保管及搬运时的注意事项

- 保管
  保管时应避免高温、多湿、多灰尘及日光直射之处。

- 搬运
  注意不要使氮气弹簧互相碰撞。 尤其是活塞杆部如果有伤，将显著缩短其使用寿命，务必注意。（图 1）

使用注意事项

- 切勿对氮气弹簧进行拆卸。 因为内部封有高压气体，不慎拆卸会导致部件飞出，十分危险。
- 切勿对氮气弹簧进行附加加工。
- 切勿对氮气弹簧进行焊切或焊接，也不可将其投入火中。
- 切勿利用活塞杆端部螺丝孔对氮气弹簧进行固定。
- 活塞杆端部螺丝孔是为了氮气弹簧的搬运或装卸于模具而设置的，不能承担超过氮气弹簧主体质量的负荷。
  如果用来起吊模具，将会导致氮气弹簧破损。（图 2）
- 为了使活塞杆受力全面而均等，应对接触部位进行调整。（图 3）

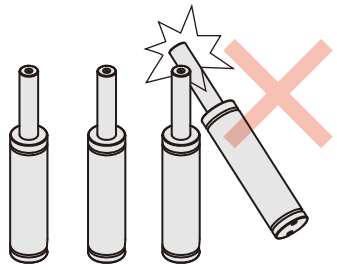

图 1

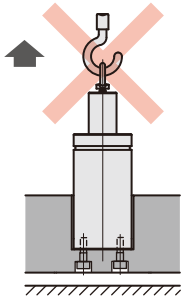

图 2

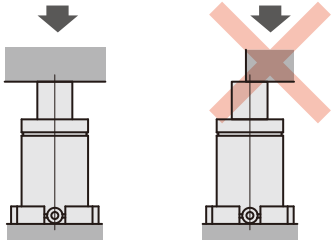

图 3

使用注意事项

- 安装氮气弹簧时，应使用底面的螺纹孔及法兰盘，并用螺栓拧紧。

- 切勿在氮气弹簧付近进行打磨、焊接等作业。 不得已而作业时，应利用纱布、罩板等遮盖，以免粉尘及焊碴等喷溅到氮气弹簧上。尤其勿使活塞杆附着异物或受伤，以免引起漏气。（图4）

- 切勿在高温环境下使用。 最高使用环境温度为70℃。 环境温度为常温（20℃）以上时，应按照使用说明书规定，将充填压力降到不超过20℃时的最高压力后再使用。

- 切勿使活塞杆在偏心荷重状态下使用。
  DGK、DGR、DNP、DNZ、DNA：容许偏心角为0.5°以下
  DSD、DSA：容许偏心角为0.3°以下
  DNY、DSC不容许有偏心角
  偏心荷重将使活塞杆寿命显著降低。
  尤其是横向使用时，活塞杆容易因自重而倾斜，所以安装时应充分注意。（图5）

- 切勿超过行程范围，应在规定的行程范围内使用。

- 氮气弹簧应设置于溅不到冲压油的地方。 如果在沾上油污的状态下使用，行程中油膜浸入油缸，积存后会产生异常高压，有可能导致活塞杆破损。 尤其是氯系及水溶性油脂会使密封圈性能下降，缩短氮气弹簧寿命，因此应格外注意。（图6）

- 绝对不要使活塞杆急速开放回位。 否则将导致活塞杆破损，十分危险。

- 废弃氮气弹簧时，必须将气体完全排出。 关于氮气排放工具，请参照→**108**页。

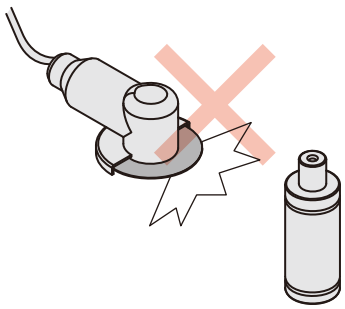

图 4

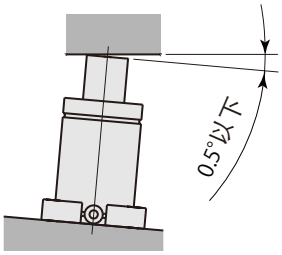

图 5

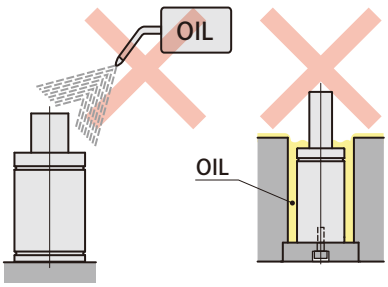

图 6