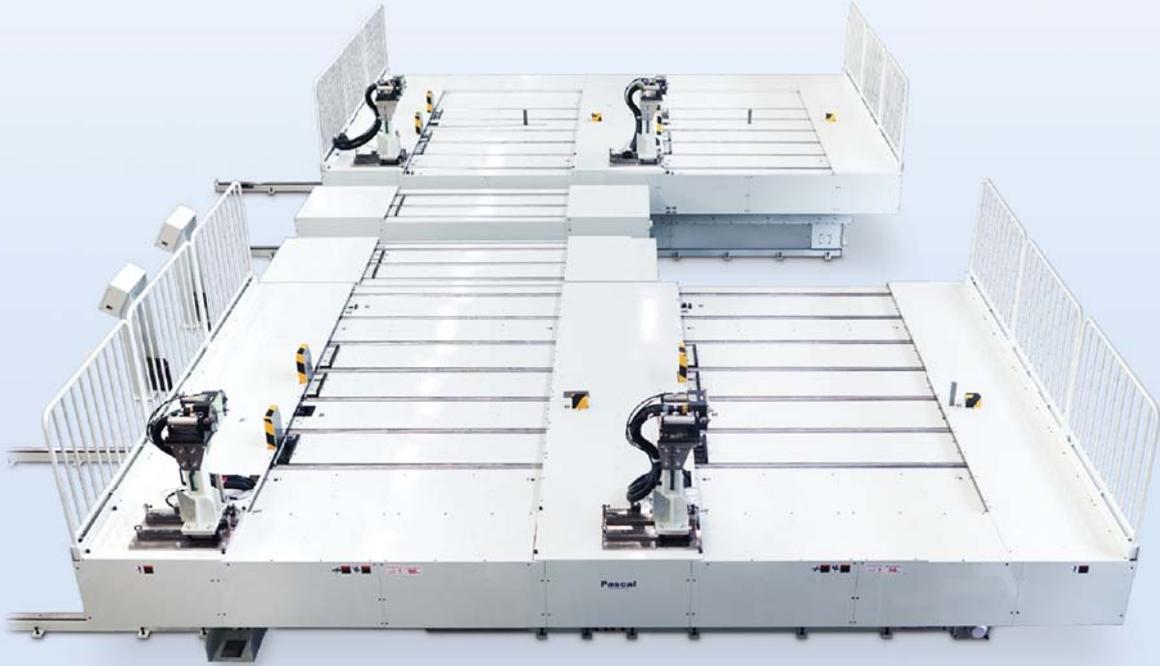
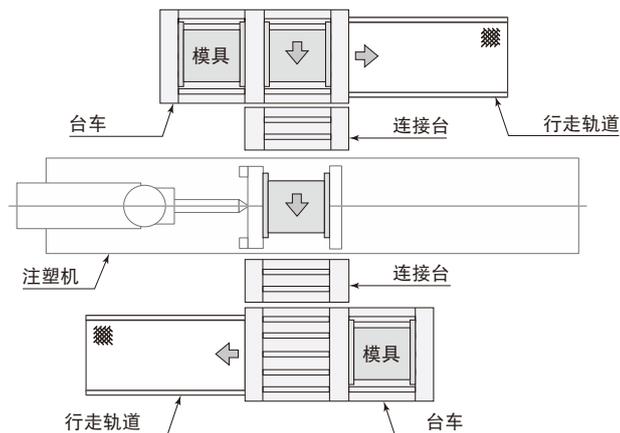


30,000kN 注塑机 模具 30 ton × 2 模



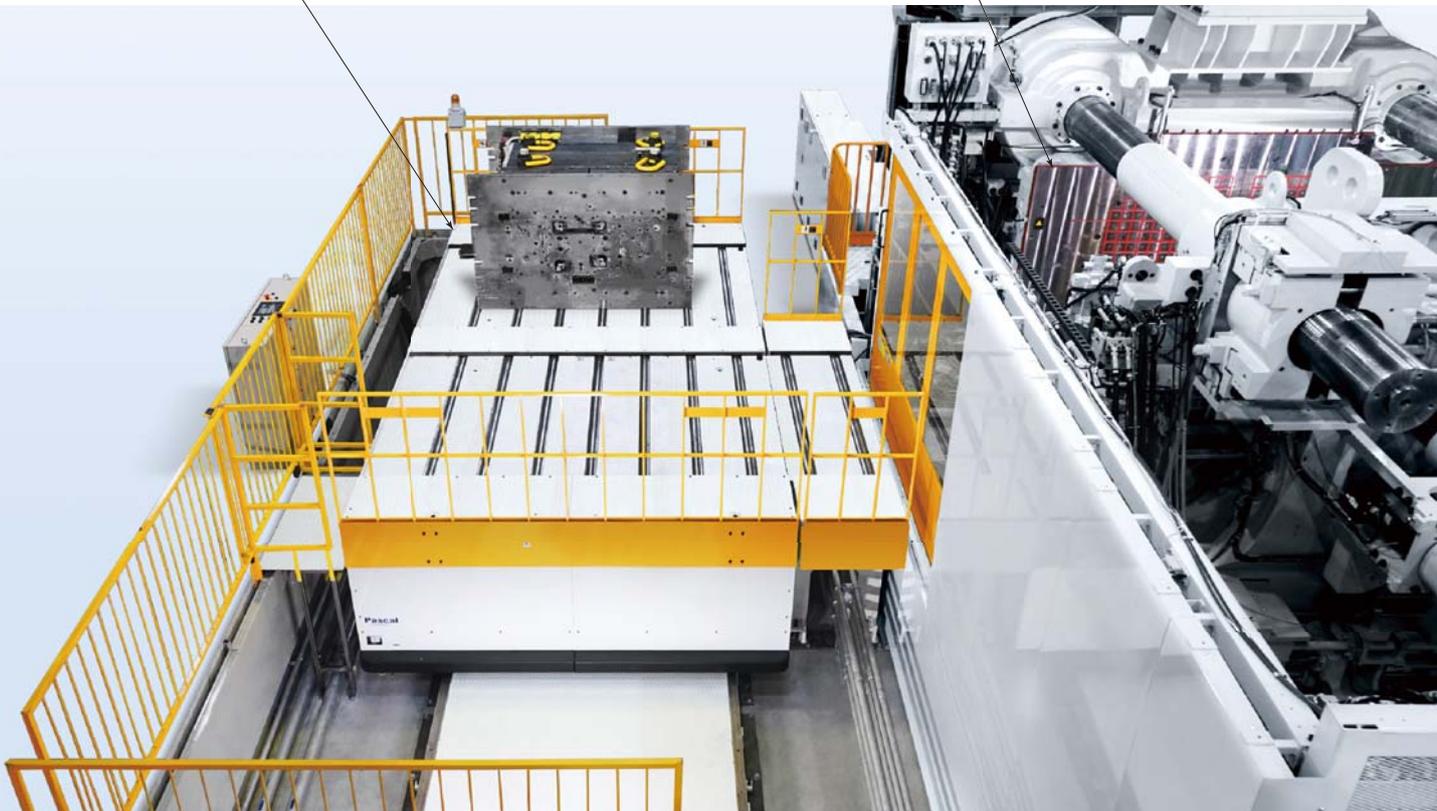
|         |    |                                |
|---------|----|--------------------------------|
| 台车行走    |    | 电动、轨道行走式                       |
| 模具搬送    |    | 马达驱动式                          |
| 注塑机(能力) |    | 30000 kN (3000 tonf)           |
| 最大模具质量  |    | 30 ton × 装载数量 2 模              |
| 最大模具尺寸  | mm | 长度: 1900 × 高度: 1560 × 宽度: 2800 |
| 台车行走距离  | m  | 1 节距 3.105                     |



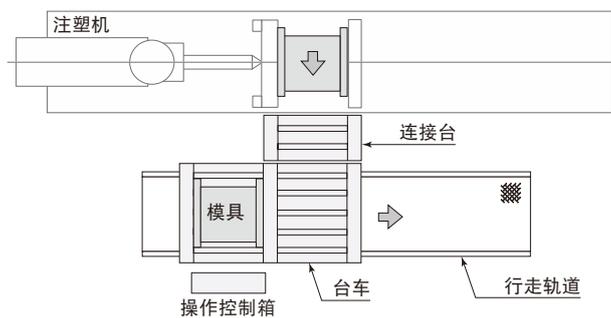
30,000kN 注塑机 模具 30 ton × 2 模

注模更换系统

电永磁夹紧系统



|         |    |                                |
|---------|----|--------------------------------|
| 台车行走    |    | 电动、轨道行走式                       |
| 模具搬送    |    | 马达驱动式                          |
| 注塑机(能力) |    | 30000 kN (3000 tonf)           |
| 最大模具质量  |    | 30 ton × 装载数量 2 模              |
| 最大模具尺寸  | mm | 长度: 2800 × 高度: 1600 × 宽度: 1900 |
| 台车行走距离  | m  | 1 节距 2.4                       |

