※1 (P:에어압 MPa)			2.0×P+0.5	3.4×P+0.8	5.1×P+1.4	9.0×P+1.5	15.2×P+2.4
실린더용량※1	클램프	cm ³	5.2	8.3	13.4	21.4	38.3
	언클램프	cm ³	5.5	8.6	13.7	22.1	39.3
폴스트로크		mm	4.4	4.4	4.4	4.4	5.0
클램프스트로크		mm	2.4	2.4	2.4	2.4	3.0
스트로크여유		mm	2.0				
팔레트세팅시의 허용편심량		mm	±1.0	±1.0	±1.0	±1.5	±2.0
리프트스트로크 ※3		mm	1.0				
리프트력※1※4	에어압 0.3MPa	kN	—	0.1	0.1	0.6	1.0
	에어압 0.4MPa	kN	0.16	0.3	0.4	1.1	1.8
	에어압 0.5MPa	kN	0.29	0.5	0.7	1.6	2.6
리프트력계산식 (P:언클램프에어압 MPa)※1※4			1.26×P-0.34	1.96×P-0.48	3.12×P-0.83	5.03×P-0.89	7.85×P-1.35
팔레트 1장에서의 최대적재하중 ※5	수평취부	kN	2	2.5	3	8	15
	수직취부	kN	0.3	0.4	0.5	1.5	2.5
질 량 ※1		kg	0.5	0.6	1.0	2.0	3.5
취부볼트관장체결토크 (강도구분12.9)		N·m	3.5	3.5	7	12	12

- 보증내압력:0.75 MPa ● 사용주위온도:0~70 ℃ ● 사용유체:에어(※6) ● 급유:불유 ● 권장에어블로우압:0.3~0.5 MPa
- ※1:사양은 클램프 1개당 일때를 나타냅니다. ※2:에어압력 0MPa의 클램프력을 나타냅니다.
- ※3:언클램프시에 팔레트를 들어올리는 스트로크입니다.
- ※4:적재하중 이상이 되도록 언클램프에어압력을 설정해 주십시오. 적재하중은 리프트력×클램프개수×80%를 기준으로 해 주십시오.
- ※5:클램프의 사용개수에 관계없이, 팔레트 1장에서의 위치결정 가능한 최대적재하중입니다.
- ※6:5μm 이하의 필터를 통과한 건조에어를 사용해 주십시오.

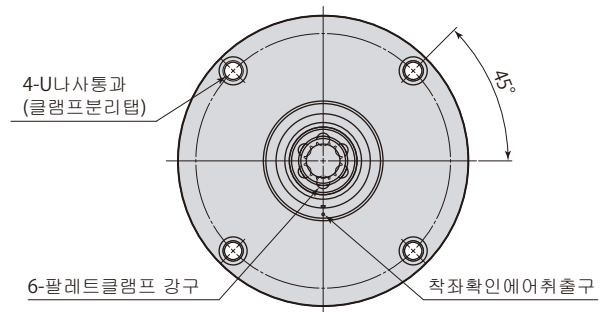
팔레트클램프 형식	A 테이퍼콘진원	B ※2 테이퍼콘커트 45°	C ※2 테이퍼콘커트 90°
model CPL	 model CPL-A□H	 model CPL-B□H	 model CPL-C□H

- ※1:팔레트클램프의 심은, 클램프의 취부높이에 차이가 있는 경우, 사용해 주십시오.(옵션)
- ※2:테이퍼콘커트는 B타입 또는 C타입 중에서, 선정해 주십시오.

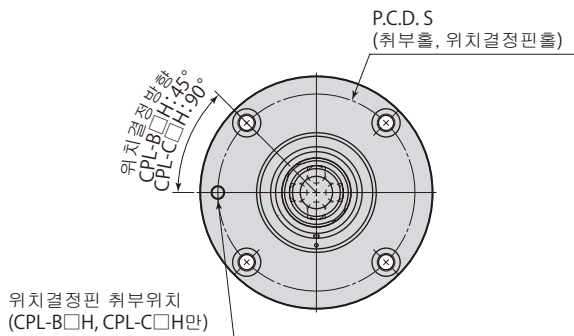
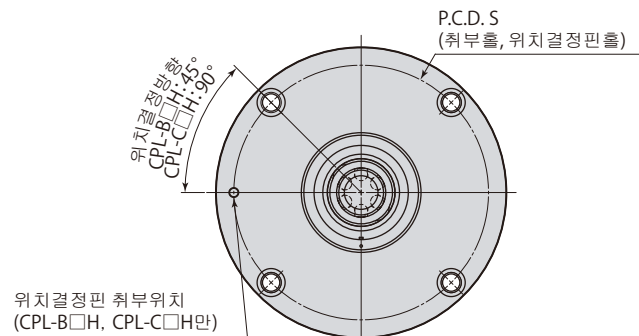
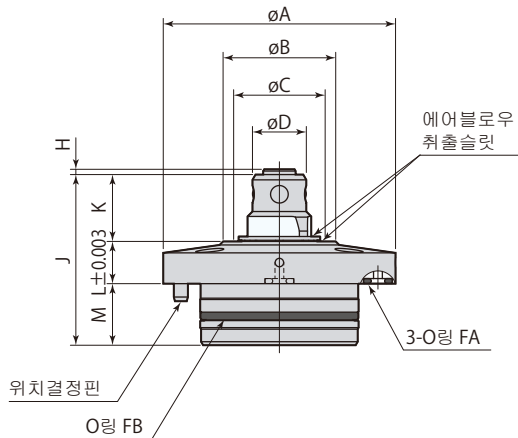
외형 치수도



