

air Pallet clamp

에어팔레트클램프 듀얼실린더모델 0.5 MPa

로케이트링
플랜지취부
model **CP**S-E**F**

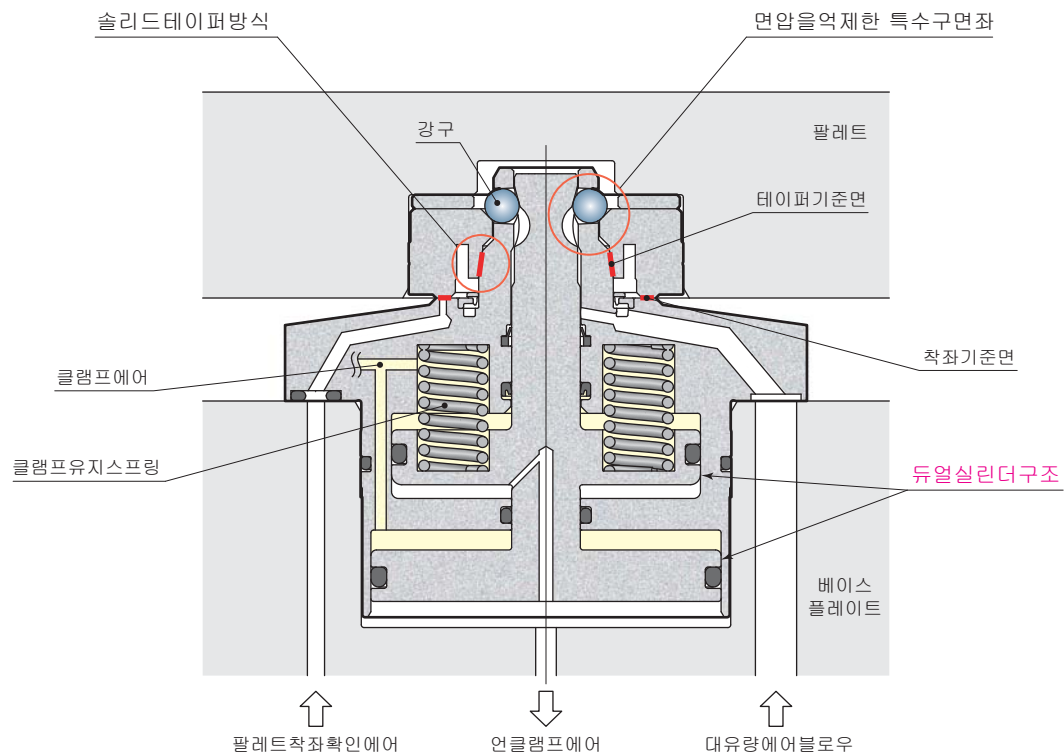


에어클램프 듀얼실린더모델
model **CP**Y-A

에어클램프 듀얼실린더모델

model **CPY-□□H** PAT.

2면구속에 의한 고강성 팔레트클램프 & 반복위치결정정도 $3\mu\text{m}$
 듀얼실린더구조로 기존에 비해 콤팩트!



사 양 → 585 페이지

외 형 치 수 도 → 586 페이지

취 부 출 가 공 도 → 588 페이지

로 케 이 트 링 → 590 페이지

사 양

형식

사이즈

CPY -

H

A : 테이퍼콘진원

02

B : 테이퍼콘커트 45°

03

C : 테이퍼콘커트 90°

04

06

S : 심

10

는 수주생상품 입니다.

형 식			CPY-□02H	CPY-□03H	CPY-□04H	CPY-□06H	CPY-□10H
에어압력범위			0.4~0.5 (model CPS-L)		0.4~0.5 (model CPS-E)		
			0.25~0.5 (model CPS-D、CPS-F)				
클램프력※1	에어압 0MPa※2	kN	0.1	0.3	0.8	1.2	1.8
	에어압 0.25MPa	kN	0.9	1.5	2.4	3.7	5.8
	에어압 0.3MPa	kN	1.0	1.8	2.7	4.2	6.6
	에어압 0.4MPa	kN	1.3	2.3	3.4	5.2	8.2
	에어압 0.5MPa	kN	1.7	2.7	4.0	6.1	9.8
클램프력계산식※1 (P: 에어압 MPa)			3.10×P+0.1	4.88×P+0.3	6.38×P+0.8	9.88×P+1.2	16.0×P+1.8
실린더용량※1	클램프	cm ³	7.3	11.6	15.3	23.8	43.7
	엔클램프	cm ³	7.7	11.9	15.6	24.4	44.7
폴스트로크		mm	4.4	4.4	4.4	4.4	5.0
팔레트세팅시의 허용편심량		mm	±1.0	±1.0	±1.0	±1.5	±2.0
리프트스트로크※3		mm	1				
리프트력※1※4	에어압 0.25MPa	kN	0.3	0.4	0.2	0.5	0.8
	에어압 0.3MPa	kN	0.4	0.6	0.4	0.7	1.3
	에어압 0.4MPa	kN	0.6	0.8	0.7	1.3	2.2
	에어압 0.5MPa	kN	0.8	1.1	1.1	1.9	3.1
리프트력계산식 (P: 엔클램프에어압 MPa)※1※4			1.74×P-0.10	2.71×P-0.25	3.55×P-0.68	5.56×P-0.92	8.94×P-1.39
팔레트 1장에서의 최대적재하중※5	수평취부	kN	2.0	2.5	3.0	8.0	15.0
	수직취부	kN	0.3	0.4	0.5	1.5	2.5
질 량※1		kg	0.4	0.6	0.8	1.3	2.3
취부볼트권장체결토크 (강도구분12.9)		N·m	3.5	3.5	7	7	7

● 보증내압력: 0.75 MPa ● 사용주위온도: 0~70 °C ● 사용유체: 에어 (※6) ● 급유: 불요 ● 권장에어블로우압: 0.3~0.5 MPa

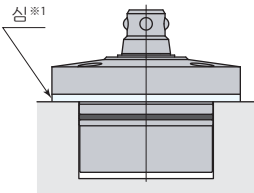
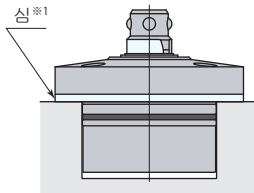
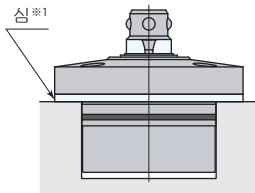
※1: 사양은 클램프 1개당 일때를 나타냅니다. ※2: 에어압력 0MPa의 클램프력을 나타냅니다.

※3: 엔클램프시에 팔레트를 들어올리는 스트로크입니다.

※4: 적재하중 이상이 되도록 엔클램프에어압력을 설정해 주십시오. 적재하중은 리프트력×클램프개수×80%를 기준으로 해 주십시오.

※5: 클램프의 사용개수에 관계없이, 팔레트 1장에서의 위치결정 가능한 최대적재하중입니다.