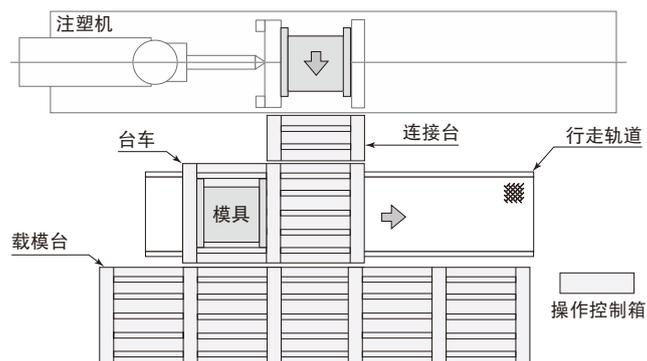


13,000kN 注塑机 模具 15 ton × 2 模

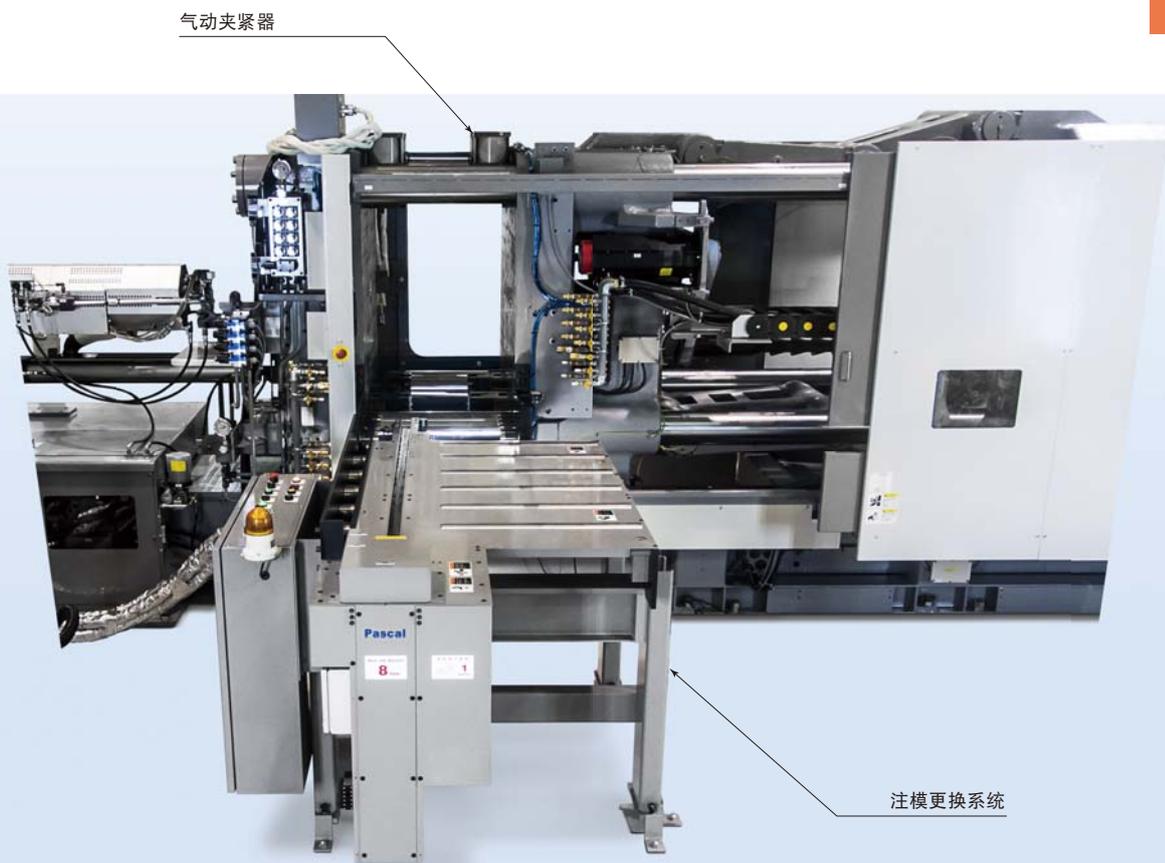
注模更换系统



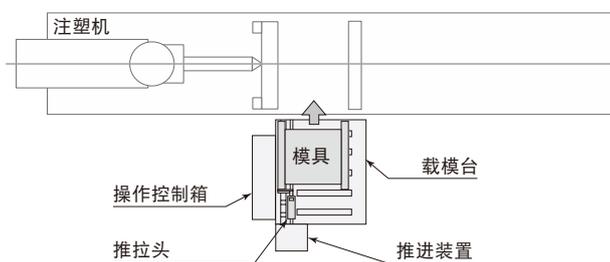
|         |    |                                |
|---------|----|--------------------------------|
| 台车行走    |    | 电动、轨道行走式                       |
| 模具搬送    |    | 马达驱动式                          |
| 注塑机(能力) |    | 13000 kN (1300 tonf)           |
| 最大模具质量  |    | 15 ton × 装载数量 2 模              |
| 最大模具尺寸  | mm | 长度: 1300 × 高度: 1095 × 宽度: 2000 |
| 台车行走距离  | m  | 1 节距 1.9                       |



6,500kN 注塑机 模具 8 ton × 1 模



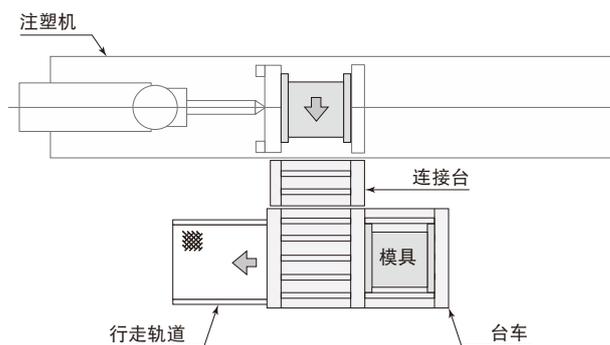
|         |    | 载模台                           |
|---------|----|-------------------------------|
| 模具搬送    |    | 链传动                           |
| 注塑机(能力) |    | 6500 kN (650 tonf)            |
| 最大模具质量  |    | 8 ton × 装载数量 1 模              |
| 最大模具尺寸  | mm | 长度: 1300 × 高度: 900 × 宽度: 1000 |



6,500kN 注塑机 模具 5 ton × 2 模



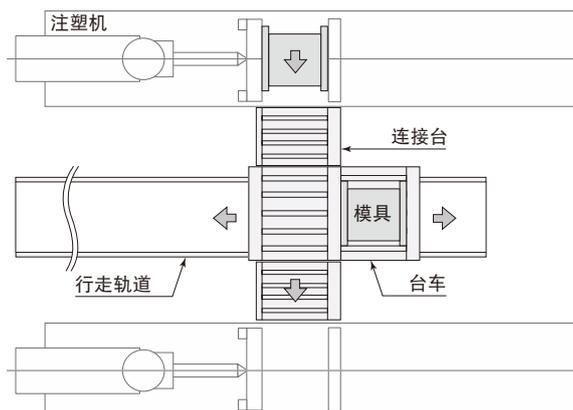
|         |    |                               |
|---------|----|-------------------------------|
| 台车行走    |    | 电动、轨道行走式                      |
| 模具搬送    |    | 马达驱动式                         |
| 注塑机(能力) |    | 6500 kN (650 tonf)            |
| 最大模具质量  |    | 5 ton × 装载数量 2 模              |
| 最大模具尺寸  | mm | 长度: 950 × 高度: 1080 × 宽度: 1540 |
| 台车行走距离  | m  | 1 节距 1.25                     |



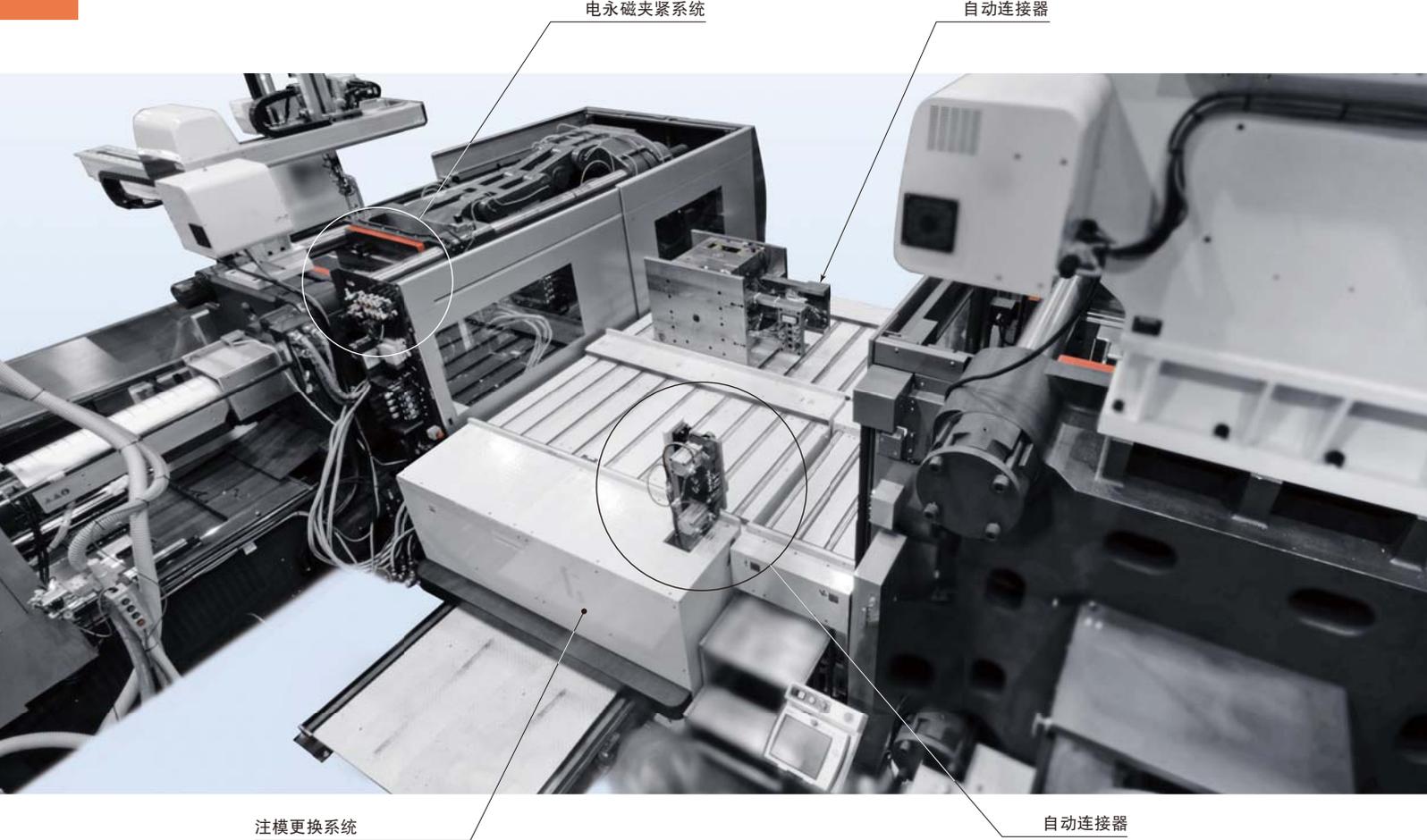
4,500kN 注塑机 模具 4 ton × 2 模



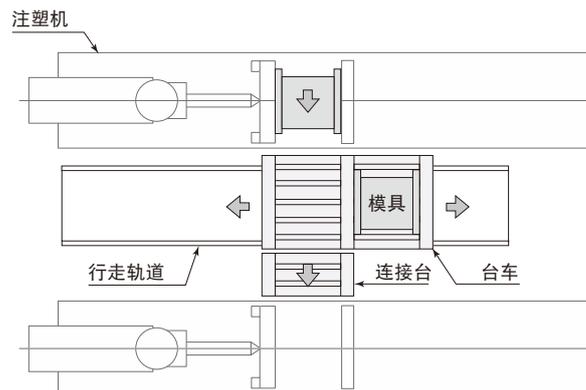
|         |    |                             |
|---------|----|-----------------------------|
| 台车行走    |    | 电动、轨道行走式                    |
| 模具搬送    |    | 马达驱动式                       |
| 注塑机(能力) |    | 4500 kN (450 tonf)          |
| 最大模具质量  |    | 4 ton × 装载数量 2 模            |
| 最大模具尺寸  | mm | 长度: 900 × 高度: 700 × 宽度: 800 |
| 台车行走距离  | m  | 1 节距 1.1                    |



4,500kN 注塑机 模具 4 ton × 2 模



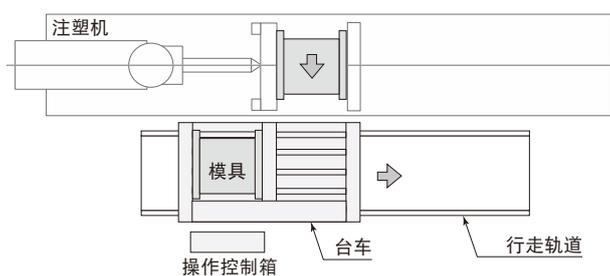
|         |    |                                 |
|---------|----|---------------------------------|
| 台车行走    |    | 电动、轨道行走式                        |
| 模具搬送    |    | 马达驱动式                           |
| 注塑机(能力) |    | 4500 kN ( 450 tonf)             |
| 最大模具质量  |    | 4 ton × 装载数量 2 模                |
| 最大模具尺寸  | mm | 长度 : 1180 × 高度 : 810 × 宽度 : 800 |
| 台车行走距离  | m  | 1 节距 1.4                        |



