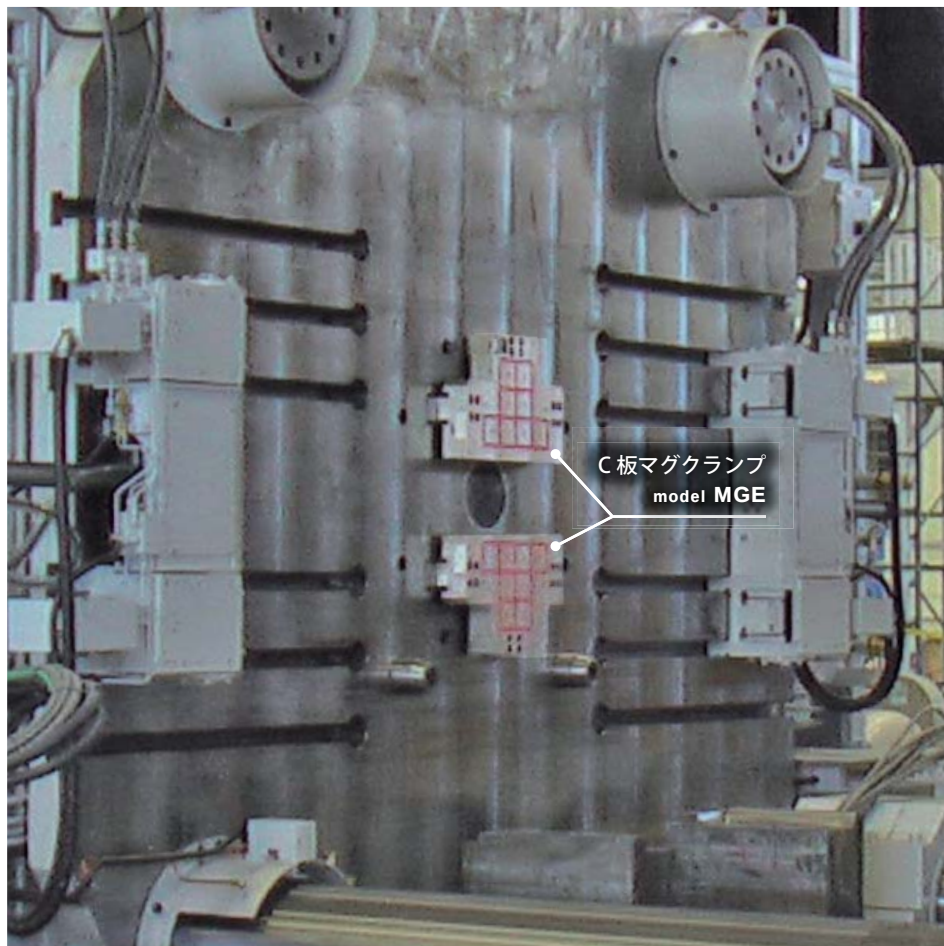


2010 new model

Pascal C-plate mag clamp

C板 マグ クランプ

model MGE

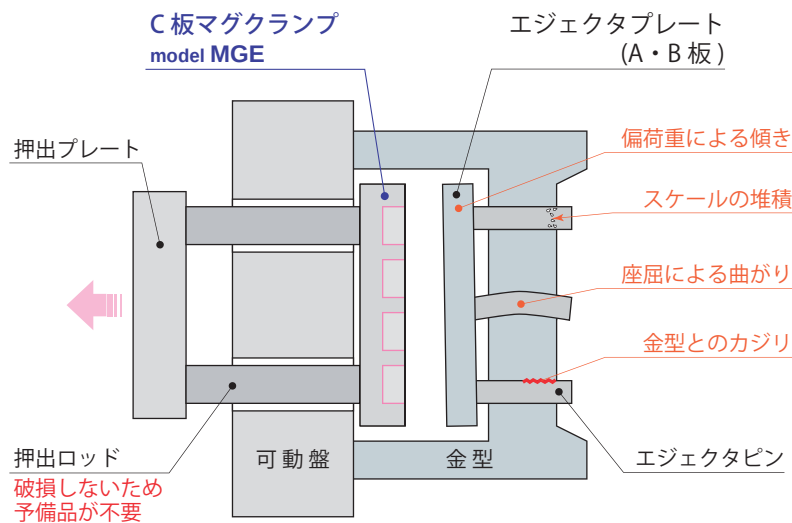


www.pascaleng.co.jp

