

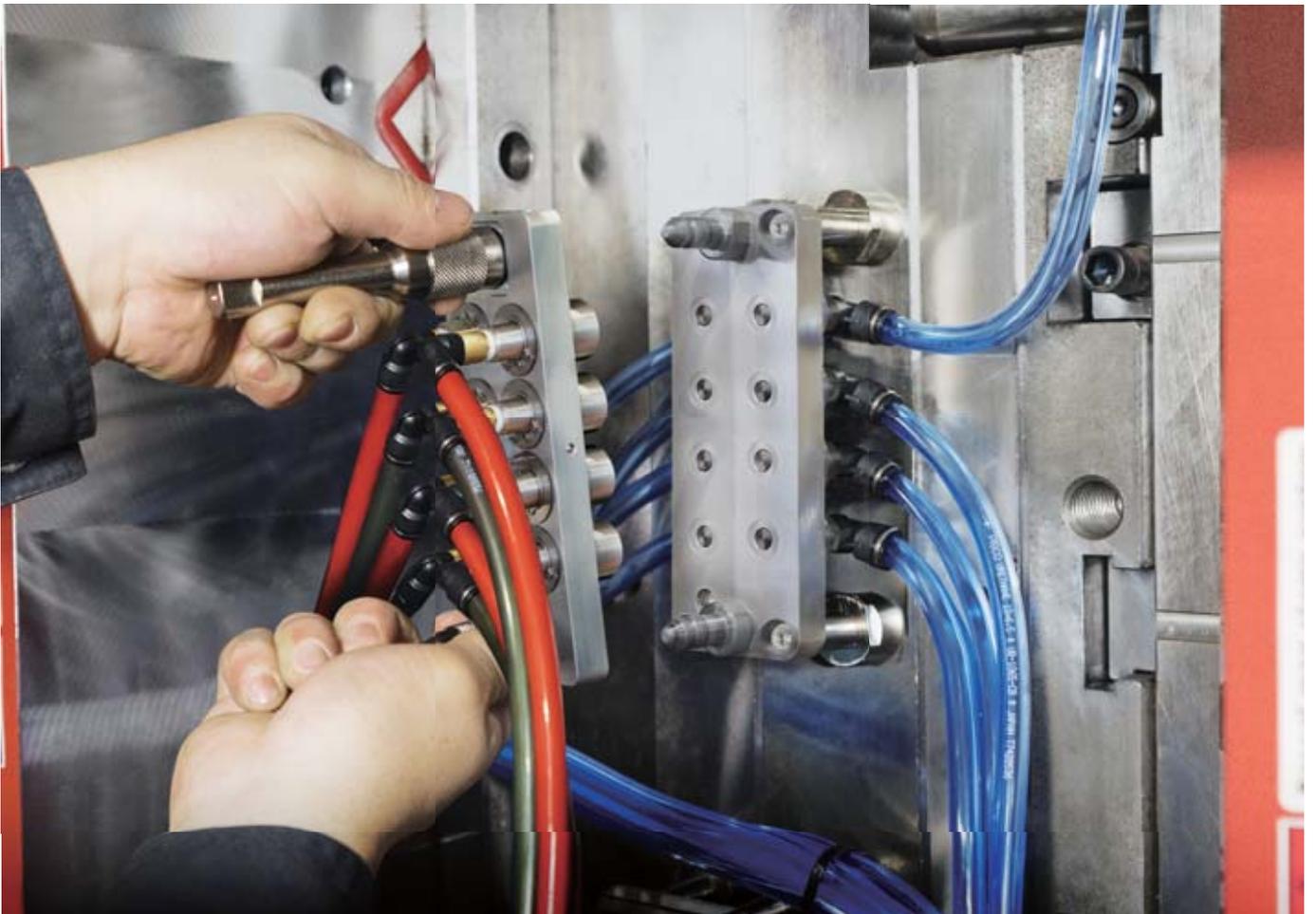
Multi coupler

check valve model

パイロットエア型

マルチカプラ チェックバルブモデル

model **MCB**



Pascal

www.pascaleng.co.jp

パイロットエア型
マルチカプラ チェックバルブモデル

6ポート×2 金型温調水用

パイロットエア

パイロットエア

パイロットエア型
マルチプラ チェックバルブモデル

8ポート×2 金型温調水用

パイロットエア

パイロットエア

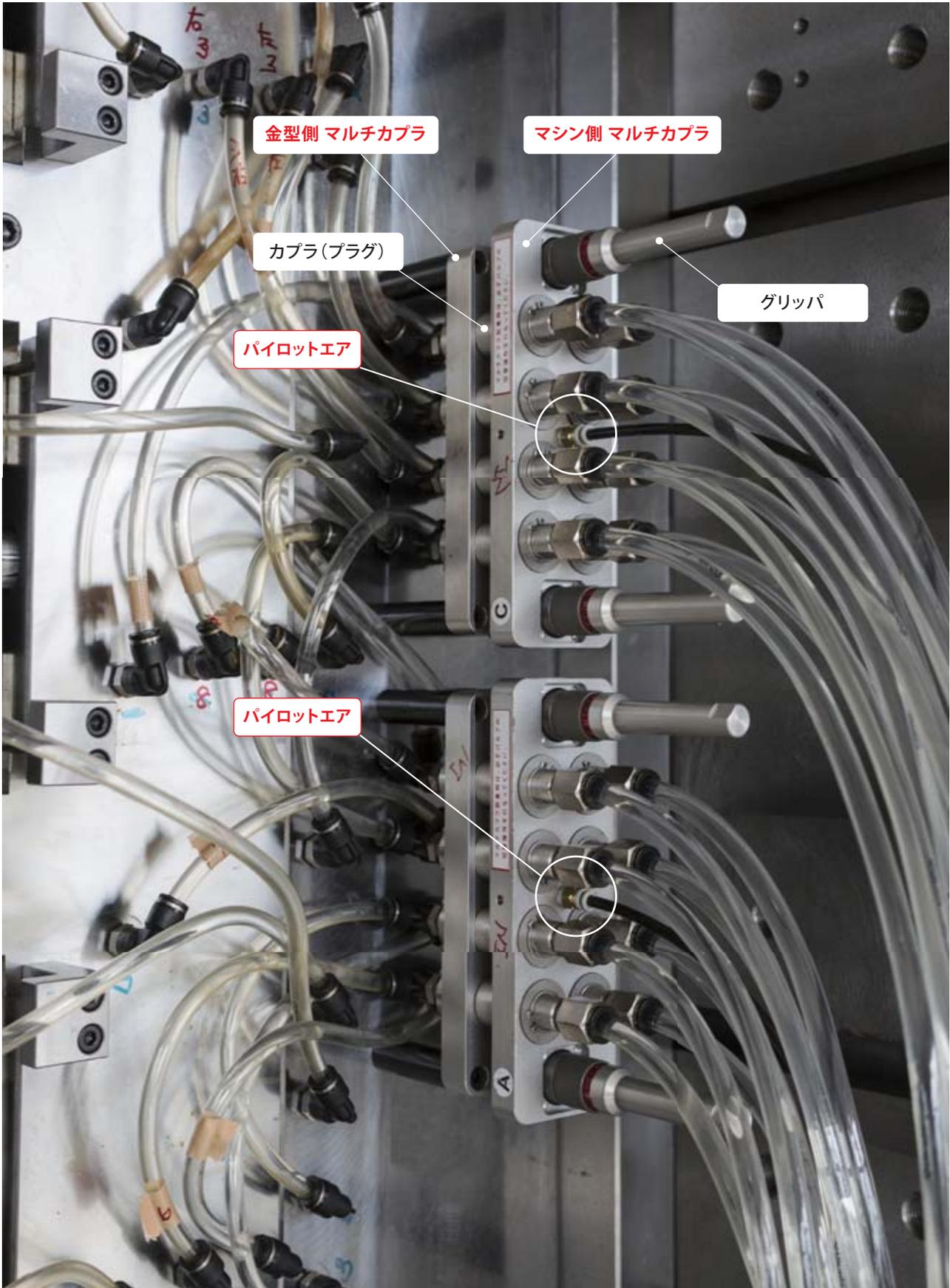
ストップバルブ

8,500kN (850ton) 成形機

パイロットエア型

マルチカプラ チェックバルブモデル

カップリング時

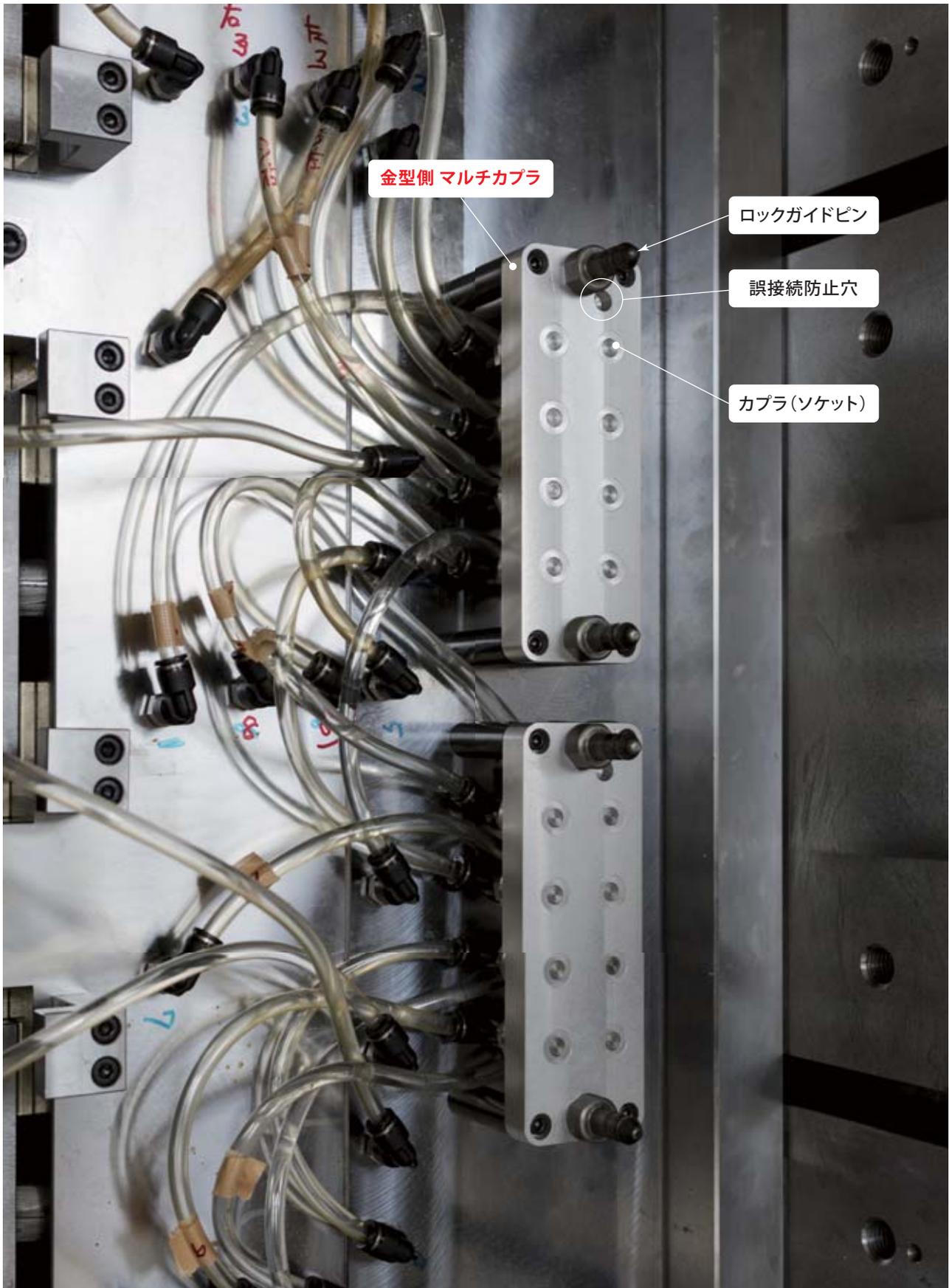


8,500kN (850ton) 成形機 8ポート×2 金型温調水用

パイロットエア型