3,850kN 注塑机 模具 2.2 ton × 2 模



|         |    |                              |
|---------|----|------------------------------|
| 台车行走    |    | 电动、轨道行走式                     |
| 模具搬送    |    | 马达驱动式                        |
| 注塑机(能力) |    | 3,850 kN (385 tonf)          |
| 最大模具质量  |    | 2.2 ton × 装载数量 2 模           |
| 最大模具尺寸  | mm | 长度: 670 × 高度: 810 × 宽度: 1156 |



3,000kN 注塑机 模具 1500 kg × 2 模

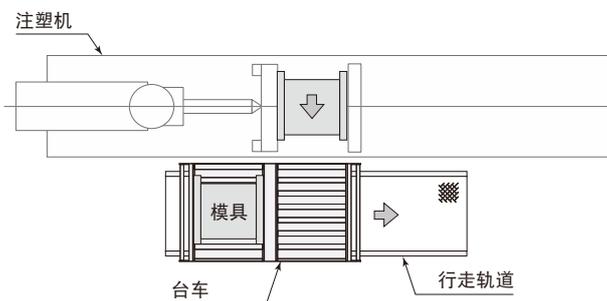
model **QME**

电永磁夹紧系统



注模更换系统

|         |    |                              |
|---------|----|------------------------------|
| 台车行走    |    | 手动、轨道行走式                     |
| 模具搬送    |    | 手推式                          |
| 注塑机(能力) |    | 3000 kN (300 tonf)           |
| 最大模具质量  |    | 1500 kg × 装载数量 2 模           |
| 最大模具尺寸  | mm | 长度: 650 × 高度: 700 × 宽度: 1130 |
| 台车行走距离  | m  | 1 节距 0.85                    |



2,500kN 注塑机 模具 600 kg × 2 模

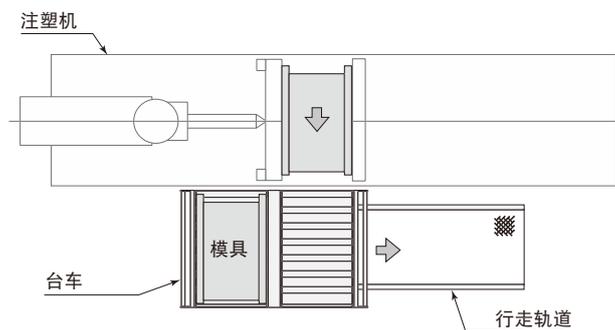
model **QME**

电磁夹紧系统



注模更换系统

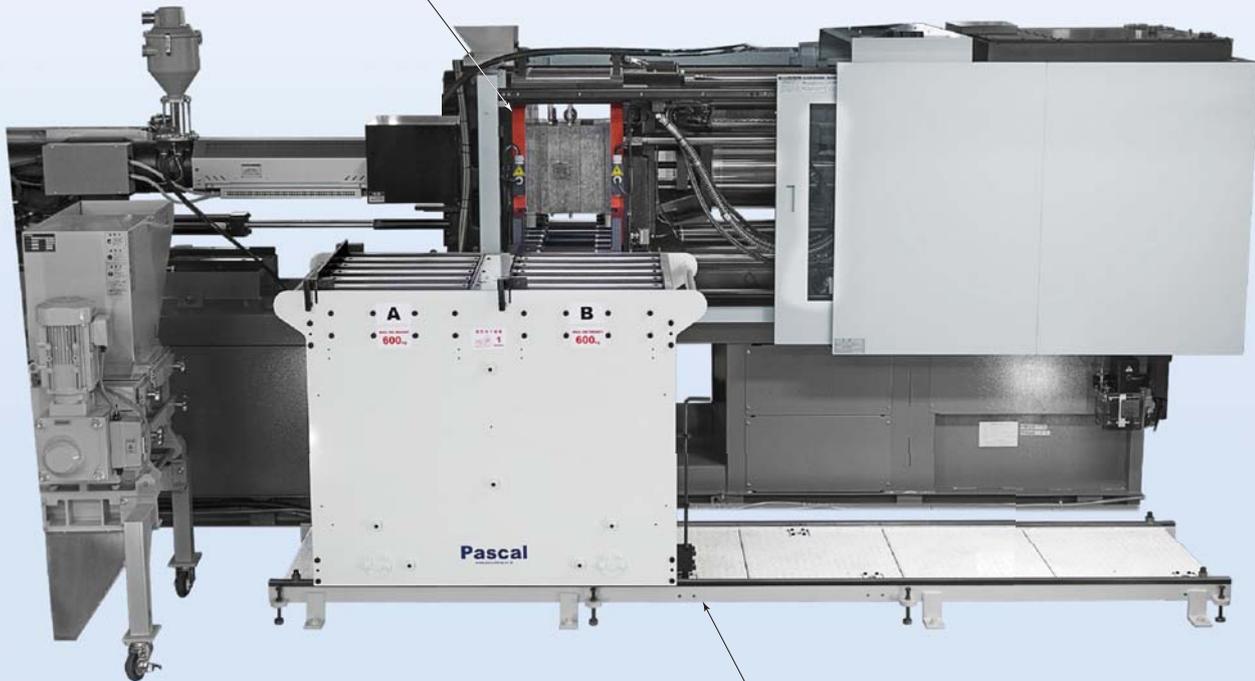
|         |    |                             |
|---------|----|-----------------------------|
| 台车行走    |    | 手动、轨道行走式                    |
| 模具搬送    |    | 手推式                         |
| 注塑机(能力) |    | 2500 kN (250 tonf)          |
| 最大模具质量  |    | 600 kg × 装载数量 2 模           |
| 最大模具尺寸  | mm | 长度: 400 × 高度: 500 × 宽度: 500 |
| 台车行走距离  | m  | 4.3                         |



1,750kN 注塑机 模具 600 kg × 2 模

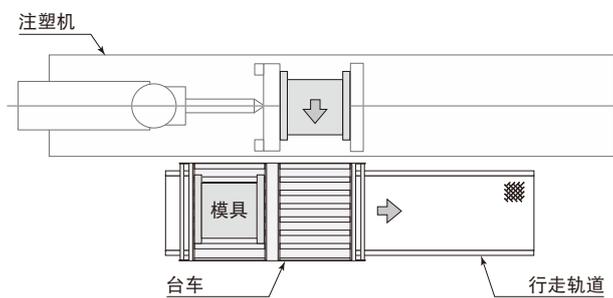
电永磁夹紧系统

model **QME**



注模更换系统

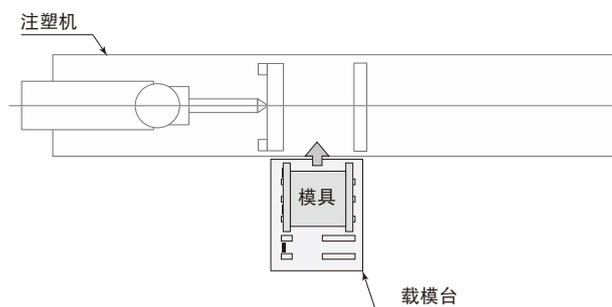
|         |    |                             |
|---------|----|-----------------------------|
| 台车行走    |    | 手动、轨道行走式                    |
| 模具搬送    |    | 手推式                         |
| 注塑机(能力) |    | 1750 kN (175 tonf)          |
| 最大模具质量  |    | 600 kg × 装载数量 2 模           |
| 最大模具尺寸  | mm | 长度: 500 × 高度: 480 × 宽度: 500 |
| 台车行走距离  | m  | 1 节距 0.65m (最大 1.75m)       |



1,600kN 注塑机 模具 25 ton × 1 模



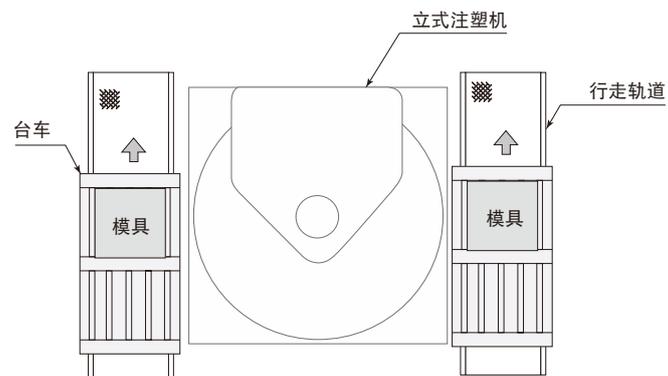
| 载模台     |                                   |
|---------|-----------------------------------|
| 模具搬送    | 辊杆齿轮方式                            |
| 注塑机(能力) | 1600 kN (160 tonf)                |
| 最大模具质量  | 25 ton × 装载数量 1 模                 |
| 最大模具尺寸  | mm 长度: 2800 × 高度: 1560 × 宽度: 1500 |



1,500kN 注塑机 模具 800 kg × 2 模

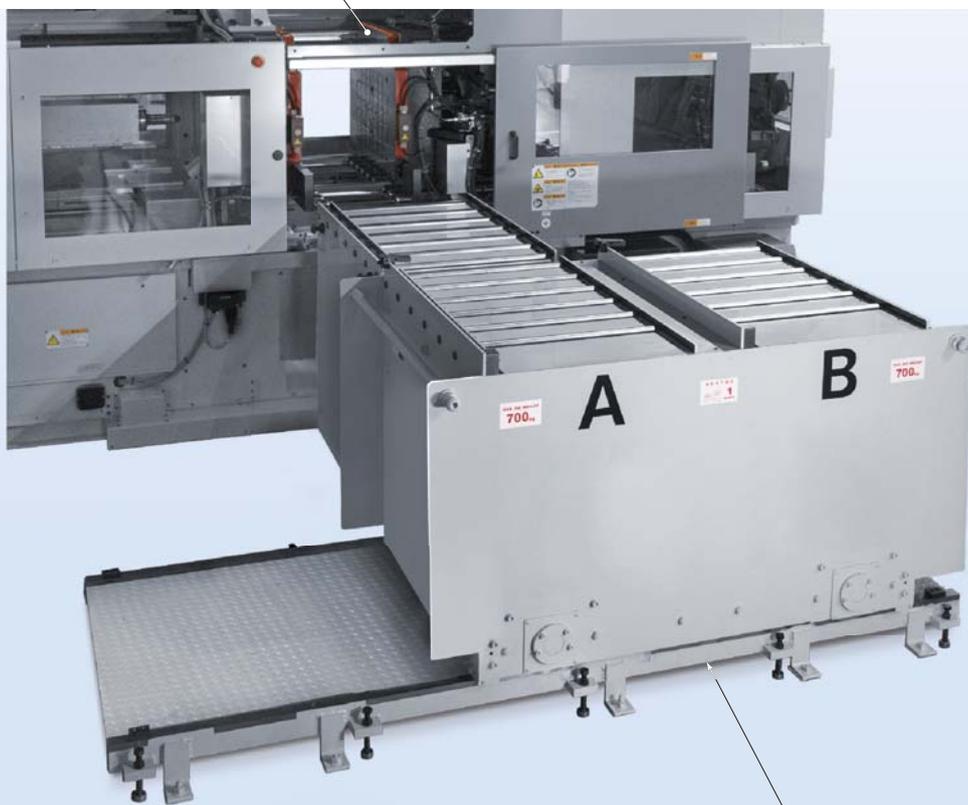


|         |    |                    |
|---------|----|--------------------|
| 台车行走    |    | 手动、轨道行走式           |
| 模具搬送    |    | 手推式                |
| 注塑机(能力) |    | 1500 kN (150 tonf) |
| 最大模具质量  |    | 800 kg × 装载数量 2 模  |
| 最大模具尺寸  | mm | 长度: 500 × 宽度: 520  |
| 台车行走距离  | m  | 1 节距 0.63          |