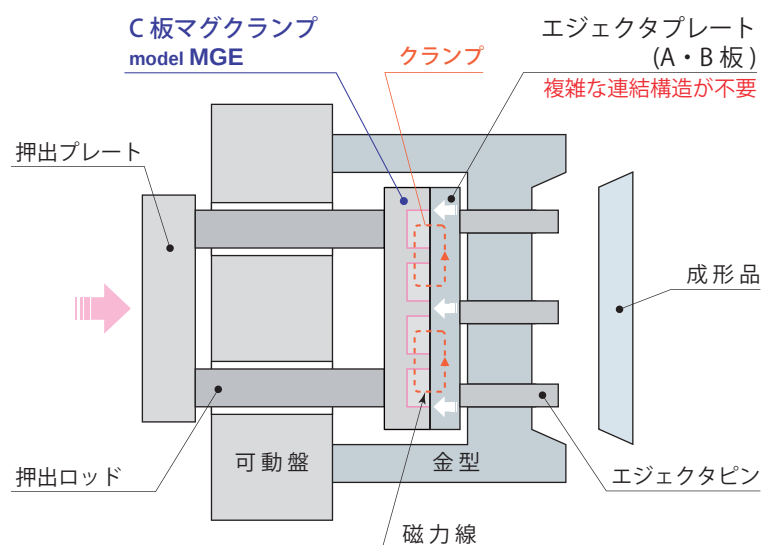
C板 マグ クランプ

エジェクタピンにスティックが発生すると、押出プレート後退時にエジェクタピンに大きな負荷がかかり金型が破損します。C板マグクランプは、マグネットクランプ力以上の引戻し力がかかるとエジェクタプレートから外れ、**金型の破損を防ぎます**。