マルチカプラ チェックバルブモデル

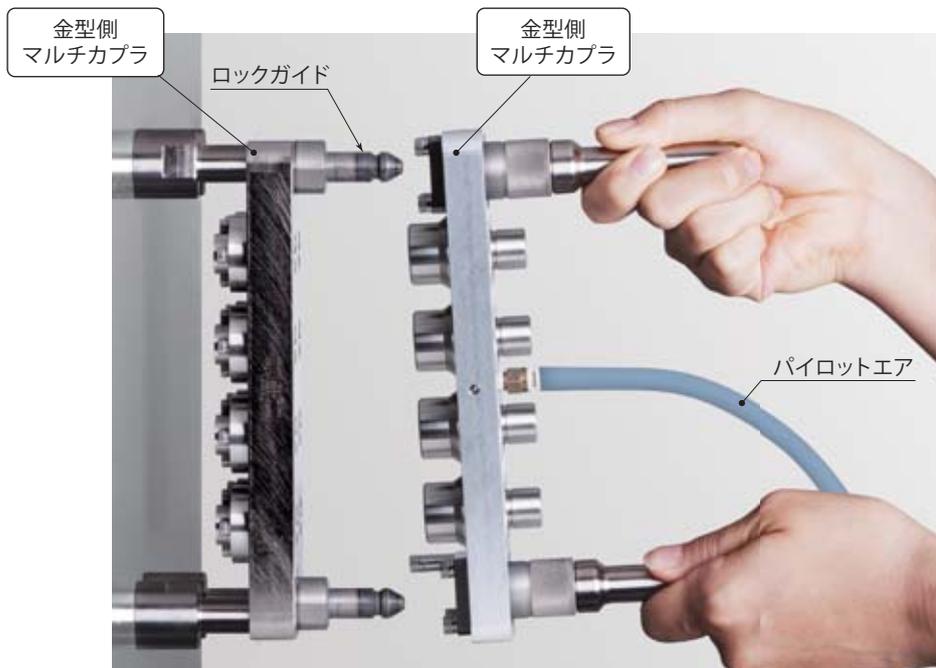
リリース時



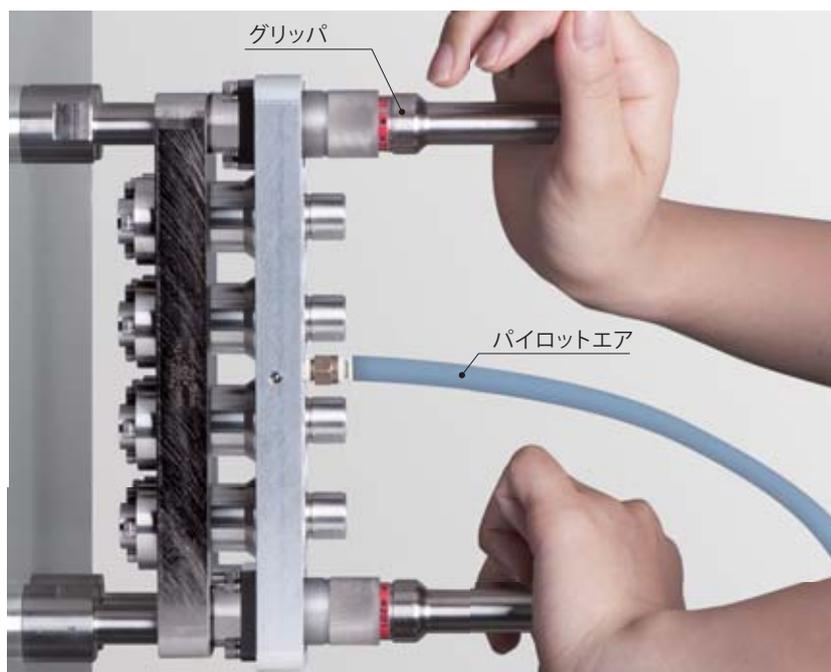
8,500kN (850ton) 成形機 8ポート×2 金型温調水用

グリップを軽く押すだけで、複数のカプラを簡単・確実に接続できます。

カップリング



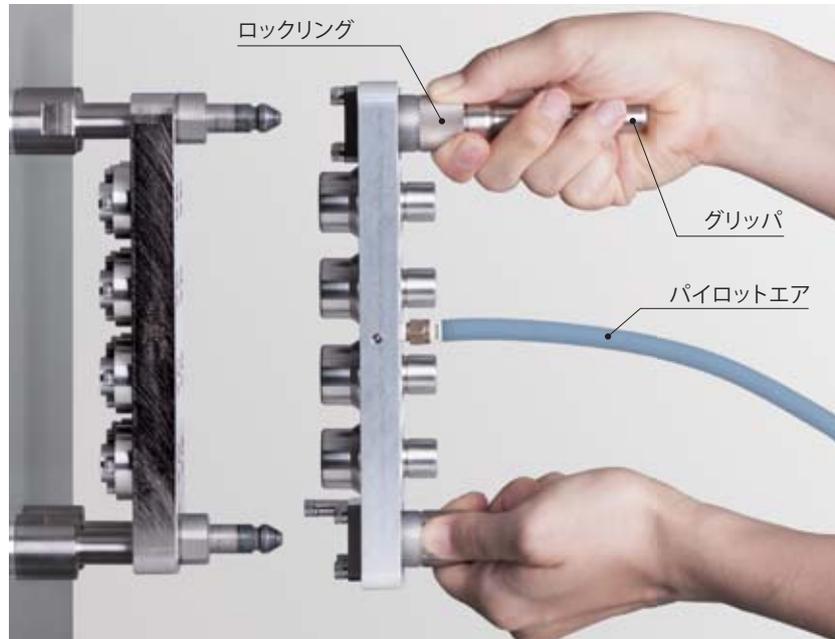
- ロックガイドに沿ってカプラ（プラグ）を挿入します



- ① グリップを軽く押すと、ボールロックによりロックが完了します。
- ② 次に、パイロットエアを入れるとチェックバルブが開放され、温調流体を流せます。

カプラの差し間違いを防止し、カップリング時間が短縮できます。

リリース



- ① 温調流体を停止し、残圧をゼロにします。
- ② パイロットエアを OFF にすると、チェックバルブが閉じます。
- ③ 次に、グリッパを持ちロックリングを軽くひくと、カプラが分離できます。