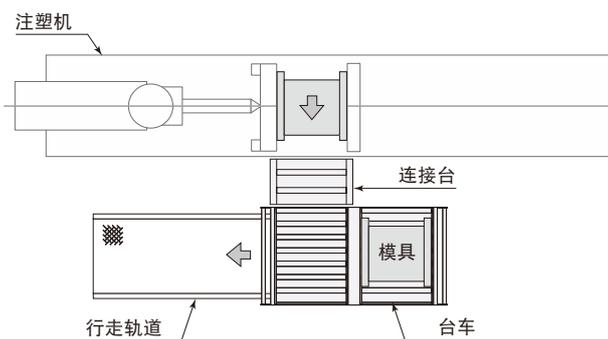
1,500kN 注塑机 模具 700 kg × 2 模

电永磁夹紧系统 model **QME**

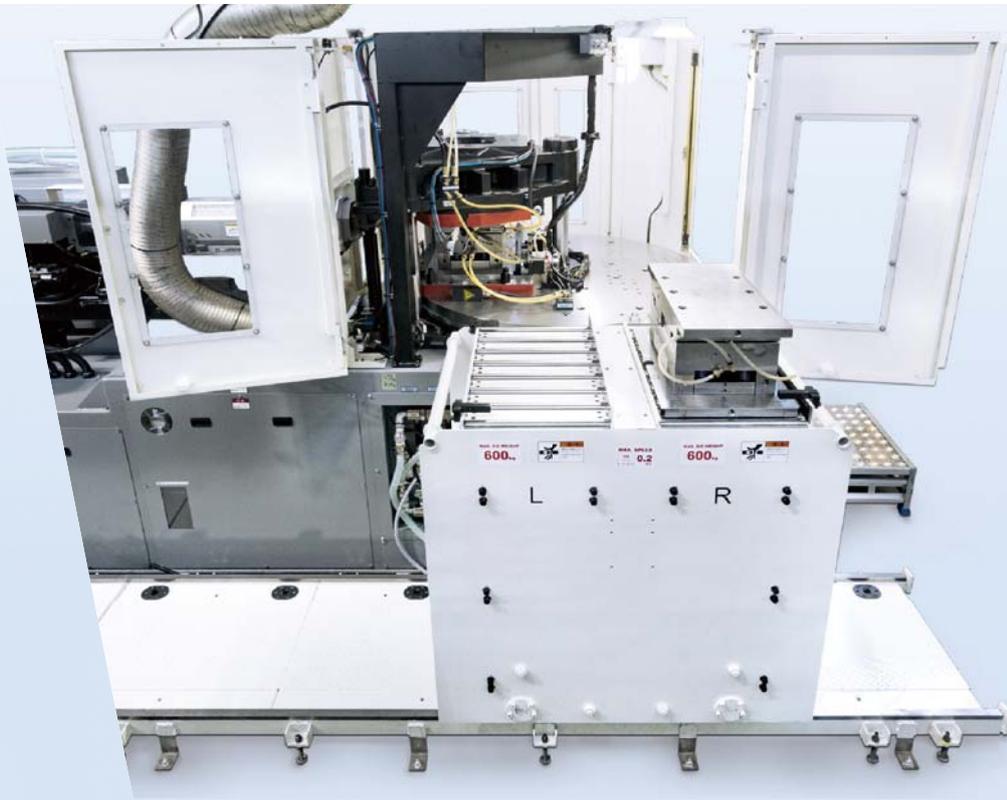


注模更换系统

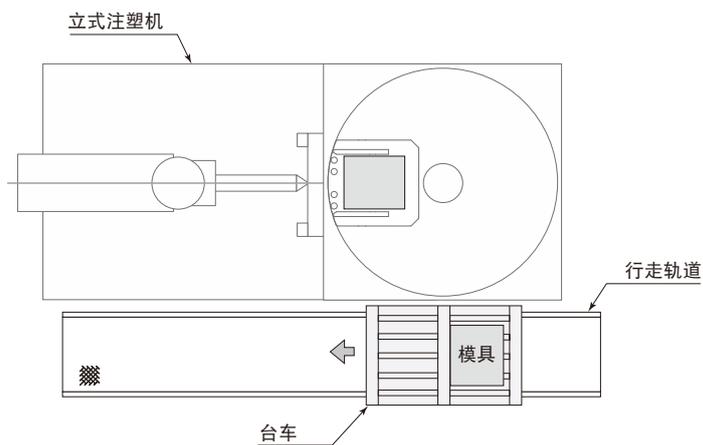
|         |    |                             |
|---------|----|-----------------------------|
| 台车行走    |    | 手动、轨道行走式                    |
| 模具搬送    |    | 手推式                         |
| 注塑机(能力) |    | 1500 kN (150 tonf)          |
| 最大模具质量  |    | 700 kg × 装载数量 2 模           |
| 最大模具尺寸  | mm | 长度: 575 × 高度: 500 × 宽度: 800 |
| 台车行走距离  | m  | 1 节距 0.75                   |



1000kN 注塑机      模具 600 kg × 2 模



|         |    |                       |
|---------|----|-----------------------|
| 台车行走    |    | 手动、轨道行走式              |
| 模具搬送    |    | 手推式                   |
| 注塑机(能力) |    | 1000 kN (100 tonf)    |
| 最大模具质量  |    | 600 kg × 装载数量 2 模     |
| 最大模具尺寸  | mm | 长度: 280~550 × 宽度: 360 |
| 台车行走距离  | m  | 1 节距 0.5              |

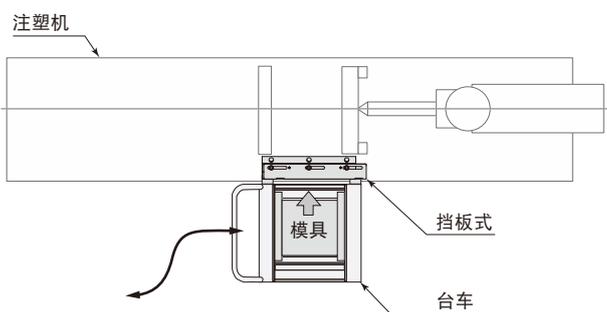


1,000kN 注塑机 模具 600 kg × 1 模

model **QMA**



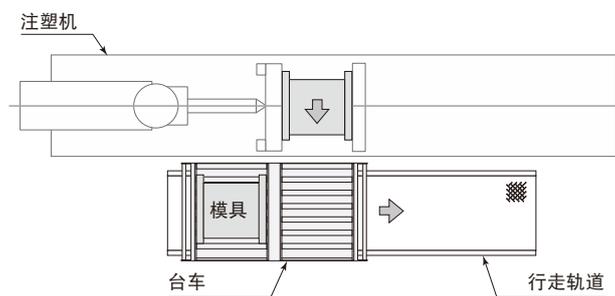
|         |    |                             |
|---------|----|-----------------------------|
| 台车行走    |    | 手动、无轨道式                     |
| 模具搬送    |    | 手推式                         |
| 台面      |    | 升降式                         |
| 注塑机(能力) |    | 1000 kN (100 tonf)          |
| 最大模具质量  |    | 600 kg × 装载数量 1 模           |
| 最大模具尺寸  | mm | 长度: 400 × 高度: 400 × 宽度: 400 |



500kN 注塑机 模具 300 kg × 2 模



|         |    |                             |
|---------|----|-----------------------------|
| 台车行走    |    | 手动、轨道行走式                    |
| 模具搬送    |    | 手推式                         |
| 注塑机(能力) |    | 500 kN (50 tonf)            |
| 最大模具质量  |    | 300 kg × 装载数量 2 模           |
| 最大模具尺寸  | mm | 长度: 350 × 高度: 350 × 宽度: 350 |
| 台车行走距离  | m  | 1 节距 0.55m (最大 1.1m)        |

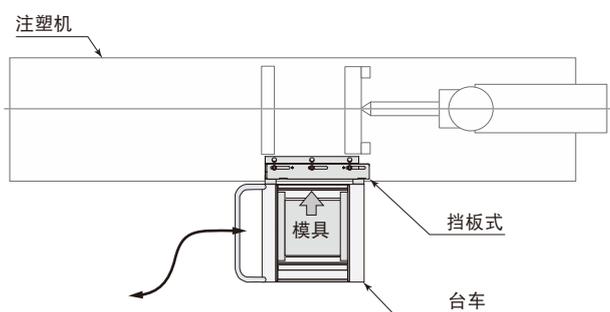


500kN 注塑机 模具 300 kg × 1 模

model **QMA**



|         |    |                             |
|---------|----|-----------------------------|
| 台车行走    |    | 手动、无轨道式                     |
| 模具搬送    |    | 手推式                         |
| 台面      |    | 升降式                         |
| 注塑机(能力) |    | 500 kN (50 tonf)            |
| 最大模具质量  |    | 300 kg × 装载数量 1 模           |
| 最大模具尺寸  | mm | 长度: 340 × 高度: 340 × 宽度: 280 |