エジェクタプレート戻り不良発生時：エジェクタプレートから分離

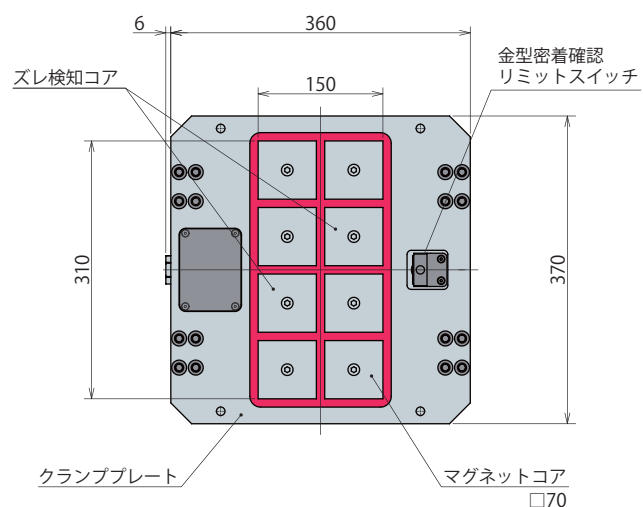


成形品押し出し時：エジェクタプレートをクランプ



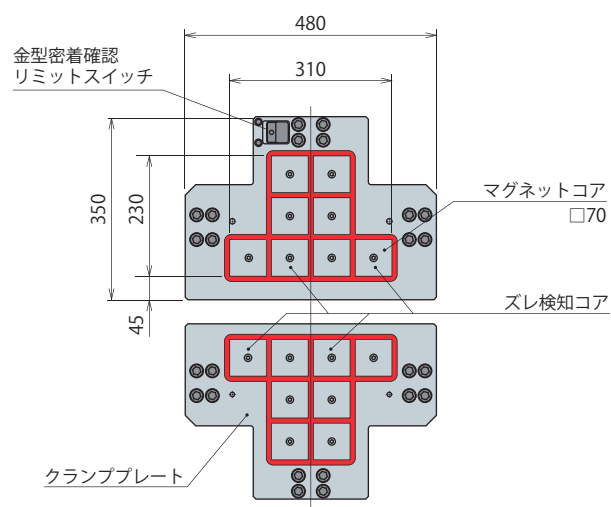
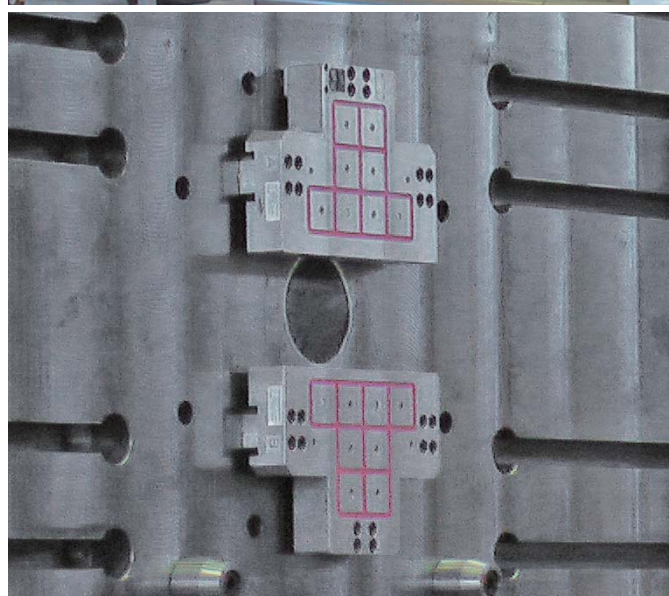
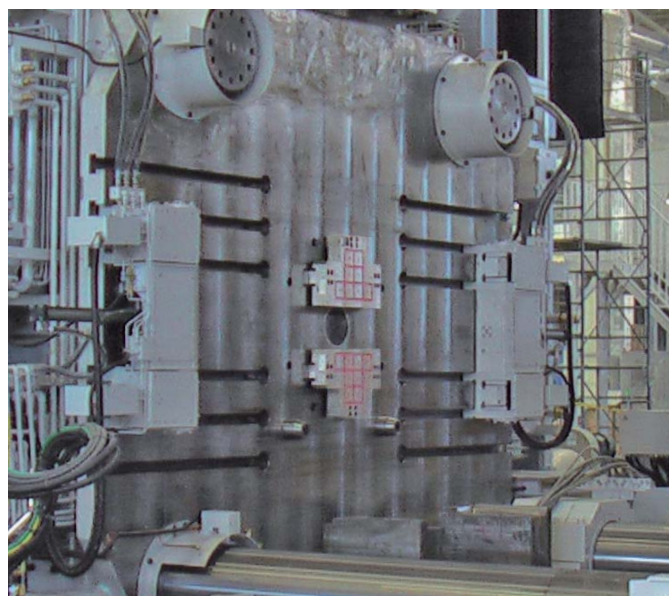
- 強力な永久磁石でエジェクタプレートを瞬時にクランプ
- クランプ中は電力消費ゼロ、**クリーン&エコ**