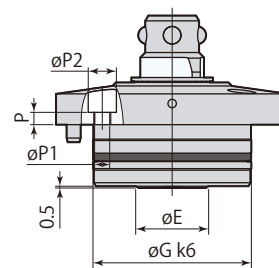
CPL-A40~63H



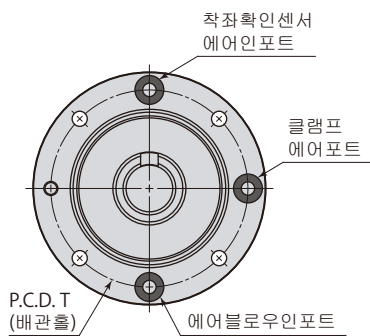
CPL-A80/100H

CPL-^B_C 40~63HCPL-^B_C 80/100H

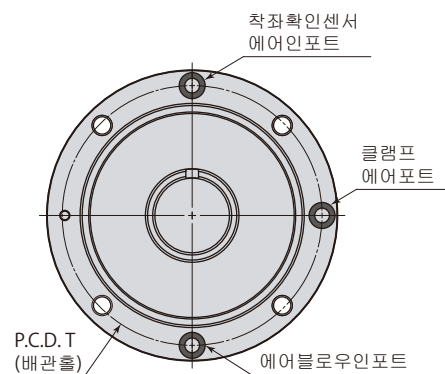
언클램프



스트로크엔드



CPL-□40~63H



CPL-□80/100H

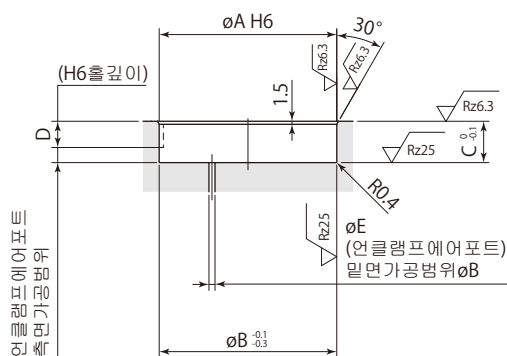
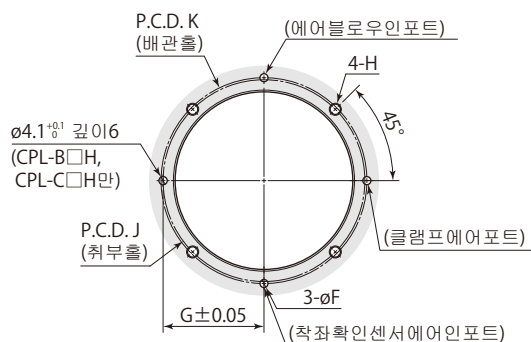
CPL-□□H	팔레트클램프 에어클램프	air
----------------	-----------------	------------

mm

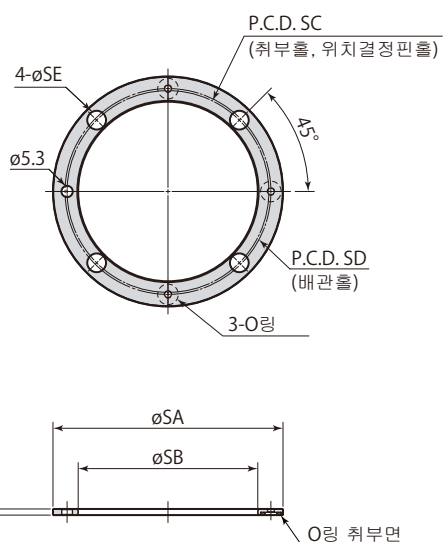
형 식	CPL-□40H	CPL-□50H	CPL-□63H	CPL-□80H	CPL-□100H
ø A	66	76	92	114	134
ø B	32	32	32	45	48
ø C	26	26	26	37	40
ø D	15.3	15.3	15.3	19.3	23
ø E	19	24	29	35	45
ø G	45 ^{+0.018 +0.002}	55 ^{+0.021 +0.002}	70 ^{+0.021 +0.002}	88 ^{+0.025 +0.003}	108 ^{+0.025 +0.003}
H	1.5	1.5	1.5	1.5	1.3
J	48.5	49	53	60.5	75
K	19	19	19	22.5	26
L	12	12	15	18	22
M	17.5	18	19	20	27
P	3.5	3.5	4.5	6	8
ø P1	4.3	4.3	5.5	6.8	6.8
ø P2	8	8	9.5	11	11
S	56	66	80	100	120
T	56	66	82	102	122
U	M5×0.8	M5×0.8	M6×1	M8×1.25	M8×1.25
O링 FA (볼소고무 경도Hs90)	P5	P5	P5	P7	P7
O링 FB (볼소고무 경도Hs90)	AS568-030	AS568-033	AS568-144	AS568-152	AS568-155

- 팔레트클램프 강구와 로케이트링 강구홀의 위치관계를 맞춰 주십시오.
- 위치결정방향은 테이퍼면이 커트되어 있지 않은 방향을 가리킵니다.
- 취부후의 위치측정에는 테이퍼기준면과 동시연삭한 øA를 사용해 주십시오.
- 취부볼트는 부속되지 않습니다.
- 커플러를 세트로 사용하는 경우는, **Pal** 커플러 (→620~625페이지) 를 권장합니다.

취부홀가공도



심 (옵션)



CPL-□□H	팔레트클램프 에어클램프	air
----------------	-----------------	------------

mm

형 식	CPL-□40H	CPL-□50H	CPL-□63H	CPL-□80H	CPL-□100H
ø A	45 ^{+0.016} ₀	55 ^{+0.019} ₀	70 ^{+0.019} ₀	88 ^{+0.022} ₀	108 ^{+0.022} ₀
ø B	45	55	70	88	108
ø E	3~15	3~20	3~25	3~31	3~40
ø F	3	3	3	5	5
G	28	33	40	50	60
H	M4	M4	M5	M6	M6
J	56	66	80	100	120
K	56	66	82	102	122

심 미사용시

C	18	18.5	19.5	20.5	27.5
D	14	14	14	14	14

심 사용시

C	15	15.5	16.5	17.5	18.5
D	11	11	11	11	11

- 심이 부착되는 경우, 심 사용시의 치수로 가공해 주십시오. 심 미사용시의 치수로 가공하면, 풀스트로크시에 클램프가 파손됩니다.
- 언클램프 에어포트는 밀면이나 측면중 한쪽을 가공해 주십시오.
- 에어블로우인포트로의 배관경은 ø8이상을 권장합니다. 에어배관경이 작으면 에어블로우의 효과를 충분히 발휘할 수 없습니다.
- 팔레트클램프 강구와 로케이트링 강구홈의 위치관계를 맞춰 주십시오.

mm

형 식	CPL-S40H	CPL-S50H	CPL-S63H	CPL-S80H	CPL-S100H
ø SA	66	76	92	114	134
ø SB	45.5	55.5	70.5	89	109
SC	56	66	80	100	120
SD	56	66	82	102	122
ø SE	5.5	5.5	6.8	9	9
O링 (불소고무 경도Hs90)	P5	P5	P5	P7	P7
질 량	0.04 kg	0.05 kg	0.06 kg	0.09 kg	0.1 kg

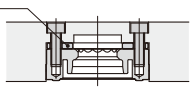
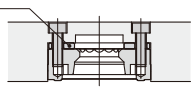
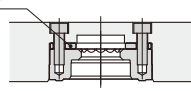
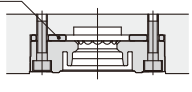
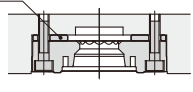
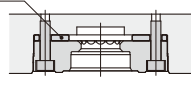
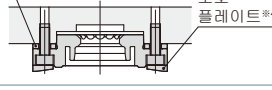
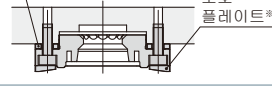
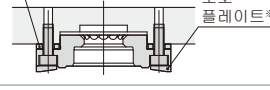
- 본 그림은 출하시의 치수를 표기하고 있습니다.
- 심은 팔레트의 평면도가 나오도록 연삭해서 두께를 조정해 주십시오.
- 심을 조정하는 경우, 심 상면(O링이 없는 면)을 연삭해서, 조정해 주십시오.