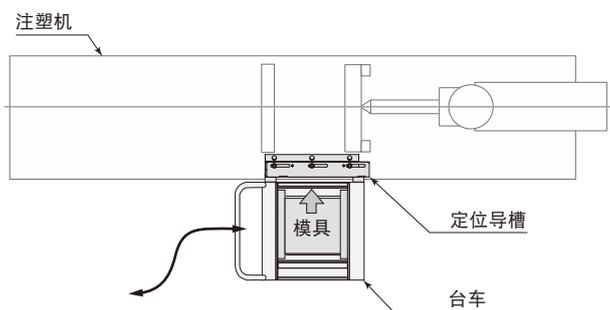


490kN 注塑机 模具 600 kg × 1 模

model **QMA**



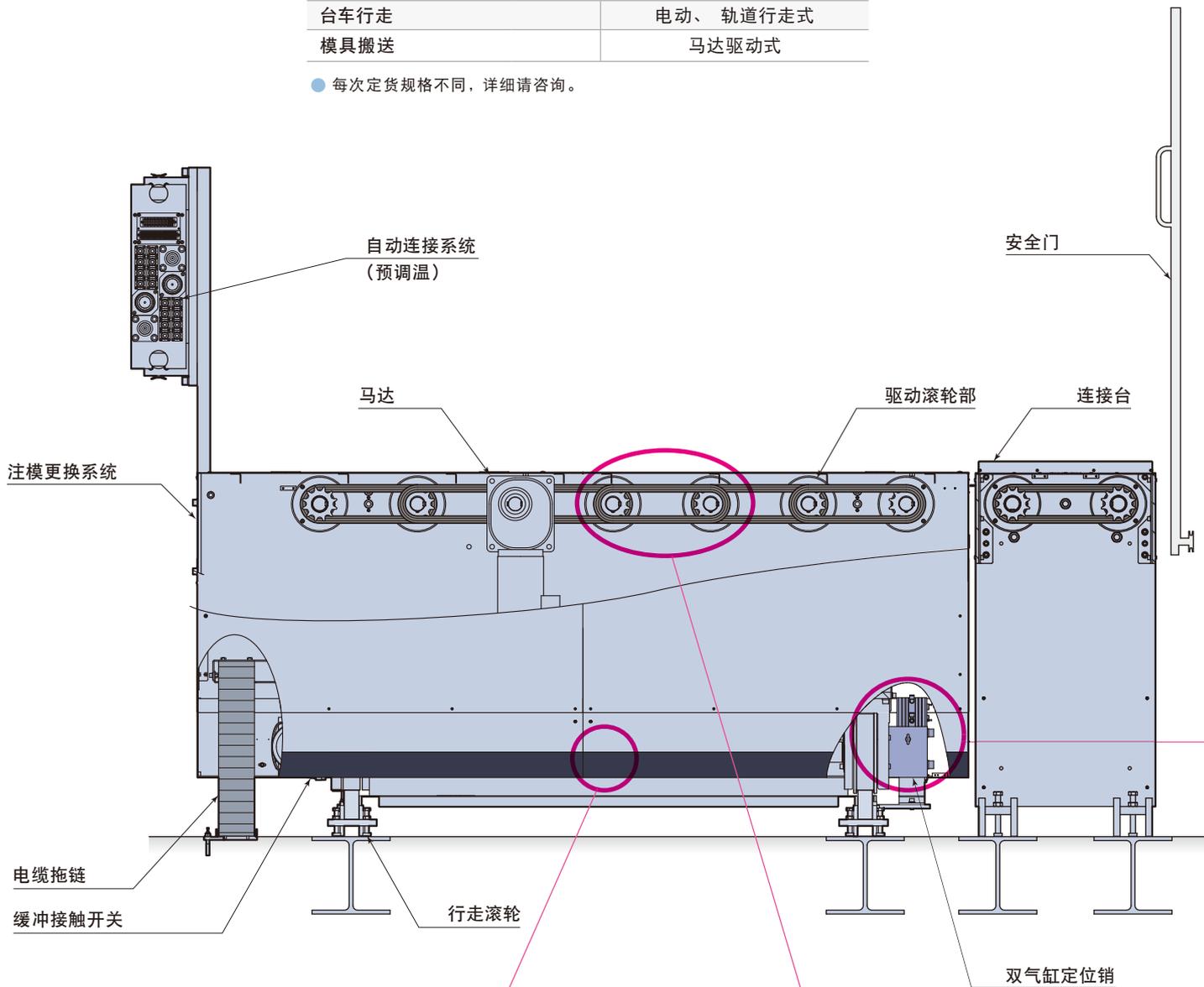
|         |                                |
|---------|--------------------------------|
| 台车行走    | 手动、无轨道式                        |
| 模具搬送    | 手推式                            |
| 台面      | 升降式                            |
| 注塑机(能力) | 490 kN (49 tonf)               |
| 最大模具质量  | 600 kg × 装载数量 1 模              |
| 最大模具尺寸  | mm 长度: 300 × 高度: 270 × 宽度: 255 |





|         |           |              |
|---------|-----------|--------------|
| 注塑机(能力) | kN (tonf) | 30000 (3000) |
| 最大模具质量  | kg        | 30000        |
| 装载数量    |           | 2 模          |
| 台车行走    |           | 电动、轨道行走式     |
| 模具搬送    |           | 马达驱动式        |

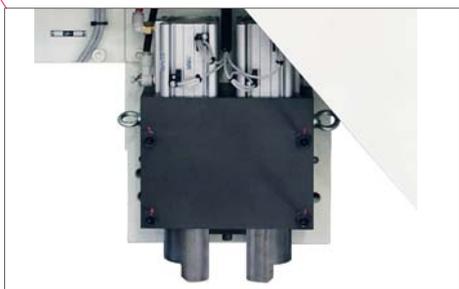
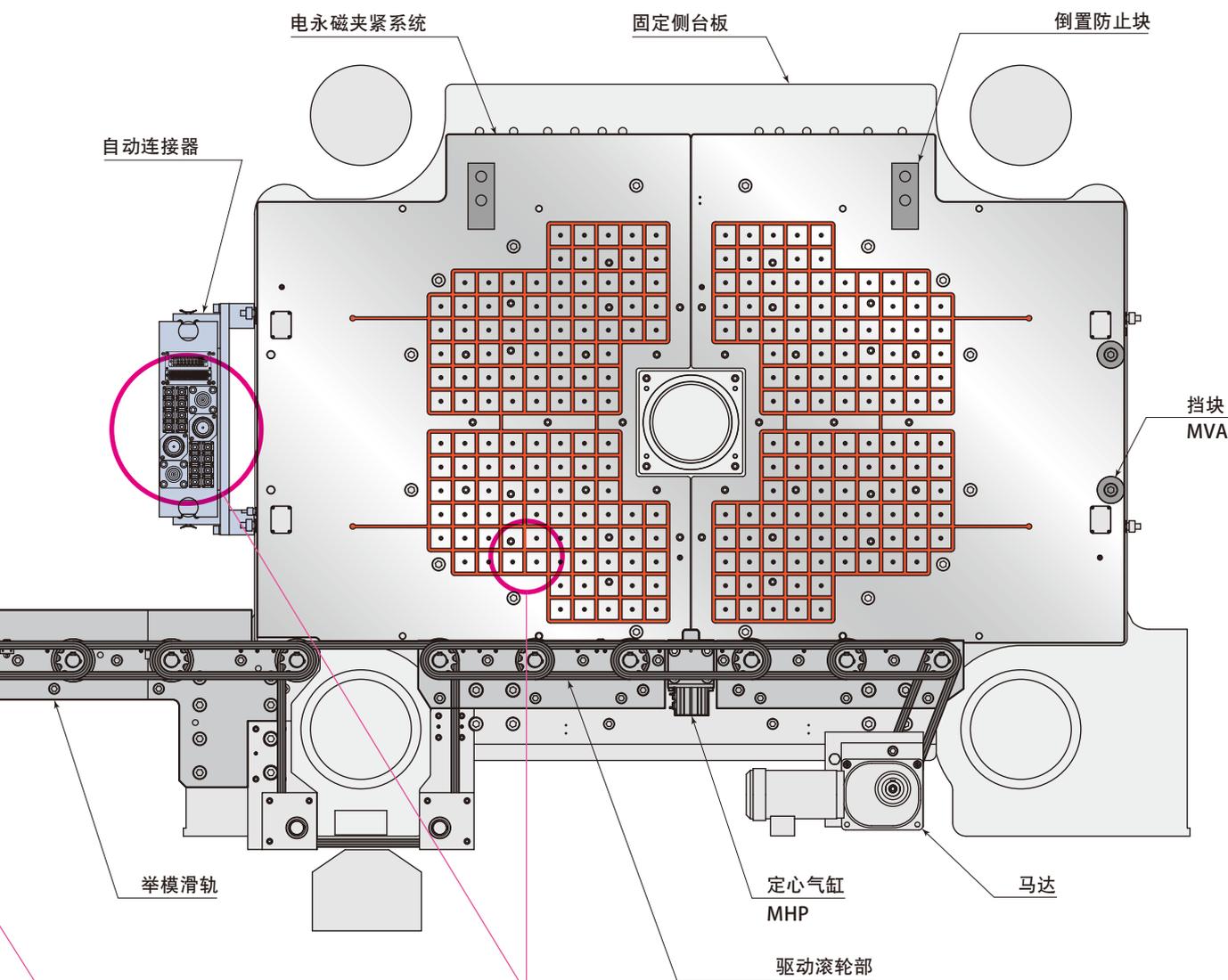
● 每次定货规格不同, 详细请咨询。