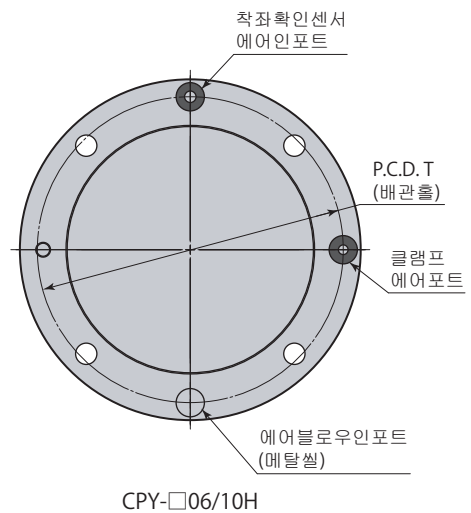
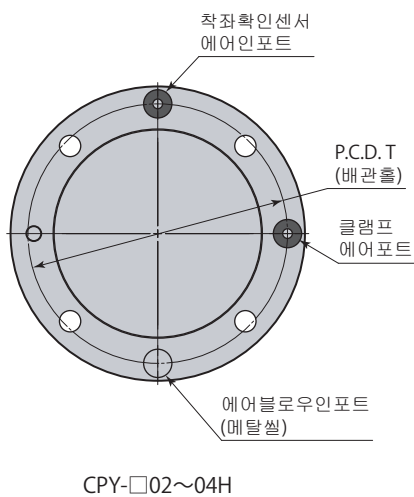
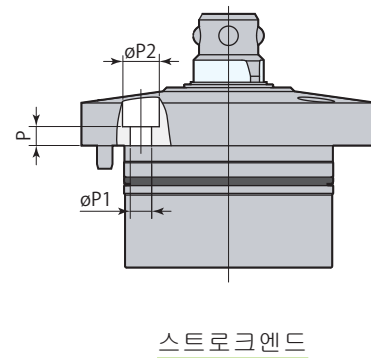
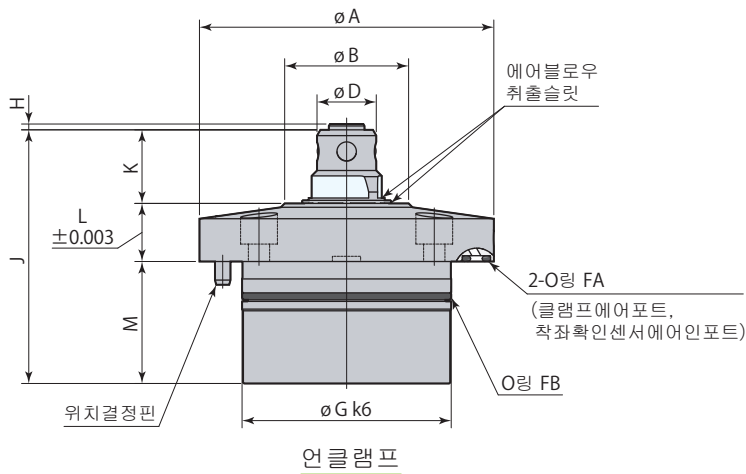
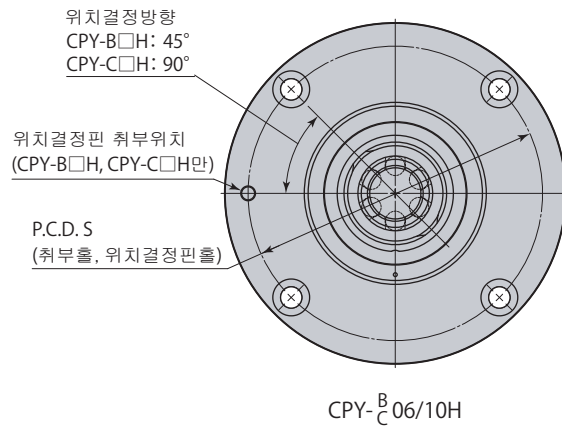
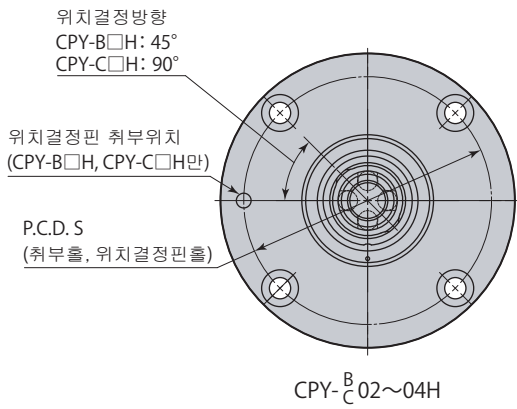
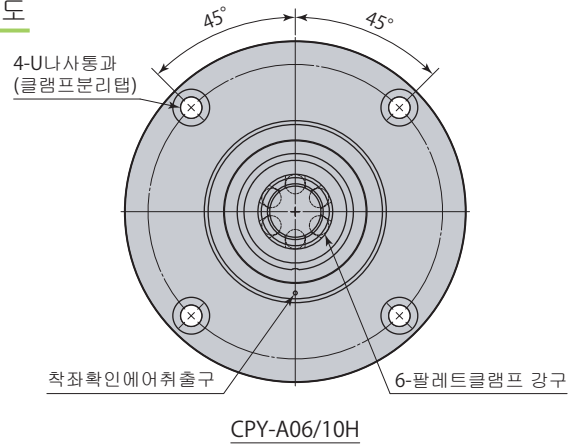
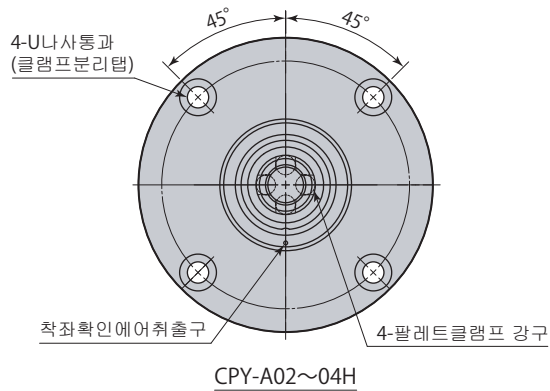
※6: 5μm 이하의 필터를 통과한 건조에어를 공급해 주십시오.

팔레트클램프 형식	A 테이퍼콘진원	B ※2 테이퍼콘커트 45°	C ※2 테이퍼콘커트 90°
에어클램프 model CPY	 model CPY-A□H	 model CPY-B□H	 model CPY-C□H

※1: 팔레트클램프의 심은, 클램프의 취부높이에 차이가 있는 경우, 사용해 주십시오. (옵션)

※2: 테이퍼콘커트는 B타입 또는 C타입 중에서, 선정해 주십시오.

