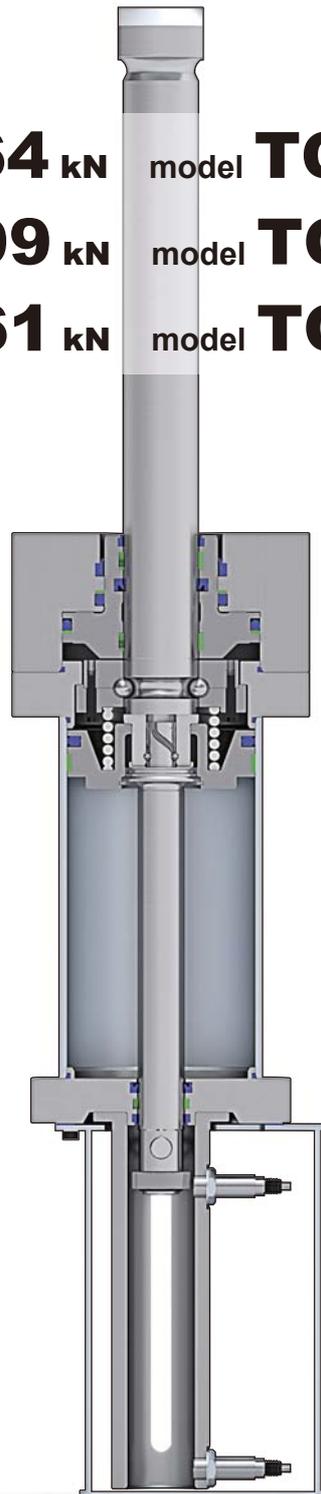
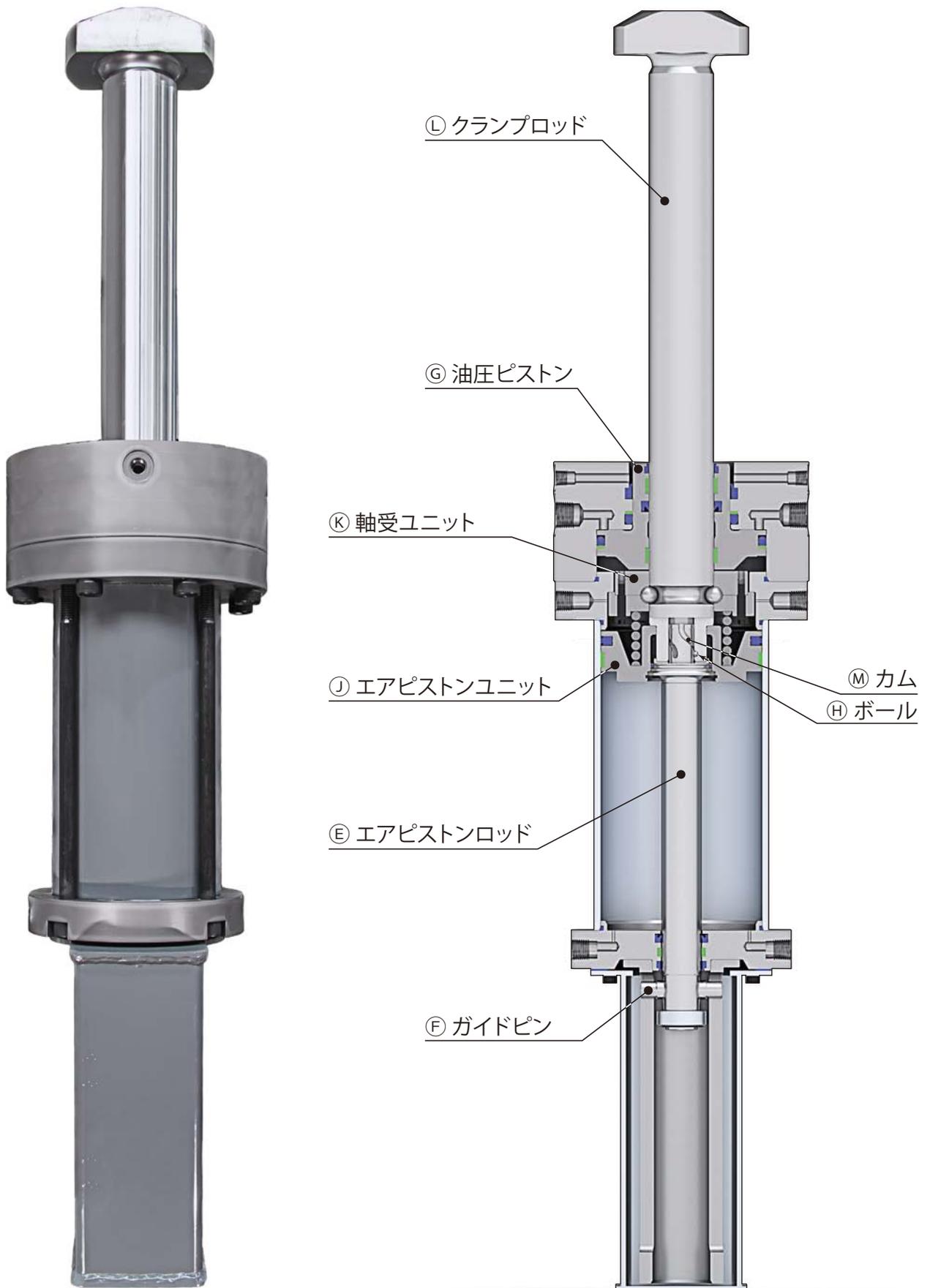


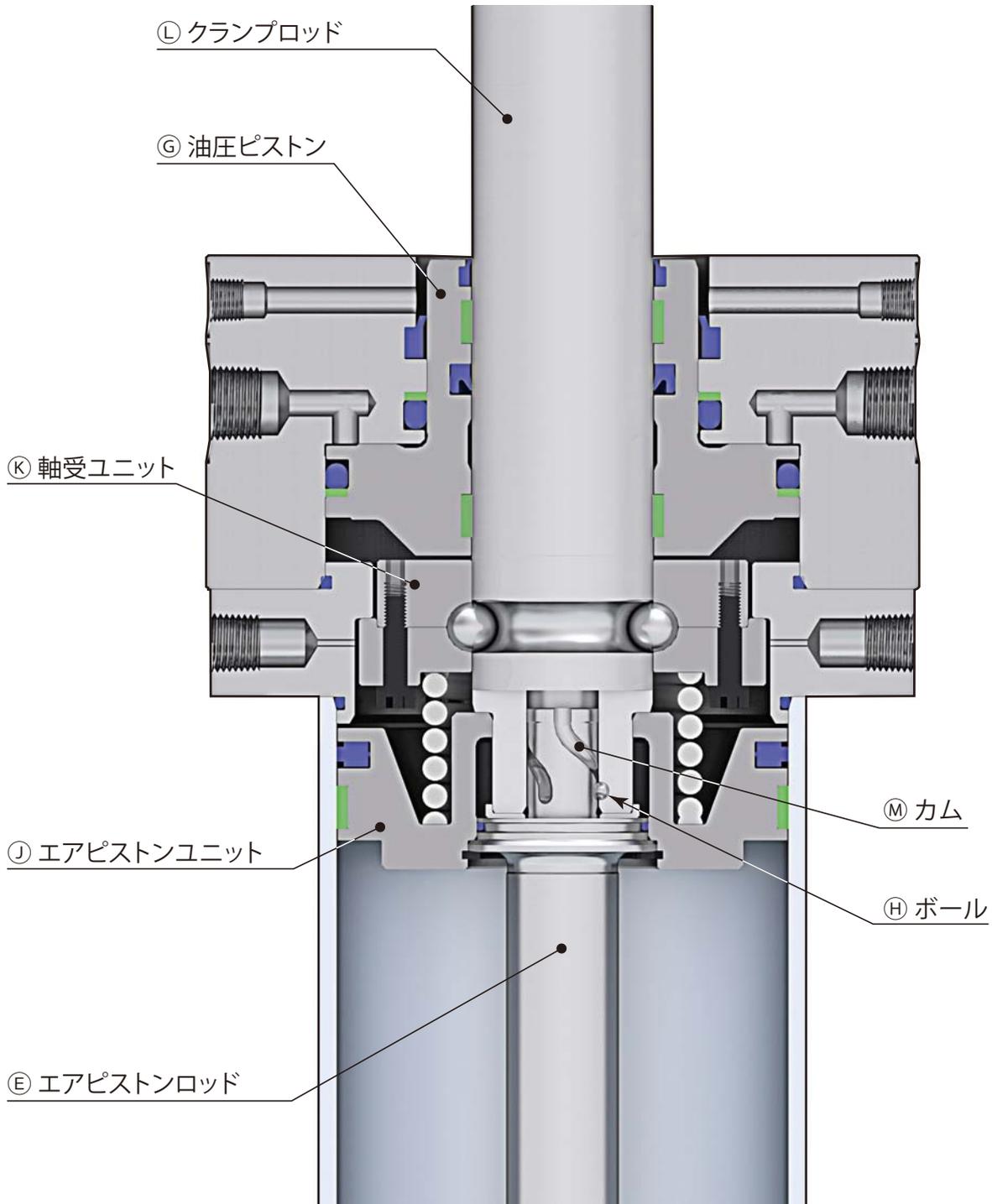
## twist clamp

クランプ力 **164 kN** model **TGC160**  
クランプ力 **99 kN** model **TGC100**  
クランプ力 **61 kN** model **TGC060**