具有减振机能的缓冲接触开关  
缓冲接触瞬间冲击的、安全可靠的开关。

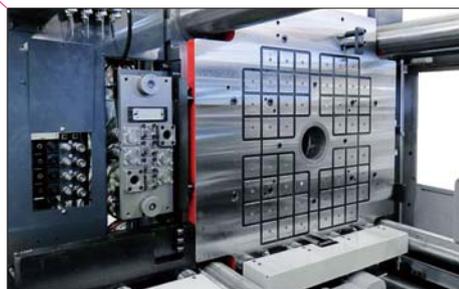


高刚性滚轮  
滚轮是由机械进行切削加工的, 因而具有刚性高、耐久性好的特点。



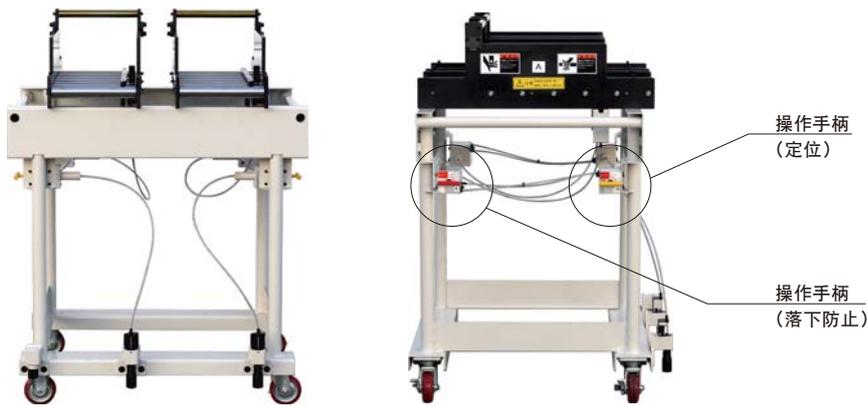
双气缸定位销

用2个气缸夹紧定位块，使换模装置固定。具有精度高、耐磨性强和耐久性好的特点。

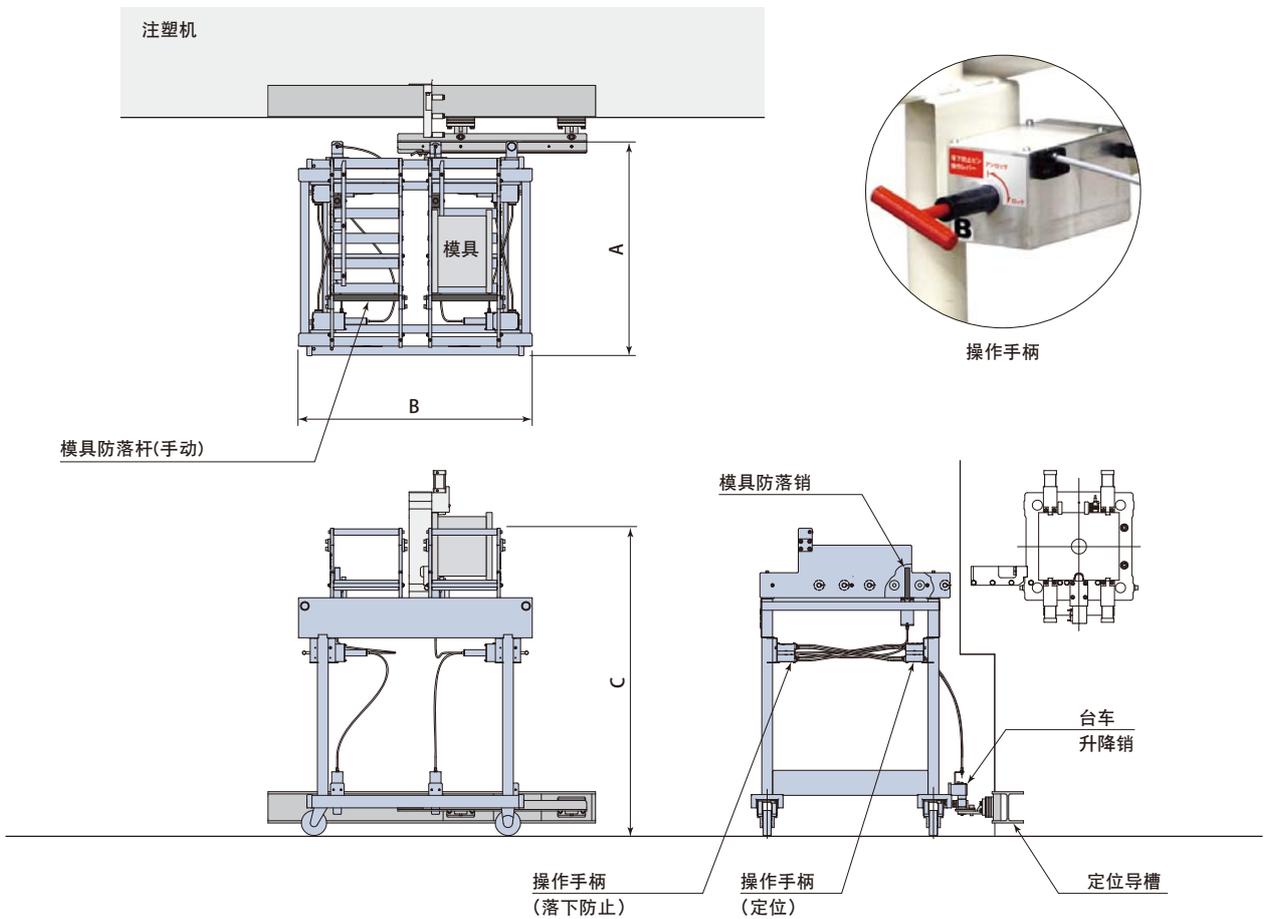


电永磁夹紧系统与自动连接器

由于导入了注模更换系统、电永磁夹紧系统及自动连接器，实现了模具夹紧、模具更换及耦合连接的整体自动化。

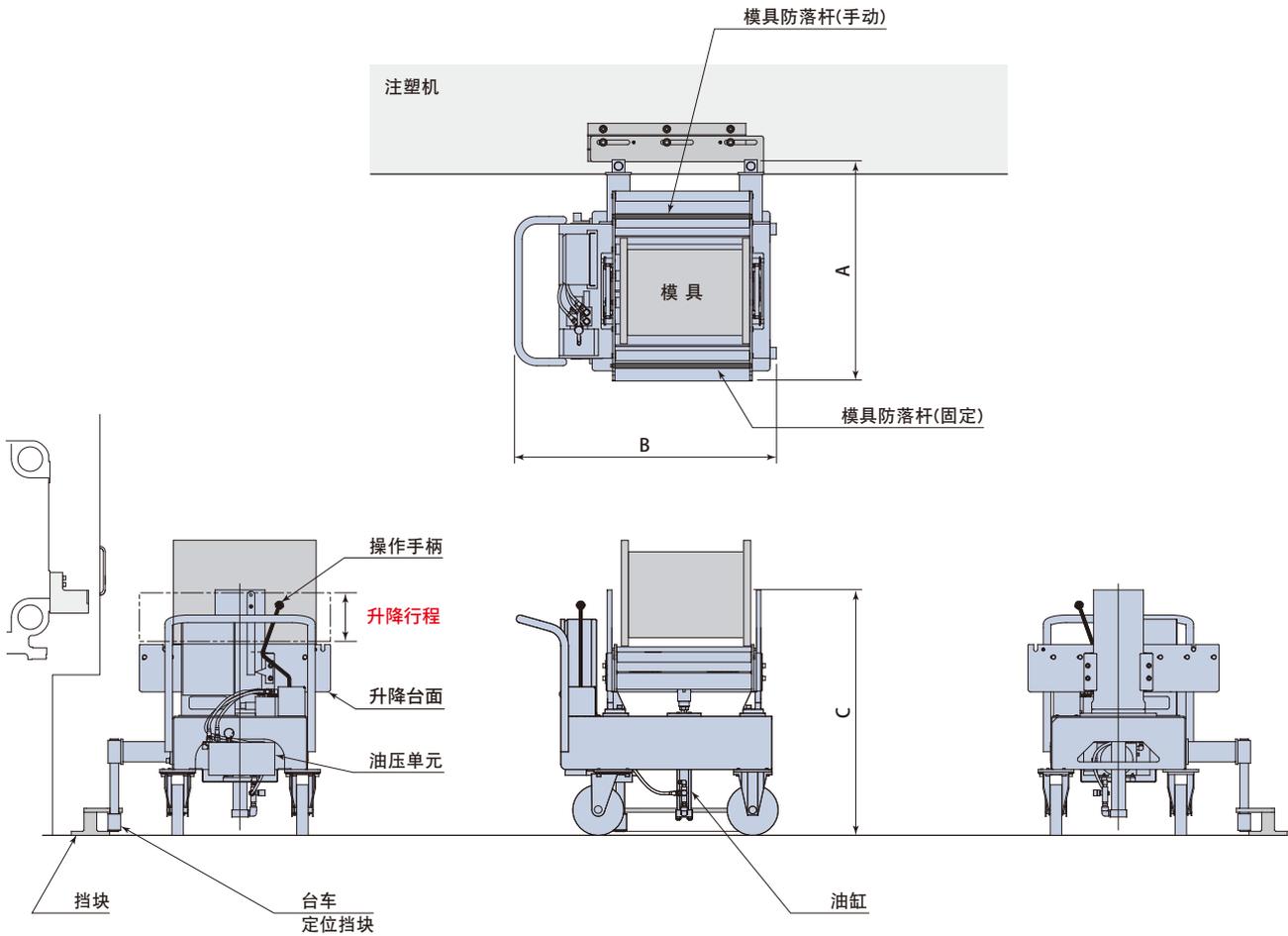


● 关于连锁信号:行走中(台车定位销解除状态), 模具防落销无法放下。此外, 模具搬出搬入时(模具防落销放下状态), 台车定位销无法解除。



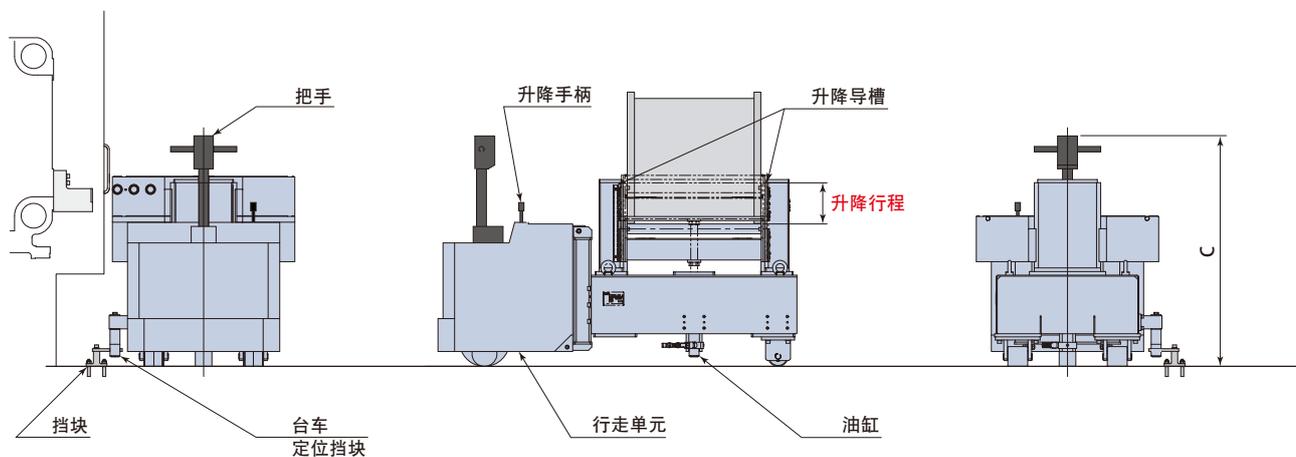
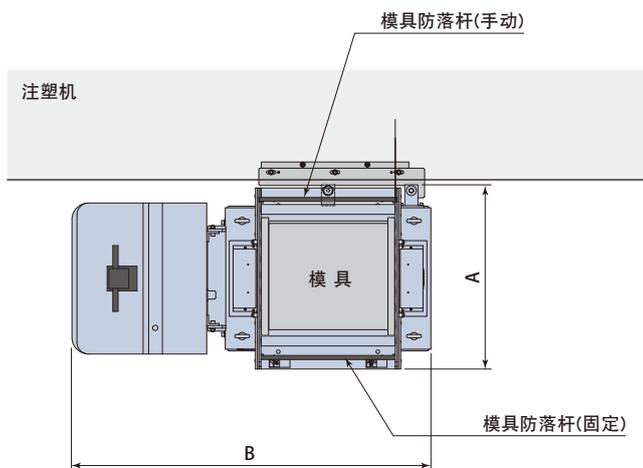
| 型 号     |          | QMF 1                 | QMF 2               |
|---------|----------|-----------------------|---------------------|
| 注塑机(能力) | kN(tonf) | 400 ~ 1000 (40 ~ 100) | 400 ~ 600 (40 ~ 60) |
| 最大模具质量  | kg       | 600                   | 300                 |
| 装载数量    |          | 1 模                   | 2 模                 |
| A       | mm       | 525.5                 | 594                 |
| B       | mm       | 636.5                 | 1065                |
| C       | mm       | 1131                  | 1069                |

- 台面不能升降。
- 台车的定位方式, 分为挡块式与定位销式。请参照 → 44 页
- 尺寸 C 因机器高度而变动。详细请咨询。



| 型 号      | QMA1     |                       |
|----------|----------|-----------------------|
| 注塑机(能力)  | kN(tonf) | 400 ~ 1000 (40 ~ 100) |
| 最大模具质量   | kg       | 600                   |
| 装载数量     |          | 1 模                   |
| A        | mm       | 765                   |
| B        | mm       | 1250                  |
| C        | mm       | 1190                  |
| 台面最大升降行程 | mm       | 350                   |