850tf ダイカストマシン取付例



最大クランプ力：59kN

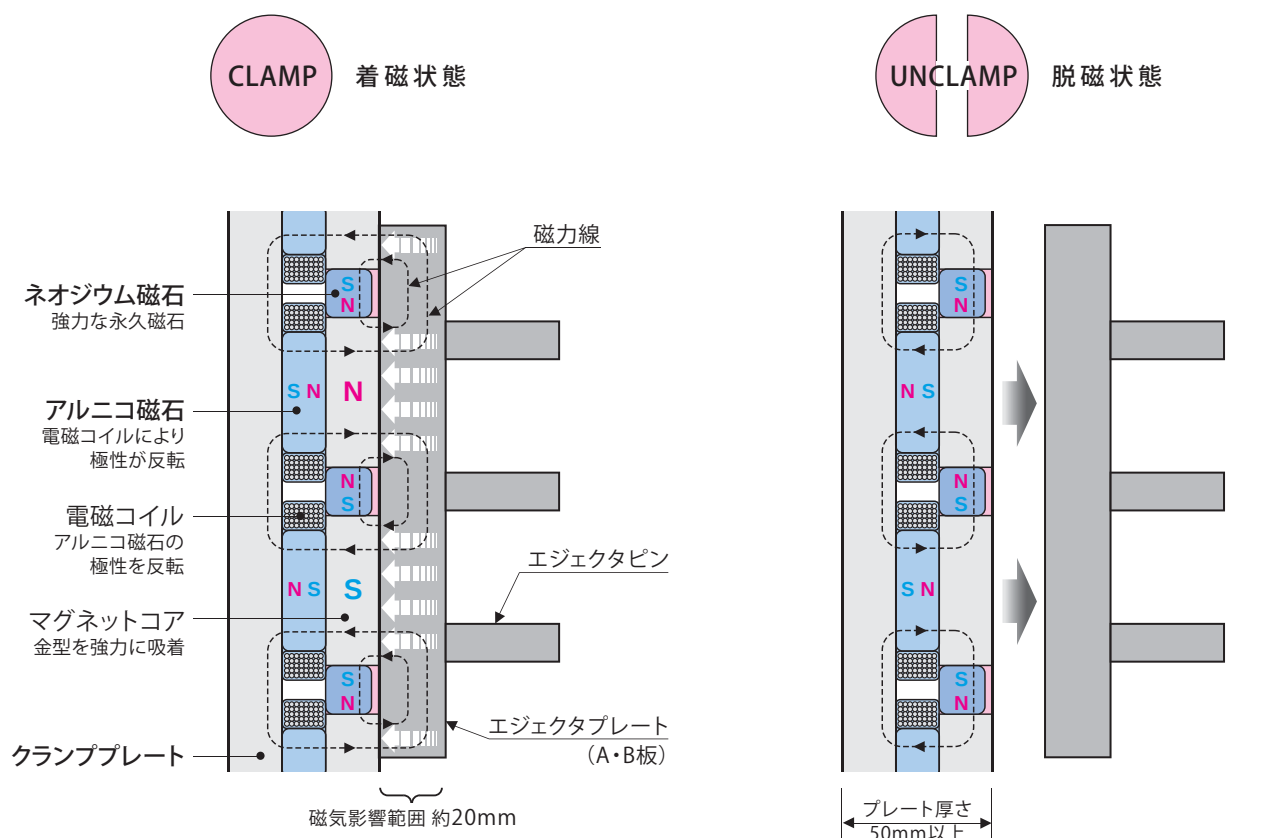
4000tf ダイカストマシン取付例



最大クランプ力：118kN (59kNx2)