構造図

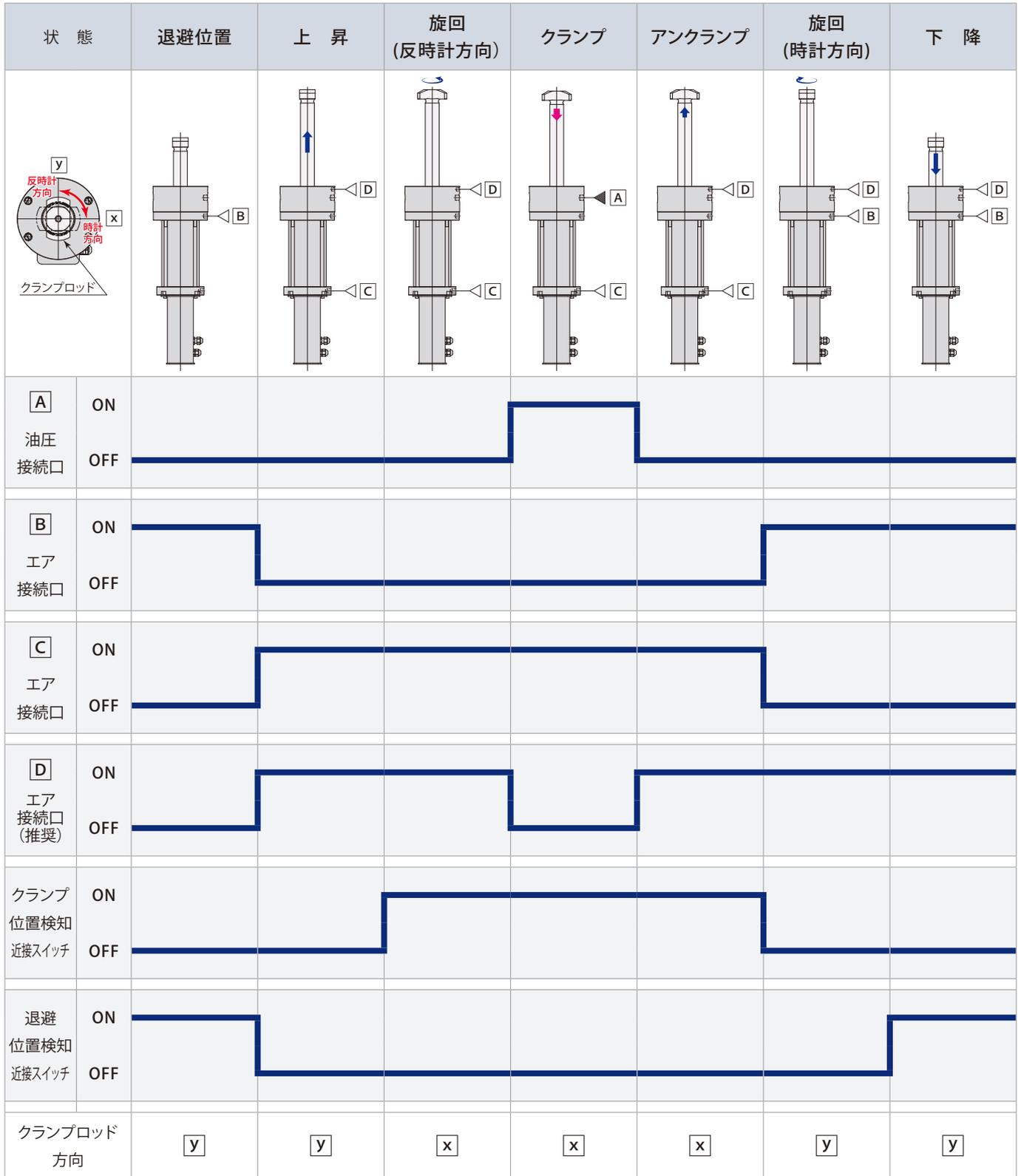


拡大図



# クランプ

## 動作フロー

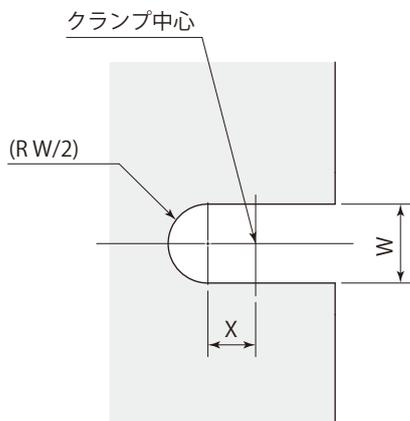


- クランプロッドにスパナなどを掛けて手動で旋回させないでください。
- クランプロッドの90°旋回時間が0.5秒以上となるようにスピードコントローラを調整してください。
- クランプロッドを手動で旋回させたり、旋回時間が速すぎるとエアシリンダ内部のカムが損傷するおそれがあります。
- エアソレノイドバルブは2位置ダブルソレノイドを選定してください。
- ブローエア回を使用すると異物の侵入による動作不良を防止します。