カップリング時



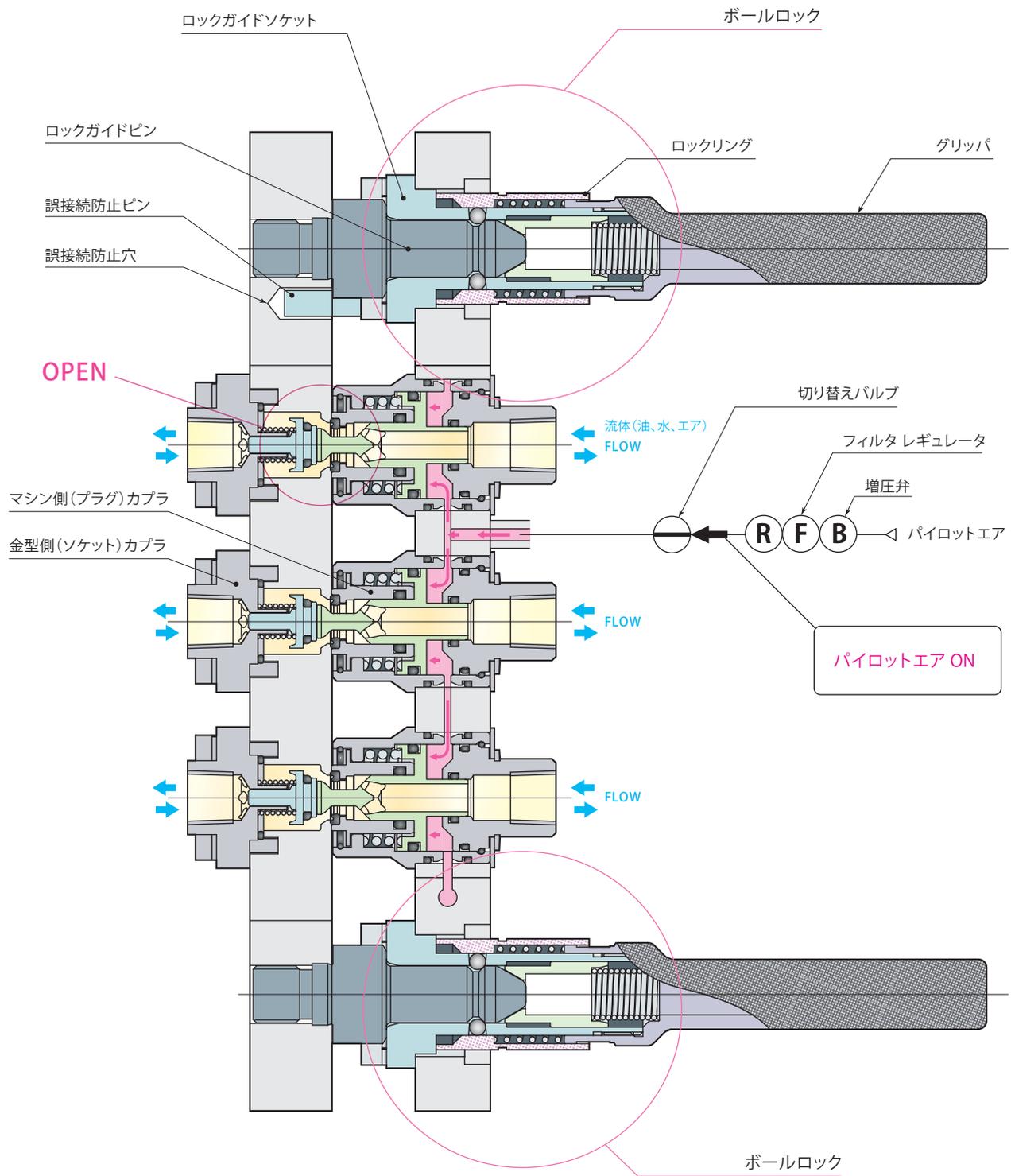
ロック完了がひと目でわかる
インジケータ

リリース時

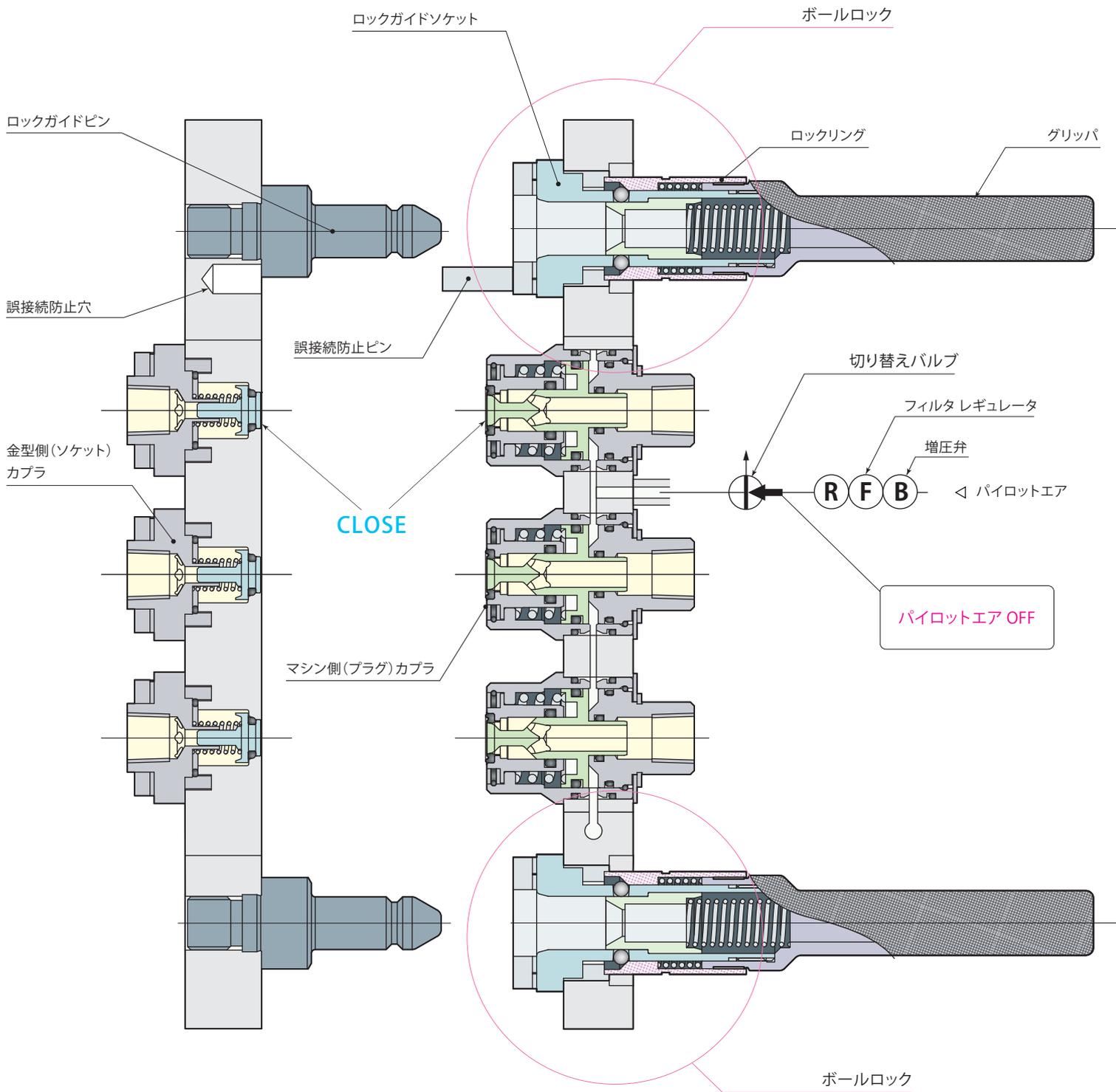


ロックリング

パイロットエア ON 時