- エジェクタプレートの形状にあわせて、マグネットコアを最適レイアウトします。

マグクランプの構造と働き

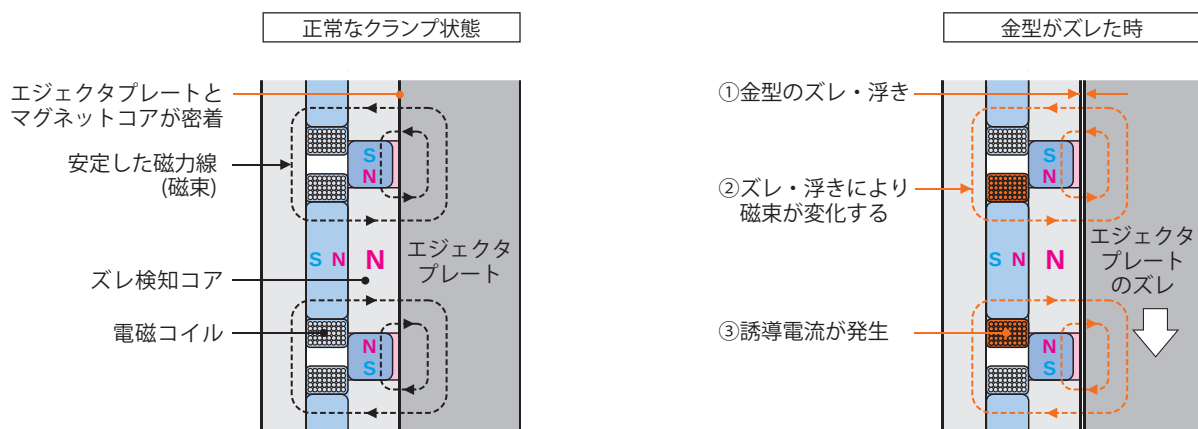


- ①電磁コイルに0.5秒間通电。
- ②アルニコ磁石の極性が反転。
- ③ネオジウム磁石とアルニコ磁石が同極化。
- ④マグネットコアが強力な磁石になり、エジェクタプレートをクランプ。

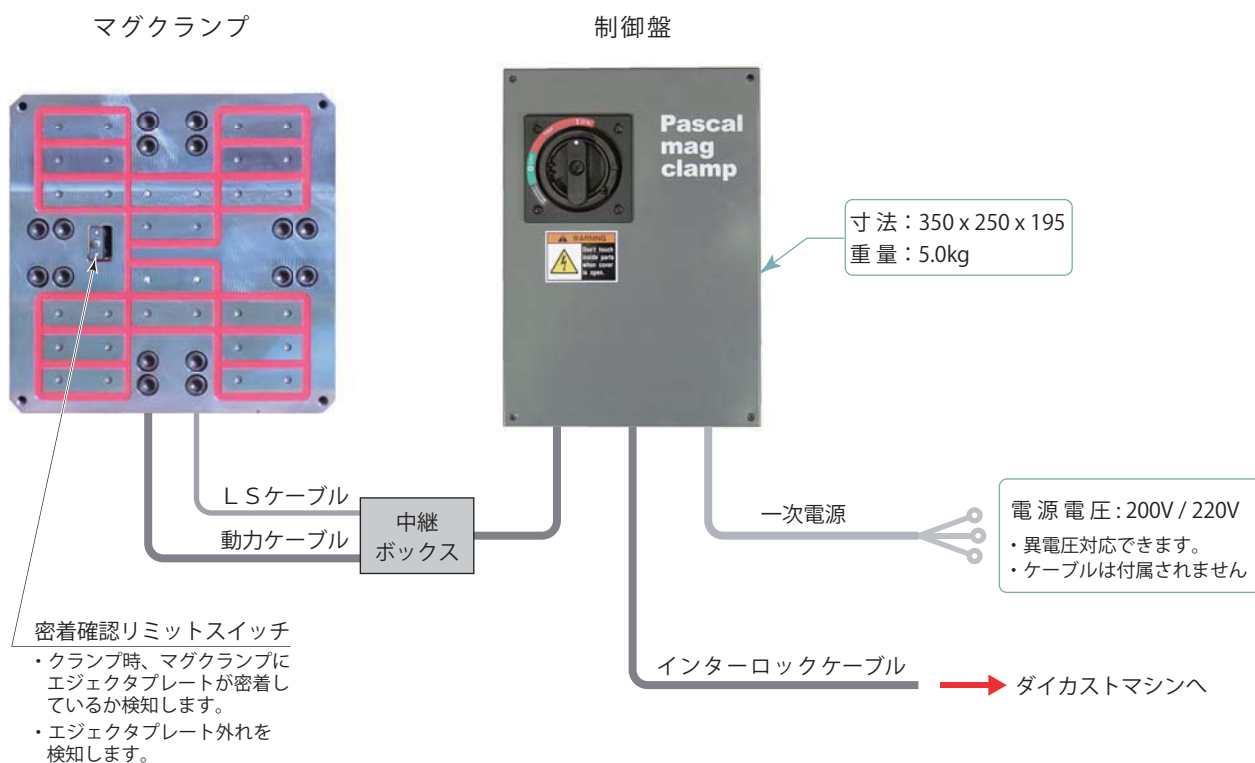
- ①電磁コイルに0.5秒間通电。
- ②アルニコ磁石の極性が反転。
- ③ネオジウム磁石とアルニコ磁石の磁力線がマグネットコア表面には出なくなり、エジェクタプレートをアンクランプ。

ズレ検知システム (標準装備)

PAT.