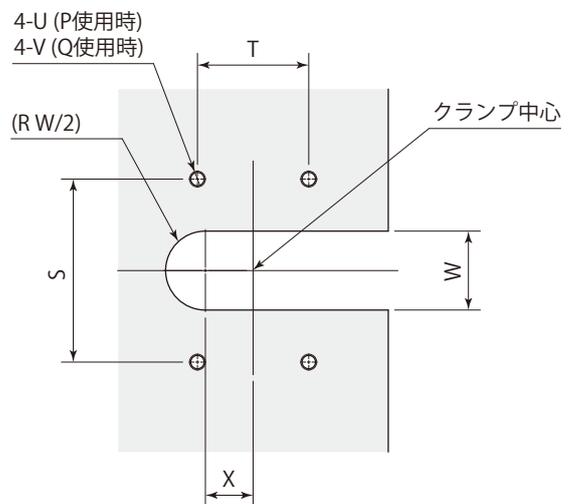


# クランプ

## 金型U溝寸法図



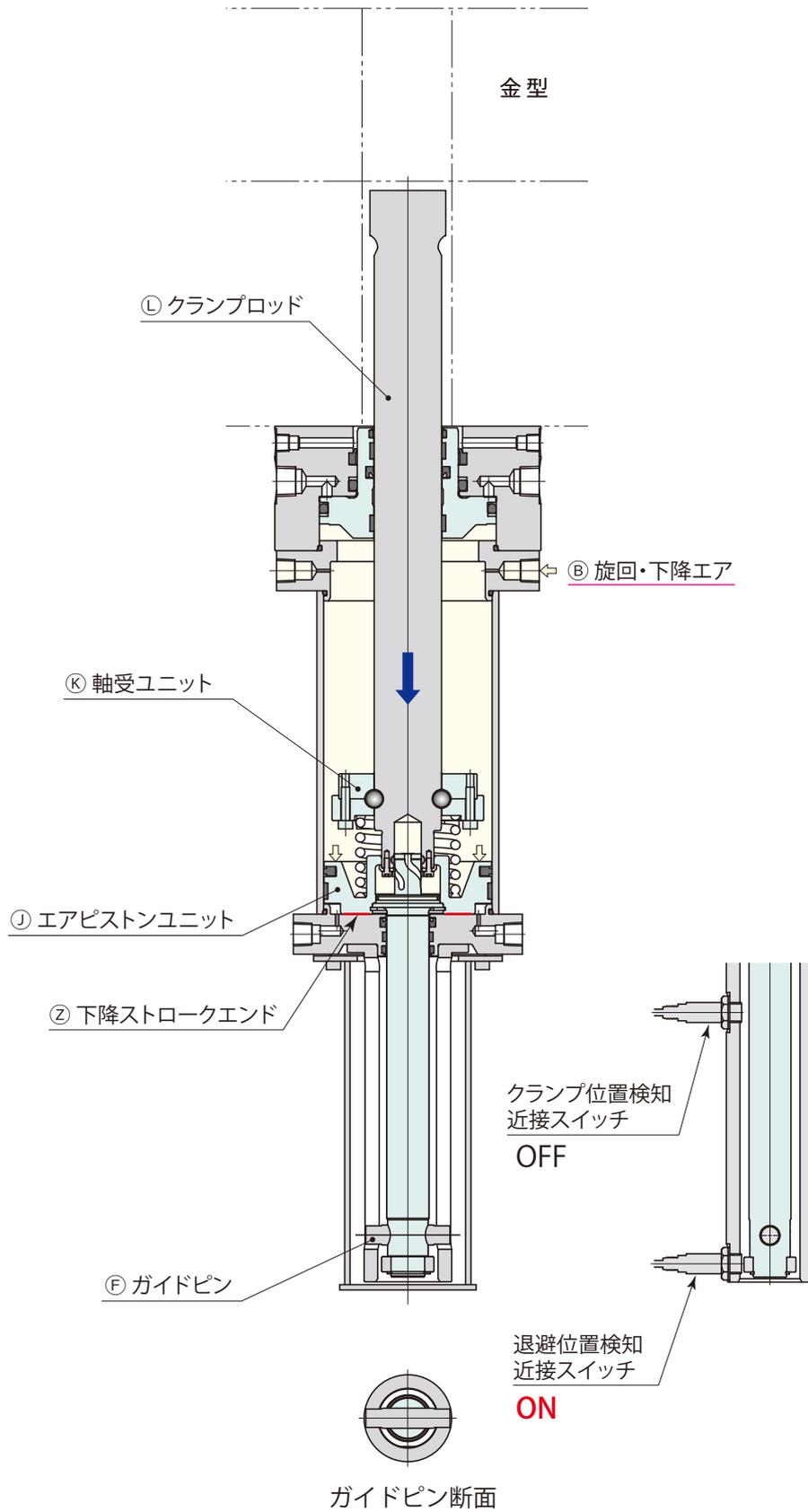
## 取付穴寸法図



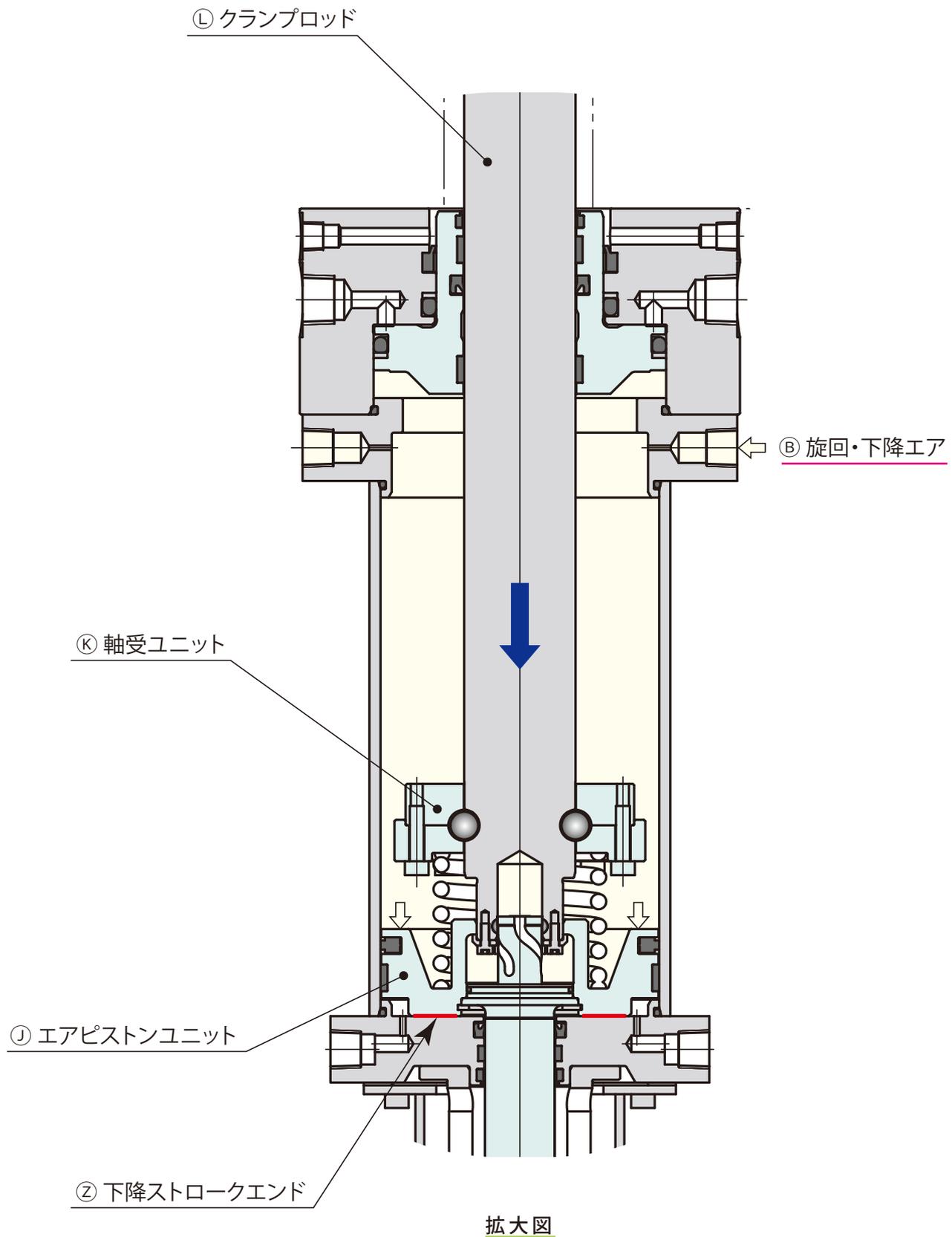
型 式	TGC060	TGC100	TGC160
øA	64	84	99
øB	32	40	50
C	22	27	32
D	35	45	55
E	92	98.5	99
øF	154	158	176
G	199	209	219
J	32	33	
K	80	86.5	87
M	107.5	112.5	117.5
N	Rc1/4	Rc3/8	
øP	9	11	
Q	M12深さ20	M14深さ28	M16深さ32
S	112	116	122
T	70		85
U	M8	M10	
V	ø14 M12深座ぐり	ø16 M14深座ぐり	ø18 M16深座ぐり
W	40	50	60
X (最小)	25	35	40