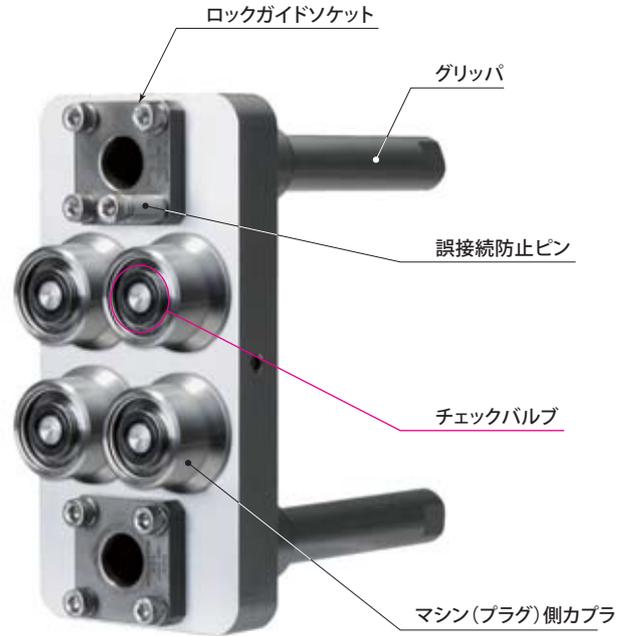
パイロットエア OFF 時



外形寸法 4ポート



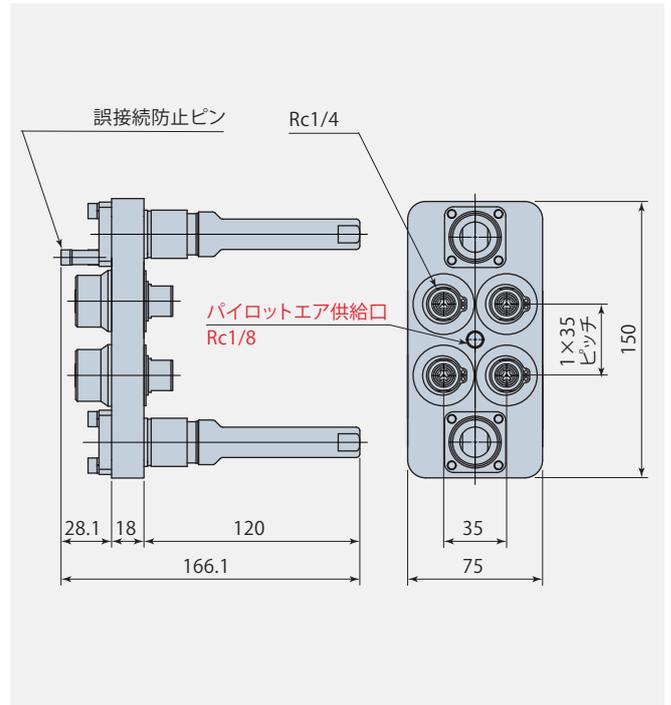
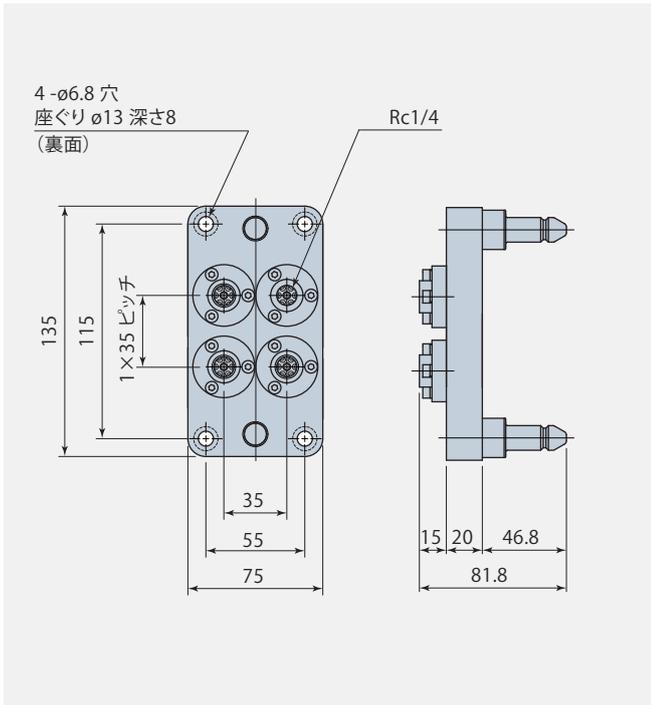
金型(ソケット)側



