型号表示



1 气缸直径 19:19 mm 25:25 mm 32:32 mm

38 : 38 mm 50 : 50 mm → 60 页 2 行程

10 : 10 mm 32 : 32 mm 15 : 15 mm 38 : 38 mm

20 : 20 mm 45 : 45 mm 25 : 25 mm 50 : 50 mm

→ 60 页

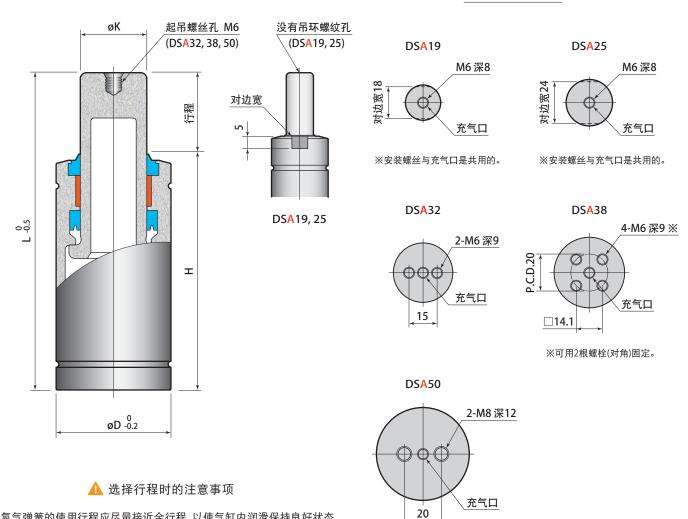
3 气体充填压力

15 : 15 MPa 18 : 18 MPa 21 : 21 MPa

OS : 在不充填氮气的情况下出厂时,请填写 OS 。出厂后不能调整氮气的充填压力。

外形尺寸图

气缸底面螺丝孔尺寸



氮气弹簧的使用行程应尽量接近全行程,以使气缸内润滑保持良好状态,从而提高耐久性。

型 号	行程	气缸直径 D	初始荷重		最大荷重		质量	L	Н	K
	mm	mm	kN	kgf	kN	kgf	kg	mm	mm	mm
DSA19-	15	19	1.06	108	1.44	147	0.1	85	70	8
	20				1.44	147	0.1	95	75	
	25				1.44	147	0.1	105	80	
	32				1.43	146	0.1	120	88	
	38				1.47	150	0.1	135	97	
	45				1.45	148	0.1	150	105	
	50				1.45	148	0.2	160	110	
DSA 25 -	15	25	2.38	243	3.10	316	0.2	85	70	12
	20				3.14	320	0.2	95	75	
	25				3.21	327	0.2	105	80	
	32				3.23	329	0.2	120	88	
	38				3.34	341	0.2	135	97	
	45				3.33	340	0.2	150	105	
	50				3.34	341	0.3	160	110	
DSA 32-	10	32	5.34	545	7.78	793	0.3	75	65	18
	15				8.01	817	0.3	85	70	
	20				8.14	830	0.3	95	75	
	25				8.23	839	0.3	105	80	
	32				8.20	836	0.4	120	88	
	38				8.30	846	0.4	135	97	
	45				8.27	843	0.4	150	105	
	50				8.30	846	0.4	160	110	
DSA 38-	10	38	7.98	814	11.5	1173	0.4	75	65	22
	15				11.9	1213	0.4	85	70	
	20				12.2	1244	0.4	95	75	
	25				12.3	1254	0.5	105	80	
	32				12.3	1255	0.5	120	88	
	38				12.7	1295	0.6	135	97	
	45				12.6	1285	0.6	150	105	
	50				12.6	1285	0.6	160	110	
DS <mark>A</mark> 50 -	10	50	16.9	1723	23.5	2396	0.9	90	80	32
	15				23.5	2396	1.0	115	100	
	20				24.5	2498	1.0	125	105	
	25				25.3	2580	1.1	135	110	
	32				25.9	2641	1.1	150	118	
	38				25.8	2631	1.2	165	127	
	45				26.2	2672	1.3	180	135	
	50				26.5	2702	1.3	190	140	

- 初始荷重及最大荷重是指气体充填压力为 21MPa(20℃) 时的荷重。
- 18 MPa(15 MPa) 时的荷重,可由 21 MPa 时的荷重× 18(15) ÷ 21 一式求出。