사 양

형식	사이즈	취부방법
D : 위치결정정도 10 μ m		
E : 위치결정정도 3 μ m	03	T : 팔레트상면취부
L : 위치결정정도 3 μ m ^{※1}	06	D : 팔레트하면취부
F : 착좌면구속 (Z축구속)	10	F : 플랜지취부
S : 심		
P : 보호플레이트 ^{※2}		은 수주생산품 입니다.

※1 : model CPS-L(위치결정정도 3 μ m)는 사이즈 03 뿐입니다. (CPL-□40H, CPL-□50H전용)

※2 : 보호플레이트는 플랜지취부 뿐입니다.

로케이트링	D^{※1} 위치결정정도 10 μ m	E or L^{※1} 위치결정정도 3 μ m	F^{※2} 착좌면구속 (Z축구속)
T 팔레트상면취부	model CPS-D□T 	model CPS- $\overline{E}$ □T 	model CPS-F□T 
D 팔레트하면취부	model CPS-D□D 	model CPS- $\overline{E}$ □D 	model CPS-F□D 
F 플랜지취부	model CPS-D□F 	model CPS- $\overline{E}$ □F 	model CPS-F□F 

※1: model CPS-D(위치결정정도 10 μ m)와 model CPS-E(위치결정정도 3 μ m) 및 model CPS-L(위치결정정도 3 μ m)의 병용은 할 수 없습니다.

※2: model CPS-F(착좌면구속)은 XY축의 위치결정을 실행하지 않습니다.

※3: 팔레트상면취부·하면취부의 로케이트링에, 취부높이를 조정하기 위해 심(웜선)의 사용을 권장합니다. 심은 연삭해서 두께를 조정해 주십시오.

※4: 보호플레이트(플랜지취부만)는, 팔레트를 바닥에 놓는 등, 착좌면이 상처를 입을 우려가 있는 경우에 사용해 주십시오.(웜선)

※5: 플랜지취부의 로케이트링의 심은, 로케이트링의 취부높이에 차이가 있는 경우에 사용해 주십시오.(웜선)

로케이트링 대응표

팔레트클램프		CPL-□40H	CPL-□50H	CPL-□63H	CPL-□80H	CPL-□100H
위치결정정도	3 μ m	CPS-L03□		CPS-E03□	CPS-E06□	CPS-E10□
	10 μ m	CPS-D03□			CPS-D06□	CPS-D10□
착좌면구속 (Z축구속)		CPS-F03□			CPS-F06□	CPS-F10□

로케이트링 질량

kg

로케이트링		D 위치결정정도 10 μ m			E or L 위치결정정도 3 μ m				F 착좌면구속 (Z축구속)		
T 팔레트 상면취부	형식	CPS-D03T	CPS-D06T	CPS-D10T	CPS-L03T	CPS-E03T	CPS-E06T	CPS-E10T	CPS-F03T	CPS-F06T	CPS-F10T
	질량	0.1	0.2	0.3	0.1	0.1	0.2	0.3	0.1	0.2	0.3
D 팔레트 하면취부	형식	CPS-D03D	CPS-D06D	CPS-D10D	CPS-L03D	CPS-E03D	CPS-E06D	CPS-E10D	CPS-F03D	CPS-F06D	CPS-F10D
	질량	0.2	0.3	0.5	0.2	0.2	0.3	0.5	0.2	0.3	0.5
F 플랜지 취부	형식	CPS-D03F	CPS-D06F	CPS-D10F	CPS-L03F	CPS-E03F	CPS-E06F	CPS-E10F	CPS-F03F	CPS-F06F	CPS-F10F
	질량	0.1	0.2	0.3	0.1	0.1	0.2	0.3	0.1	0.2	0.4

베이스플레이트~팔레트 간의 높이

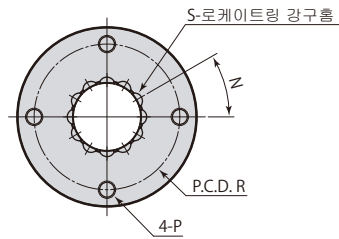
로케이트링 취부방법	팔레트교환시	팔레트세팅시 (언클램프)	팔레트클램프시
T 팔레트상면취부 D 팔레트하면취부			
F 플랜지취부			

mm

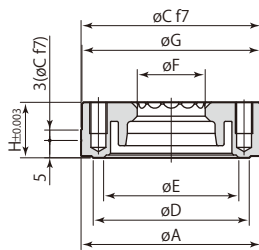
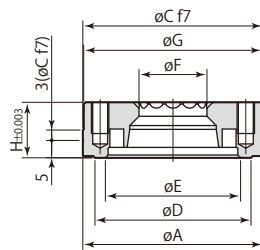
팔레트클램프		CPL-□40H	CPL-□50H	CPL-□63H	CPL-□80H	CPL-□100H
T 팔레트상면취부 D 팔레트하면취부	A	Min. 33	Min. 33	Min. 36	Min. 43	Min. 51
	B	12.5	12.5	15.5	18.5	22.5
	C	11.5	11.5	14.5	17.5	21.5
F 플랜지취부	D	Min. 43	Min. 43	Min. 46	Min. 53	Min. 63
	E	22	22	25	28.5	34.5
	F	21	21	24	27.5	33.5

- 팔레트 교환시에는, 치수A 또는 D이상의 팔레트리프트량이 필요합니다.
- 팔레트클램프, 로케이트링 (플랜지취부) 에 심을 사용하는 경우는, 베이스플레이트~팔레트 간의 높이가 다릅니다.

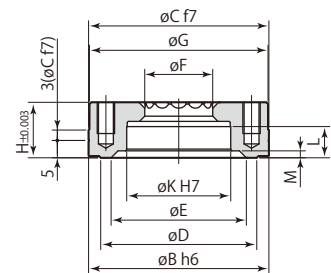
외형 치수 도



CPS-D03~10T 로케이트링 (D타입)

CPS-E03~10T 로케이트링 (E타입)
CPS-L03T 로케이트링 (L타입)

CPS-F03~10T 로케이트링 (F타입)



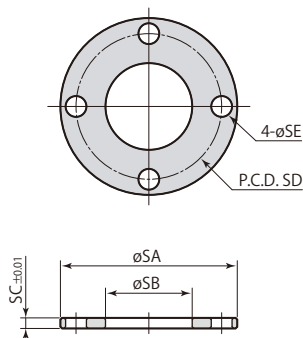
mm

형 식	CPS-□03T	CPS-□06T	CPS-□10T
ø A	40 ^{+0.005} _{-0.011}	52 ^{+0.006} _{-0.013}	60 ^{+0.006} _{-0.013}
ø B	40 ⁰ _{-0.016}	52 ⁰ _{-0.019}	60 ⁰ _{-0.019}
ø C	40 ^{-0.025} _{-0.050}	52 ^{-0.030} _{-0.060}	60 ^{-0.030} _{-0.060}
ø D	32	45	48
ø E	28	39	42
ø F	15.6	19.6	23.3
ø G	39.5	51.5	59.5
H	13	16	20
ø K	22 ^{+0.021} ₀	30 ^{+0.021} ₀	32 ^{+0.025} ₀
L	7	9	11
M	2	2.5	2.5
N ※	45°	30°	30°
P	M5×0.8 깊이6	M5×0.8 깊이9	M6×1 깊이11
R	31	42	48
S	8	12	12

※:로케이트링 강구홈과 팔레트클램프 강구의 위치관계를 맞춰 주십시오.