マシン(プラグ)側

金型(ソケット)側 **MCB-04 P**

マシン(プラグ)側 **MCB-04 S**



※ 金型(ソケット)側、マシン(プラグ)側 連結時の横幅は193mmです。

外形寸法 6ポート



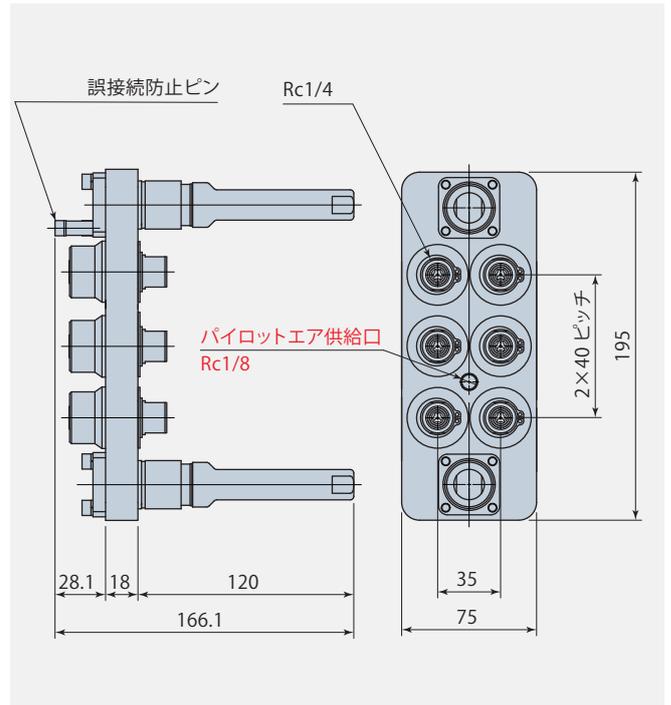
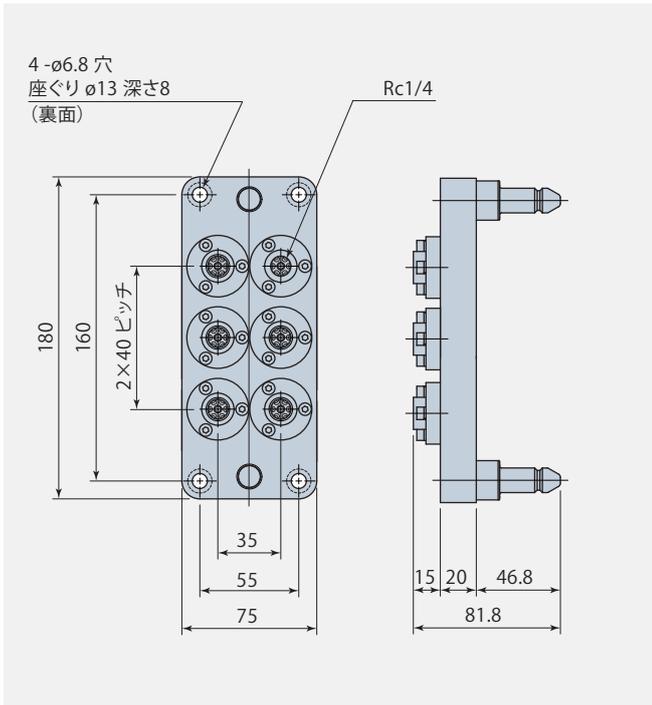
金型(ソケット)側