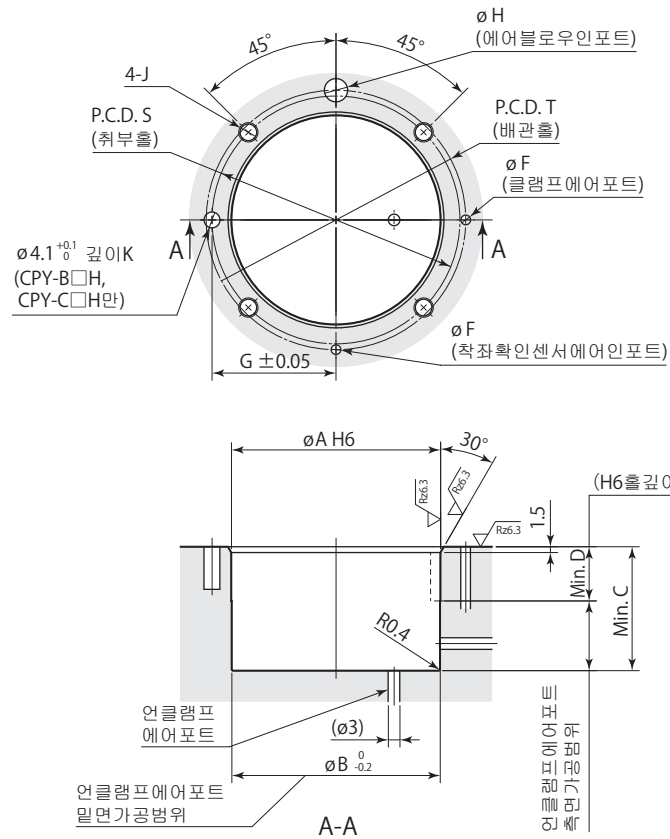
외형 치수도



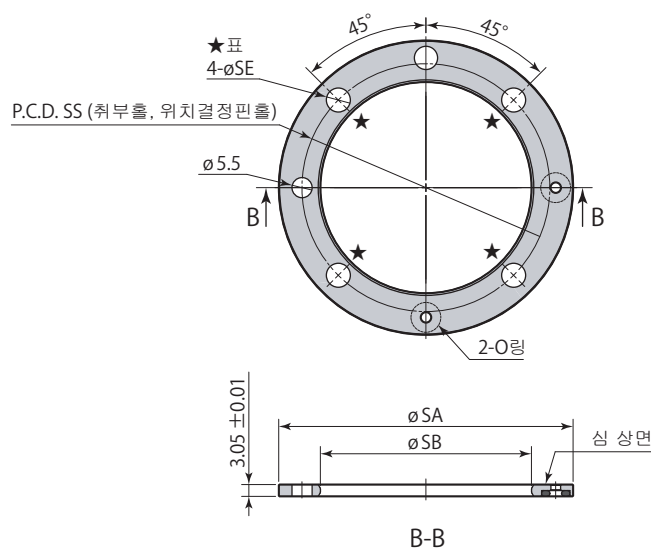
형 식	CPY-□02H	CPY-□03H	CPY-□04H	CPY-□06H	CPY-□10H
ø A	59	68	76	88	106
ø B	32	32	32	45	48
ø D	15.3	15.3	15.3	19.3	23
ø G	39 ^{+0.018} / _{+0.002}	48 ^{+0.018} / _{+0.002}	54 ^{+0.021} / _{+0.002}	66 ^{+0.021} / _{+0.002}	84 ^{+0.025} / _{+0.003}
H	1.5	1.5	1.5	1.5	1.3
J	61.5	61.5	65.5	72	83.5
K	19	19	19	22.5	26
L	12	12	15	18	22
M	30.5	30.5	31.5	31.5	35.5
P	4	3.5	5	8	11
ø P1	4.3	4.3	5.5	5.5	5.5
ø P2	8	8	9.5	9.5	9.5
S	49	58	64	76	94
T	50	59	67	79	96
U	M5×0.8	M5×0.8	M6×1	M6×1	M6×1
O링 FA (볼소고무 경도Hs90)	P4	P4	P4	P4	P5
O링 FB (볼소고무 경도Hs90)	AS568-028	AS568-031	AS568-033	AS568-036	AS568-151

- 팔레트클램프 강구와 로케이트링 강구홀의 위치관계를 맞춰 주십시오.
- 위치결정방향은 테이퍼면이 커트되어 있지 않은 방향을 가리킵니다.
- 취부후의 위치측정에는 테이퍼기준면과 동시연삭한 øA를 사용해 주십시오.
- 취부볼트는 부속되지 않습니다.
- 커플러를 세트로 사용하는 경우는, Pal커플러 (→622~627페이지)를 권장합니다.
- 블로우에어인포트는 메탈셀 입니다. 취부면에서 에어블로우에 의해 기포가 생기는 경우가 있습니다만, 이상은 아닙니다.

취부홀가공도



심 (옵션)



형식	CPY-□02H	CPY-□03H	CPY-□04H	CPY-□06H	CPY-□10H
ø A	39 ^{+0.016} ₀	48 ^{+0.016} ₀	54 ^{+0.019} ₀	66 ^{+0.019} ₀	84 ^{+0.022} ₀
ø B	39	48	54	66	84
ø F	2.5	2.5	2.5	2.5	3
G	24.5	29	32	38	47
ø H	4.5 ~ 6	4.5 ~ 6	4.5 ~ 6	4.5 ~ 6	5.5 ~ 7
J	M4	M4	M5	M5	M5
S	49	58	64	76	94
T	50	59	67	79	96

심 미사용시

C	31	31	32	32	36
D	14	14	14	14	15
K	7	7	7	7	7

심 사용시

C	28	28	29	29	33
D	11	11	11	11	12
K	4	4	4	4	4

- 심이 부착되는 경우, 심 사용시의 치수로 가공해 주십시오.
- 언클램프 에어포트는 밀면이나 측면중 한쪽을 가공해 주십시오.
- 에어블로우인포트로의 배관경은 ø8이상을 권장합니다. 에어배관경이 작으면 에어블로우의 효과를 충분히 발휘할 수 없습니다.
- 팔레트클램프 강구와 로케이트링 강구홀의 위치관계를 맞춰 주십시오.

심	CPY-S02H	CPY-S03H	CPY-S04H	CPY-S06H	CPY-S10H
ø SA	59	68	76	88	106
ø SB	39.5	48.5	54.5	66.5	84.5
ø SE	5.5	5.5	6.5	6.5	6.5
SS	49	58	64	76	94
O링 (불소고무 경도Hs90)	P4	P4	P4	P4	P5
질량	0.03 kg	0.04 kg	0.05 kg	0.06 kg	0.07 kg

- 본 그림은 출하시의 치수를 표기하고 있습니다.
- 심은 팔레트의 평면도가 나오도록 연삭해서 두께를 조정해 주십시오.
- 심을 조정하는 경우, 심 상면(O링이 없는 면)을 연삭해서, 조정해 주십시오.

사 양

형식	사이즈	취부방법
D : 위치결정정도 10 μ m		
E : 위치결정정도 3 μ m	03	T : 팔레트상면취부
L : 위치결정정도 3 μ m ^{※1}	06	D : 팔레트하면취부
F : 착좌면구속 (Z축구속)	10	F : 플랜지취부
S : 심		
P : 보호플레이트 ^{※2}		

은 수주생산물 입니다.

※1 : model CPS-L (위치결정정도 3 μ m) 는 사이즈 03 뿐입니다. (CPY-□02H, CPY-□03H 전용)

※2 : 보호플레이트는 플랜지취부 뿐입니다.

로케이트링	D ^{※1} 위치결정정도 10 μ m	E or L ^{※1} 위치결정정도 3 μ m	F ^{※2} 착좌면구속 (Z축구속)
T 팔레트상면취부	model CPS-D□T 	model CPS-□□T 	model CPS-F□T
D 팔레트하면취부	model CPS-D□D 	model CPS-□□D 	model CPS-F□D
F 플랜지취부	model CPS-D□F 	model CPS-□□F 	model CPS-F□F

※1: model CPS-D (위치결정정도 10 μ m) 와 model CPS-E (위치결정정도 3 μ m) 및 model CPS-L (위치결정정도 3 μ m) 의 병용은 할 수 없습니다.

※2: model CPS-F (착좌면구속) 은 XY축의 위치결정을 실행하지 않습니다.

※3: 팔레트상면취부·하면취부의 로케이트링에, 취부높이를 조정하기 위해 심 (옵션) 의 사용을 권장합니다. 심은 연삭해서 두께를 조정해 주십시오.