● 取付ボルトは付属しません。

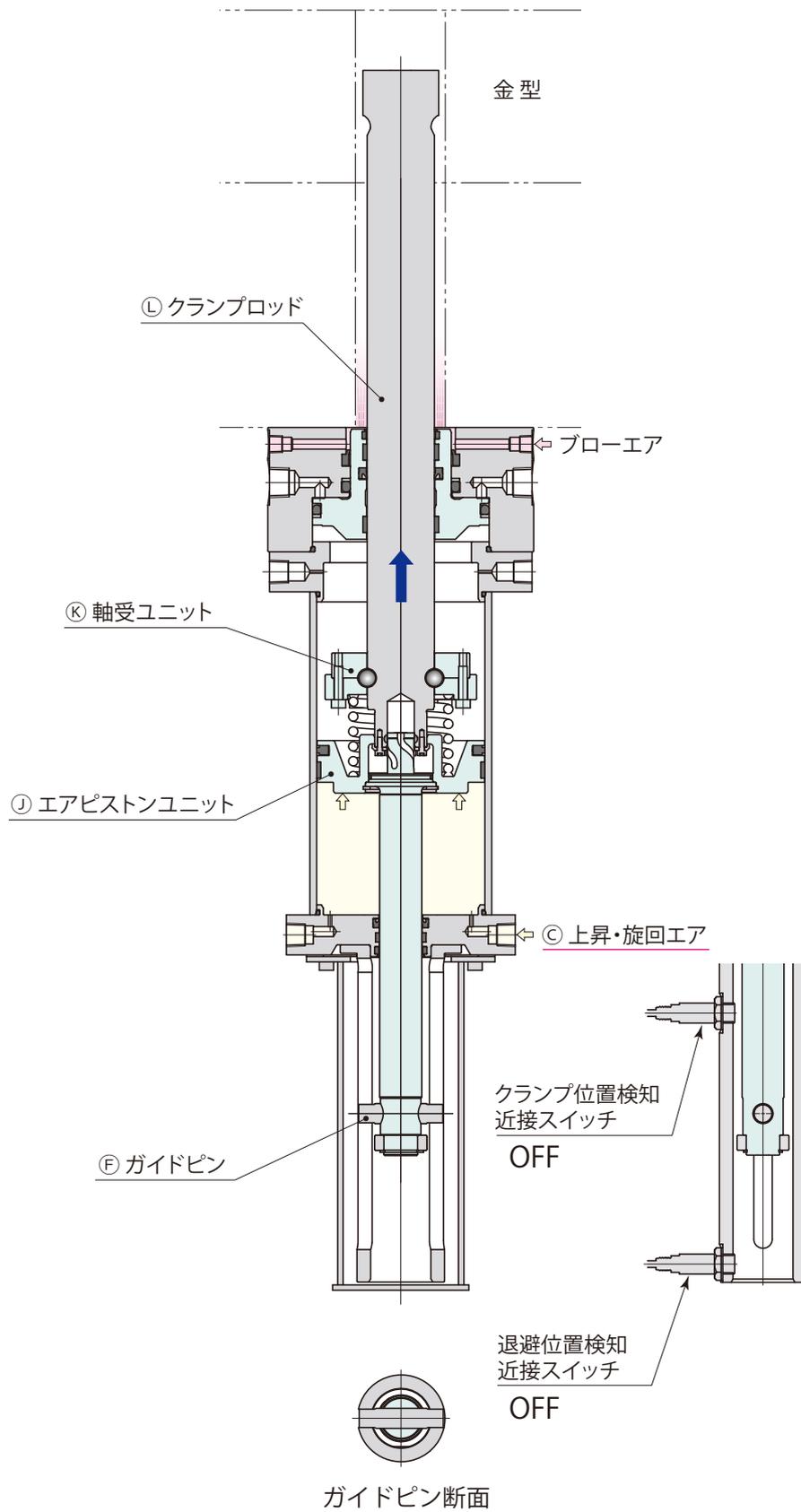
# 1 ロッド下降ストローク



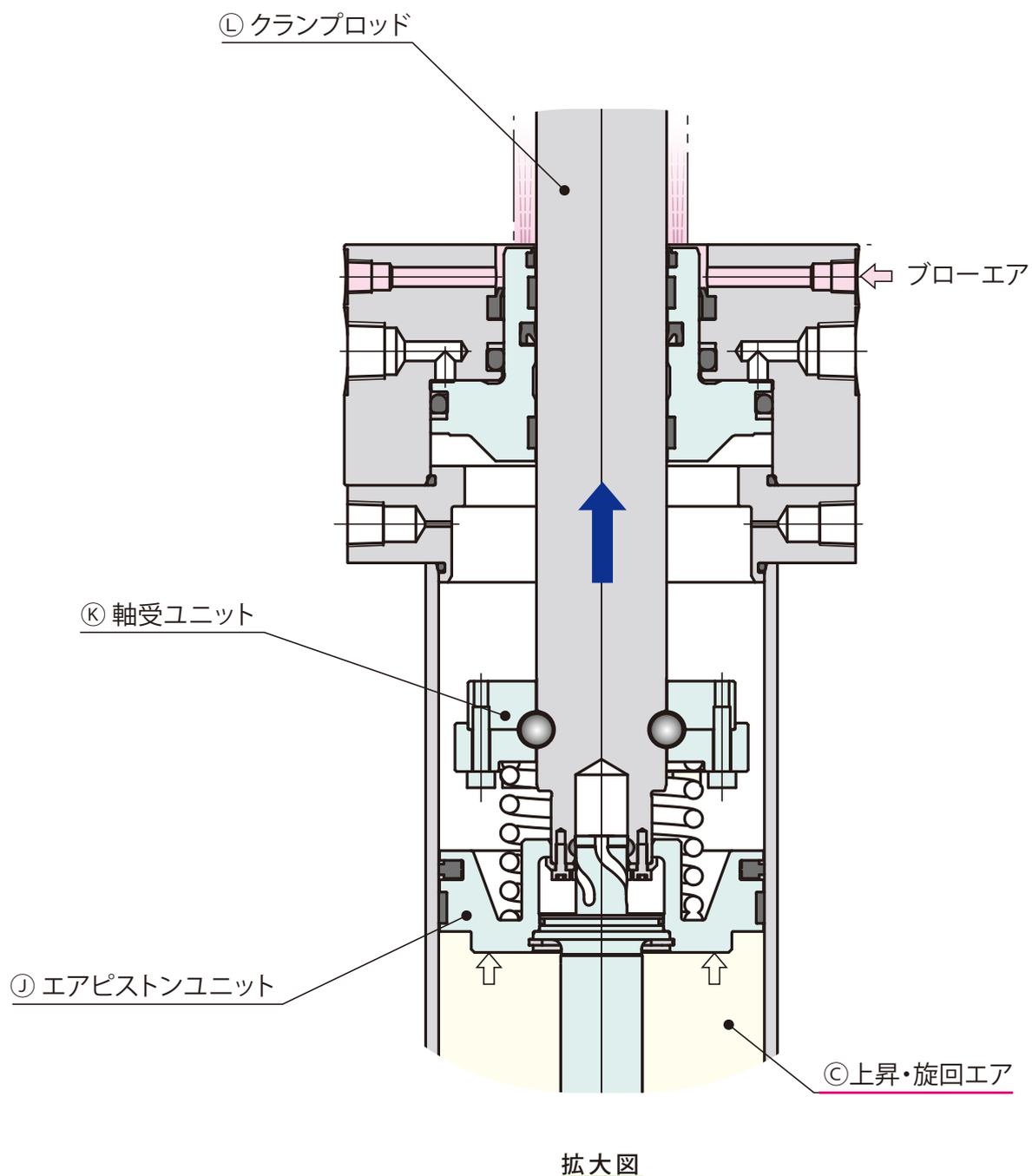
## エンド（退避位置）



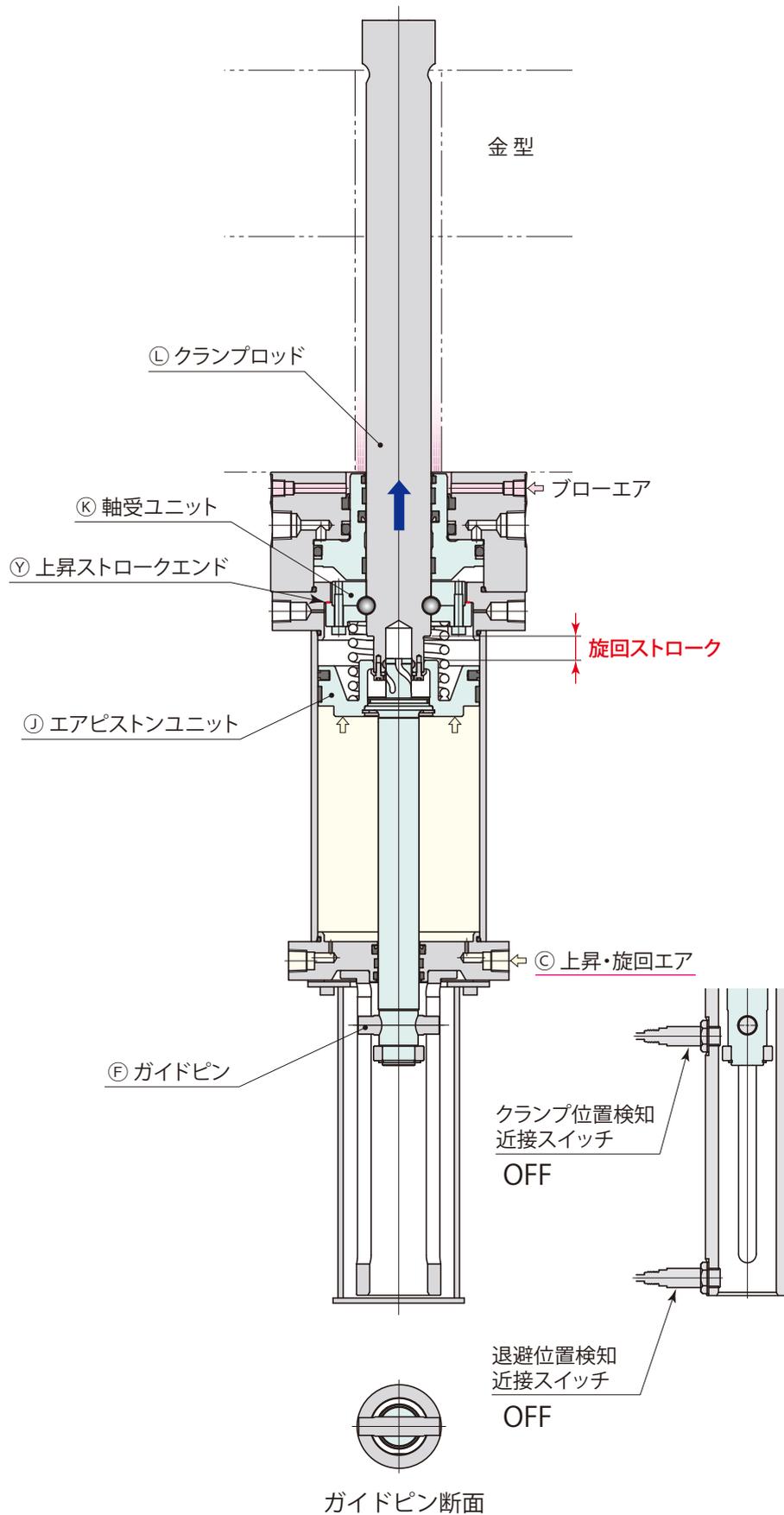
エアピストンユニット④と軸受ユニット③、クランプロッド①はエア圧②によりストロークエンド⑤まで下降しています。