● 취부볼트는 부속되지 않습니다.

심 (옵션)



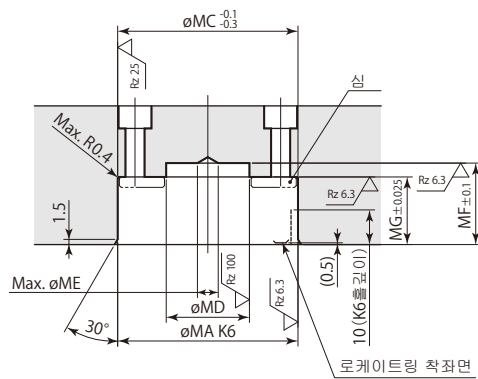
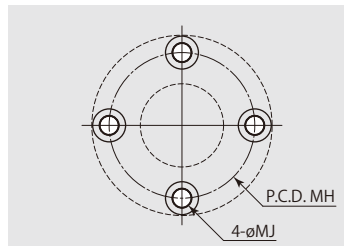
mm

형 식	CPS-S03T	CPS-S06T	CPS-S10T
ø SA	39	51	59
ø SB	21	25	33
SC	2.05	3.05	3.05
SD	31	42	48
ø SE	6	6	7
질 량	0.01 kg	0.03 kg	0.04 kg

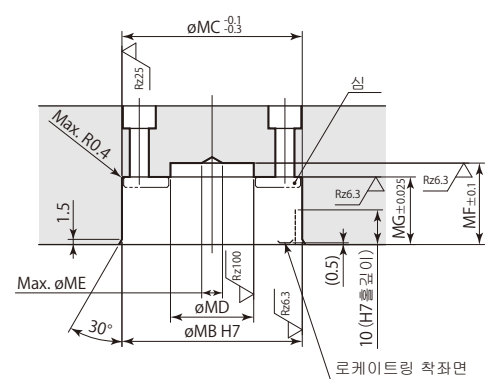
● 본 그림은 출하시의 치수를 나타내고 있습니다.

● 심은 팔레트의 평면도가 나오도록 연삭해서 두께를 조정해 주십시오.

취부홀가공도



CPS-D03~10T, CPS-E03~10T, CPS-L03T

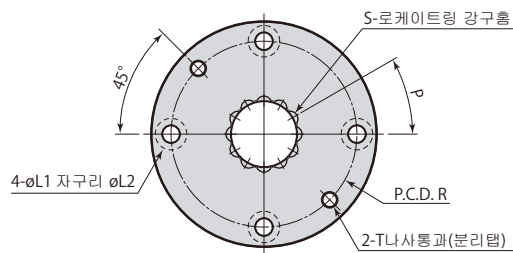


CPS-F03~10T

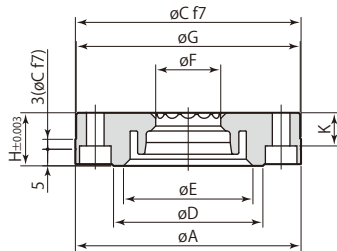
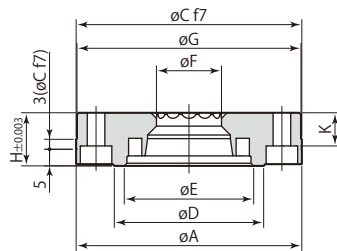
형식	CPS-□03T	CPS-□06T	CPS-□10T
φ MA	40 ^{+0.003} _{-0.013}	52 ^{+0.004} _{-0.015}	60 ^{+0.004} _{-0.015}
φ MB	40 ^{+0.025} ₀	52 ^{+0.030} ₀	60 ^{+0.030} ₀
φ MC	40	52	60
φ MD	20	24	28
φ ME	6	6	8
MF	20	23.5	26.8
MG	15.5	19.5	23.5
MH	31	42	48
φ MJ	5.5	5.5	6.6

● 로케이트링 강구홀과 팔레트클램프 강구의 위치관계를 맞춰 주십시오.

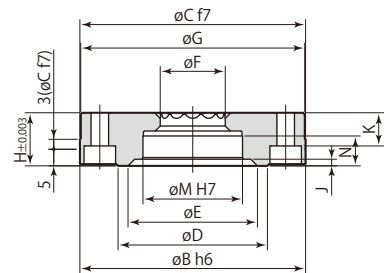
외형치수도



CPS-D03~10D 로케이트링 (D타입)

CPS-E03~10D 로케이트링 (E타입)
CPS-L03D 로케이트링 (L타입)

CPS-F03~10D 로케이트링 (F타입)



mm

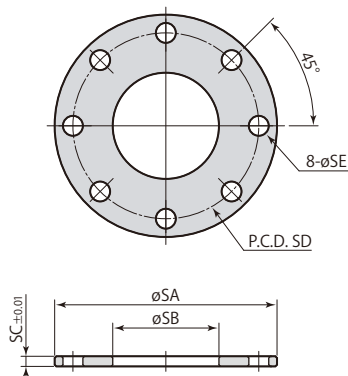
형식	CPS-□03D	CPS-□06D	CPS-□10D
ø A	55 ^{+0.006} _{-0.013}	68 ^{+0.006} _{-0.013}	75 ^{+0.006} _{-0.013}
ø B	55 ⁰ _{-0.019}	68 ⁰ _{-0.019}	75 ⁰ _{-0.019}
ø C	55 ^{-0.030} _{-0.060}	68 ^{-0.030} _{-0.060}	75 ^{-0.030} _{-0.060}
ø D	32	45	48
ø E	28	39	42
ø F	15.6	19.6	23.3
ø G	54.5	67.5	74.5
H	13	16	20
J	2	2.5	2.5
K	7	10	13
ø L1	5.3	5.3	6.8
ø L2	9.5	9.5	11
ø M	22 ^{+0.021} ₀	30 ^{+0.021} ₀	32 ^{+0.025} ₀
N	7	9	11
P *	45°	30°	30°
R	43	56	61
S	8	12	12
T	M5×0.8	M5×0.8	M6×1

※: 로케이트링 강구홈과 팔레트클램프 강구의 위치관계를 맞춰 주십시오.