※4: 보호플레이트 (플랜지취부만) 는, 팔레트를 바닥에 놓는 등, 착좌면이 상처를 입을 우려가 있는 경우에 사용해 주십시오. (옵션)

※5: 플랜지취부의 로케이트링의 심은, 로케이트링의 취부높이에 차이가 있는 경우에 사용해 주십시오. (옵션)

로케이트링 대응표

팔레트클램프	CPY-□02H	CPY-□03H	CPY-□04H	CPY-□06H	CPY-□10H
위치결정정도	3 μ m	CPS-L03□	CPS-E03□	CPS-E06□	CPS-E10□
	10 μ m	CPS-D03□		CPS-D06□	CPS-D10□
착좌면구속 (Z축구속)		CPS-F03□		CPS-F06□	CPS-F10□

로케이트링 질량

kg

로케이트링		D 위치결정정도 10 μ m			E or L 위치결정정도 3 μ m				F 착좌면구속 (Z축구속)		
T 팔레트 상면취부	형식	CPS-D03T	CPS-D06T	CPS-D10T	CPS-L03T	CPS-E03T	CPS-E06T	CPS-E10T	CPS-F03T	CPS-F06T	CPS-F10T
	질량	0.1	0.2	0.3	0.1	0.1	0.2	0.3	0.1	0.2	0.3
D 팔레트 하면취부	형식	CPS-D03D	CPS-D06D	CPS-D10D	CPS-L03D	CPS-E03D	CPS-E06D	CPS-E10D	CPS-F03D	CPS-F06D	CPS-F10D
	질량	0.2	0.3	0.5	0.2	0.2	0.3	0.5	0.2	0.3	0.5
F 플랜지 취부	형식	CPS-D03F	CPS-D06F	CPS-D10F	CPS-L03F	CPS-E03F	CPS-E06F	CPS-E10F	CPS-F03F	CPS-F06F	CPS-F10F
	질량	0.1	0.2	0.3	0.1	0.1	0.2	0.3	0.1	0.2	0.4

베이스플레이트~팔레트 간의 높이

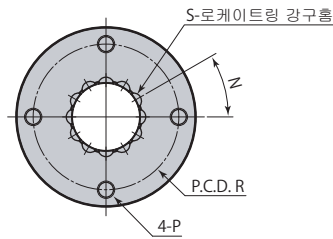
로케이트링 취부방법	팔레트교환시	팔레트세팅시 (언클램프)	팔레트클램프시
T 팔레트상면취부 D 팔레트하면취부			
F 플랜지취부			

mm

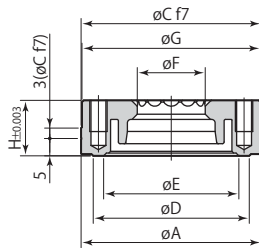
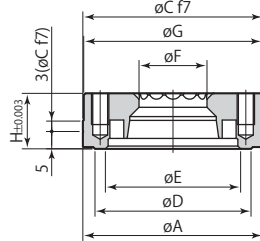
팔레트클램프		CPY-□02H	CPY-□03H	CPY-□04H	CPY-□06H	CPY-□10H
T 팔레트상면취부 D 팔레트하면취부	A	Min. 33	Min. 33	Min. 36	Min. 43	Min. 51
	B	12.5	12.5	15.5	18.5	22.5
	C	11.5	11.5	14.5	17.5	21.5
F 플랜지취부	D	Min. 43	Min. 43	Min. 46	Min. 53	Min. 63
	E	22	22	25	28.5	34.5
	F	21	21	24	27.5	33.5

- 팔레트 교환시에는, 치수A 또는 D이상의 팔레트리프트량이 필요합니다.
- 팔레트클램프, 로케이트링 (플랜지취부) 에 심을 사용하는 경우는, 베이스플레이트~팔레트 간의 높이가 다릅니다.

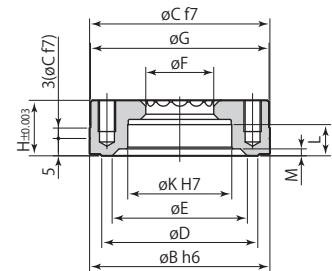
외형 치수도



CPS-D03~10T 로케이트링 (D타입)

CPS-E03~10T 로케이트링 (E타입)
CPS-L03T 로케이트링 (L타입)

CPS-F03~10T 로케이트링 (F타입)



mm

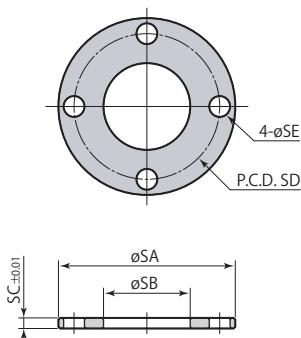
단 식	CPS-□03T	CPS-□06T	CPS-□10T
φ A	40 ^{+0.005} _{-0.011}	52 ^{+0.006} _{-0.013}	60 ^{+0.006} _{-0.013}
φ B	40 ⁰ _{-0.016}	52 ⁰ _{-0.019}	60 ⁰ _{-0.019}
φ C	40 ^{-0.025} _{-0.050}	52 ^{-0.030} _{-0.060}	60 ^{-0.030} _{-0.060}
φ D	32	45	48
φ E	28	39	42
φ F	15.6	19.6	23.3
φ G	39.5	51.5	59.5
H	13	16	20
φ K	22 ^{+0.021} ₀	30 ^{+0.021} ₀	32 ^{+0.025} ₀
L	7	9	11
M	2	2.5	2.5
N ※	45°	30°	30°
P	M5×0.8 깊이6	M5×0.8 깊이9	M6×1 깊이11
R	31	42	48
S	8	12	12

※:로케이트링 강구홈과 팔레트클램프 강구의 위치관계를 맞춰 주십시오.

● 취부볼트는 부속되지 않습니다.

심 (옵션)

mm

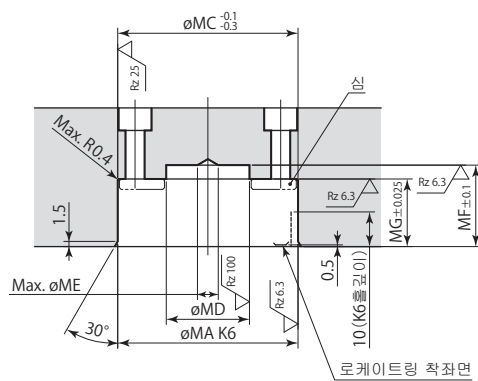
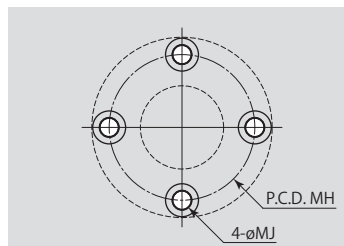


심	CPS-S03T	CPS-S06T	CPS-S10T
φ SA	39	51	59
φ SB	21	25	33
SC	2.05	3.05	3.05
SD	31	42	48
φ SE	6	6	7
질 량	0.01 kg	0.03 kg	0.04 kg

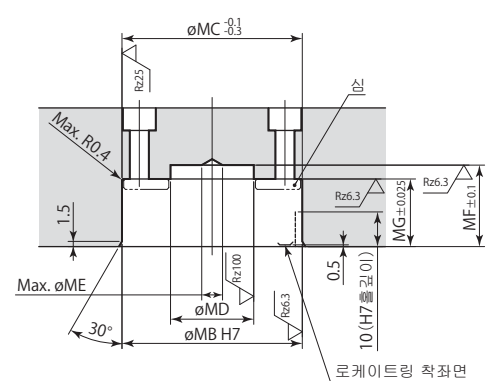
● 본 그림은 출하시의 치수를 나타내고 있습니다.

● 심은 팔레트의 평면도가 나오도록 연삭해서 두께를 조정해 주십시오.