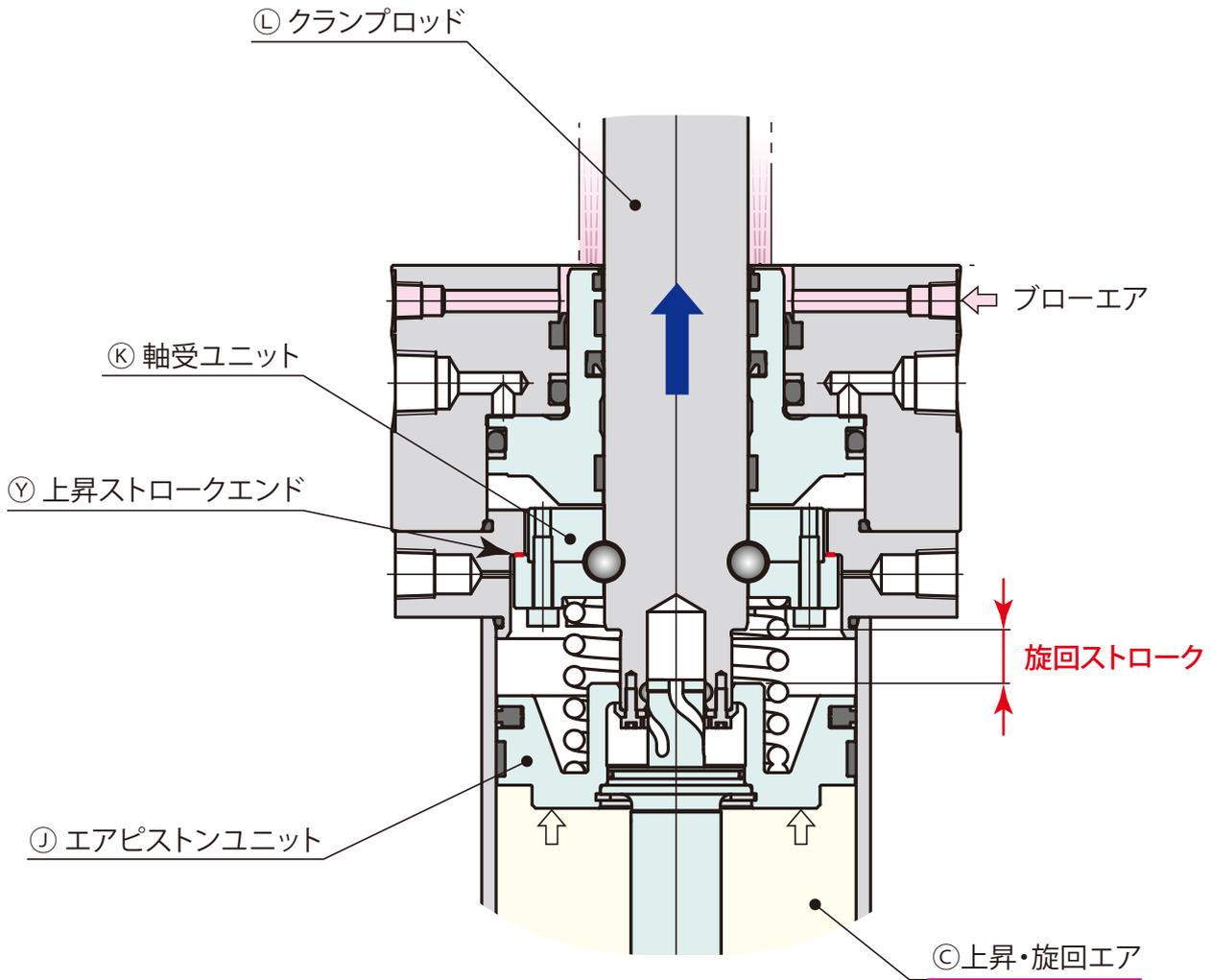
# ストローク



エアピストンユニット①と軸受ユニット④、クランプロッド①はエア圧③により上昇します。



# ストロークエンド

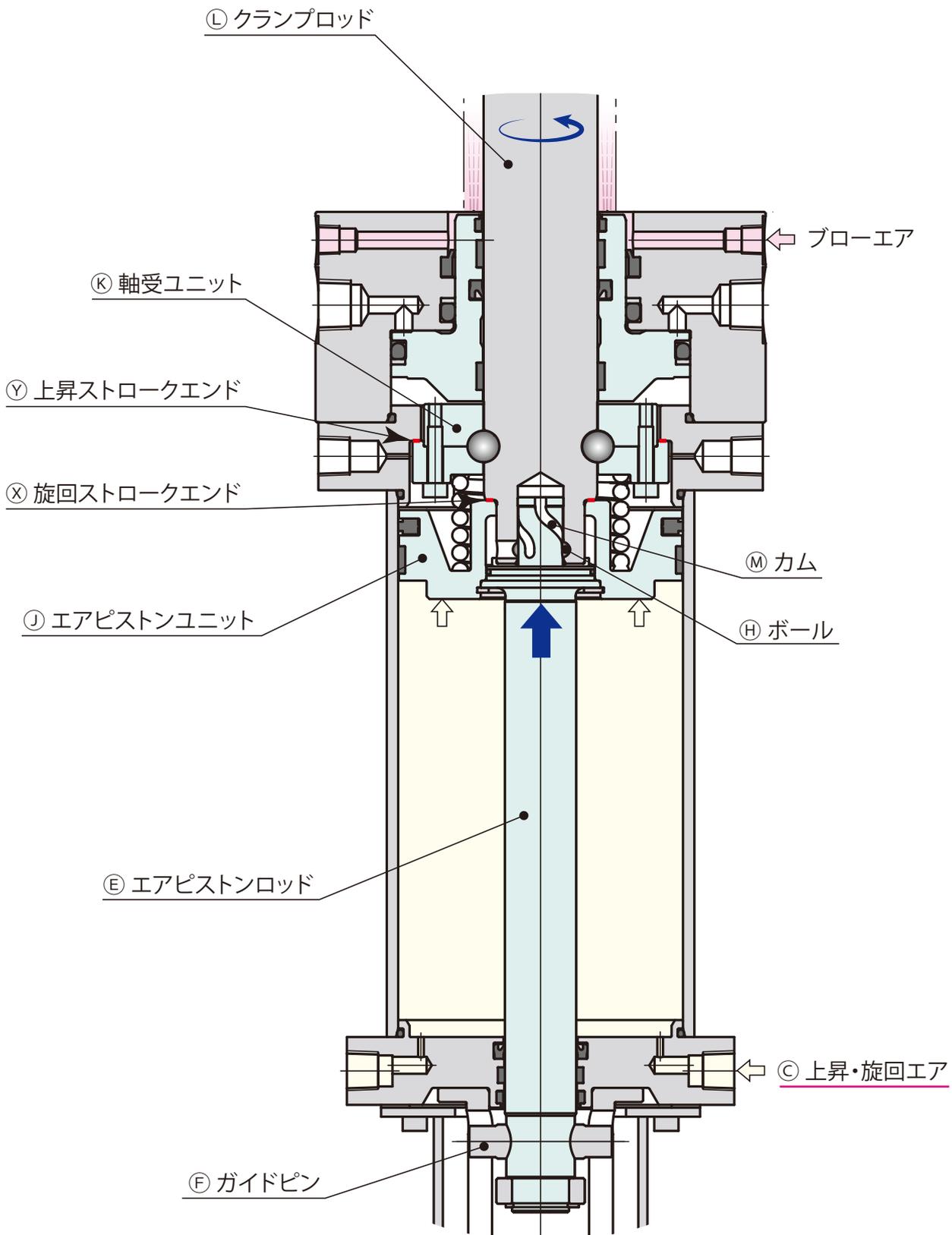


拡大図

エアピストンユニット㊃と軸受ユニット㊁、クランプロッド㊀はエア圧㊄によりストローク  
エンド㊂まで上昇します。

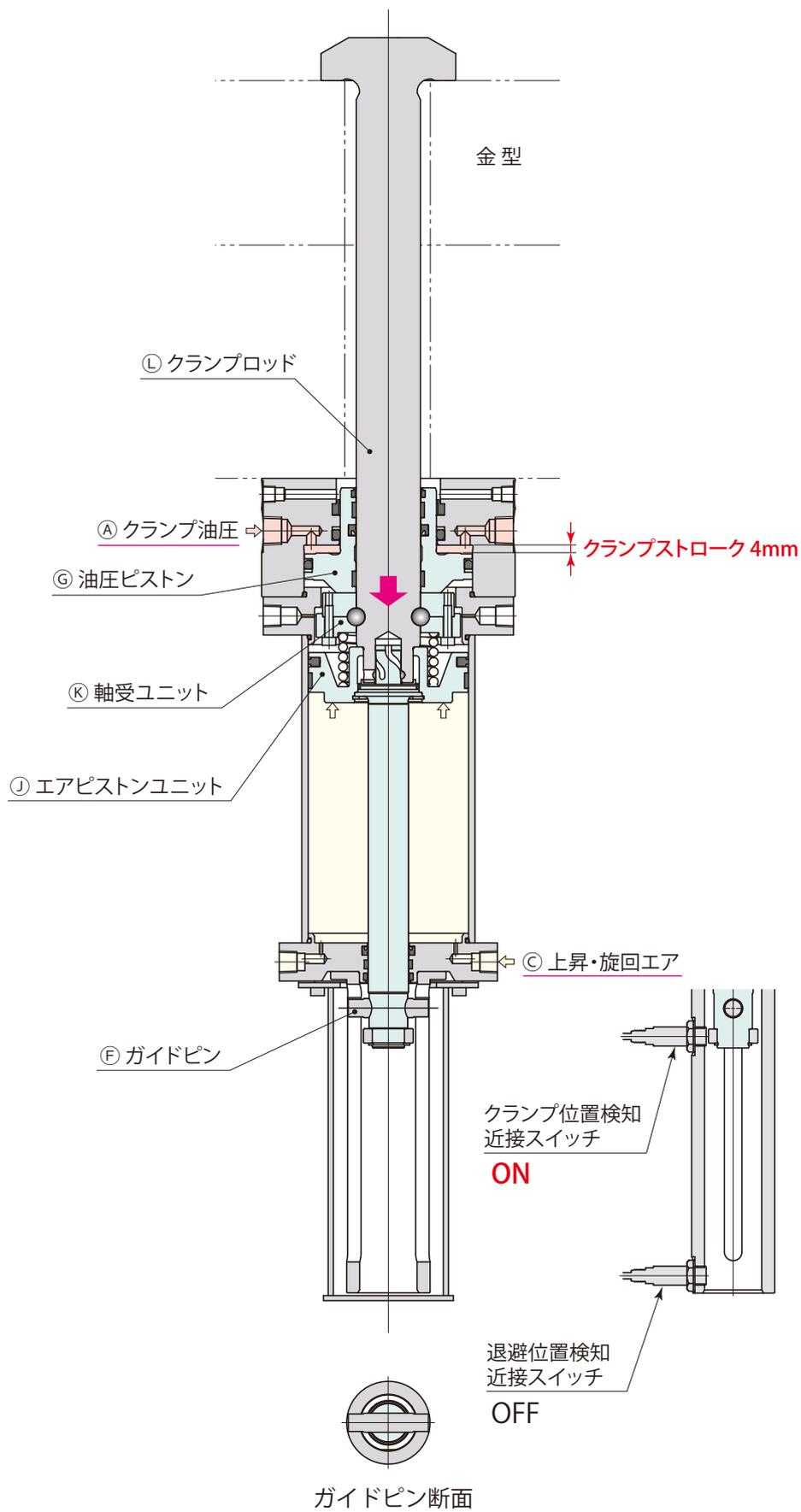


(反時計方向)