● 취부볼트는 부속되지 않습니다.

심 (옵션)

mm

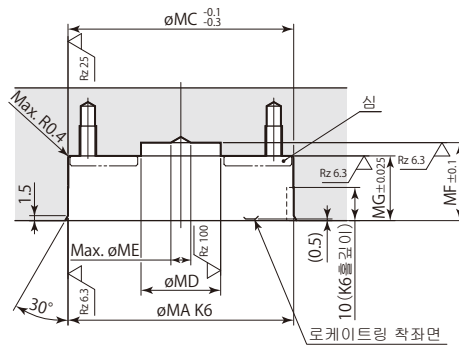
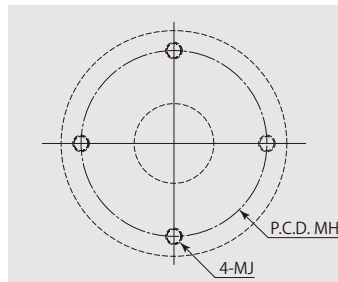


형식	CPS-S03D	CPS-S06D	CPS-S10D
ø SA	54	67	74
ø SB	24	32	39
SC	2.05	3.05	3.05
SD	43	56	61
ø SE	6	6	7
질량	0.06 kg	0.06 kg	0.07 kg

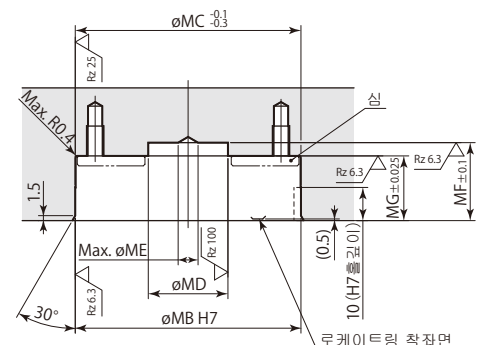
● 본 그림은 출하시의 치수를 나타내고 있습니다.

● 심은 팔레트의 평면도가 나오도록 연삭해서 두께를 조정해 주십시오.

취부홀가공도



CPS-D03~10D, CPS-E03~10D, CPS-L03D

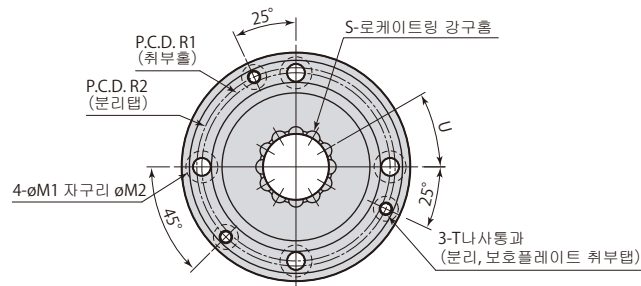


CPS-F03~10D

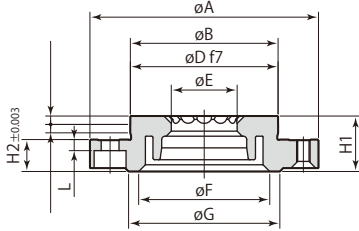
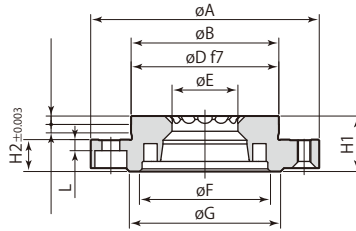
형식	CPS-□03D	CPS-□06D	CPS-□10D
ø MA	55 ^{+0.004} _{-0.015}	68 ^{+0.004} _{-0.015}	75 ^{+0.004} _{-0.015}
ø MB	55 ^{+0.025} ₀	68 ^{+0.030} ₀	75 ^{+0.030} ₀
ø MC	55	68	75
ø MD	20	24	28
ø ME	6	6	8
MF	20	23.5	26.8
MG	15.5	19.5	23.5
MH	43	56	61
MJ	M5	M5	M6

● 로케이트링 강구홀과 팔레트클램프 강구의 위치관계를 맞춰 주십시오.

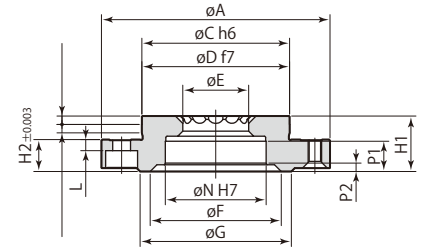
외형 치수도



CPS-D03~10F 로케이트링 (D타입)

CPS-E03~10F 로케이트링 (E타입)
CPS-L03F 로케이트링 (L타입)

CPS-F03~10F 로케이트링 (F타입)



mm

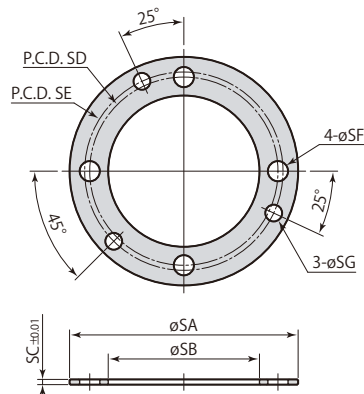
형 식	CPS-□03F	CPS-□06F	CPS-□10F
ø A	55	68	75
ø B	31 ^{+0.005} _{-0.011}	44 ^{+0.005} _{-0.011}	47 ^{+0.005} _{-0.011}
ø C	31 ⁰ _{-0.016}	44 ⁰ _{-0.016}	47 ⁰ _{-0.016}
ø D	31 ^{-0.025} _{-0.050}	44 ^{-0.025} _{-0.050}	47 ^{-0.025} _{-0.050}
ø E	15.6	19.6	23.3
ø F	28	39	42
ø G	32	45	48
H1	15.5	16.5	20
H2	9	9.5	11.5
J	2.4	2.5	3.2
K	2.1	2.5	2.8
L	2.8	3.3	4.2
ø M1	5.3	5.3	6.8
ø M2	9.5	9.5	11
ø N	22 ^{+0.021} ₀	30 ^{+0.021} ₀	32 ^{+0.025} ₀
P1	7	9	11
P2	2	2.5	2.5
R1	43	56	61
R2	46	59	64
S	8	12	12
T	M4×0.7	M4×0.7	M5×0.8
U *	45°	30°	30°

※: 로케이트링 강구홈과 팔레트클램프 강구의 위치관계를 맞춰 주십시오.

● 취부볼트는 부속되지 않습니다.