マシン(プラグ)側

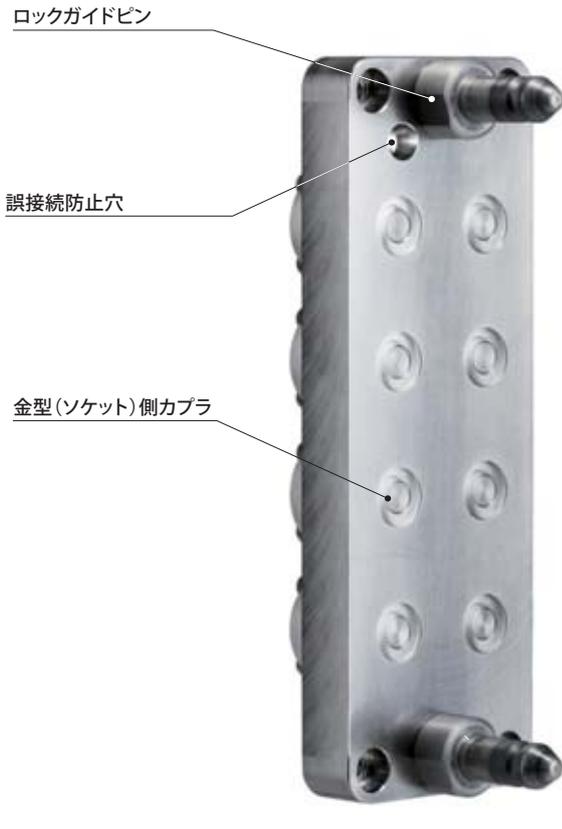
金型(ソケット)側 **MCB-06 P**

マシン(プラグ)側 **MCB-06 S**



※ 金型(ソケット)側、マシン(プラグ)側 連結時の横幅は193mmです。

外形寸法 8ポート



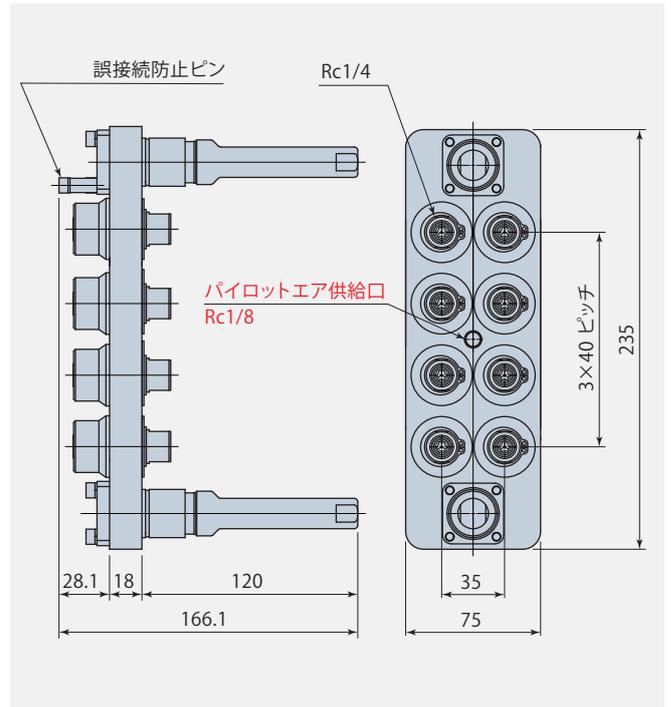
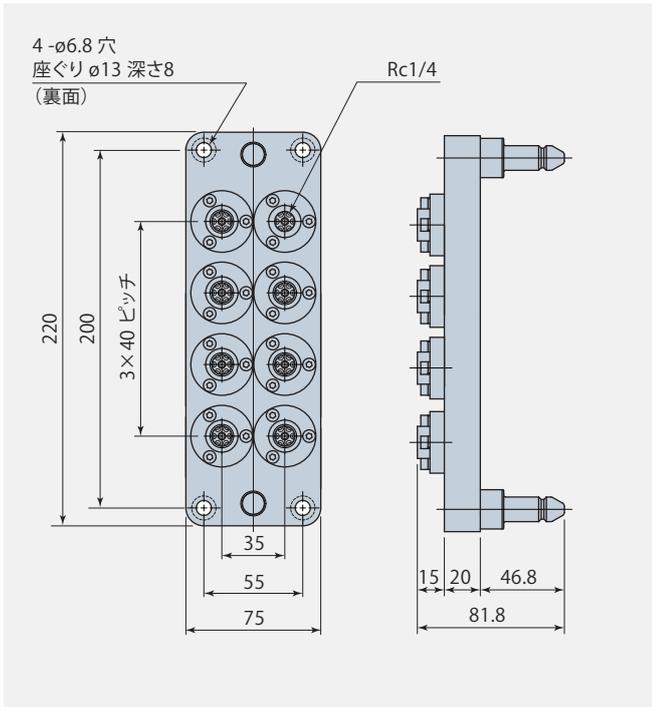
金型(ソケット)側



マシン(プラグ)側

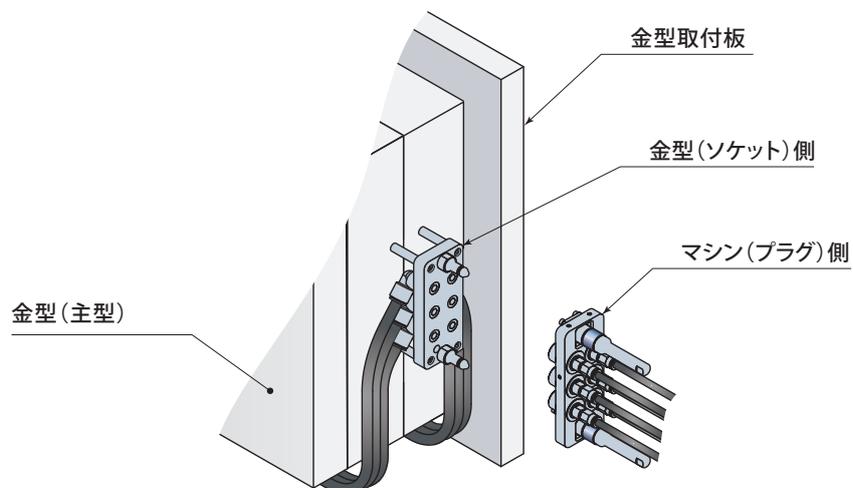
金型(ソケット)側 **MCB-08 P**

マシン(プラグ)側 **MCB-08 S**



※ 金型(ソケット)側、マシン(プラグ)側 連結時の横幅は193mmです。

仕 様



型式表示

	4ポート	6ポート	8ポート
マシン(プラグ)側	MCB - 04 S	MCB - 06 S	MCB - 08 S
質量 (kg)	1.6	2.1	2.5
金 型(ソケット)側	MCB - 04 P	MCB - 06 P	MCB - 08 P
質量 (kg)	1.9	2.5	3.0

型 式		MCB-04	MCB-06	MCB-08
ポート数		4	6	8
配管サイズ		Rc1/4		
最小通過面積 (1ポートあたり)	mm ²	35		
最高使用圧力	接続時	MPa 1		
	分離時	マシン側は圧力保持しない。 金型側は 1MPa 保持。		
必要パイロットエア圧力	MPa	(流体圧力 × 0.3) + 0.5		
本体材質	カプラ	ステンレス鋼		
	プレート	マシン側	アルミニウム合金 (表面処理: アルマイト)	
		金型側	鋼 (表面処理: 無電解ニッケルメッキ)	
ロックガイド	アルミニウム合金 (表面処理: アルマイト) 鋼 (表面処理: イオン窒化)			
シール材質		フッ素ゴム		
使用流体		一般鉱物系作動油・水・圧縮エア		
使用温度範囲	℃	0 ~ 180 (沸騰・凍結なきこと) ※		

● 金型側の取付ボルト、パイプは付属しません。

※ 高温の流体を使用する場合は、マルチカプラ周辺も温度が上昇します。接触すると火傷等の原因になりますので注意してください。

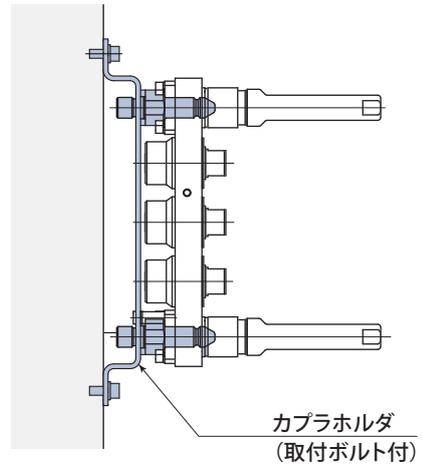
カプラホルダ

型式表示

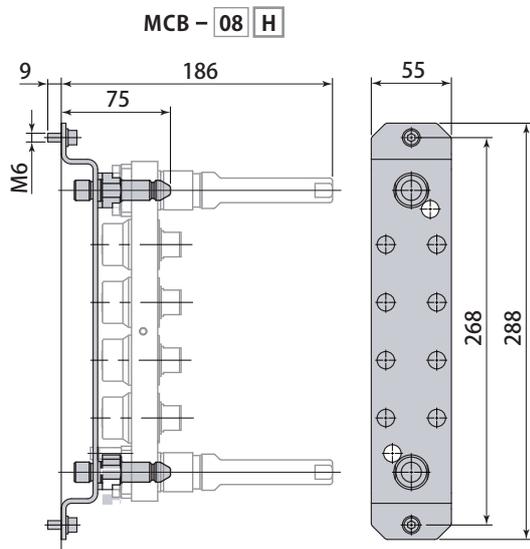
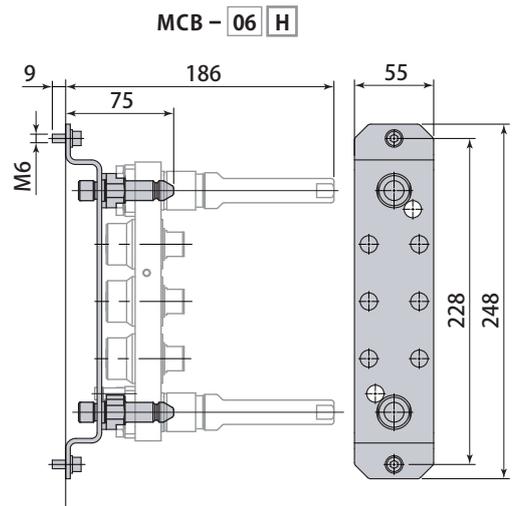
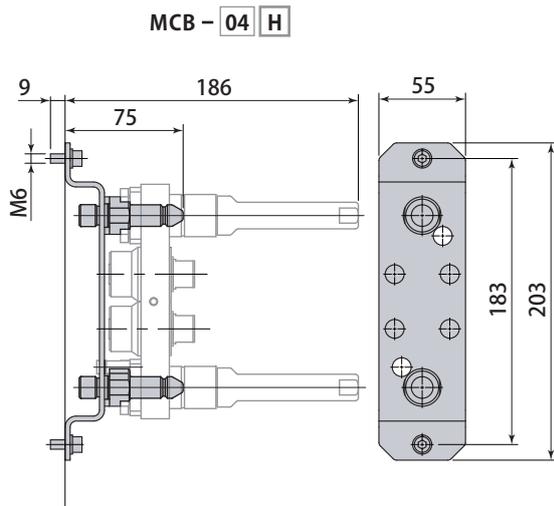
4ポート MCB - 04 H