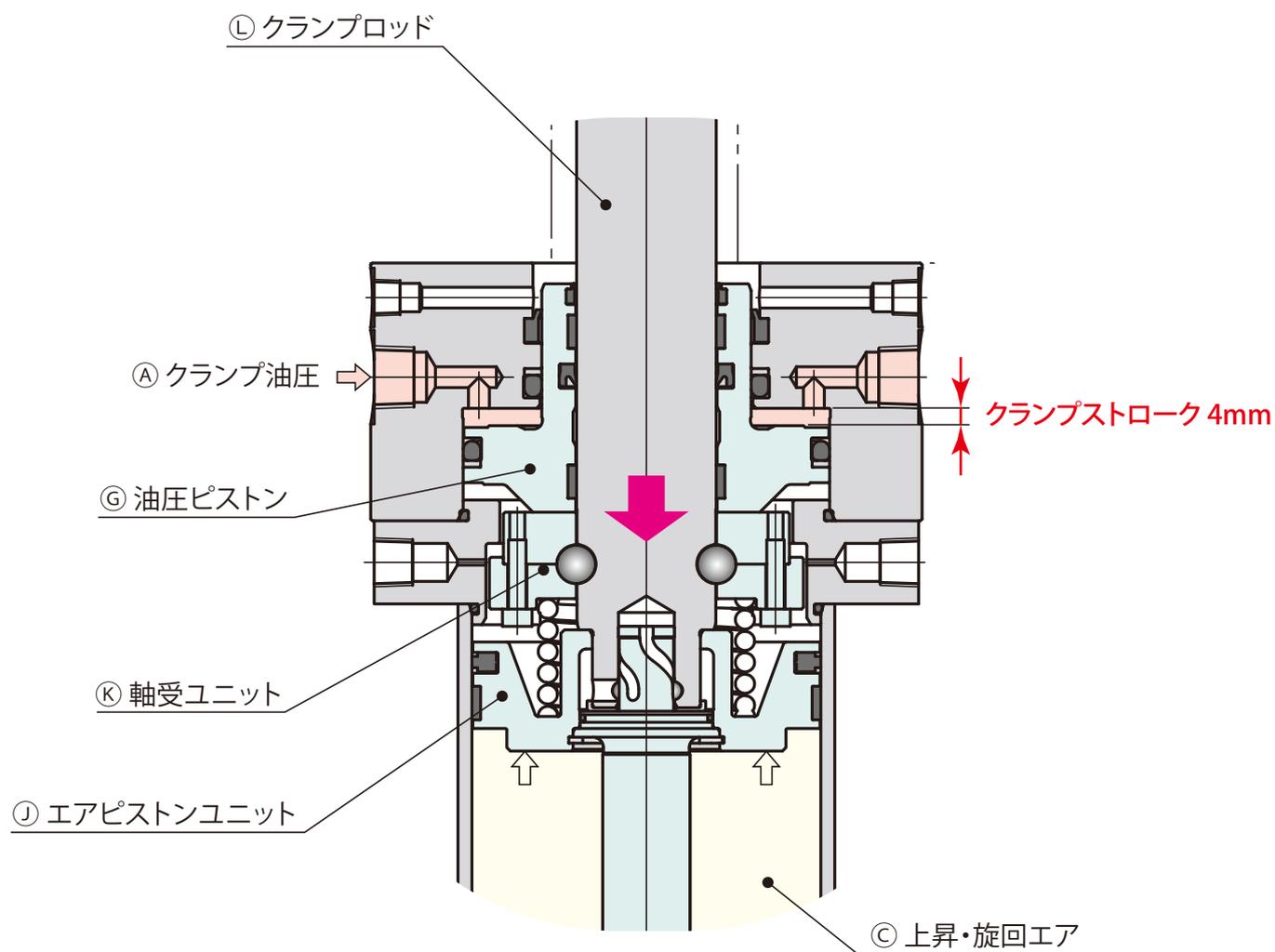


拡大図

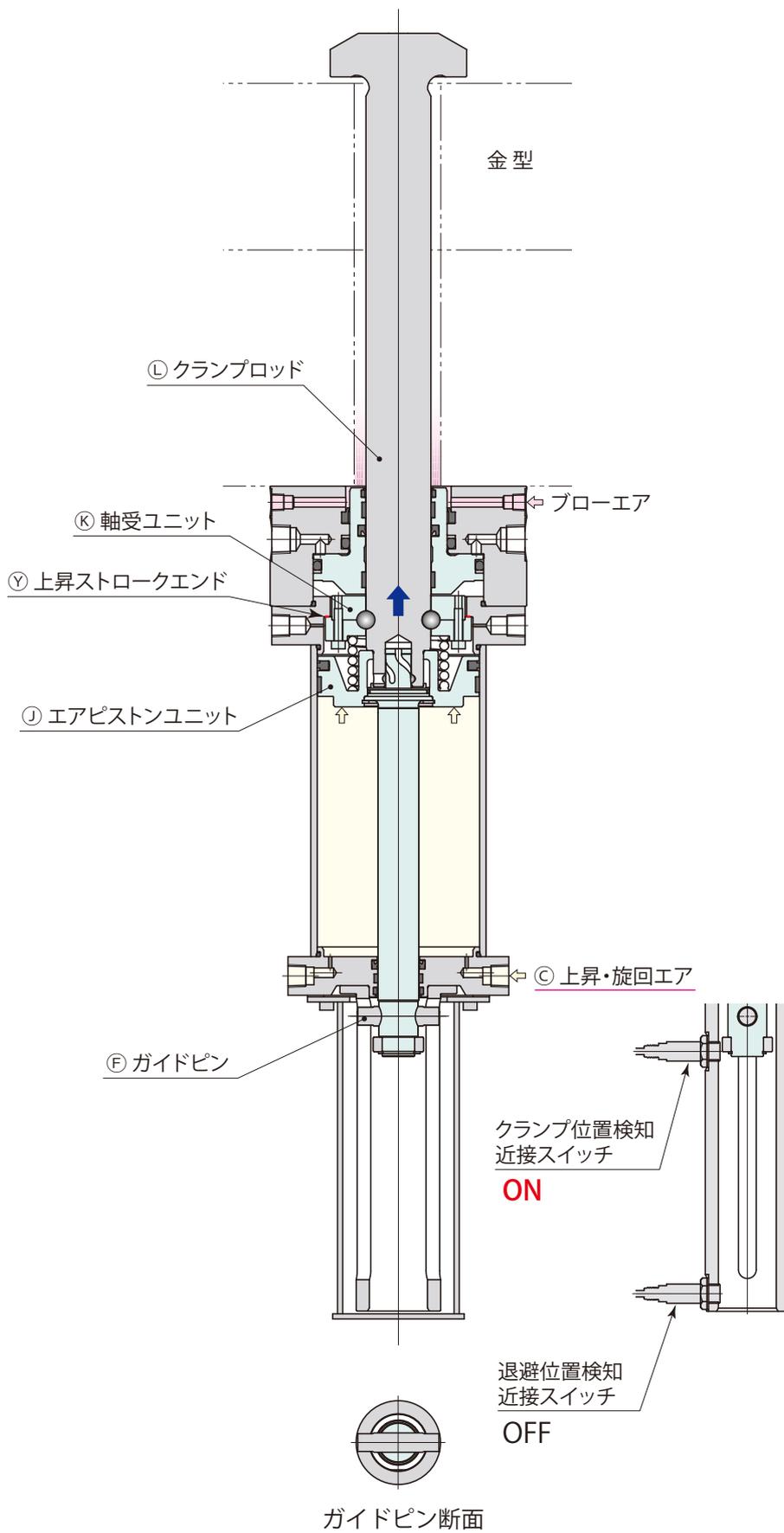
軸受ユニット②はストロークエンド③に達し、エアピストンユニット⑤はバネ力に打ち勝ち、さらにストロークエンド④まで上昇し、カム⑧とボール⑨によりクランプロッド①を90°旋回させます。エアピストンロッド⑥はガイドピン⑦により回転拘束されています。