심 (옵션)

mm

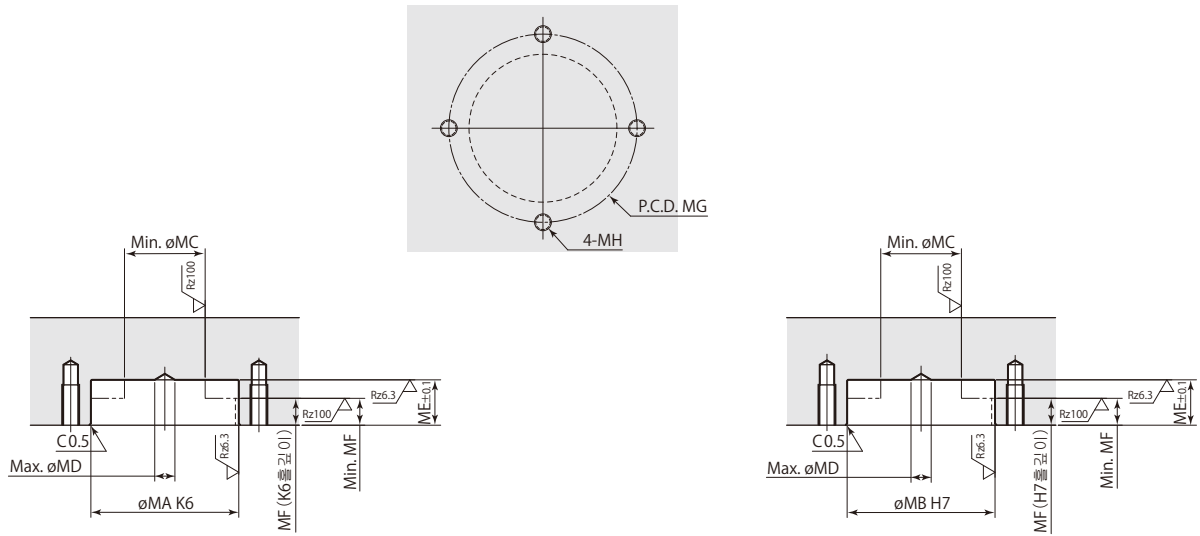


형 식	CPS-S03F	CPS-S06F	CPS-S10F
ø SA	55	68	75
ø SB	32	45	48
SC	1.55	1.55	2.05
SD	43	56	61
SE	46	59	64
ø SF	6	6	7
ø SG	5	5	6
질 량	0.02 kg	0.02 kg	0.04 kg

● 본 그림은 출하시의 치수를 나타내고 있습니다.

● 심은 팔레트의 평면도가 나오도록 연삭해서 두께를 조정해 주십시오.

취부홀가공도



CPS-D03~10F, CPS-E03~10F, CPS-L03F

CPS-F03~10F

형식	CPS-□03F	CPS-□06F	CPS-□10F
ø MA	31 ^{+0.003} _{-0.013}	44 ^{+0.003} _{-0.013}	47 ^{+0.003} _{-0.013}
ø MB	31 ^{+0.025} ₀	44 ^{+0.025} ₀	47 ^{+0.025} ₀
ø MC	20	24	28
ø MD	6	6	8
MG	43	56	61
MH	M5	M5	M6

심 미사용시

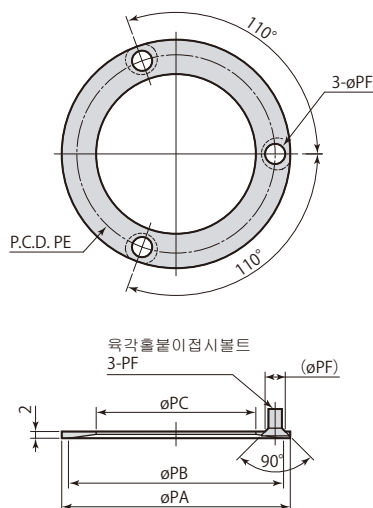
ME	10.5	13.5	14.8
MF	7.5	8	9.5

심 사용시

ME	9	12	12.8
MF	6.5	6.5	7.5

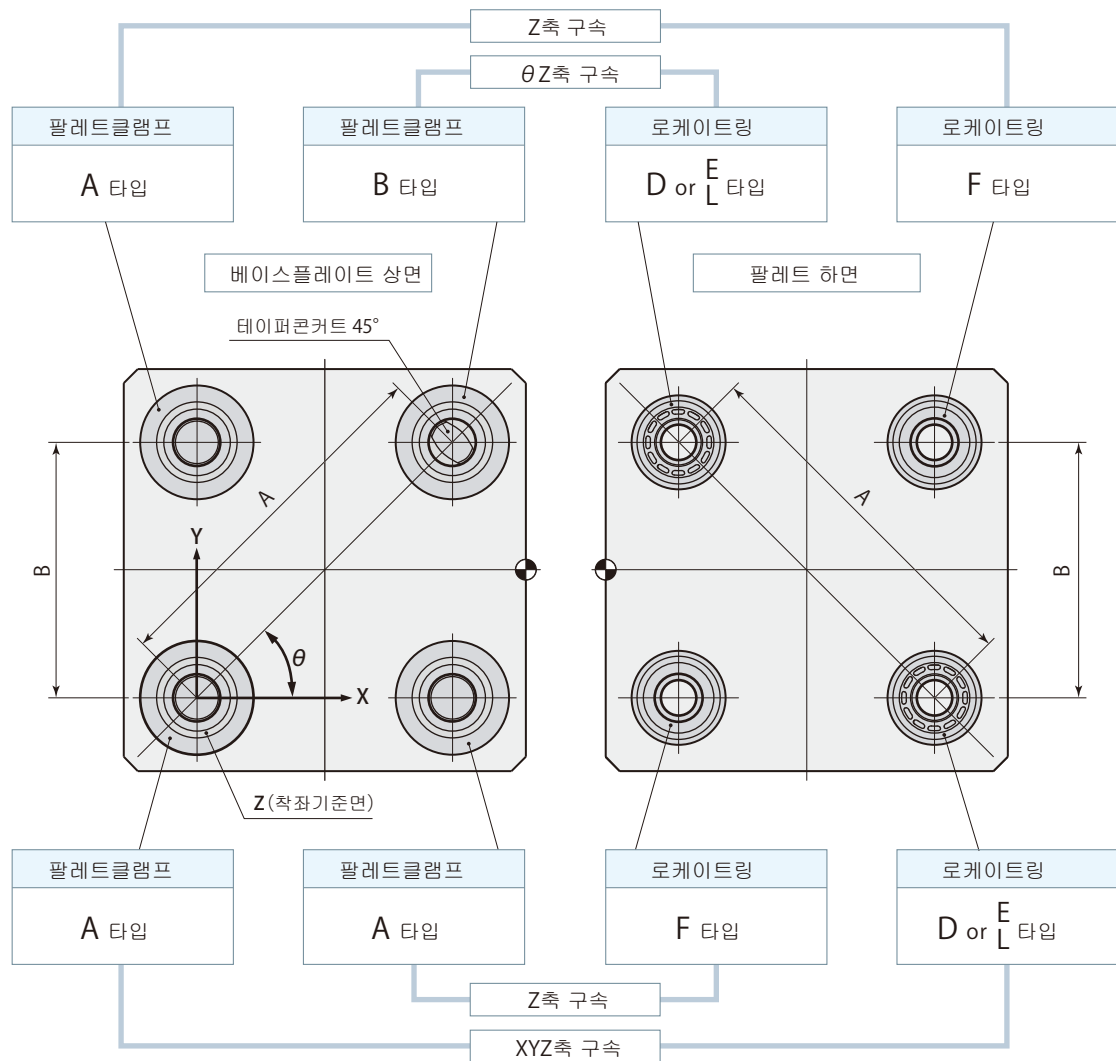
● 로케이트링 강구홈과 팔레트클램프 강구의 위치관계를 맞춰 주십시오.