● 台车的定位方式，分为挡块式与定位销式。请参照→44页

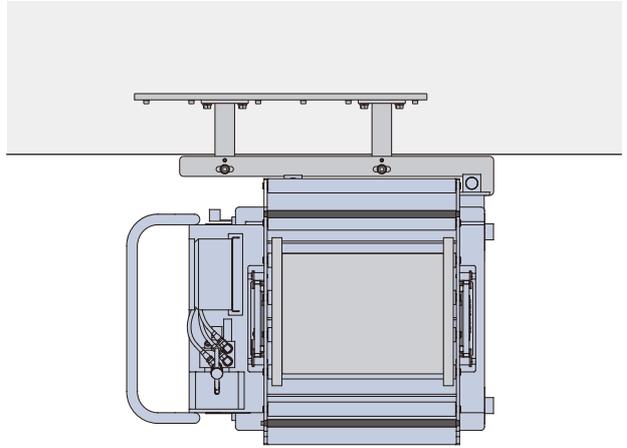
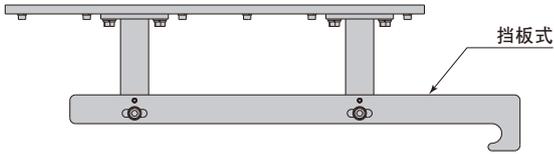


| 型 号      | QMB1     |                       |      |
|----------|----------|-----------------------|------|
| 注塑机(能力)  | kN(tonf) | 400 ~ 4500 (40 ~ 450) |      |
| 最大模具质量   | kg       | 1500                  | 2500 |
| 装载数量     |          | 1 模                   |      |
| A        | mm       | 938                   | 1120 |
| B        | mm       | 1755                  | 2164 |
| C        | mm       | 1330                  | 1400 |
| 台面最大升降行程 | mm       | 400                   | 250  |

● 台车的定位方式，分为挡块式与定位销式。请参照→44页

### 挡板式

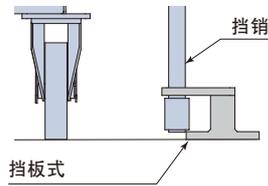
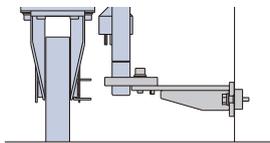
- 台车的固定销(挡销)接触到挡板钩则定位。



#### 安装方法

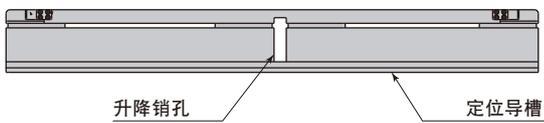
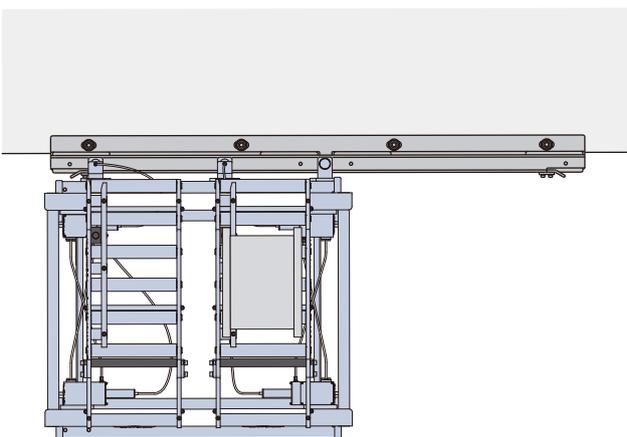
安装于机器的框架

由地脚螺栓固定于地面



### 定位销式

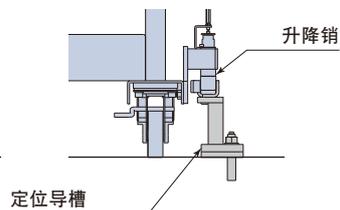
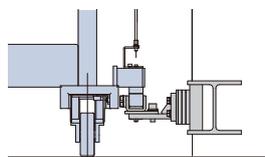
- 台车的升降销插入孔内则定位。