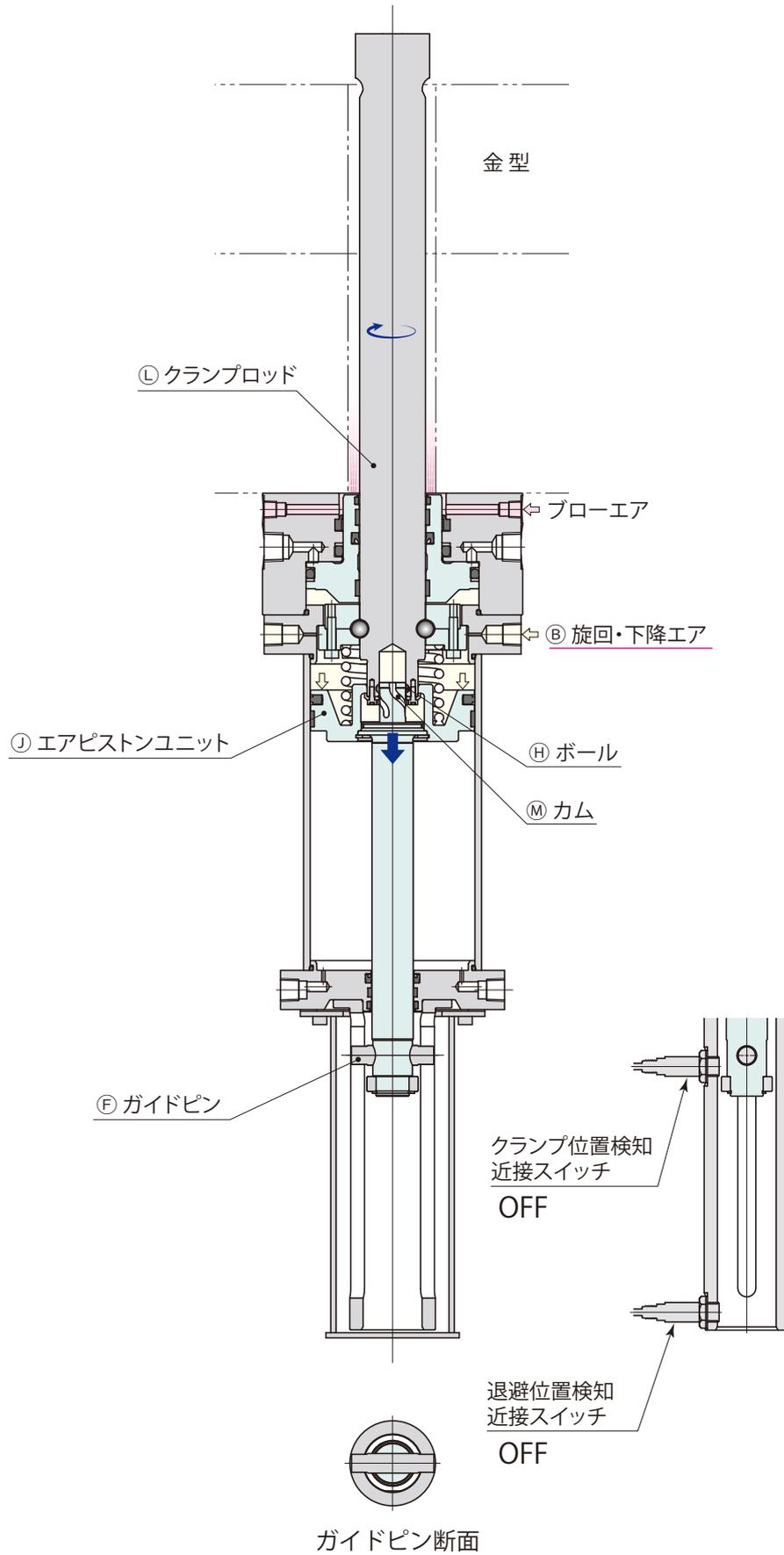
# クランプ



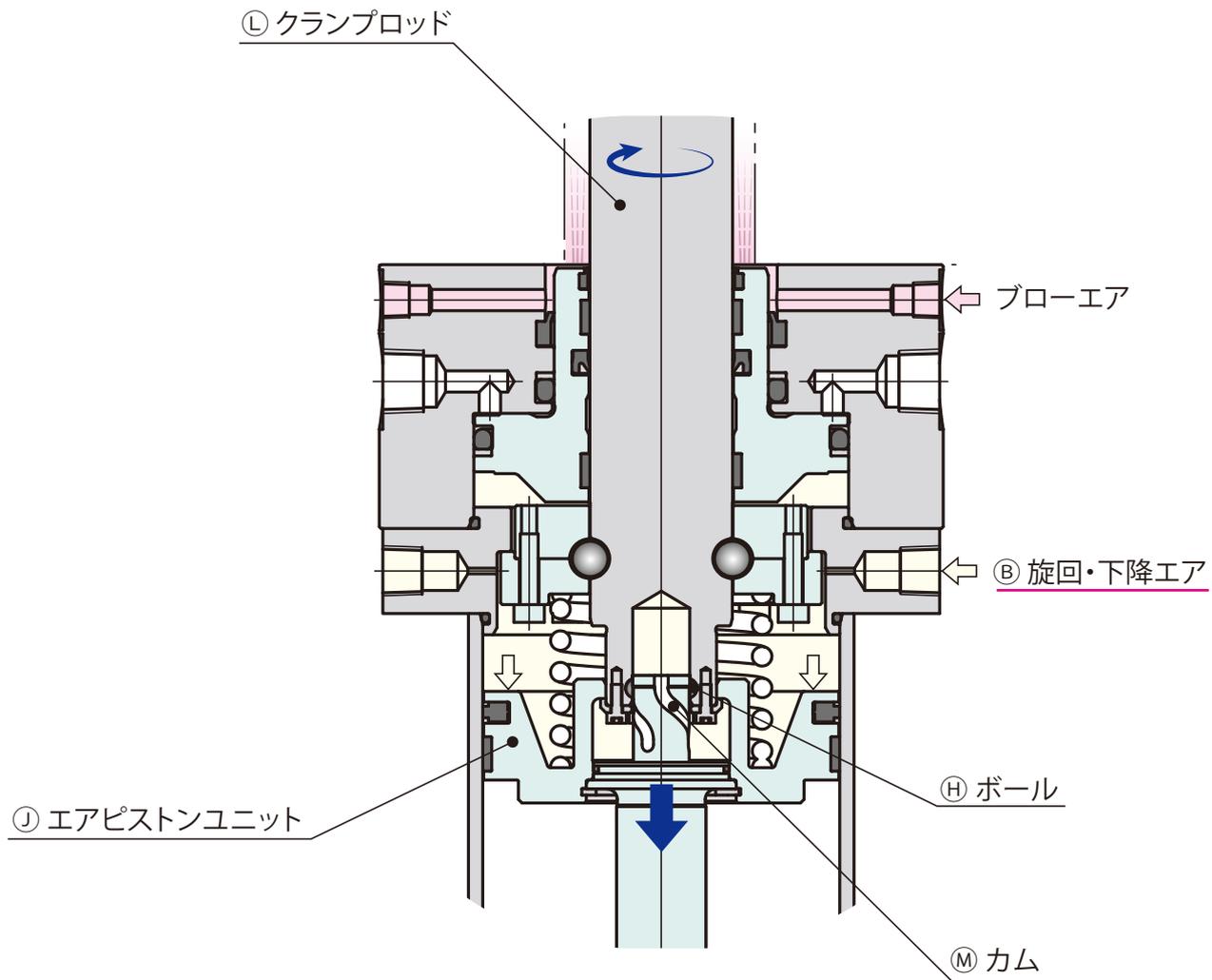
クランプロッド①が旋回を終えるとクランプ位置検知近接スイッチが作動しクランプ油圧④が供給され、クランプロッド①は90°旋回状態で油圧ピストン⑤とエアピストンユニット⑦、軸受ユニット⑥、クランプロッド①はクランプ油圧④により下降し金型をクランプします。





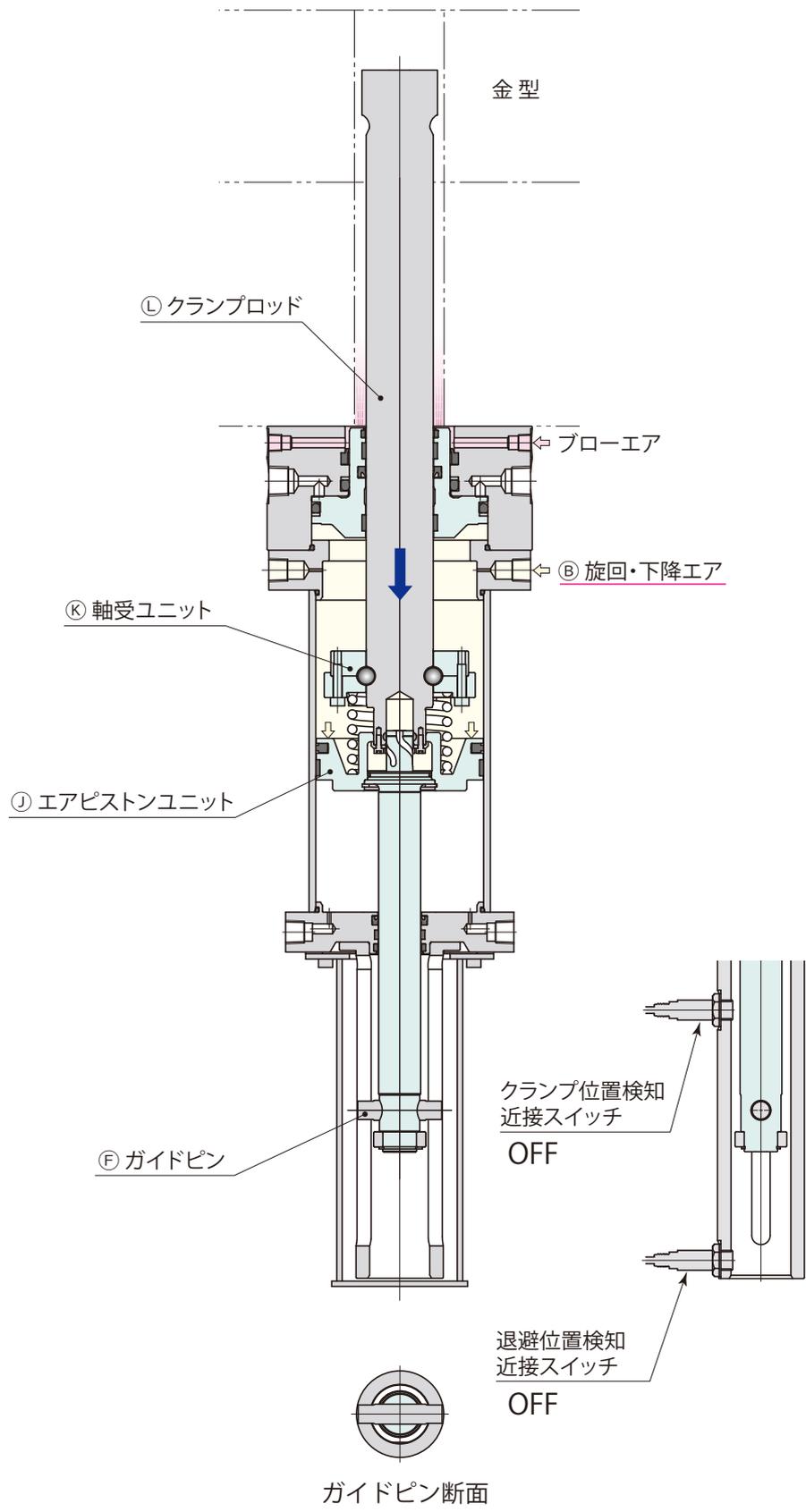


(時計方向)