보호플레이트(옵션)



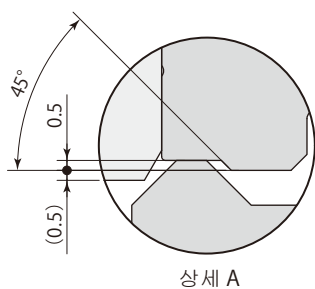
형식	CPS-P03F	CPS-P06F	CPS-P10F
ø PA	55	68	75
ø PB	51	64	68
ø PC	34.5	47.5	50.5
PE	46	59	64
ø PF	6	6	8
질량	0.02 kg	0.02 kg	0.03 kg

Pal시스템의 피치간공차

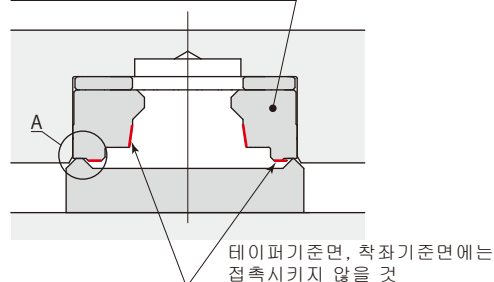


팔레트체인저 작업준비대의 위치결정 방법

팔레트체인저에서의 팔레트 교환시에 작업준비대측의 위치결정에는, model CPS-F(착좌면구속)의 내경홀을 사용할 수 있습니다. 정도유지를 위해, 테이퍼기준면, 착좌기준면에는 팔레트클램프 model CPL 이외의 면을 접촉시키지 마십시오.

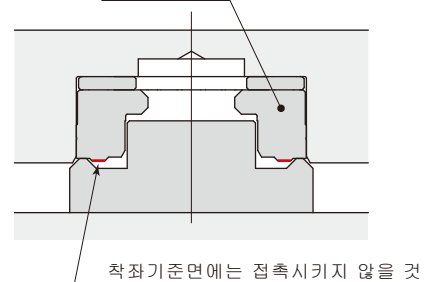
로케이트링 XYZ축, θ Z축 구속

로케이트링
model CPS-D□, CPS-E□, CPS-L□



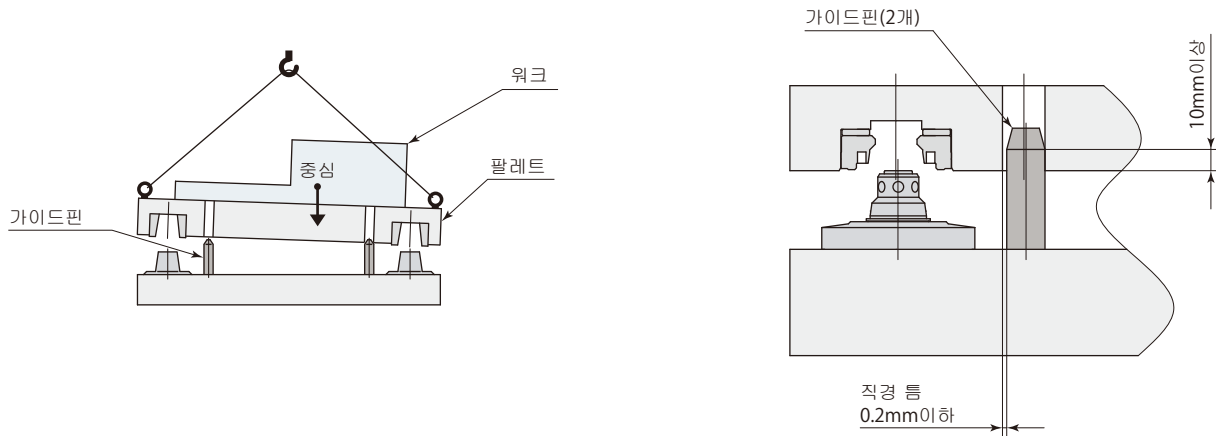
로케이트링 Z축 구속

로케이트링
model CPS-F□



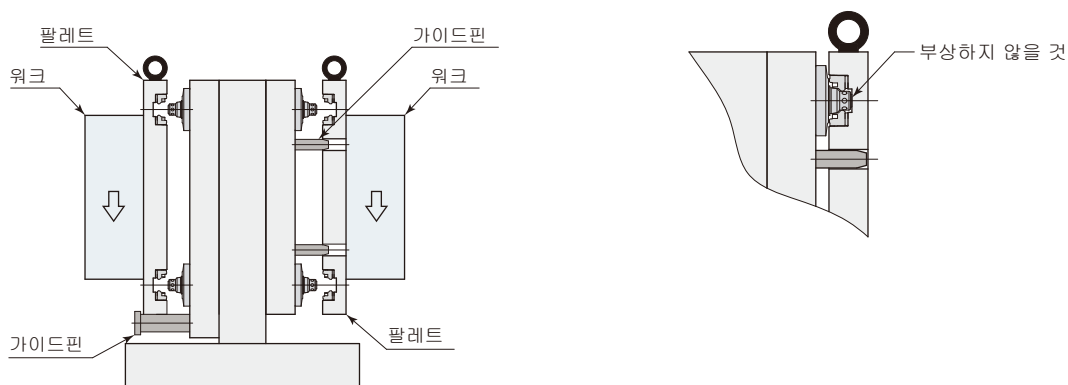
팔레트교환

- 팔레트 교환시, 팔레트세팅시의 허용편심량 이하로 탈착해 주십시오. (팔레트세팅시의 허용편심량은 →583페이지를 참조해 주십시오.)
- 팔레트 탈착시, 팔레트가 한쪽으로 기울지 않도록 해 주십시오. 특히 팔레트를 분리할 때, 기울어진 상태에서 들어올리면, 팔레트클램프 및 로케이트링이 파손될 우려가 있습니다. 팔레트가 기울는 것을 방지하기 위해, 가이드핀의 설치를 권장합니다.