취부홀가공도



CPS-D03~10T, CPS-E03~10T, CPS-L03T

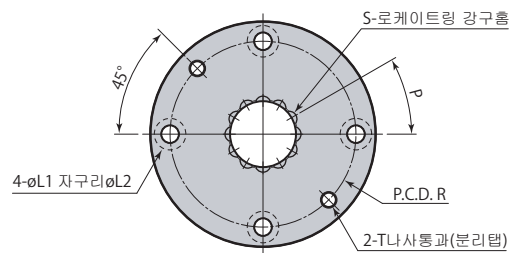


CPS-F03~10T

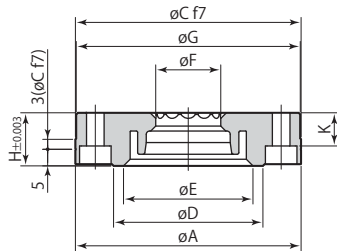
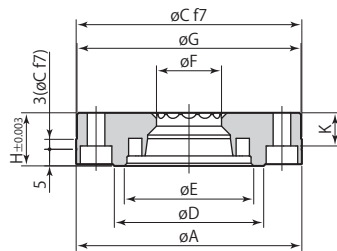
형식	CPS-□03T	CPS-□06T	CPS-□10T
φ MA	40 ^{+0.003} _{-0.013}	52 ^{+0.004} _{-0.015}	60 ^{+0.004} _{-0.015}
φ MB	40 ^{+0.025} ₀	52 ^{+0.030} ₀	60 ^{+0.030} ₀
φ MC	40	52	60
φ MD	20	24	28
φ ME	6	6	8
MF	20	23.5	26.8
MG	15.5	19.5	23.5
MH	31	42	48
φ MJ	5.5	5.5	6.6

● 로케이트링 강구홈과 팔레트클램프 강구의 위치관계를 맞춰 주십시오.

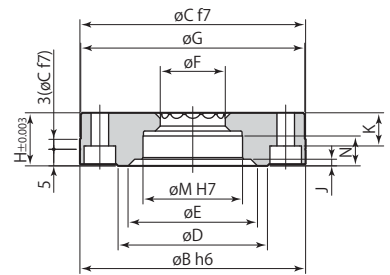
외형치수도



CPS-D03~10D 로케이트링 (D타입)

CPS-E03~10D 로케이트링 (E타입)
CPS-L03D 로케이트링 (L타입)

CPS-F03~10D 로케이트링 (F타입)



mm

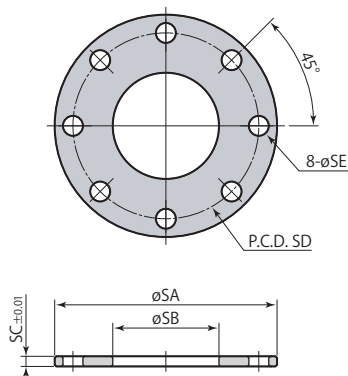
형식	CPS-□03D	CPS-□06D	CPS-□10D
ø A	55 ^{+0.006} _{-0.013}	68 ^{+0.006} _{-0.013}	75 ^{+0.006} _{-0.013}
ø B	55 ⁰ _{-0.019}	68 ⁰ _{-0.019}	75 ⁰ _{-0.019}
ø C	55 ^{-0.030} _{-0.060}	68 ^{-0.030} _{-0.060}	75 ^{-0.030} _{-0.060}
ø D	32	45	48
ø E	28	39	42
ø F	15.6	19.6	23.3
ø G	54.5	67.5	74.5
H	13	16	20
J	2	2.5	2.5
K	7	10	13
ø L1	5.3	5.3	6.8
ø L2	9.5	9.5	11
ø M	22 ^{+0.021} ₀	30 ^{+0.021} ₀	32 ^{+0.025} ₀
N	7	9	11
P *	45°	30°	30°
R	43	56	61
S	8	12	12
T	M5×0.8	M5×0.8	M6×1

※: 로케이트링 강구홈과 팔레트클램프 강구의 위치관계를 맞춰 주십시오.

● 취부볼트는 부속되지 않습니다.

심 (옵션)

mm

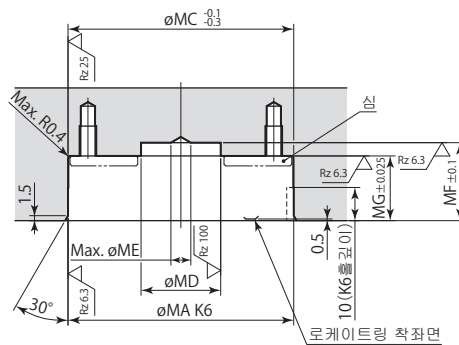
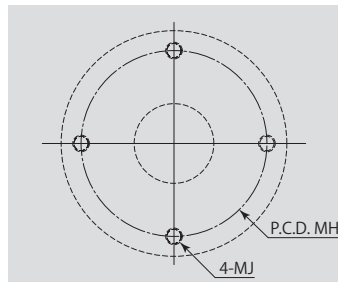


심	CPS-S03D	CPS-S06D	CPS-S10D
ø SA	54	67	74
ø SB	24	32	39
SC	2.05	3.05	3.05
SD	43	56	61
ø SE	6	6	7
질량	0.06 kg	0.06 kg	0.07 kg

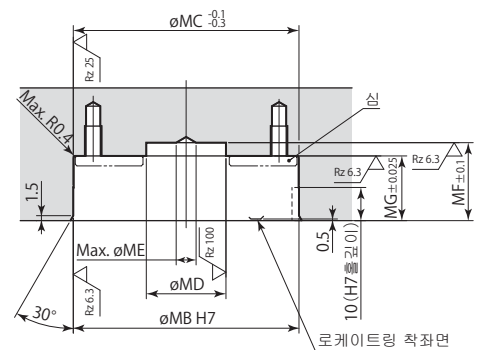
● 본 그림은 출하시의 치수를 나타내고 있습니다.

● 심은 팔레트의 평면도가 나오도록 연삭해서 두께를 조정해 주십시오.

취부홀가공도



CPS-D03~10D, CPS-E03~10D, CPS-L03D

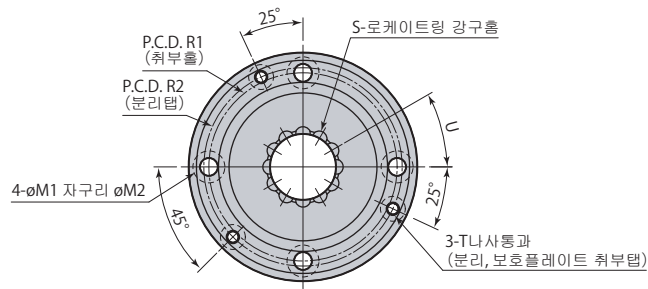


CPS-F03~10D

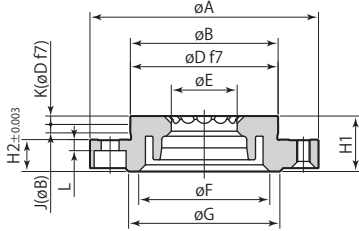
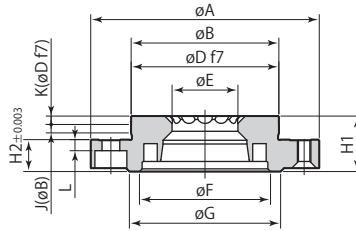
형식	CPS-□03D	CPS-□06D	CPS-□10D
ø MA	55 ^{+0.004} / _{-0.015}	68 ^{+0.004} / _{-0.015}	75 ^{+0.004} / _{-0.015}
ø MB	55 ^{+0.025} / ₀	68 ^{+0.030} / ₀	75 ^{+0.030} / ₀
ø MC	55	68	75
ø MD	20	24	28
ø ME	6	6	8
MF	20	23.5	26.8
MG	15.5	19.5	23.5
MH	43	56	61
MJ	M5	M5	M6

● 로케이트링 강구홀과 팔레트클램프 강구의 위치관계를 맞춰 주십시오.