6ポート MCB - 06 H

8ポート MCB - 08 H



外形寸法

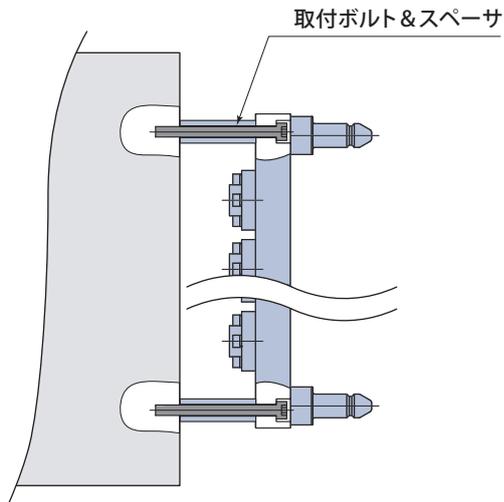


● 取付ボルトは、付属します。

● 上記の製品は、本体に付属しません。別途、発注してください。

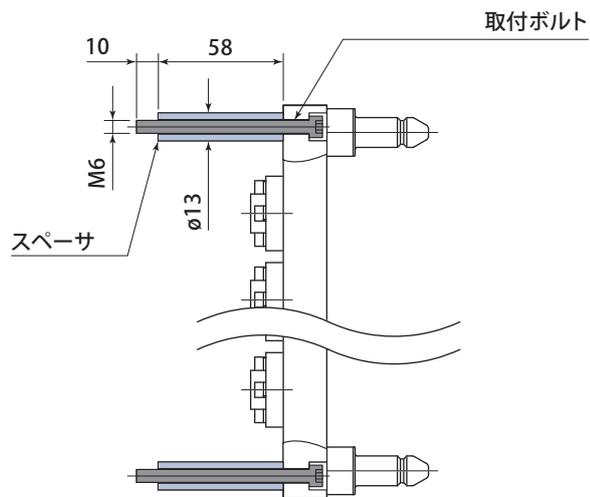
型式表示

MCB - SP



外形寸法

MCB - SP



● 上記の製品は、本体に付属しません。別途、発注してください。

パイロットエア ストップバルブ

カプラ開閉切替弁です。

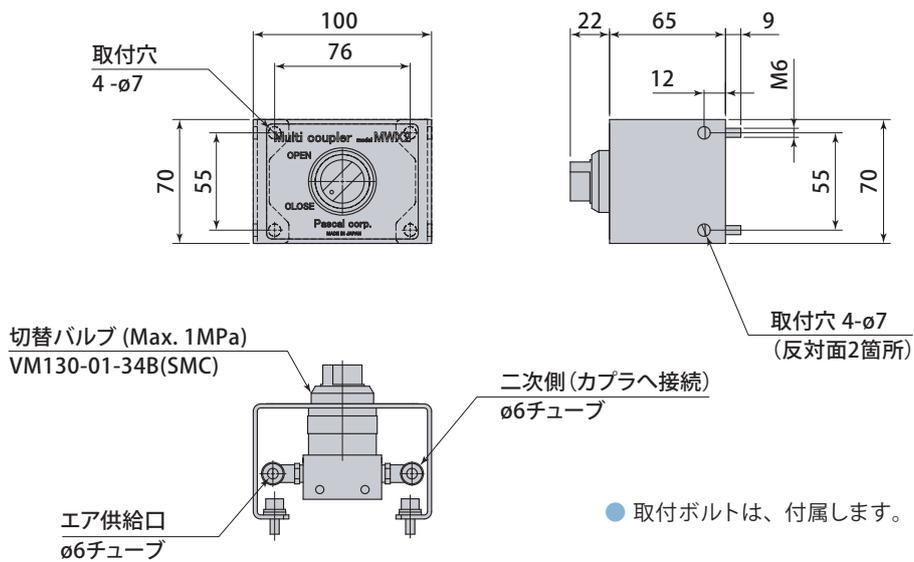
型式表示

MCB - **V**



外形寸法

MCB - **V**



● 上記の製品は、本体に付属しません。別途、発注してください。

使用上の注意

● カプラの分離・接続

必ず流体圧力をゼロ、およびパイロットエアを OFF してから分離・接続させてください。パイロットエアを OFF させないとロックガイドがロックおよびアンロックできないため分離・接続できません。

● 分離状態でマシン（プラグ）側カプラに加圧すると流体が漏れます。マシン（プラグ）側カプラは分離状態では圧力保持できません。

● 接続状態でパイロットエアを ON させないで加圧するとカプラ接続面から液体が漏れる、または液体が流れません。

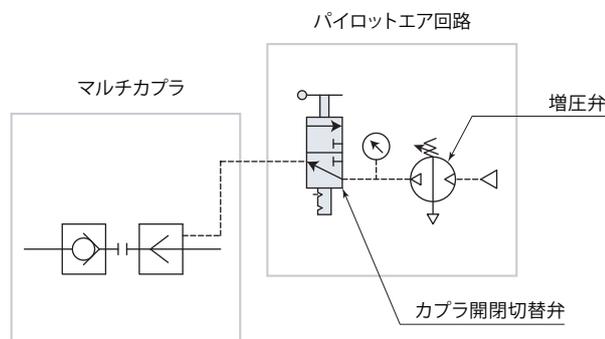
● パイロットエア圧力の計算例

流体圧力 0.4MPa のとき、必要なパイロットエア圧力： $(0.4 \times 0.3) + 0.5 = 0.12 + 0.5 = 0.62\text{MPa}$

● パイロットエアの切替え

必ず流体圧力をゼロにしてからパイロットエアを OFF してください。カプラ内に流体圧力を加圧したままパイロットエアを OFF させると流体がカプラ外部に飛散して危険です。