#### 安装方法

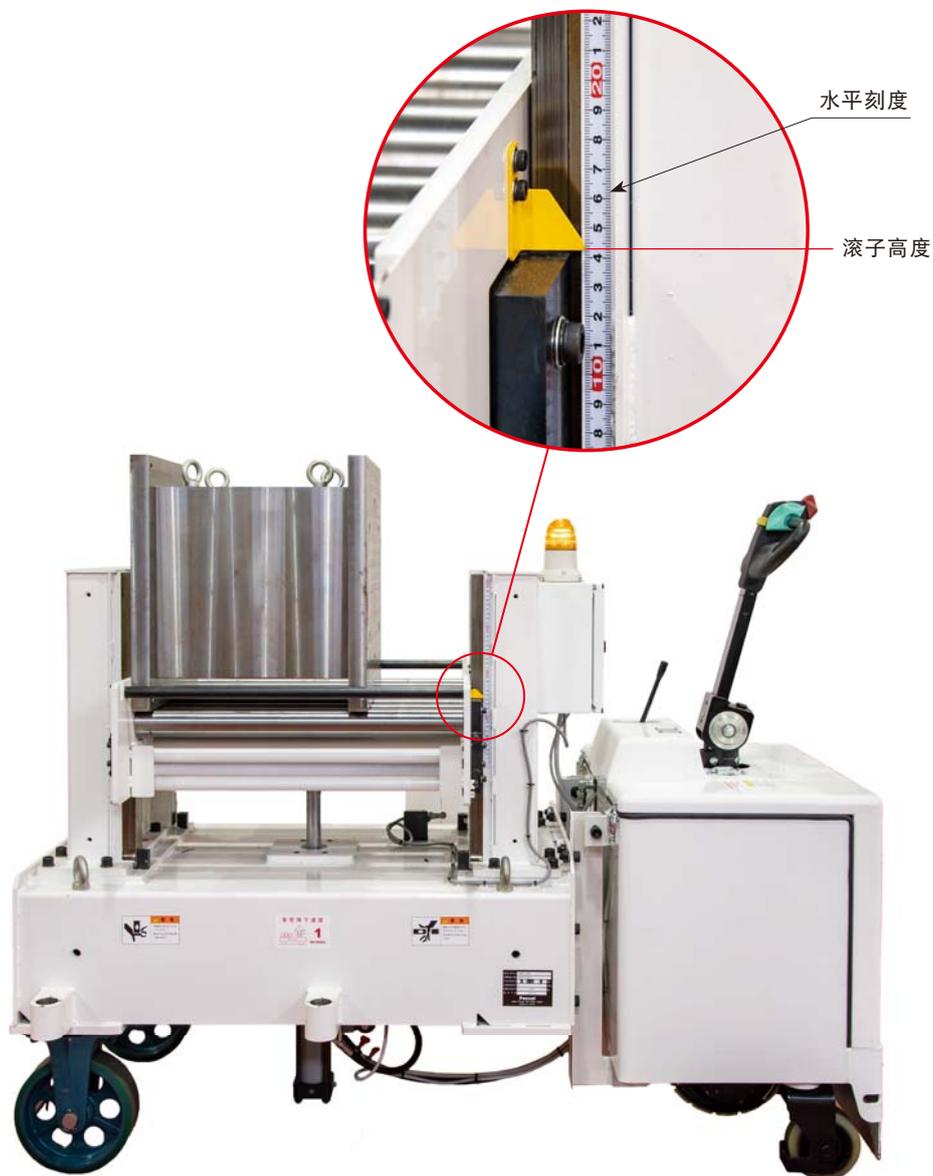
安装于机器的框架

由地脚螺栓固定于地面



水平刻度

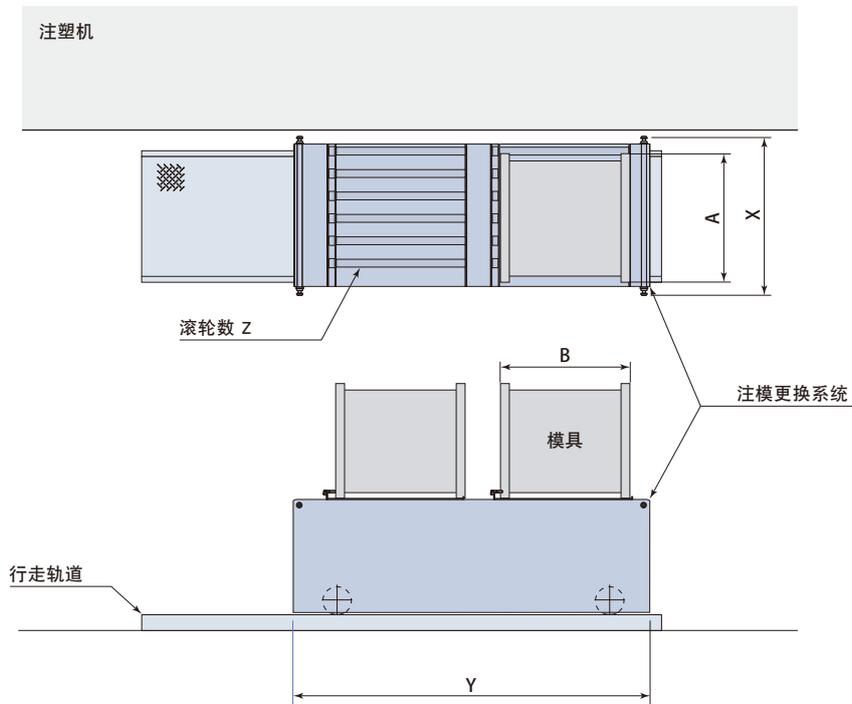
- 目视确认换模装置侧面的水平刻度，调整滚子高度。



|  |
|--|
| <p>滚子高度</p> <p>_____ mm</p> <p><b>Pascal</b></p> |
|--|

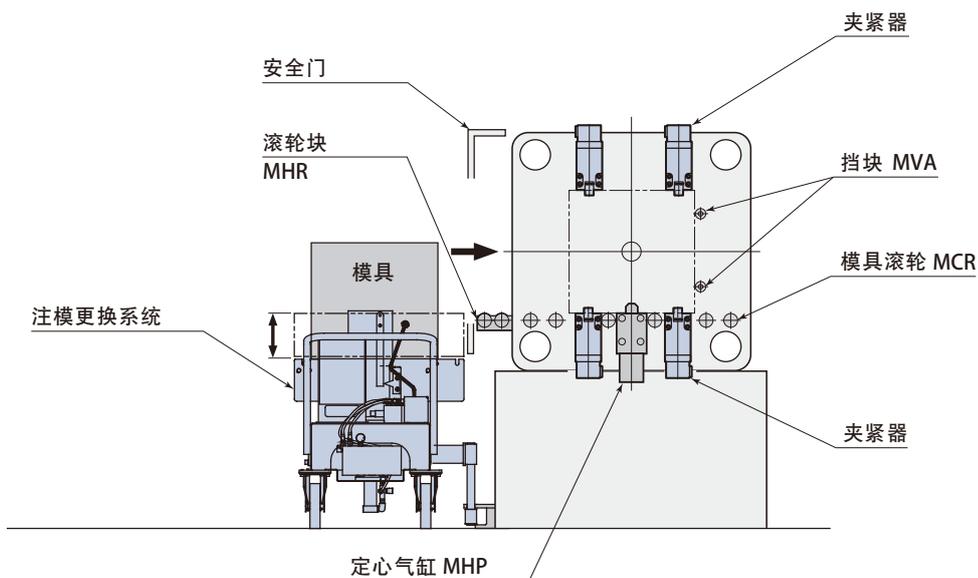
用永久记号笔写下换模时的滚子高度，贴在容易看到的地方。

标签贴纸(附属) 尺寸：70×140

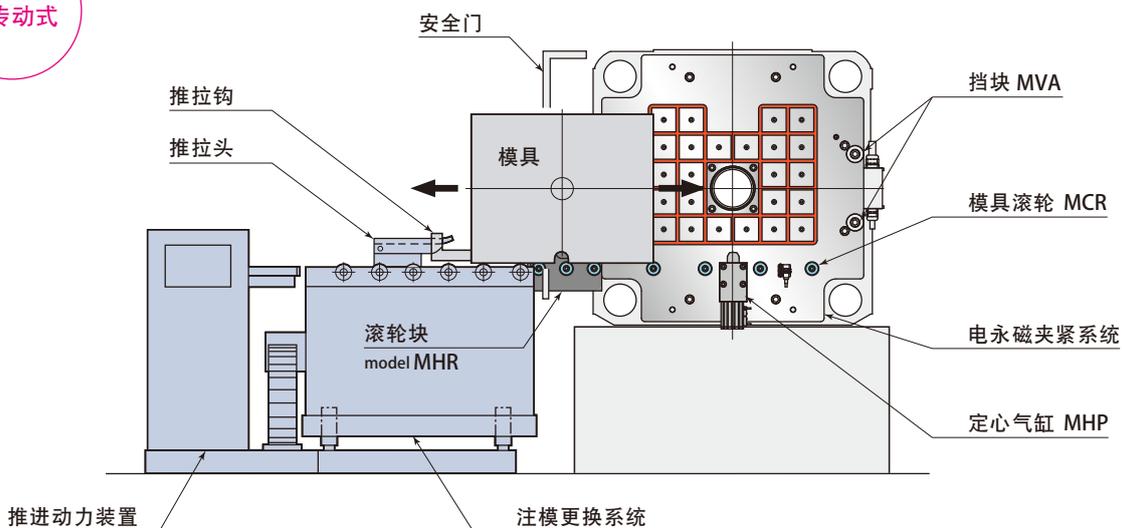


| 型 号     |          | QME         |             |               |               |               |               |               |      |
|---------|----------|-------------|-------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|------|
| 注塑机(能力) | kN(tonf) | 500<br>(50) | 800<br>(80) | 1000<br>(100) | 1300<br>(130) | 1500<br>(150) | 2000<br>(200) | 2500<br>(250) |      |
| 最大模具质量  | kg       | 300         | 400         | 400           | 600           | 800           | 1000          | 2000          |      |
| 装载数量    |          | 2 模         |             |               |               |               |               |               |      |
| 模具宽度    | A        | mm          | 400         | 400           | 400           | 600           | 600           | 800           | 800  |
| 模具厚度    | B        | mm          | 400         | 400           | 400           | 500           | 500           | 650           | 650  |
| 台车宽度    | X        | mm          | 500         | 500           | 500           | 700           | 700           | 900           | 900  |
| 台车高度    | Y        | mm          | 1250        | 1250          | 1250          | 1450          | 1450          | 1750          | 1750 |
| 滚轮数     | Z        |             | 4           | 4             | 4             | 5             | 5             | 6             | 6    |

手推式

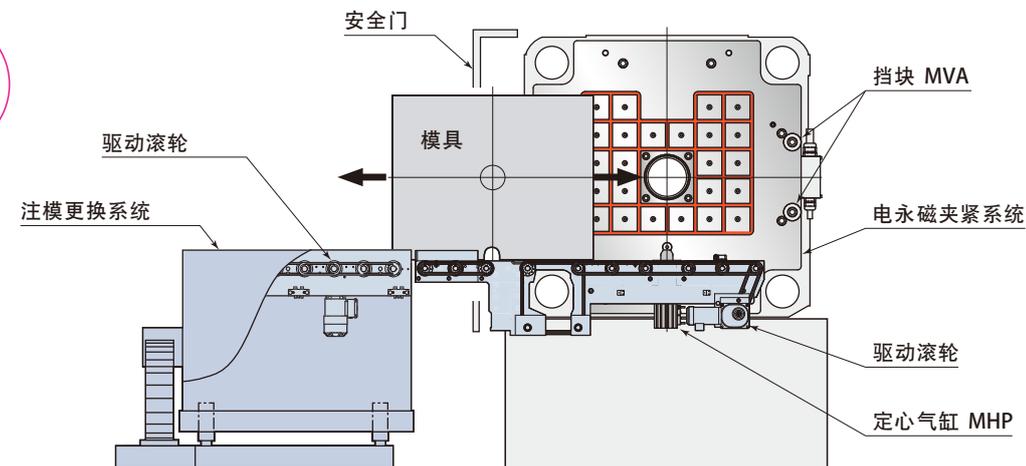


链传动式

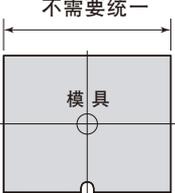
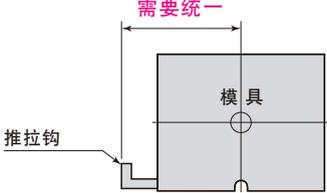
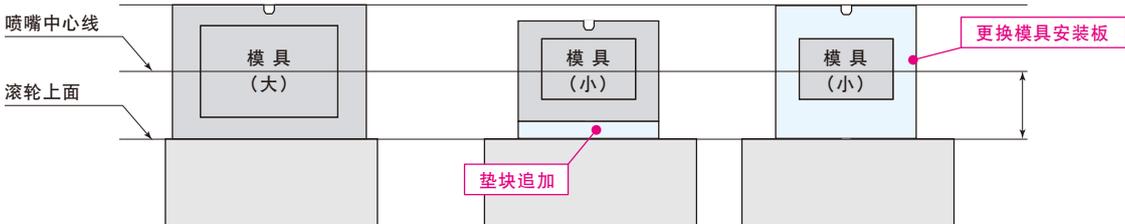
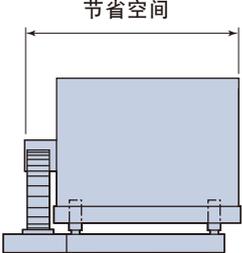
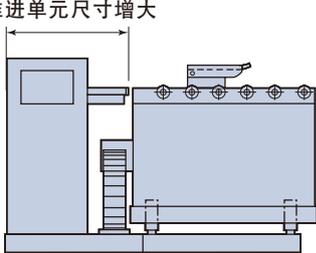


※ 推进装置的设置方法,有动力装置分设式及换模装置搭载式。

马达驱动式



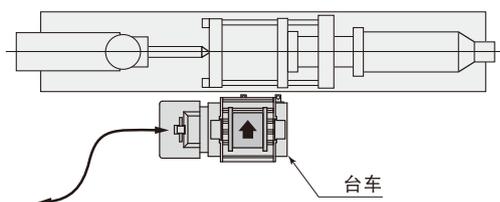
# 马达驱动式与链传动式的差别

| 方式    | 马达驱动式   | 链传动式   |
|-------|---|--|
| 推拉钩追加 | —   | 要在模具上安装推拉钩   |
| 模具宽度  | <p>不需要统一</p>   | <p>需要统一</p>        |
| 模具高度  | <p>从滚轮上面到喷嘴中心线的高度(搬送高度)应保持一致。</p> <p>电永磁夹紧器的场合      油压或气压夹紧器的场合</p>  |  |
| 台车尺寸  | <p>节省空间</p>    | <p>推进单元尺寸增大</p>  |

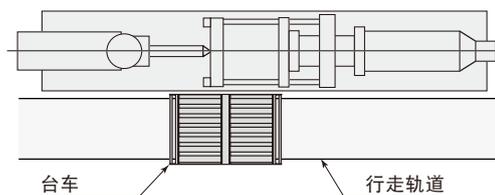


# 注模更换系统 配置例

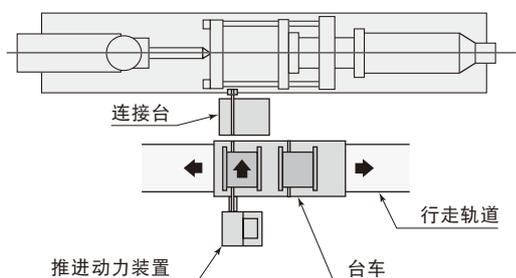
手推式 无轨道



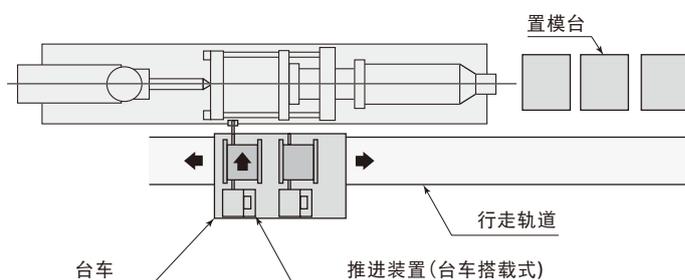
手推式 轨道行走式



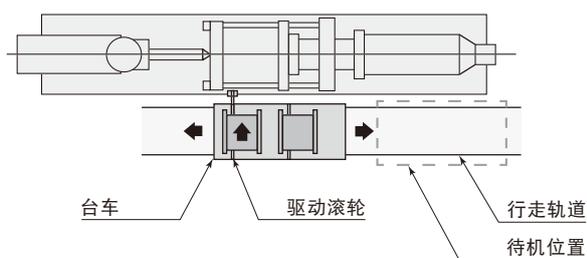
链传动 1节距行走 连接台附带 2模



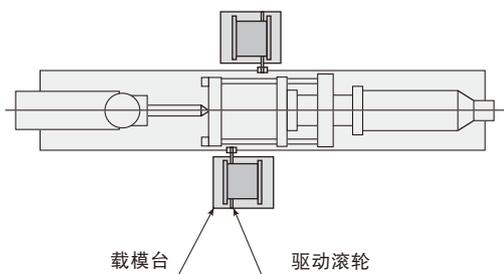
链传动 短距离行走 2模



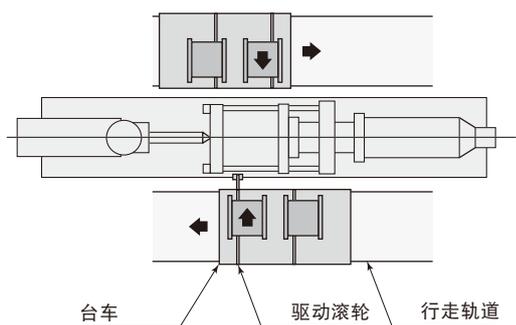
马达驱动 1节距行走(有待机位置) 2模



马达驱动 载模台 1模 注射



马达驱动 1节距行走 2模 注射



马达驱动 长距离行走 2模 对置式