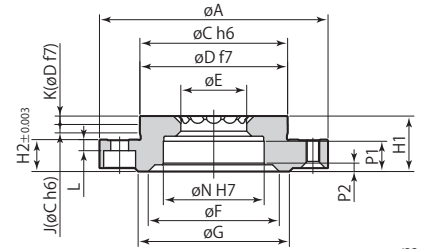
외형 치수도



CPS-D03~10F 로케이트링 (D타입)

CPS-E03~10F 로케이트링 (E타입)
CPS-L03F 로케이트링 (L타입)

CPS-F03~10F 로케이트링 (F타입)



mm

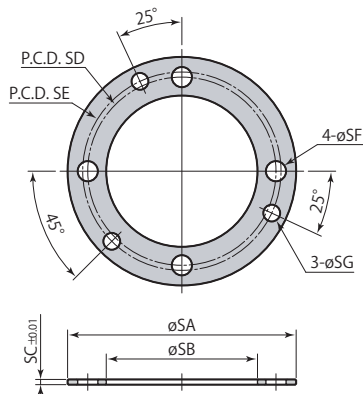
형식	CPS-□03F	CPS-□06F	CPS-□10F
Ø A	55	68	75
Ø B	31 ^{+0.005} _{-0.011}	44 ^{+0.005} _{-0.011}	47 ^{+0.005} _{-0.011}
Ø C	31 ⁰ _{-0.016}	44 ⁰ _{-0.016}	47 ⁰ _{-0.016}
Ø D	31 ^{-0.025} _{-0.050}	44 ^{-0.025} _{-0.050}	47 ^{-0.025} _{-0.050}
Ø E	15.6	19.6	23.3
Ø F	28	39	42
Ø G	32	45	48
H1	15.5	16.5	20
H2	9	9.5	11.5
J	2.4	2.5	3.2
K	2.1	2.5	2.8
L	2.8	3.3	4.2
Ø M1	5.3	5.3	6.8
Ø M2	9.5	9.5	11
Ø N	22 ^{+0.021} ₀	30 ^{+0.021} ₀	32 ^{+0.025} ₀
P1	7	9	11
P2	2	2.5	2.5
R1	43	56	61
R2	46	59	64
S	8	12	12
T	M4×0.7	M4×0.7	M5×0.8
U *	45°	30°	30°

※:로케이트링 강구홈과 팔레트클램프 강구의 위치관계를 맞춰 주십시오.

●취부볼트는 부속되지 않습니다.

심 (옵션)

mm

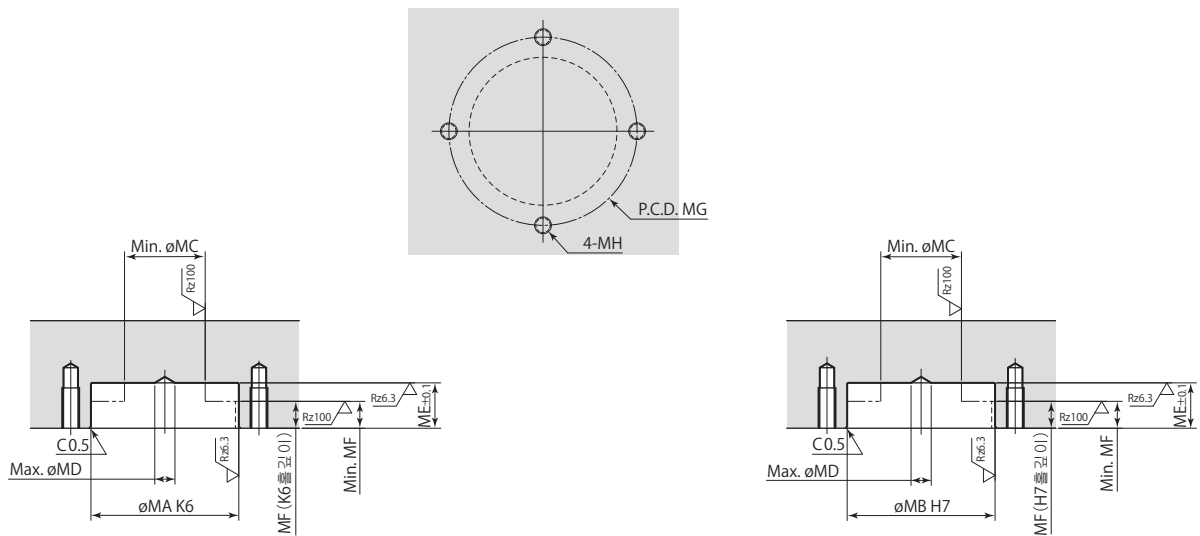


심	CPS-S03F	CPS-S06F	CPS-S10F
Ø SA	55	68	75
Ø SB	32	45	48
SC	1.55	1.55	2.05
SD	43	56	61
SE	46	59	64
Ø SF	6	6	7
Ø SG	5	5	6
질량	0.02 kg	0.02 kg	0.04 kg

●본 그림은 출하시의 치수를 나타내고 있습니다.

●심은 팔레트의 평면도가 나오도록 연삭해서 두께를 조정해 주십시오.

취부홀가공도



CPS-D03~10F, CPS-E03~10F, CPS-L03F

CPS-F03~10F

형식	CPS-□03F	CPS-□06F	CPS-□10F
ø MA	31 ^{+0.003} _{-0.013}	44 ^{+0.003} _{-0.013}	47 ^{+0.003} _{-0.013}
ø MB	31 ^{+0.025} ₀	44 ^{+0.025} ₀	47 ^{+0.025} ₀
ø MC	20	24	28
ø MD	6	6	8
MG	43	56	61
MH	M5	M5	M6