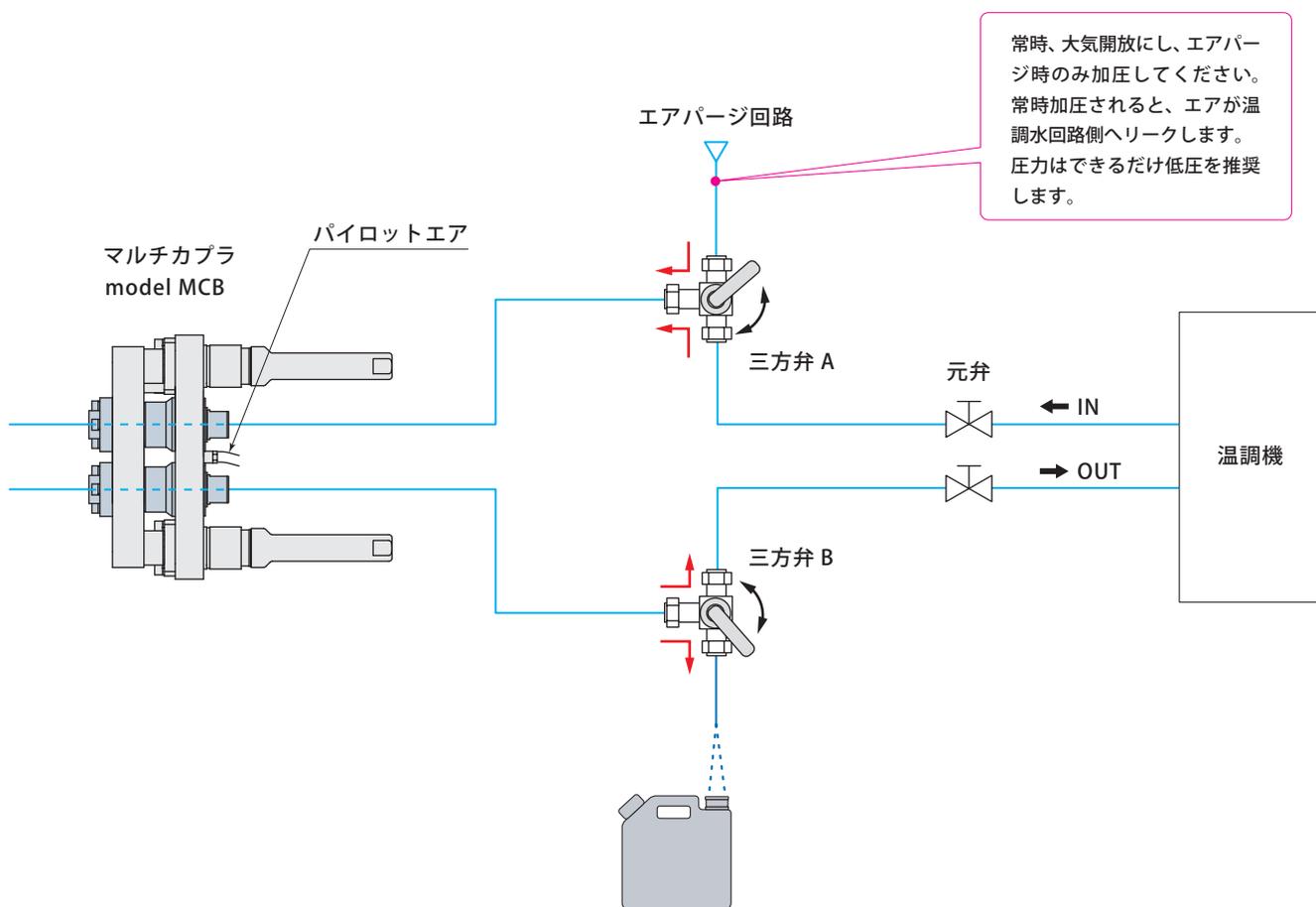
パイロットエア回路図



- パイロットエア圧が不足する場合は、増圧弁を設置してください。

推奨 増圧弁 (圧力計付き)	SMC 製 VBA10A-02GLN
----------------	--------------------

温調水の排水回路 (エアパージ有り)



常時、大気開放にし、エアパージ時のみ加圧してください。常時加圧されると、エアが温調水回路側へリークします。圧力はできるだけ低圧を推奨します。

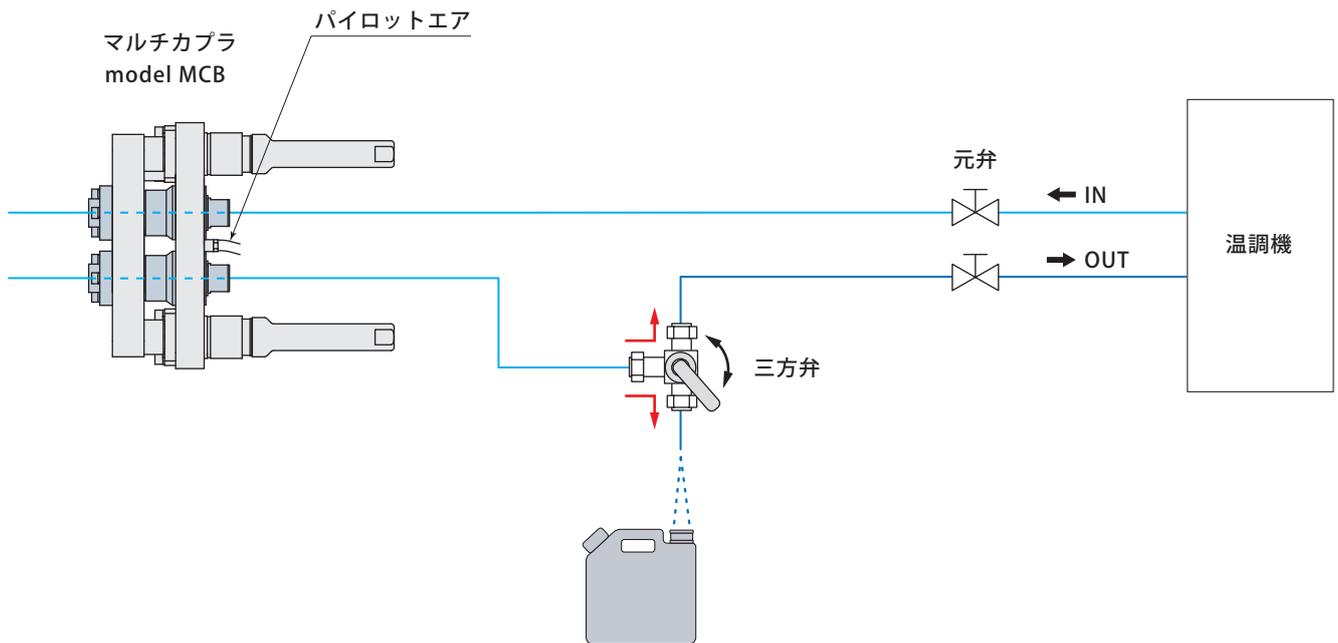
接 続

- ① カプラ接続
- ② カプラのパイロットエアON (カプラ開弁)
- ③ 元弁をOUT→INの順に開く
- ④ 温調水ON

分 離

- ① 温調水停止
- ② 元弁をIN→OUTの順に閉じる
- ③ 三方弁Bを大気開放側に切替える
- ④ 三方弁Aをエアパージ側に切替える
- ⑤ エアを加圧し、温調水を完全に排水した後、エアを止める
- ⑥ 三方弁をA→Bの順に温調水回路側に切替える
- ⑦ カプラのパイロットエアOFF (カプラ閉弁)
- ⑧ カプラ分離

温調水の排水回路 (エアパージ無し)



接 続

- ① カプラ接続
- ② カプラのパイロットエアON (カプラ開弁)
- ③ 元弁をOUT→INの順に開く
- ④ 温調水ON

分 離

- ① 温調水停止
- ② 元弁をIN→OUTの順に閉じる
- ③ 三方弁を大気開放側に切替えて温調水を排水する
- ④ 三方弁を温調水回路側に切替える
- ⑤ カプラのパイロットエアOFF (カプラ閉弁)
- ⑥ カプラ分離

Pascal

www.pascaleng.co.jp

パスカル株式会社

本社 〒664-8502 兵庫県伊丹市鴻池2丁目14-7
TEL.072-777-3521 FAX.072-777-3520