팔레트 수직취부

- 팔레트를 수직으로 취부하는 경우는, 반드시 가이드핀을 설치해 주십시오.
- 설치한 가이드핀이 위치결정에 영향을 주지 않도록, 틈새를 마련해 주십시오.
- 팔레트 세팅시에, 팔레트가 부상하지 않도록 해 주십시오. 팔레트가 부상한 상태로 클램프하면, 팔레트클램프 및 로케이트링이 파손될 우려가 있습니다.
(팔레트 세팅시의 베이스플레이트~팔레트간 높이는 →589페이지를 참조해 주십시오.)



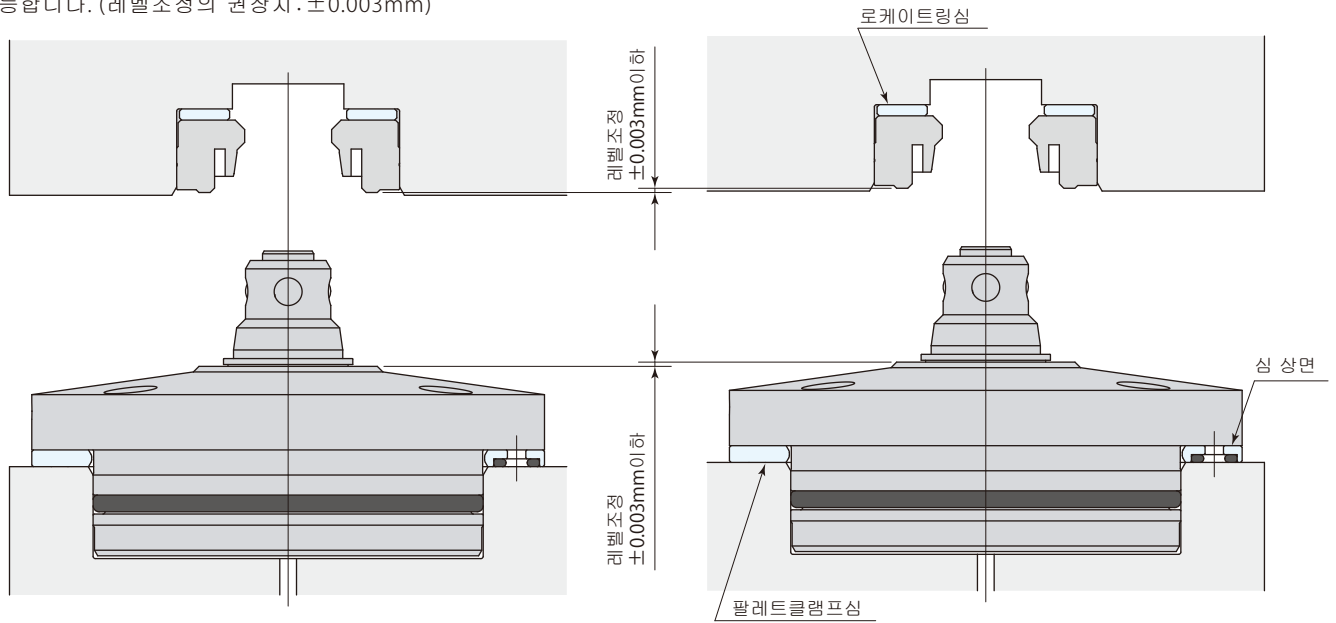
레벨조정

팔레트클램프 착자기준면의 레벨조정

- 팔레트클램프 착자기준면의 레벨조정이 필요한 경우에는, 팔레트클램프심(옵션)을 사용해 주십시오. 심 두께를 연삭하는 것으로, 레벨조정이 가능합니다.
- 심은 상면(0링이 없는 면)을 연삭해 주십시오.
- 착자기준면의 레벨측정은, 로케이트링을 취부하지 않고, 클램프한 상태에서 실시해 주십시오.(레벨조정의 권장치: $\pm 0.003\text{mm}$)

로케이트링 착좌면의 레벨조정

- 로케이트링착좌면의 레벨조정이 필요한 경우에는, 로케이트링심(옵션)을 사용해 주십시오. 심 두께를 연삭하는 것으로 레벨조정이 가능합니다. (레벨조정의 권장치: $\pm 0.003\text{mm}$)

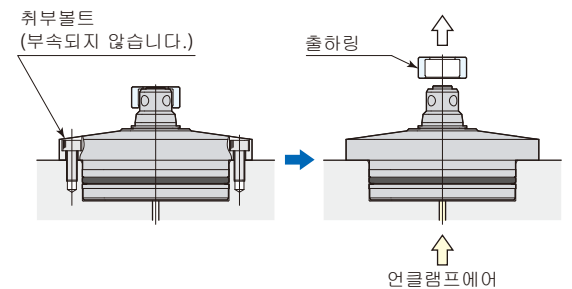


클램프 취부·분리

클램프취부

- ① 클램프단품에서의 분해방지를 위해 출하링이 취부되어 있습니다. 클램프를 베이스플레이트에 취부 후, 언클램프에어를 공급하여 출하링을 분리해 주십시오.
- ② 출하링은 클램프를 분리할 때 필요합니다. 소중하게 보관해 주십시오.

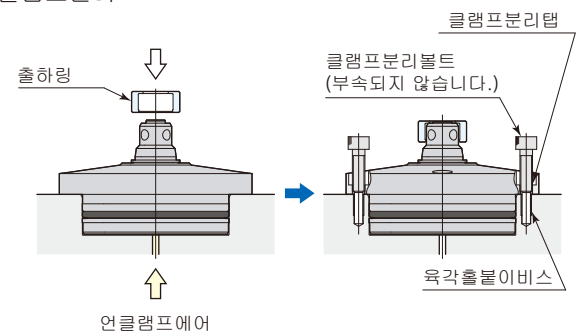
클램프취부



클램프분리

- ① 클램프를 베이스플레이트에서 분리하기 전에, 언클램프에어를 공급하여, 출하링을 취부해 주십시오.
- ② 에어를 배출하고, 취부볼트를 분리해 주십시오.
- ③ 클램프분리볼트가 클램프취부면이나 클램프취부탭을 손상시키지 않도록, 육각볼이홀비스 등으로, 받쳐 주십시오.
- ④ 클램프분리탭에 클램프분리볼트를 취부하여, 클램프를 분리해 주십시오.
- ⑤ 클램프 분리시에는, 한쪽으로 기울지 않도록 주의 해 주십시오.

클램프분리



에어회로도

- 에어블로우 회로내, 클램프취부면 이외의 배관은 내경 8mm이상을 권장합니다.
- 공급에어는 $5\mu\text{m}$ 이하의 필터를 통과한 건조에어를 사용해 주십시오.
- 에어센서는 CKD제 GPS2-05 시리즈 또는 SMC제 ISA2-G시리즈를 권장합니다. (권장공급에어압 0.2MPa)
- 클램프·언클램프시의 충격을 피하기 위해, 풀스트로크 시간이 1초 이상이 되도록 스피드콘트롤러로 속도를 조정해 주십시오.