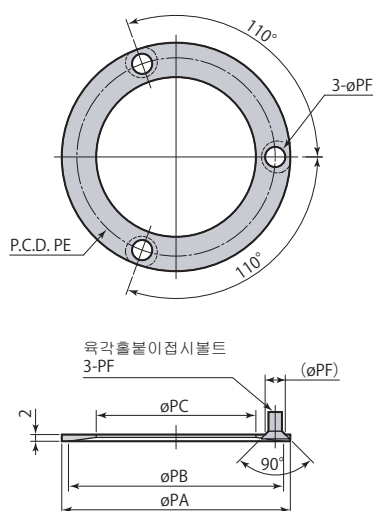
심 미사용시

ME	10.5	13.5	14.8
MF	7.5	8	9.5

심 사용시

ME	9	12	12.8
MF	6.5	6.5	7.5

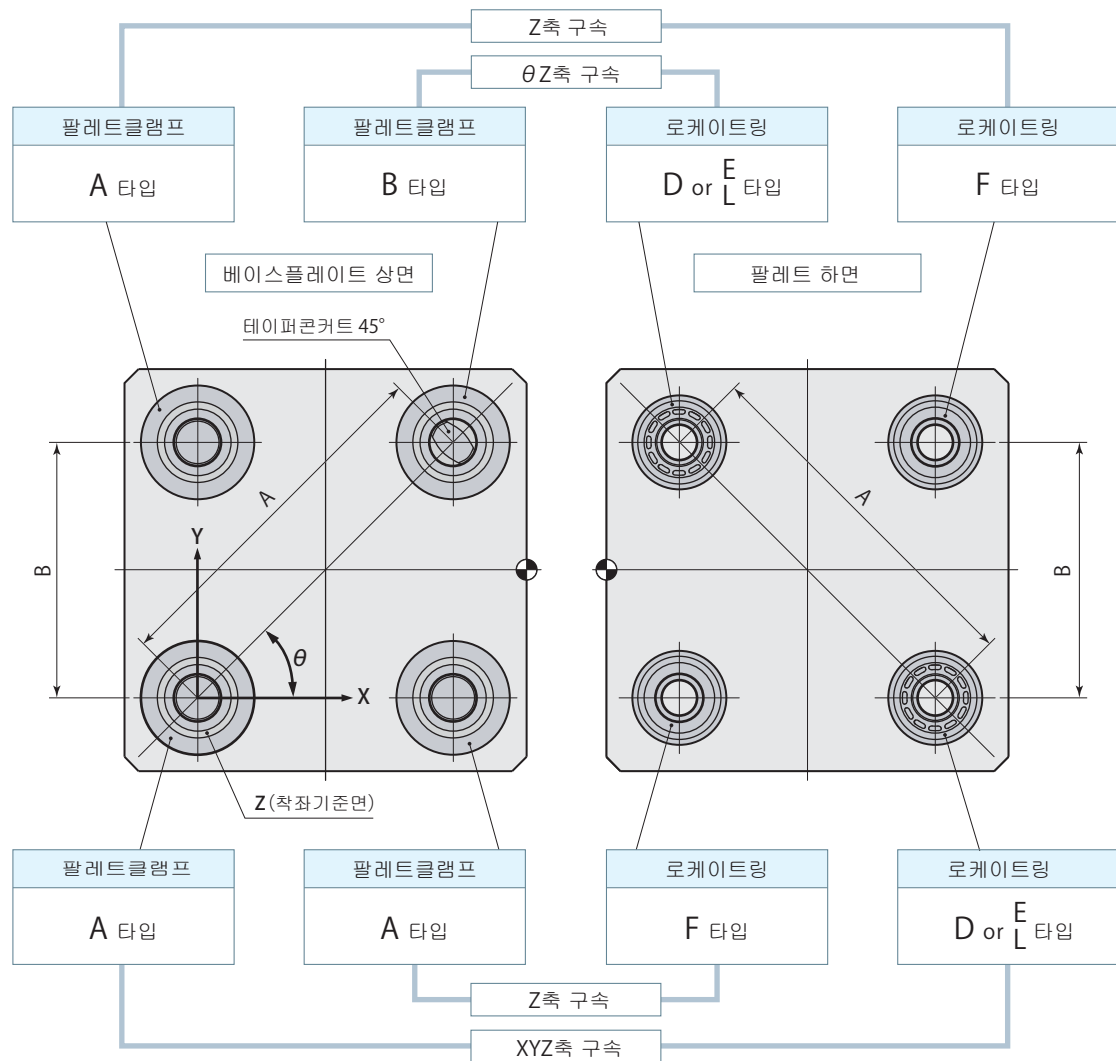
● 로케이트링 강구홀과 팔레트클램프 강구의 위치관계를 맞춰 주십시오.



보호플레이트(옵션)

보호플레이트	CPS-P03F	CPS-P06F	CPS-P10F
ø PA	55	68	75
ø PB	51	64	68
ø PC	34.5	47.5	50.5
PE	46	59	64
ø PF	6	6	8
질량	0.02 kg	0.02 kg	0.03 kg

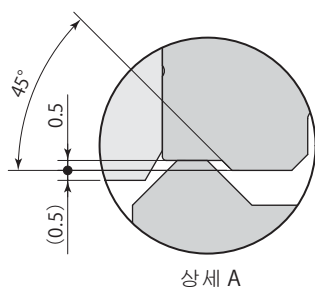
Pal시스템의 피치간공차



A치수의 피치간공차	±0.01 mm
B치수의 피치간공차	±0.03 mm

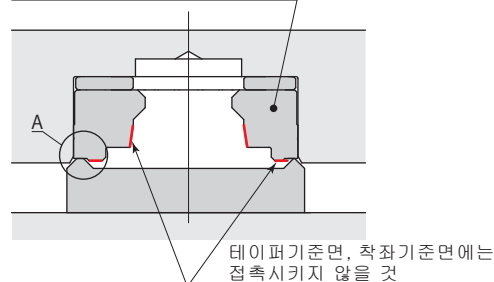
팔레트체인저 작업준비대의 위치결정 방법

팔레트체인저에서의 팔레트 교환시에 작업준비대측의 위치결정에는, model CPS-F(착좌면구속)의 내경홀을 사용할 수 있습니다. 정도유지를 위해, 테이퍼기준면, 착좌기준면에는 팔레트클램프 model CPY 이외의 면을 접촉시키지 마십시오.