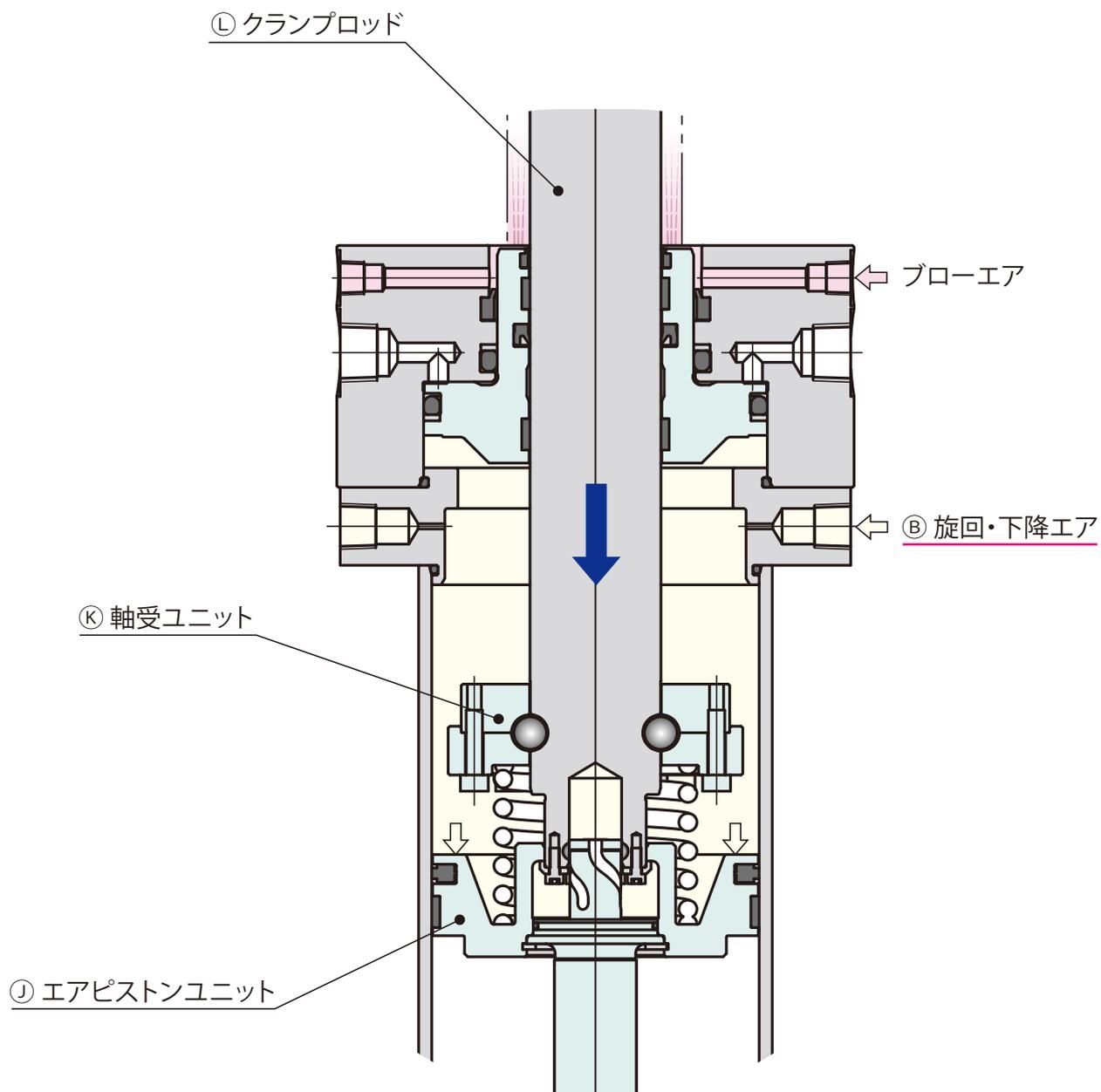


拡大図

クランプロッド㊹は上昇した状態でエア圧㊺が供給され、エアピストンユニット㊽が下降しカム㊻とボール㊼によりクランプロッド㊹は90°旋回します。



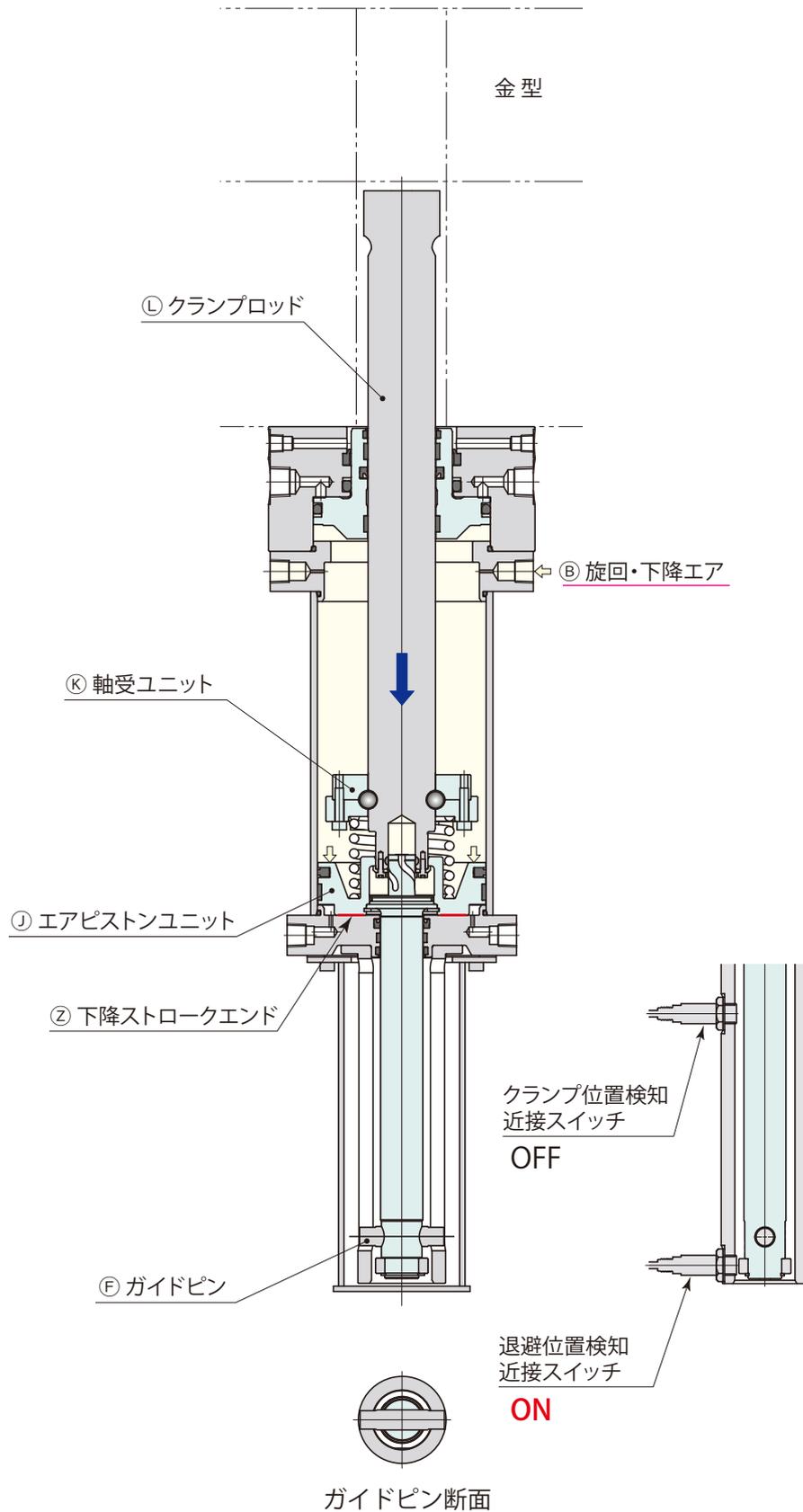
# ストローク



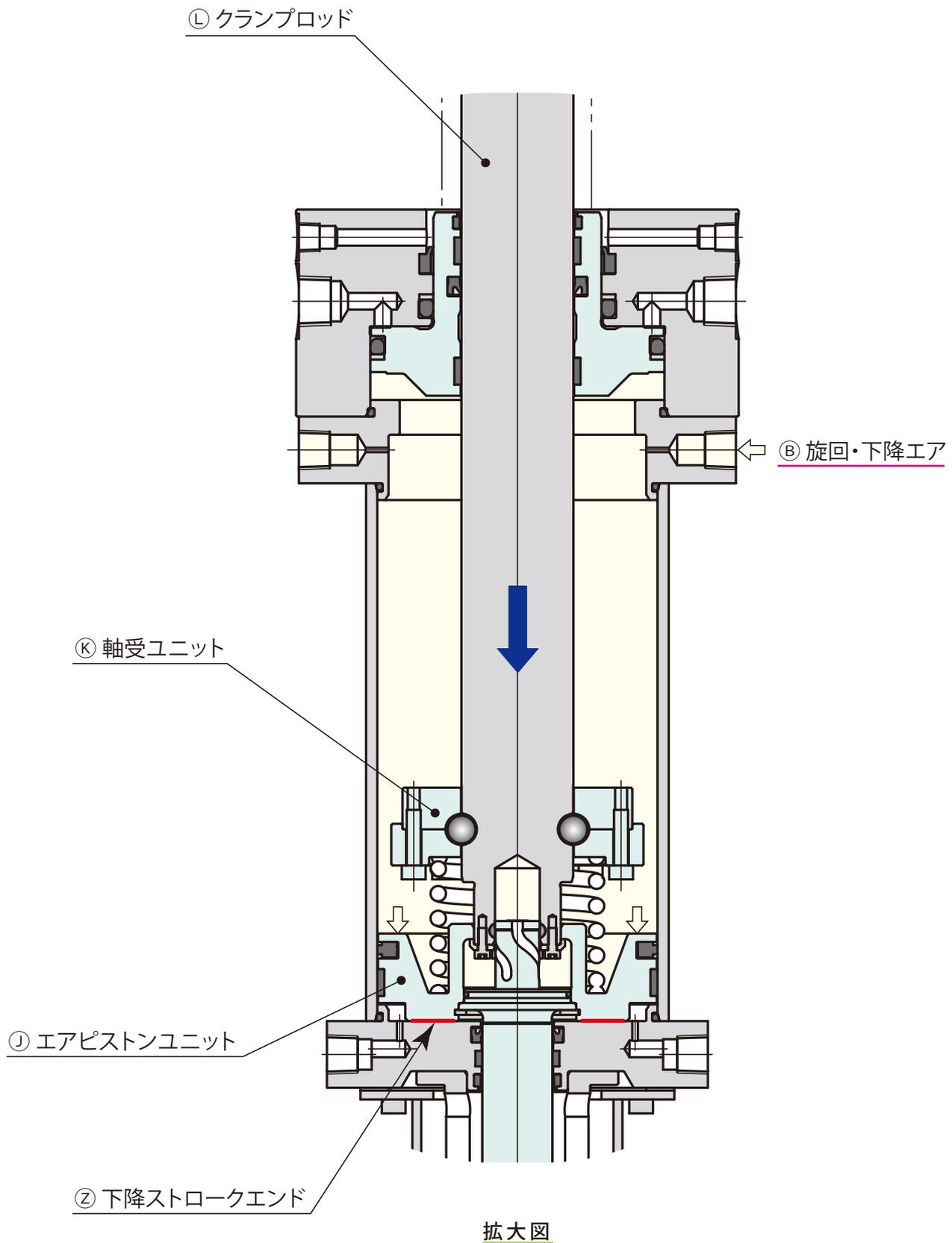
拡大図

エアピストンユニット①と軸受ユニット③、クランプロッド④はエア圧②により下降します。

## 9 ロッド下降ストローク



# エンド（退避位置）



エアピストンユニット④と軸受ユニット③、クランプロッド①はエア圧②によりストローク  
エンド⑤まで下降します。

# Pascal パスカル株式会社

本社 〒664-8502 兵庫県伊丹市鴻池2丁目14-7  
TEL. 072-777-3521 FAX. 072-777-3520