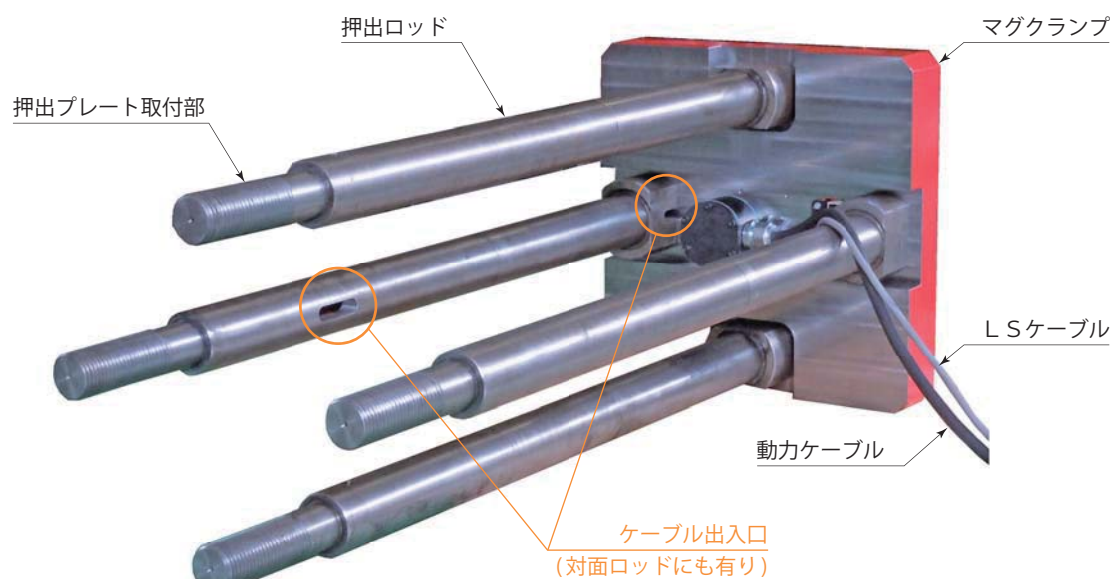


クランププレート中央付近のマグネットコアに組込まれている電磁コイルによりエジェクタプレートのズレや浮きを検知できます。
(エジェクタプレートが動いた時に電磁コイルに生じる誘導電流を信号として検知します。)



● 仕様の詳細はお問い合わせください。

配線経路



Pascal

パスカル株式会社

本 社	〒664-8502	兵庫県伊丹市鴻池 2 丁目 1 4 - 7	TEL.(072)777-3521	FAX.(072)777-3520
熊 谷	〒360-0015	埼玉県熊谷市肥塚 1 2 0 6	TEL.(048)529-3230	FAX.(048)529-3233
厚 木	〒243-0014	神奈川県厚木市旭町 1 丁目 2 1 - 1 4	TEL.(046)229-5121	FAX.(046)229-5229
名古屋	〒480-1143	愛知県愛知郡長久手町井堀 3 0 7	TEL.(0561)64-5775	FAX.(0561)64-5770
大 阪	〒664-8502	兵庫県伊丹市鴻池 2 丁目 1 4 - 7	TEL.(072)777-3521	FAX.(072)777-3520
海 外	・シカゴ ・ギーセン(ドイツ) ・パリ ・大連 ・上海 ・長春 ・重慶 ・広州 ・台湾 ・韓国 ・バンコク			

PA-340J REV.1
2012.01



ISO9001 認証取得
本社・大分工場・山形工場