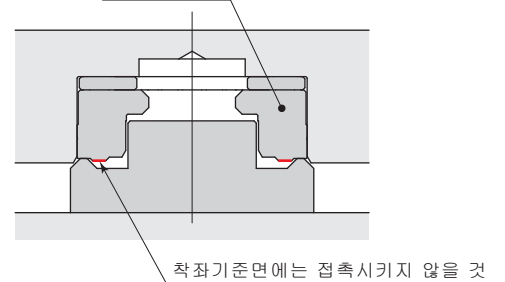
로케이트링 XYZ축, θZ축 구속

로케이트링
model CPS-D□, CPS-E□, CPS-L□



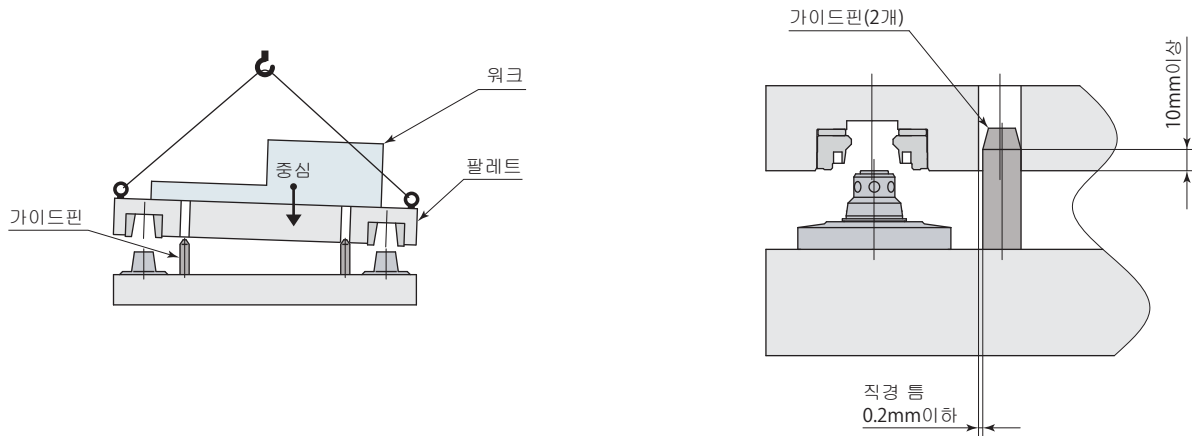
로케이트링 Z축 구속

로케이트링
model CPS-F□



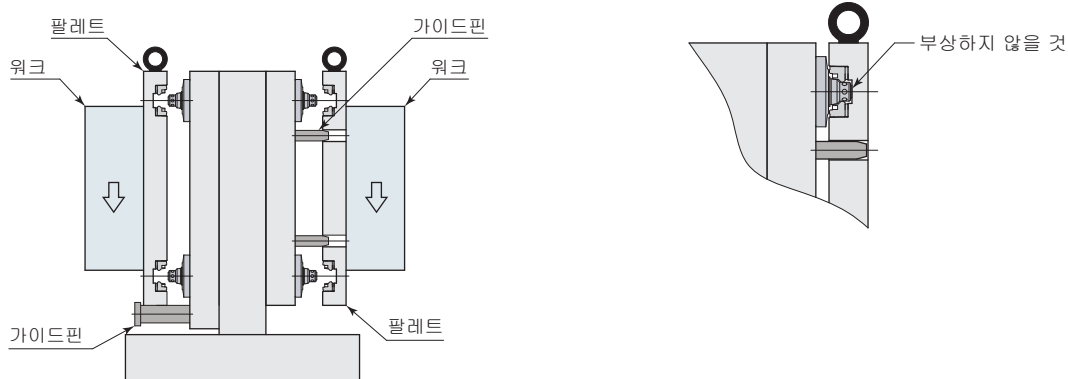
팔레트교환

- 팔레트 교환시, 팔레트세팅시의 허용편심량 이하로 탈착해 주십시오. (팔레트세팅시의 허용편심량은 →585페이지를 참조해 주십시오.)
- 팔레트 탈착시, 팔레트가 한쪽으로 기울지 않도록 해 주십시오. 특히 팔레트를 분리할 때, 기울어진 상태에서 들어 올리면, 팔레트클램프 및 로케이트링이 파손될 우려가 있습니다. 팔레트가 기울는 것을 방지하기 위해, 가이드핀의 설치를 권장합니다.



팔레트 수직취부

- 팔레트를 수직으로 취부하는 경우는, 반드시 가이드핀을 설치해 주십시오.
- 설치한 가이드핀이 위치결정에 영향을 주지 않도록, 틈새를 마련해 주십시오.
- 팔레트 세팅시에, 팔레트가 부상하지 않도록 해 주십시오. 팔레트가 부상한 상태로 클램프하면, 팔레트클램프 및 로케이트링이 파손될 우려가 있습니다.
(팔레트 세팅시의 베이스플레이트~팔레트간 높이는 →591페이지를 참조해 주십시오.)



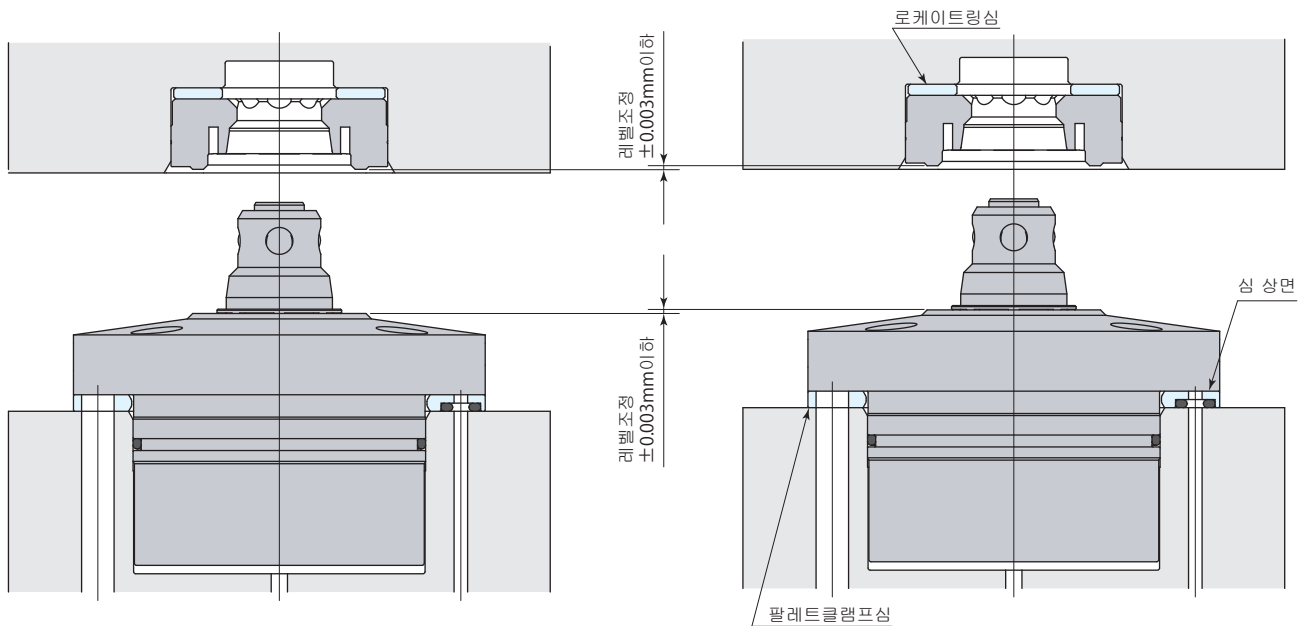
레벨조정

팔레트클램프 착좌기준면의 레벨조정

- 팔레트클램프 착좌기준면의 레벨조정이 필요한 경우에는, 팔레트클램프심(옵션)을 사용해 주십시오. 심 두께를 연삭하는 것으로, 레벨조정이 가능합니다.
- 심은 상면(O링이 없는 면)을 연삭해 주십시오.
- 착좌기준면의 레벨측정은, 로케이트링을 취부하지 않고, 클램프한 상태에서 실시해 주십시오.(레벨조정의 권장치: $\pm 0.003\text{mm}$)

로케이트링 착좌면의 레벨조정

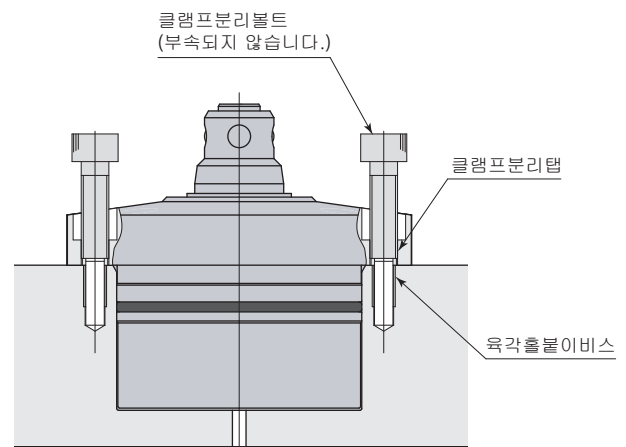
- 로케이트링착좌면의 레벨조정이 필요한 경우에는, 로케이트링심(옵션)을 사용해 주십시오. 심 두께를 연삭하는 것으로 레벨조정이 가능합니다. (레벨조정의 권장치: $\pm 0.003\text{mm}$)



클램프분리

클램프분리

- ① 클램프분리볼트가 클램프취부면이나 클램프취부탭을 손상시키지 않도록, 육각볼이홀비스 등으로, 받쳐 주십시오.
- ② 클램프분리탭에 클램프분리볼트를 취부하여, 클램프를 분리해 주십시오.
- ③ 클램프 분리시에는, 한쪽으로 기울지 않도록 주의 해 주십시오.



에어회로도

- 에어블로우 회로내, 클램프취부면 이외의 배관은 내경 8mm이상을 권장합니다.
에어배관경이 작으면 에어블로우의 효과를 충분히 발휘할 수 없습니다.
- 5 μ m 이하의 필터를 통과한 건조에어를 공급해 주십시오.
- 에어센서는 SMC제 ISA3-F/G 시리즈 또는 CKD제 GPS2-05시리즈를 권장합니다.(권장공급에어압0.2MPa)
에어센서에서의 확인은 에어블로우 OFF시에 실시해 주십시오.
- 클램프·언클램프시의 충격을 피하기 위해, 풀스트로크 시간이 1초 이상이 되도록 스피드콘트롤러로 속도를 조정해 주십시오.

에어팔레트클램프 model CPY

